

## Steel Reinforcement Protection

### TIDIGARE FLEXCRETE STEEL REINFORCEMENT PROTECTOR 841

#### PRODUKTBEKRIVNING

En tvåkomponent, vattenburen, polymermodifierad cementbaserad rostskyddsfärg.

#### ANVÄNDNINGS- OMRÅDE

För skydd av armering. Den härdar för att bilda en mycket alkalisk beläggning med en viss grad av elasticitet och som skyddar stålet från sura gaser, fukt och klorider.

Tolererar lägre nivåer av förbehandling på stål.

CE-märkt i enlighet med BS EN 1504-7. Passar till armeringskorrosionsprinciper 11.1, 11.2 enligt definitionen i BS EN 1504-7.

#### PRAKTISK INFORMATION FÖR INTERCRETE 4871

Kulör	Grågrön
Volymtorrhalt	100%
Densitet	1800kg/m <sup>3</sup> (112lb/ft <sup>3</sup> )
Praktisk sträckförmåga	Ett 5kg pack applicerat i två lager kommer att täcka cirka 45 linjära meter med 10mm diameter armeringsjärn.
Appliceringsmetod	Pensel
Lagringstid	12 månader vid 20°C (68°F).
FÖRPACKNINGS- STORLEK	5kgs kompositförpackningar
Brukstid	20°C (68°F) 60 minuter

Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	Övermålningsintervall med sig själv	
			Min	Max
20°C (68°F)	5 timmar	18 timmar	45 minuter	7 dagar

#### ÖVERENSTÄMMELSE OCH CERTIFIERING

Vid användning som del av ett godkänt system, har det här materialet följande certifiering.

- BBA Godkänd, intyg nr. 05/4276
- CE-märkt i enlighet med BS EN 1504-7.  
Passar till armeringskorrosionsprinciper 11.1, 11.2 enligt definitionen i BS EN 1504-7.
- Listad enligt regel 31 - England och Wales; Regel 33 - Skottland; Förordning 30 - NI, för användning med dricksvatten. WRAS Godkänd för användning med dricksvatten.



## Protective Coatings

## Steel Reinforcement Protection

**SPECIFIKATION KLAUSUL** Den tvåkomponent, korrosionsförebyggande beläggningen ska bestå av ett cementpulver och en polymerdispersion. Den ska vara BBA-certifierad och CE-märkt enligt BS EN 1504-7 och ska uppfylla följande prestationsspecifikation:

- Ogenomträngligt för vatten under 10 bars hydrostatiskt tryck så som at 2.0mm beläggning motsvarar 1000mm av betong.
- Typisk kompressionsstyrka på 32MPa och typisk böjhållfasthet på 10.5MPa.
- Syre-diffusionskoefficienten är inte större än  $5,24 \times 10^{-6} \text{cm}^2/\text{sek}$ .
- Motståndskraft mot kloridjondiffusion i över 30 år i enlighet med Taywood Test

### FÖRBEHANDLING

---

#### Armeringsjärn

Förstärkningen ska rengöras, helst genom användning av våt sandblästring för att avlägsna eventuell lös rost eller glödska, tillbaka till en ISO 8501-1 Sa2½ (SSPC SP10). Alternativt kan blästring med stålshot, vatten eller motsvarande blästertekniker användas. Om klorider saknas i betongen eller miljömässiga begränsningar utesluter användningen av blästerrengöring, kan handhållna maskinverktyg som kan uppnå ISO8501 St 2 eller St 3 (SSPC SP2 eller SSPC SP3) användas.

---

### APPLICERING

#### Blandning/omrörning

Blanda så mycket Intercrete 4871 som kan appliceras inom materialets brukstid. Placera tillräcklig del A (vätska) i en lämplig blandningsbehållare och tillsätt motsvarande kvantitet av del B (pulver). Blanda noggrant i 2-3 minuter till en klumpfri konsistens. Mindre mängder blandas för hand, och större mängder med en elektrisk låghastighetsmixer för att blanda i så lite luft som möjligt. Blandat material bör ha en borstbar, knappt droppande konsistens. Vid behov kan konsistensen justeras genom tillsats av någon av de två komponenterna.

