

Epoxi

PRODUKTBESKRIVNING

Ceilcote 680M Primer/Mättare är en låg viskös, epoxiförening med 85% volymtorrhalt, baserad på en unik härdningsteknik. Detta ger tolerans för ytfuktighet vid temperaturer ned till 2 ° C (32 ° F) och förmågan att härda i närvaro av fukt. Tillsats av Ceilcote C#1-pulver ger konduktivitet vid behov.

ANVÄNDNINGS- OMRÅDE

Ceilcote 680M rekommenderas för applicering som grundfärg för stål och som betongsealer där icke-dammande och/eller mild kemisk beständighet krävs. Används i ett eller två lager över korrekt förberedda ytor och ger en fuktbeständig barriär och förbättrar ythållfastheten hos betong. Det kan också användas som en shopprimer

PRAKTISK INFORMATION FÖR CEILCOTE 680M

Kulör	Ofärgad			
Glans	Ej tillämpligt			
Volymtorrhalt	85%			
Normalt använd skiktjocklek	40-100 µm (1,6-4 mil) torrt skikt motsvarar 47-118 µm (1,9-4,7 mil) vått skikt			
Teoretisk sträckförmåga	11,30 m ² /liter vid 75 µm torrt skikt 454 sq.ft/US gallon vid 3 mil torrt skikt			
Praktisk sträckförmåga	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor. Täckningen varierar beroende på betongens densitet.			
Appliceringsmetod	Högtryckssprutning, Pensel, Rulle			
Torktider	Övermålningsintervall med rekommenderade täckfärger			
Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	<i>Min</i>	<i>Max</i>
10°C (50°F)	16 timmar	30 timmar	9 timmar	4 veckor
20°C (68°F)	8 timmar	24 timmar	5 timmar	4 veckor
35°C (95°F)	3 timmar	8 timmar	3 timmar	2 veckor

* Se relevant Ceilcote-systems tillämpningsriktlinjer för mer information om härdning och övermålningsintervaller.

SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

Flampunkt	Bas (Komp. A) 42°C (108°F); Härdare (Komp. B) 109°C (228°F)	
Densitet	1,08 kg/l (9,0 lb/gal)	
v.o.c	1.50 lb/gal (180 g/l) 112 g/kg	EPA Metod 24 EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel (Council Directive 1999/13/EC)
	0.53 lb/gal (63 g/l)	ASTM D2369

Se avsnittet Produktegenskaper

Protective Coatings

Epoxi

FÖRBEHANDLING

Alla ytor som skall målas måste vara torra, rena och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall ytan uppfylla kraven enligt ISO 8504:2000. Avlägsna all olja eller fett enligt SSPC-SP1, fettemulgerande medel.

Stålytor

För användning under vatten, under fuktiga förhållanden eller förhöjda temperaturer bör denna produkt appliceras på ytor som har framställts genom sandblästring till Sa3 (ISO 8501-1: 2007), SSPC SP5 eller NACE # 1. För torra miljöer är rengöring med sandblästring till Sa2½ (ISO 8501-1: 2007), SSPC SP10 eller NACE # 2 lämplig. En minsta ytprofil på 75µm (3 mils) krävs.

Ceilcote 680M skall appliceras innan den blåstrade ytan återoxideras. Om återoxidering sker skall den oxiderade ytan blåstras om enligt specificerad visuell standard. Ytdefekter som framträder vid blåstringen skall slipas, fyllas eller behandlas på annat lämpligt sätt.

Betongytor

Betongen ska vara väl genomhärdad innan grundmålning med Ceilcote 680M. Betongytan ska vara torr och klara fukttestet enligt (ASTM D4263). Alla ytor ska vara rena och fria från cementhud, härdningsmembran, släppmedel, saltutslag, fett, olja, smuts, organisk tillväxt, gamla beläggningar och lös eller sönderfallande betong. Alla betongytor måste också rengöras via sandblästring för att ge en grov yta och ta bort gjuthud. Ytsträckhållfastheten (ASTM 4541) som beredd bör vara minst 2MPa (300 psi). Se riktlinjerna för förbehandling av betongytor för mer information.

