

## Direct op Metaal Polyaspartic

### PRODUCTBESCHRIJVING

Een twee componenten, lage VOC, hoge vaste stoffen, snel drogende polyaspartic halfglans primer/finish coating.

Intercure 3240SG biedt verbeterde productiviteit bij applicatie op omgevingstemperatuur, in combinatie met de corrosiewerende eigenschappen van epoxy coatings en hoge esthetiek van een UV duurzame aflak in een enkele laag.

Intercure 3240SG wordt toegepast als een enkele laag direct op correct voor behandelde oppervlakten met behulp van manual mix (single leg) of automatische mix (twee componenten) voor het verminderen van de applicatie tijd, het energieverbruik en de arbeids kosten in vergelijking met twee laag systemen, of een enkel laag systeem waarbij geforceerde uitharding bij hoge temperatuur is vereist.

### TOEPASSING

Specifiek ontworpen als onderdeel van de International 3200 product serie, als een enkele of twee lagen primer/finish coating voor de bescherming van zware constructie machines, machines voor de agricultuur, treinwagens, transportvoertuigen, hijs en transportmaterieel, pompen, kleppen, tandwielkasten, kleine motoren en machines.

Intercure 3240SG is bijzonder geschikt voor gebruik als een sneldrogend systeem voor een snelle doorlooptijd en maximalisatie van de productiesnelheid bij 20-25°C, zonder dat een geforceerde droging bij hogere temperaturen is vereist. Dit draagt bij aan een lager energieverbruik in OEM fabricage en schilder faciliteiten.

De hoofdkenmerken van Intercure 3240SG zijn:

- Applicatie van een enkele laag met snelle doorlooptijden
- Goede adhesie eigenschappen over correct voorbehandelde oppervlakten
- Snelle uitharding bij 25°C bespaart energiekosten
- Hoge vaste stoffen en lage VOC emissies
- Elimineert het gebruik van kostbare moffel of gasovens.

### PRAKTISCHE INFORMATIE OVER INTERCURE 3240SG

<b>Kleur</b>	Kleuren zijn beschikbaar op aanvraag
<b>Glansgraad</b>	50-60 glanseenheden bij een hoek van 60°
<b>Volume % vaste stof</b>	84% ± 2%
<b>Typische laagdikte</b>	80-150 micron(3,2-6 mils) droog, overeenkomend met 95-179 micron (3,8-7,2 mils) nat
<b>Theoretisch rendement</b>	7 m <sup>2</sup> /liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 120 microns 281 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 4,8 mils
<b>Praktisch rendement</b>	Houd rekening met de typische verliesfactoren
<b>Applicatie methode</b>	Airless spray, Lucht ondersteunde airless spray, Lagedruk spuit, Kwast, meer-componenten airless spray, Roller

### Droogtijd

Ondergrond temp.	Kleefvrij	Hard	Overschildertijd met aanbevolen producten	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	60 minuten	3.5 uur <sup>1</sup>	*	*
15°C (59°F)	45 minuten	2.5 uur <sup>1</sup>	*	*
25°C (77°F)	30 minuten	2 uur <sup>1</sup>	*	*
40°C (104°F)	15 minuten	90 minuten <sup>1</sup>	*	*

<sup>1</sup> De vermelde droogtijden gelden bij de aangegeven temperaturen en bij 50% relatieve vochtigheid.

\* Intercure 3240SG is ontworpen als een één laag systeem.

### GEGEVENS

<b>Vlampunt</b>	Deel A 50°C (122°F); Deel B 158°C (316°F); Gemengd 52°C (126°F)		
<b>Dichtheid</b>	1,53 kg/l (12,8 lb/gal)		
<b>VOS</b>	150 g/kg	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 2010/75/EU)	

Raadpleeg de sectie productkenmerken voor nadere details

## Protective Coatings

## Direct op Metaal Polyaspartic

### OPPERVLAKTE- VOORBEHANDELING

Alle te behandelen oppervlakken moeten schoon en droog zijn en vrij van alle verontreinigingen. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten de oppervlakken worden beoordeeld en voorbehandeld in overeenstemming met ISO 8504-2000. Olie en vet dienen te worden verwijderd in overeenstemming met de norm SSPC-SP1 Solvent reinigen.

### Staal

Stralen conform de norm Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6. Als tussen het stralen en de applicatie van Intercure 3240SG, roestvorming heeft plaatsgevonden, dan dient het oppervlak opnieuw te worden gestraald, conform de gespecificeerde visuele standaard. Eventuele oppervlakte-beschadigingen welke na het stralen zichtbaar worden, dienen te worden afgeschuurd, gevuld of op de juiste manier behandeld.

