

Epoxy

PRODUKTBESKRIVELSE Tokomponent hurtigherdende epoxyprimer/toppstrøk med lavt VOC-innhold og høyt tørrstoffinnhold, inneholder korrosjonshindrende sinkfosfat-pigmentering.

BRUKSOMRÅDE Egnet til bruk som primer/toppstrøk i ett eller to strøk, eller som mellomstrøk over anbefalte korrosjonshindrende primere. Intergard 345 gir en kombinasjon av korrosjonshindrende barrierebeskyttelse, motstandsevne overfor kjemisk røyk og utslipp, så vel som

**PRAKTISK INFORMASJON
INTERGARD 345**

Farge	Bredt fargeutvalg via Chromascan-systemet
Glansgrad	Halvblank
Volum % tørrstoff	70%
Typisk filmtykkelse	100-150 µm (4-6 mil) tørr 143-214 µm (5,7-8,6 mils) våt
Teoretisk spredeevne	5,60 m ² /litr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 125 my tørrfilmtykkelse 225 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 5 mils tørrfilmtykkelse
Praktisk spredeevne	Vil variere etter de praktiske forhold.
Påføringsmetode	Høytrykksprøyte, Luftsprøyte, Pensel, Rull

Tørketid

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F) ¹	90 minutter	7 timer	7 timer	Forlenget ²
15°C (59°F) ¹	75 minutter	5 timer	5 timer	Forlenget ²
25°C (77°F) ¹	60 minutter	2.5 timer	2.5 timer	Forlenget ²
40°C (104°F) ¹	30 minutter	1 timer	1 timer	Forlenget ²

¹ Se seksjonen for Produkttegenskaper for ytterligere informasjon.

² Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser.

MILJØTEKNISKE DATA

Flammepunkt	Komp A 33°C (91°F); Komp B 43°C (109°F); Blandet 34°C (93°F)	
Spesifikk vekt	1,45 kg/l (12,1 lb/gal)	
VOC	2.67 lb/gal (320 g/lit) 235 g/kg	EPA Metode 24 Rådsdirektiv 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC) 214 g/lit Kinesisk Nasjonal standard GB23985

Se seksjonen for Produktdata for ytterligere informasjon.

Epoxy

FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

Sandblåsing

Sandblås til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis oksidasjon skjer etter sandblåsing og før maling med Intergard 345, må overflaten sandblåses på nytt til spesifisert visuell standard.

Overflatedefekter som viser seg etter sandblåsing må slipes, fylles eller behandles på hensiktsmessig måte. En overflateprofil på 50-75 my (2-3 mils) anbefales. Intergard 345 egner seg til maling av sandblåste flater som opprinnelig holdt standarden ovenfor men som ble forringet fordi de ble stående i inntil 7-10 dager under gode verkstedsforhold. Overflaten kan forringes til Sa2 standard men må være fri for løst, pulveraktig belegg.

Primede overflater

Sveisesømmer og områder med skade må sandblåses til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) SSPC-SP6. Hvis shop-primeren har omfattende eller spredt nedbryting, kan det bli nødvendig å sweep-blåse hele området.

Betong, ferdigstøpte blokker osv.

Intergard 345 egner seg til påføring på betong. Det anbefales at det første strøket med Intergard 345 fortynnes 10-15% med International-tynnere for å gi god penetrasjon av betongunderlaget og virke som et primer/sealer-strøk.

Betong skal herdes i minst 28 dager før maling. Fuktighetsinnholdet i betongen må være under 6%. Alle overflater må være rene, tørre og frie for herdetilsetninger, smøremidler, støpetilsetninger, overflateherdere, saltutslag, fett, olje, smuss, gamle belegg.

