

**PRODUKT-
BESKRIVNING**

En två komponents epoxigrundfärg med zinkfosfat och järnglimmer.

**ANVÄNDNINGS-
OMRÅDE**

Som grundfärg i en mängd rostskyddssystem för stål, både vid nykonstruktions- och underhållsmålning, även i aggressiv miljö som offshore, pappers-, pappersmassa-, kemisk- och petrokemisk industri, broar m.m.

De korta tork- och hanteringstiderna gör tillsammans med förlängd övermålningsbarhet detta till en utmärkt grundfärg för verkstadsmålning med efterföljande täckmålning på plats. Intergard 1251 ger en slitstark färgfilm, vilket minimerar transport- och hanteringsskador.

**PRAKTISK
INFORMATION FÖR
INTERGARD 1251**

Kulör	Oxidröd, Grå
Glans	Matt
Volymtorrhalt	63%
Normalt använd skiktjocklek	75-100 µm (3-4 mil) torrt skikt motsvarar 119-159 µm (4,8-6,4 mil) vått skikt
Teoretisk sträckförmåga	8,40 m ² /liter vid 75 µm torrt skikt 337 sq.ft/US gallon vid 3 mil torrt skikt
Praktisk sträckförmåga	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor
Appliceringsmetod	Högtryckssprutning, Konventionell Spruta (Tryckfat), Pensel, Rulle

Torkningstid

Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	Övermålningsintervall med rekommenderade täckfärger	
			Min	Max
5°C (41°F)	30 minuter	8 timmar	6 timmar	Förlängd ¹
10°C (50°F)	30 minuter	4 timmar	3 timmar	Förlängd ¹
25°C (77°F)	25 minuter	135 minuter	1.5 timmar	Förlängd ¹
40°C (104°F)	20 minuter	55 minuter	55 minuter	Förlängd ¹

¹ * Se International Protective Coatings "Definitioner och förkortningar"

Maximal övermålningstid är kortare vid övermålning med polysiloxantäckfärger. Kontakta International Protective Coatings för fler uppgifter.

**SÄKERHETS- OCH
MILJÖDATA**

Flampunkt	Bas (Komp. A) 27°C (81°F); Härdare (Komp. B) 28°C (82°F); Blandad 27°C (81°F)	
Densitet	1,53 kg/l (12,8 lb/gal)	
v.o.c	232 g/kg	EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel (Council Directive 1999/13/EC)
Se avsnittet Produktgenskaper		

FÖRBEHANDLING

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall alla ytor förbehandlas enligt ISO 8504-2000.

Avlägsna olja eller fett enligt SSPC-SP1 med ett fettemulgerande medel.

Rengöring med sandblästring

Rengör med sandblästring till minst Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. I händelse av oxidering mellan blästringen och applicering av Intergard 1251 skall ytan blästras om enligt specificerad visuell standard.

Ytdefekter som framträder vid blästringen skall slipas, fyllas eller behandlas på annat lämpligt sätt.

Shoppriermålat stål

Svetssömmar och skadade områden skall blästras till Sa2½ (ISO 8501-1:2007) SSPC-SP6. Om shoppriern uppvisar omfattande nedbrytning skall ytan svepblästras.

APPLICERING

Blandning/omrörning	Materialet levereras i två burkar som en sats. Blanda alltid till en komplett sats med angivna proportioner. När satsen har blandats till måste den användas inom den angivna brukstiden.			
	(1) Rör om basen (Komponent A) med en maskinell omrörare			
	(2) Blanda all härdare (Komponent B) med basen (Komponent A) och blanda samman omsorgsfullt med maskinell omrörare.			
Blandningsförhållande	3 del(ar) : 1 del(ar) volymdelar			
Brukstid	5°C (41°F) 6 timmar	10°C (50°F) 3 timmar	25°C (77°F) 2 timmar	40°C (104°F) 45 minuter
Högtryckssprutning	Rekommenderas	Munstycke 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)		
Konventionell spruta (Tryckfat)	Rekommenderas	Pistol Luftmunstycke Vätskespets	Luftmunstycke 704 eller 765 E	
Pensel	Lämplig - Endast små ytor	Normalt kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) åstadkommas		
Rulle	Lämplig - Endast små ytor	Normalt kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) åstadkommas		
Förtunning	International GTA220	Förtunna inte mer än vad lokal miljöskyddslagstiftning medger.		
Rengöringsmedel	International GTA220			
Efter avslutat arbete	Låt inte materialet bli kvar i slangar, pistol eller sprututrustning. Spola omsorgsfullt igenom all utrustning med International GTA220. När satsen blandats skall den inte återförslutas och vi rekommenderar att arbetet efter längre tids avbrott återupptas med nyblandad sats.			
Rengöring av utrustning	Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA220. Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustning under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutad mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar.			
	Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.			