Een oppervlakte profiel van 40-60 micron (1,6-2,4 mils) is aanbevolen. Een laag oppervlakte profiel van 20-30 micron (0,8-1,2 mils) kan gebruikt worden om de algemene esthetica van het verfsysteem te verbeteren.

### Roestvast staal, Gegalvaniseerd Staal en Aluminium

Verwijder vuil en oliën door solvent reiniging of andere geschikte detergent / reiniger gevolgd door grondig spoelen met water. Stralen in overeenstemming met SSPC SP16 Brush-off stralen van non-ferrometalen.

### APPLICATIE

<b>Mengen</b>	Het product wordt geleverd in twee containers in één verpakking. Altijd de volledige hoeveelheid materiaal in één keer mengen in de verhouding waarin het wordt geleverd. Eenmaal gemengd moet het product binnen de aangegeven potlife worden verwerkt.			
	(1) Roer de Base (basis) (deel A) met een elektrische mixer.			
	(2) Voeg de hele inhoud van de Curing Agent (verharder) (deel B) bij de Base (basis) (deel A). Vervolgens grondig mengen met de elektrische mixer.			
<b>Mengverhouding</b>	4 dl(n) : 1 dl(n) volume			
<b>Potlife</b>	5°C (41°F) 3 uur	15°C (59°F) 2 uur	25°C (77°F) 60 minuten	40°C (104°F) 45 minuten
<b>meer-componenten airless spray</b>	Aanbevolen			
<b>Airless spray</b>	Aanbevolen			
	Tip 0,33-0,48 mm (13-19 duizendste inch) Totale vloeistofdruk aan Tip minimaal: 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)			
	Gebruik alleen geschikt gereedschap voor lucht ondersteund airless spuiten Voor electrostatische applicatie is een proefapplicatie vereist.			
<b>Lage druk spuit (drukvat)</b>	Aanbevolen	Spuitpistool Luchtkap Vloeistof	DeVilbiss MBC of JGA 704 or 765 E	
<b>Conventionele spuit</b>	Aanbevolen	Gebruik voor dat doel geschikte uitrusting van een goed merk.		
<b>Kwast</b>	Geschikt - Uitsluitend kleine gedeelten	Een typische laagdikte van 80-100 micron (3,2-4,0 mil) is mogelijk		
<b>Roller</b>	Geschikt - Uitsluitend kleine gedeelten	Een typische laagdikte van 80-100 micron (3,2-4,0 mil) is mogelijk		
<b>Verdunner</b>	International GTA713	Nooit verder verdunnen dan op basis van de plaatselijke milieuwetgeving is toegestaan. Gebruik geen alternatieve thinners		
<b>Reiniger</b>	International GTA713	Gebruik geen alternatieve cleaners		
<b>Werkonderbreking</b>	Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA713. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengd product wordt gebruikt.			
<b>Schoonmaak</b>	Alle apparatuur onmiddellijk na gebruik reinigen met International GTA713. Het is goed gebruik om spuitapparatuur gedurende de werkdag periodiek door te spoelen. De regelmaat waarmee de apparatuur moet worden gereinigd is afhankelijk van de hoeveelheid materiaal die is opgespoten, de temperatuur en de verstreken tijd, inclusief enige vertragingen.			
	Alle overtollige materialen en lege containers dienen te worden vernietigd in overeenstemming met de daarop van toepassing zijnde regionale bepalingen/wetgeving.			

## Direct op Metaal Polyaspartic

### PRODUCTKENMERKEN

Intercure 3240SG is onderdeel van de International 3200 product serie en specifiek ontworpen voor gebruik met geautomatiseerde applicatie processen en geforceerde uitharding.

Voor het juiste gebruik van de International 3200 product serie, is toepassing van sectie 6 van ISO12944 deel 5 (2007) aanbevolen. Neem contact op met International Protective Coatings voor verder advies.

Tijdens het spuiten van Intercure 3240SG bij een hoge relatieve luchtvochtigheid (> 85%), kan een verlaging van de genoemde potlife van het gemengde materiaal optreden. Dit kan worden opgelost door voldoende oplosmiddel op het oppervlak van het materiaal in het blik aan te brengen. De toevoeging van ca. 100 ml GTA713 per 20 liter gemengd product moet volstaan.