#### Blandningsförhållande

1 del(ar) Bas (Komp. A): 3 del(ar) Härdare (Komp. B) volymdelar

#### Pensel

Rekommenderas

#### Förtunning

- **FÖRTUNNA INTE**

#### Arbetsavbrott / Rengöring

Rengör all utrustning direkt efter användning med rent vatten.

Allt överblivet material och tomma förpackningar bör destrueras enligt lokala lagar och regler.

## Steel Reinforcement Protection

### PRODUKT- EGENSKAPER

### Begränsningar

Använd inte produkt när temperaturen är under 5°C (41°F) och faller.

### Placering

Applicera det första skiktet, med pensel, på förstärkningen så snart som möjligt, men inte längre än 24 timmar efter förbehandlingen. Applicera beläggningen till en tjocklek av ca 1 mm och säkerställ fullständig att det inte uppkommit några nålstick, hålrum eller missar. För att ge totalt skydd måste ett andra skikt appliceras när det första är stabilt men inte fullständigt härdad, normalt 30-90 minuter (maximalt 7 dagar). Inspektera vid slutförandet och reparera eventuella ytor, om det behövs, för att säkerställa att förstärkningen är fullständigt skyddad av den täta, ogenomträngliga och mycket alkaliska skyddande beläggningen. Undvik övermålning på den intilliggande betongen. Ideellt inom 2 till 6 timmar (beroende på omgivningstemperatur) efter appliceringen av det andra skiktet, gör iordning områden som saknar, spaltar eller har vittrande betong med lämplig Intercrete reparationsbruk.

CE-märkning gäller produkter som tillverkas på Tomlinson Road, Leyland, PR25 2DY England, under hänvisning 2797-CPD-530942.

---

### APPLICATION TIPS

- Håll en bit kartong bakom förstärkningen för att förhindra överflödig applicering på ursprungsbetongen.
- Försiktighet bör vidtas under applicering för att säkerställa att luft inte innesluts i ytan.
- Perfekt för korrosionsskydd av armering utsatt för långvarig exponering pga. avbrutna åtgärdsprogram.
- Kallvädersarbete (se separat guide):  $\geq 3$  ° C (37°F) på en stigande termometer,  $\geq 5$  ° C (41°F) på en fallande termometer.
- Arbete i varmt väder (se separat guide): Förvara materialet under svala förhållanden för att maximera brukstiden. Skugga applicerat material från starkt solljus. Om möjligt, undvik extrema temperaturer genom att arbeta på natten.

## Steel Reinforcement Protection

### TECHNICAL DATA / MECHANICAL CHARACTERISTICS

Standard and Property	BS EN 1504-2 Requirement	Result
EN 12190 Compressive Strength		28 days: >35MPa
DIN 1045 Water Permeability Coefficient (Equivalent Concrete Thickness)		6.00 x 10 <sup>-16</sup> m/sec 2mm = 1000mm of concrete
BS 6319-7 Tensile Strength		2.66MPa
Vinci Test Chloride Ion Diffusion Resistance		No steady state of flux reached after 30 years on test
Vinci Test Oxygen Diffusion Coefficient Equivalent Concrete Thickness		DO <sub>2</sub> = 5.24 x 10 <sup>-5</sup> cm <sup>2</sup> /s 2mm = 100mm of concrete
EN 15184 Shear Adhesion	Failure load of coated bars at 0.1mm displacement =80% of uncoated bars	112% of control: Pass
EN 15183 Corrosion Protection	Coated area free of corrosion. Rust creep at ground edge <1mm	No corrosion on coated areas: Pass Rust creep at ground edge <1mm: Pass
EN 196-1 Flexural Strength		7.0MPa
BS 6319:7 Tensile Strength		2.66MPa

**Anmärkning:** Egenskaperna som anges ovan erhålls från laboratorietester. Resultat som erhållits från tester på plats kan variera beroende på platsförhållandena.

### SÄKERHETS-FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Vid tveksamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.

### Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig bekräftelse av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstår på grund av användning av denna produkt. Vi avsäger oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelse mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Copyright © AkzoNobel, 2019-04-12.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)