APPLICERING

Blandning/omrörning	Materialet levereras i två burkar som en sats. Blanda alltid till en komplett sats med angivna proportioner. När satsen har blandats till måste den användas inom den angivna brukstiden. (1) Rör om basen (komponent A) med en maskinell omrörare. (2) Rör om härdaren (komponent B) med en maskinell omrörare. (3) Blanda all härdare (komponent B) med basen (komponent A) och blanda samman omsorgsfullt med en maskinell omrörare.
Blandningsförhållande	3 del(ar) : 1 del(ar) volymdelar
Brukstid	10°C (50°F) 20°C (68°F) 35°C (95°F) 2 timmar 45 minuter 25 minuter
Högtryckssprutning	Rekommenderas
Konventionell spruta	Rekommenderas inte
Pensel	Rekommenderas
Rulle	Rekommenderas Använd en korthårig roller.
Förtunning	- FÖRTUNNA INTE
Rengöringsmedel	Ceilcote T-410 Solvent OBS: Rengör all utrustning omedelbart efter användningen
Efter avslutat arbete	Låt inget material vara kvar i slangar, pistoler eller sprututrustning. Skölj noggrant all utrustning med T-410 lösningsmedel. När en enhet med färg har blandats bör burken ej förslutas och det är rekommenderat att man efter ett längre stopp blandar en färsk sats innan fortsatt arbete.
Rengöring av utrustning	Rengör all utrustning direkt efter användning med T-410 lösningsmedel. Det är god praxis att periodvis skölja ur sprututrustningen under arbetsdagen. Frekvens av rengöring beror helt på hur mycket som appliceras, temperatur och tid som förflutit, inklusive förseningar. Allt överblivet material och tomma burkar bör tas om hand enligt lokala lagar och regler.

Epoxi

PRODUKT- EGENSKAPER

Den detaljerade Appliceringsmanualen för det relevanta Ceilmotesystemet bör alltid konsulteras innan användning.

Appliceringen av Ceilmote 680M skall utföras av appliceringsföretaget med anställda målare som tränats enligt lämplig applicering procedur. Det rekommenderas starkt att applicering och inspektion enbart utförs av professionell personal som tränats i att använda produkterna korrekt.

Den exakta specifikationen gällande torr filmtjocklek och antal skikt anges av International Färg innan start av applicering.

För betongunderlag där portestning av beläggningsen som appliceras över Ceilmote 680M krävs, bör ett ledande pulver tillsättas. Typ och mängd pulver per liter (och gallon) blandad sats är som följer:

C-1 pulver 0.16kg/l (1.3lb/gal).
Pulvret måste först tillsättas och blandas i Part A innan tillsats av Part B.

Ståltemperaturen måste alltid ligga minst 3°C (5°F) över aktuell daggpunkt vid applicering.

Genom alla appliceringssteg, bör yttemperaturen, lufttemperaturen och materialtemperaturen vara mellan 10° C (50°F) och 43° C (110°F).

Applicera inte när relativ luftfuktighet överstiger 80% eller när kondens sannolikt kan komma att inträffa.

Avfuktning och /eller uppvärmnings utrustning för klimatkontroll kan behövas för att kontrollera miljöbetingelserna.

Kontakta International Färg för mer information angående temperaturgränser för specifika slutanvändarkrav.

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverkningsstoleranser.

Lågmolekylära tillsatser, som är avsedda att bilda del av färgfilmen vid normal härdningstemperatur, kan också påverka det angivna VOC-värdet när EPA Metod 24 tillämpas.

KOMBINERBARHET

Ceilmote 680M är designad för applicering på korrekt beredda underlag.

Är kompatibel med en mängd olika typer av beläggningar; konsultera International Färg för ytterligare information.

Epoxi

TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på www.international-pc.com:

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med applicering och användning av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

Lämplig ventilation måste tillhandahållas under applicering och härdning (konsultera produktens datablad för typiska torktider) för att bibehålla koncentrationen av lösningsmedel inom säkra gränser och förebygga eldsvådor och explosioner. Forcerat utsug är nödvändigt i slutna utrymmen. Ventilation och/eller personlig andningsskyddsutrustning (friskluftsmask eller motsvarande) måste användas under applicering och härdning. Undvik kontakt med hud och ögon (använd skyddskläder, handskar, glasögon, masker, skyddskrämer, etc.).

Innan användning, skaffa, läs och följ de råd som ges i Varuinformationsbladen (för samtliga komponenter) samt Hälso- och Säkerhetssektionen i Procedurer Beläggningsapplicering för denna produkt.

Om svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

De detaljerade säkerhetsföreskrifterna beror på vilken appliceringsmetod som används samt omgivande miljö. Om ni inte till fullo förstår dessa varningar och instruktioner eller om ni inte strikt kan följa dem, använd inte produkten och kontakta International Protective Coatings.

FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	20 liter	15 liter	20 liter	5 liter	5 liter
	4 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings					
PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		32 lb		8.8 lb	
*Vänligen kontakta International Färg för mer information					
LAGRING	Lagringstid	18 månader vid högst 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskillt från värme- och antändningskällor.			

Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständig; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig konfirmation av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstår på grund av användning av denna produkt. Vi avsägar oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten.

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida www.international-marine.com eller www.international-pc.com, och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelse mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Gäller från: 2020-05-04

Copyright © AkzoNobel, 2020-05-04.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

www.international-pc.com