Toepassing bij te hoge luchtvochtigheid, of onder omstandigheden waar condensatie kan optreden, kan dit leiden tot onmiddellijke of voortijdige verlies van glans. Het wordt aanbevolen dat de relatieve luchtvochtigheid niet hoger mag zijn dan 85% tijdens het aanbrengen en uitharden. Applicatie bij vochtigheid van meer dan 50% kan leiden tot snellere droogtijden.

De glansgraad en de oppervlaktestructuur zijn afhankelijk van de applicatiemethode. Indien mogelijk moet een combinatie van applicatiemethoden altijd worden vermeden.

Voorzichtigheid is geboden ter voorkoming van droge film laagdiktes groter dan 200 micron (8 mil). Het glansniveau zal hoger zijn indien de aanbevolen droge laagdikte hoger is dan aanbevolen.

De temperatuur van het oppervlak moet altijd minstens 3 graden boven het dauwpunt zijn. Indien dit product wordt aangebracht gedurende onderhoudswerkzaamheden in afgesloten ruimten, dient altijd zorg te worden gedragen voor adequate ventilatie.

De genoemde glanswaarden zijn typische waarden voor dit product. De applicatie methode, droge film laagdikte en omgevingscondities binnen een gecontroleerde OEM applicatie faciliteit. Het is ten alle tijden aanbevolen om een passende test applicatie uit te voeren om zorg te dragen voor het meest optimale resultaat.

Net als bij andere snel drogende coating systemen is voorzichtigheid geboden om overspray besmetting te voorkomen van eerder gecoate werkstukken.

NB: De VOS-waarden zijn indicatief en dienen alleen als richtlijn. Zij kunnen variëren afhankelijk van factoren zoals kleurverschillen en gewone productietoleranties.

---

### SYSTEEM TOEPASBAARHEID

Intercure 3240SG is ontworpen als een één laag systeem voor applicatie direct op correct voorbehandelde ondergronden.

## Direct op Metaal Polyaspartic

### VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

### VOORZORGSMAATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties in overeenstemming met de adviezen in dit informatieblad, in het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) en op de container(s) en mag nooit worden gebruikt zonder eerst het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) te raadplegen dat International Protective Coatings aan alle klanten verstrekt.

Alle werkzaamheden waarbij dit product wordt toegepast, moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle relevante nationale bepalingen en wetgeving ten aanzien van gezondheid, veiligheid en milieu.

Als er wordt gelast op of gesneden in metaal dat met dit product is gecoat, dan zullen stofdeeltjes en dampen vrijkomen. In dat geval moet de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen en moet er zorg gedragen worden voor adequate afvoerventilatie.

Hebt u vragen over de juiste toepassing van dit product, dan kunt u contact opnemen met International Protective Coatings voor nader advies.

VERPAKKINGSGROORTE	Grootte	Deel A		Deel B	
		Vol	Verpakking	Vol	Verpakking
	20 liter	16 liter	20 liter	4 liter	5 liter

Voor verkrijgbaarheid in andere verpakkingen raadpleeg International Protective Coatings

VERPAKKINGSGEWICHT	Grootte	Deel A	Deel B
		20 liter	28 kg

OPSLAG	Houdbaarheid	Minimaal 12 maanden bij 25°C (77°F). Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen.
--------	--------------	--

### Belangrijke opmerking

*De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor een ander doel dan dat specifiek in dit blad is aanbevolen, zonder voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico. Alle adviezen of verklaringen over het product (in dit informatieblad of anderszins) zijn opgesteld naar ons beste geweten, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die van toepassing zijn op het gebruik en de toepassing van het product. Daarom, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk overeenkomen om dit te doen, wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid op alle voor de uitvoering van het product of voor (behoudens voor zover maximaal toegestaan door de wet) enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij af; elke garantie of verklaring, expliciet of impliciet, van rechtswege of anderszins, met inbegrip van, maar niet beperkt tot, elke impliciete garantie van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn onze verkoopvoorwaarden van toepassing. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad kan wijzigen van tijd tot tijd in het licht van de opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren met de lokale International Paint vertegenwoordiger dat dit informatieblad nog actueel is voorafgaand aan het gebruik van het product.*

*Deze Technische Fiche is beschikbaar op onze website [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) of [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), en moet hetzelfde zijn als dit document. Mocht er sprake zijn van discrepanties tussen dit document en de versie van het technisch informatieblad, dat op de website verschijnt, dan zal de versie op de website zal prevaleren.*

Copyright © AkzoNobel, 8-6-2015.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**