**PRODUKT-
EGENSKAPER**

Vid applicering av Intergard 1251 med pensel eller rulle kan man behöva applicera flera skikt för att uppnå hela den specificerade torra skiktjockleken för systemet.

Det längsta övermålningsintervallet är beroende av det exponerade skiktets tillstånd. Ett skikt på 75 µm (3 mil) är normalt fortfarande övermålningsbart efter 6 månader, under förutsättning att skiktet är väl rengjort och att eventuella skador är reparerade.

För tjocka skikt skall undvikas eftersom åldrade tjocka skikt ger sämre vidhäftning för täckfärgen än skikt med specificerad skiktjocklek. Överapplicering av Intergard 1251 kommer även att förlänga både det lägsta övermålningsintervallet och tiden tills objektet är hanteringsbart.

Ståltemperaturen måste alltid ligga minst 3°C (5°F) över aktuell daggpunkt vid applicering.

Intergard 1251 kan härda under 0°C (32°F), men skall ej appliceras då det föreligger risk för isbildning på objektet.

Denna produkt får endast förtunnas med rekommenderade International förtunningsmedel. Om annat spädmedel används kan produktens tekniska egenskaper drastiskt försämrats.

Intergard 1251 är inte avsedd för undervattensbruk.

Liksom all epoxi kritar och missfärgas Intergard 1251 vid utomhusexponering, detta påverkar dock inte de rostskyddande egenskaperna.

KOMBINERBARHET

Intergard 1251 är avsedd för applicering på korrekt förbehandlat stål. Den kan vid behov också appliceras på grundmålade prefabricerade objekt. Kontakta International Protective Coatings för ytterligare information.

Följande täckfärger/mellanfärger rekommenderas för Intergard 1251:

Intercure 200HS
Intercure 420
Interfine 629HS
Interfine 691
Intergard 410
Intergard 475HS
Interseal 670HS
Interthane 990

Kontakta International Protective Coatings för andra lämpliga täckfärger/mellanfärger.

**TILLÄGGS-
INFORMATION**

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på www.international-pc.com:

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

**SÄKERHETS-
FÖRESKRIFTER**

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Vid tveksamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.

FÖRPACKNINGS- STORLEK	Unit Size	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpackningssto- rlek	Volym	Förpackningssto- rlek
	20 liter	15 liter	20 liter	5 liter	5 liter
För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings					
PRODUKTVIKT	Unit Size	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym		Volym	
	20 liter	27.58 kg		5.25 kg	
LAGRING	Lagringstid	12 månader vid högst 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor.			

Viktigt meddelande

Informationen i databladen kan inte täcka allt. Den som använder produkten på annat sätt än som rekommenderas i detta datablad utan att först fått skriftligt godkännande från oss gör det på eget ansvar. Även om vi strävar efter att informationen om produkten, antingen i databladet eller på annat sätt, är korrekt, har vi ingen kontroll över förhållandena kring målningen eller övriga faktorer som kan påverka produktens användning och applicering. På grund härav friskriver vi oss från allt ansvar för skada som kan uppstå på grund av produktens egenskaper eller som en följd av produktens användning såvida vi ej skriftligen åtagit oss ett dylikt ansvar eller det rör sig om (enligt laga rätt) personskada som uppkommit till följd av vårdslöshet från vår sida. Alla levererade produkter och tjänster är underkastade våra Allmänna bestämmelser för leverans av material och tjänster. Ni bör begära en kopia av detta dokument och granska det omsorgsfullt. Den innefattande informationen i detta datablad är underkastad modifiering från tid till tid i skenet av erfarenheter och vår policy av fortlöpande utveckling. Det är användarnas ansvar att kontrollera med sina lokala International representanter att detta databladet är gällande innan användning av produkten.

Gäller från: 2009-01-14

Copyright © AkzoNobel, 2009-01-14.

 and International are trademarks.

www.international-pc.com