

Intercure 99

Augmentez votre productivité

En tant que revêtement primaire finition polyaspartique, Intercure® 99 peut remplacer deux systèmes de revêtements pour les environnements ISO 12944 C3.

Capable d'atteindre le séchage complet en 1h30 à 25°C (77°F), Intercure 99 peut ainsi augmenter la productivité, réduire les niveaux de COV et fournir une protection anti-corrosion avec des caractéristiques esthétiques durables.

- Polyaspartique à haute teneur en solides
- Application en une seule couche directement sur le métal pour les environnements ISO12944 C3
- Conforme aux exigences des environnements ISO 12944 C4 et C5 avec un primaire approprié
- Séchage rapide qui favorise la productivité
- Formation rapide de la résistance à l'abrasion qui permet une manutention rapide et minimise les dommages
- Disponible dans une large gamme de couleurs grâce au système de mélange Chromascan
- Excellentes performances esthétiques de longue durée
- Séchage à basses températures pouvant aller jusqu'à 5°C (41°F)
- Formule sans produits organiques polluants (HAPS)

La technologie polyaspartique

Intercure 99 est un revêtement supérieur AkzoNobel directement applicable sur le métal. Basé sur la technologie polyaspartique, Intercure 99 offre un séchage rapide même à basse température permettant d'augmenter la productivité et le débit.

Spécification simple

Quel que soit l'environnement, Intercure 99 peut répondre aux exigences simplement et efficacement en éliminant une couche complète:

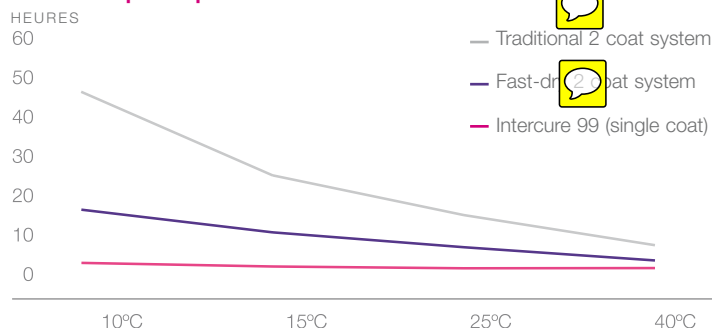
- En conditions de corrosivité modérée jusqu'à ISO 12944 C3, une seule couche d'Intercure 99 peut être appliquée directement sur de nombreux types de substrats
- Pour les environnements plus corrosifs tels que C4 et C5, Intercure 99 peut être appliqué sur un primaire approprié afin de fournir une protection contre la corrosion longue durée
- Dans les deux cas, Intercure 99 permet à la structure enduite d'être déplacée ou remise en service plus rapidement que les systèmes multicouches traditionnels

Réduction de la complexité

Intercure 99 n'est pas le seul revêtement polyaspartique International disponible, nous offrons également une version semi-brillante: Intercure 4500.

Les deux produits ont maintenant le même rapport de mélange (4: 1 par volume) et le même durcisseur, ils peuvent donc être interchangeables plus facilement.

Traitement plus rapide



Informations techniques

Couleur	Large gamme via le système Chromascan		
Teneur en solides	80% ±3%		
L'épaisseur du film	150 - 250 microns (6 - 10 mils)		
Rapport de mélange	4:1 par volume		
Température	Sec au toucher	Sec dur*	Min. Recouvrable*
5°C (41°F)	1½ heures	4 heures	4 heures
15°C (59°F)	1 heure	3 heures	3 heures
25°C (77°F)	½ heure	1½ heures	1½ heures
40°C (104°F)	½ heure	1½ heures	1½ heures
Émissions de COV	1.83 lb/gal (220g/l) EPA méthode 24 165 g/kg Directive Européenne concernant les émissions solvants (Directive 1999/13 / CE)		

* Le séchage est beaucoup plus rapide en conditions de forte humidité

Informations techniques

	MÉTHODE D'ESSAI	DÉTAILS DE LA SPÉCIFICATION	RÉSULTATS
Anti-corrosive	ISO 12944 C3 comprenant 480 heures de Pulvérisation d'Eau Salée 240 heures de Condensation à 35°C (95°F)	1 x 175 microns (7mils) d'épaisseur du film sec (EFS). ISO 8501 Sa2½ ou grenailage SSPC-SP6	Pas de formation de cloques et moins d'1mm de fluage par rapport au tracé à la fin de l'essai
Adhérence	ISO 4624	1 x 175 microns (7mils) sec. ISO 8501 Sa2½ ou grenailage SSPC-SP6	Généralement supérieure à 12MPa (1,740 PSI)
Impact	ASTM D2794	1 x 175 microns (7mils) sec. ISO 8501 Sa2½ ou grenailage SSPC-SP6	Généralement pas de décollement suite à un impact direct de 6 joules
Rétention de brillance	ISO 11507	1 x 175 microns (7mils) sec. ISO 8501 Sa2½ ou grenailage SSPC-SP6	>60% de rétention après une exposition de 1,500hrs aux QUV-A
Résistance à l'abrasion	ASTM D4060	1 x 175 microns (7mils) Intercure 99 appliqué directement sur une plaque d'acier abrasée	Perte de poids moyenne de 102 mg par cycles de 1,000 utilisant des roues CS10 et une charge d'1 kg
Flexibilité	ASTM D522	1 x 175 microns (7mils) sec. ISO 8501 Sa2½ ou grenailage SSPC-SP6	Pas de fissuration au mandrin de 5mm diamètre

www.international-pc.com | pc.communication@akzonobel.com

Toutes les marques mentionnées dans ce document appartiennent au groupe AkzoNobel.

AkzoNobel a réuni tous ses efforts afin pour garantir la validité des informations contenues dans cette publication au moment de l'impression. Veuillez contacter votre représentant local pour tous renseignements complémentaires.

Sauf accord contraire écrit de notre part, tout contrat d'achat de produits mentionnés dans cette brochure et tout conseil que nous offrons en liaison avec la fourniture de produits sont régis par nos termes et conditions contractuels standard.