PÅFØRING

Blanding	Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid. (1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk. (2) Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk.			
Blandingsforhold	4 deler : 1 deler i volum			
Brukstid etter blanding	10°C (50°F) 3 timer	15°C (59°F) 2 timer	25°C (77°F) 60 minutter	40°C (104°F) 45 minutter
Høytrykksprøyte	Anbefales	Dyse 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)		
Lavtrykksprøyte	Anbefales	Pistol Luftdeksel Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E	
Pensel	Kun for små flater	Typisk 75-100 my (3,0-4,0 mils) kan oppnåes		
Rull	Kun for små flater	Typisk 75-100 my (3,0-4,0 mils) kan oppnåes		
Tynner	International GTA220 (International GTA415)	Tynning anbefales ikke. Kontakt lokal representant ved påføring under ekstreme forhold. Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ihht. lokale miljøforskrifter.		
Rengjøringsmiddel	International GTA220 eller International GTA415	Valg av rengjøringsmiddel kan avhenge av lokale forskrifter. Vennligst kontakt din lokale representant for råd og informasjon.		
Arbeidsstans	Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA220. Når porsjoner med maling er blandet, skal de ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefales			
Rengjøring	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA220 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjør sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur, relativ fuktighet og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet. Overflødig materiale og tomemballasje skal avhendes i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.			

Epoxy

PRODUKTDATA

Optimal filmtykkelse i ett strøk oppnås best med høytrykksprøyte. Hvis man bruker andre metoder til påføring, er det lite sannsynlig at man vil oppnå ønsket filmtykkelse. Dersom lavtrykksprøyte brukes, bør det påføres i ett kryss mønster til ønsket tykkelse er oppnått.

Ved påføring av Intergard 345 med pensel eller rull kan det bli påkrevd med flere strøk for å oppnå total angitt tørrfilmtykkelse på systemet.

Dette produktet herdes ikke tilstrekkelig ved temperaturer under 5°C (41°F). Optimal effekt oppnås når omgivelsestemperaturen er 10°C (50°F) ved herding.

Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet.

Sørg for tilstrekkelig ventilasjon ved påføring av Intergard 345 på lukkede områder.

I miljøer med moderat korrosjon anbefales det en tørrfilmtykkelse på minst 100 my (4 mils) for å sikre tilstrekkelig korrosjonsbeskyttelse. Men i ikke-aggressive miljøer med lav korrosjon, f.eks. de som tilvarer C2 iht. ISO 12944 del 2, er det akseptabelt

Kondens under eller like etter påføring kan forårsake en matt glans og dårligere film.

Ved bruk av visse farger, spesielt de mørkere fargetonene vil følge Chromascansystemet der maksimalt med fargestoffer må tilsettes, er det er nødvendig å beregne lengre tørke- og overmalingstider enn de som er oppgitt. Ytterligere detaljer fås ved å kontakte

Dersom overflaten utsettes for dugg eller regn før angitt herdetid, kan den forringes, noe som kan svekke totalytelsen. Dette fenomenet er spesielt utpreget i mørkere nyanser.

I likhet med andre epoxy malinger kan krittning og misfarging forekomme når Intergard 345 brukes utendørs. Dette vil imidlertid ikke virke inn på de korrosjonshindrende egenskapene.

Der det er behov for en varig kosmetisk finish som bevarer sin glans og farge, skal det overmales med anbefalt toppstrøk.

Note: VOC verdier er typiske og kun retningsgivende. Variasjoner kan forekomme avhengig av faktorer som farge og produksjons variasjoner.

Reaktive lav molekyl vekt tilsetninger, som vil være en del av maling filmen under normale herde vilkår, vil også innvirke på VOC verdiene etter retningslinjer i EPA Method 24.

SYSTEM KOMPATIBILITET

Intergard 345 påføres normalt direkte på sandblast stål, men kan også påføres direkte oppå følgende primere:

Intercure 200HS
Intercure 200
Intergard 251
Intergard 269
Intergard 345
Interzinc 52
Interzinc 315

Følgende toppstrøk anbefales til Intergard 345:

Interfine 629HS
Intergard 740
Interthane 870
Interthane 990

Kontakt International Protective Coatings angående andre primere/toppstrøk som egner seg.

Epoxy

TILLEGGSINFORMASJON Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreddeevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

SIKKERHETS FORSKRIFTER Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjeldende standarder og lover.

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
	20 liter	16 liter	20 liter	4 liter	5 liter
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.

SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse	Komp A	Komp B
		20 liter	26.8 kg
5 US gal	50 kg	8.6 kg	

LAGRING	Lagringstid	18 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenningskilder.
---------	-------------	---

Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig før produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på www.international-marine.com eller www.international-pc.com, og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Utgitt: 06.01.2021

Copyright © AkzoNobel, 06.01.2021.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

www.international-pc.com