

改性环氧树脂漆

产品说明

一种高性能、双组份、高固含，可低温固化的环氧防腐涂料。

设计用途

主要设计用于海水浸泡环境，配套推荐两道涂层。通过NORSOK M501, rev 5, system 7 (海水浸泡) 认证。

涂装数据

INTERZONE 3507

颜色	有限范围
光泽	半光
体积固体份	80%
典型厚度	干膜厚150-200微米 (6-8密耳) 相当于 湿膜厚188-250微米 (7.5-10密耳)
理论涂布率	在175微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下, 4.60 平方米/公升 在 7 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下, 183 平方英尺/美制加仑
实际涂布率	允许适当的损耗系数
施工方法	适用于无气喷涂, 空气喷涂, 刷涂, 滚涂

干燥时间

温度	推荐面漆重涂间隔			
	表干	硬干	最小	最大
10° C (50° F)	4 小时	8 小时	8 小时	21 天
15° C (59° F)	2 小时	6 小时	6 小时	21 天
25° C (77° F)	90 分钟	3.5 小时	3.5 小时	21 天
40° C (104° F)	60 分钟	2 小时	2 小时	21 天

法规符合性数据

闪点 (典型)	A组份 31° C (88° F); B组份 32° C (90° F); 混合后 32° C (90° F)		
产品重量	1.57 千克/升 (13.1 磅/加仑)		
挥发性有机化合物	157 克/公斤	欧共体溶剂排放指令含量 1999年第13号委员会指令	

关于更多详细资料, 请见关于“产品特性”的章节

改性环氧树脂漆

表面处理

本产品的性能取决于表面处理的程度。所有待涂覆表面均应干净、干燥、无污染。涂漆之前，所有的表面均应根据ISO 8504: 2000

标准进行评估和处理。 积垢和可溶性盐必须清除。积垢一般用干鬃刷即可刷去。可溶性盐应用淡水冲洗。

喷砂处理

喷砂清理至Sa2½ (ISO 8501-1:2007) 或 SSPC-SP6标准。如果在喷砂清理与施工Interzone 3507之间，已发生氧化现象，表面应再行喷砂清理至规定的目视标准。

喷砂清理过程暴露出来的表面缺陷，应打磨、填没或采用其它合适的方法进行处理。

建议50-75微米(2 -3密耳)的尖角状表面粗糙度。

施工

混合	本产品分两罐装，组成一个单元。使用时应按规定比例成对一次性混合。一经混合，必须在规定的混合寿命内使用。	
	(1) 采用动力搅拌器搅拌基料(A组分)。	
	(2) 将全部固化剂(B组分)和基料(A组分)混合，并采用动力搅拌器彻底搅拌。	
混合比例	3 部分 : 1 部分 (体积比)	
混合使用寿命	10° C (50° F)	15° C (59° F) 25° C (77° F) 40° C (104° F)
	3 小时	2 小时 60 分钟 30 分钟
适用于无气喷涂	推荐	喷嘴直径0.45-0.66毫米 (18-26毫英寸)喷嘴处的油漆总压力不低于 176千克/平方厘米(2503磅/英寸²)
空气喷涂 (带压力罐)	推荐	喷枪 美国特威 MBC 或 JGA 喷气嘴 62 喷漆 AC
刷涂	适用	典型厚度80 微米 (3.2密耳)
滚涂	适用	典型厚度 80 微米 (3.2密耳)
稀释剂	International GTA 220 (或 GTA 415)	稀释不要超过当地环保法规所允许的范围。
清洁剂	International GTA 822 (或 GTA 415)	
作业暂停	勿要让涂料保留在漆管、喷枪或喷涂设备中。采用国际牌清洗剂彻底冲洗所有设备。油漆混和后不宜重新密封，如果工作中断时间过长，建议重新混合一组新的油漆进行施工。	
清洗	用后立即用国际牌清洗剂清洗所有设备。建议在施工过程中也定时冲洗喷涂设备。清洗的频度取决于喷涂量、温度和时间，包括所有的中断时间。	
	剩余漆料和空罐均应根据当地相关法规处理。	

改性环氧树脂漆

产品特性

当用刷涂或滚涂涂装Interzone 3507时，有必要多道施工以达到规定的系统干膜总厚度。

被涂表面温度必须至少高于露点3° C (5° F)。

在特殊情况下，如果需要进行复涂，但是涂膜已经在低温高湿条件下固化，在施工后道涂层前，需要确保无胺盐存在。

施工期间或施工后立即冷凝，可能会导致表面无光及漆膜缺陷。

过早暴露于积水之中会引起颜色改变，特别是深色漆。

与所有环氧树脂漆一样，Interzone 3507暴露在大气环境中就会发生粉化和退色。但是，这种现象不会影响防腐性能。

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

系统配套性

Interzone 3507主要施工于采用干法喷砂处理的钢板上。

下列底漆可与Interzone 3507配套使用：

Interzinc 52

建议以下面漆与Interzone 3507配套使用：

Intergard 740

Interthane 990

关于其它适用的底漆/面漆，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

改性环氧树脂漆

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率

这些章节的内容另有单行本供索取

安全注意事项

本产品应由专业涂装施工人员按照本手册，材料安全数据手册和包装容器上的使用说明中的建议在生产场地使用。未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册 (MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对使用本产品的适用性有疑问，请咨询阿克苏诺贝尔以获得进一步的建议。

包装规格	包装规格	A组份		B组份	
		体积	包装	体积	包装
	20 公升	15 公升	20 公升	5 公升	5 公升

如需其他包装尺寸，请与阿克苏诺贝尔联系。

装运重量	包装规格	A组份	B组份
	20 公升	24.7 公斤	5.45 公斤

贮存	贮存期限	在25° C (77° F)时，至少为12个月。此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。

重要说明

产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适用性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在www.international-marine.com或www.international-pc.com网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

©2015/2/5阿克苏诺贝尔公司版权所有。

在本刊物中提及的所有注册商标都得到阿克苏诺贝尔集团许可或归阿克苏诺贝尔集团所有。

www.international-pc.com