

**PRODUKT-
BESKRIVNING**

En tvåkomponent lösningsmedelbaserad oorganisk zinkrik etylsilikat för invändig tankmålning.

**ANVÄNDNINGS-
OMRÅDE**

En snabbtorkande grundfärg som ger god hårdighet mot slag och nötning, kombinerat med ett mycket gott rostskydd i ett enda skikt. Ger invändigt korrosionsskydd i förvaringstankar av stål avsedda för en mängd olika petroleumprodukter som, bensin, aggressiva kolvätelösningsmedel som metanol, aceton, butylacetat eller andra neutrala laster.

**PRAKTISK
INFORMATION FÖR
INTERLINE 104**

Kulör	Grå			
Glans	Matt			
Volymtorrhalt	52%			
Normalt använd skiktjocklek	100 µm (4 mil) torrt skikt motsvarar 192 µm (7,7 mil) vått skikt			
Teoretisk sträckförmåga	5,20 m ² /liter vid 100 µm torrt skikt 209 sq.ft/US gallon vid 4 mil torrt skikt			
Praktisk sträckförmåga	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor			
Appliceringsmetod	Högtryckssprutning, Konventionell Spruta (Tryckfat), Rulle, Pensel			
Torkningstid	Övermålningsintervall med rekommenderade täckfärger			
Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	<i>Min</i>	<i>Max</i>
5°C (41°F)	60 minuter	4 timmar	24 timmar	10 dagar
15°C (59°F)	60 minuter	3 timmar	24 timmar	10 dagar
25°C (77°F)	60 minuter	2 timmar	24 timmar	10 dagar
40°C (104°F)	25 minuter	2 timmar	24 timmar	7 dagar

Torkningstider och övermålningstider är beroende på relativ luftfuktighet - se Produkttegenskaper

**SÄKERHETS- OCH
MILJÖDATA**

Flampunkt	Bas (Komp. A) 32°C (90°F); Härdare (Komp. B) 15°C (59°F); Blandad 21°C (70°F)		
Densitet	2,34 kg/l (19,5 lb/gal)		
v.o.c	5.15 lb/gal (618 g/l) 272 g/kg	USA - EPA Metod 24 EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel (Council Directive 1999/13/EC)	

Se avsnittet Produkttegenskaper för ytterligare information

FÖRBEHANDLING

Alla ytor som skall behandlas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Före applicering skall ytan uppfylla kraven enligt ISO 8504:2000.

Där så erfordras skall svetsloppor avlägsnas och ojämna svetsar eller kanter jämnas till.

Avlägsna olja eller fett enligt SSPC-SP1 med ett fettemulgerande medel.

Rengöring med sandblästring

Rengör med sandblästring till Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. I händelse av oxidering mellan blästringen och applicering av Interline 104 skall ytan blästras om enligt specificerad visuell standard.

Ytdefekter som framträder vid blästringen skall slipas, fyllas eller behandlas på annat lämpligt sätt.

En skarpkantig ytprofil på 30-50 µm (1,2-2 mil) rekommenderas.

APPLICERING

Blandning/omrörning	Interline 104 måste appliceras i enlighet med de detaljerade Arbetsprocedurer för applicering av Tankbeläggningar från International Protective Coatings			
	Interline 104 levereras i 2 komponenter, en zinkpasta (Komp. A) och en flytande bindemedelskomponent (Komp. B). Det flytande bindemedlet (Komp. B) ska långsamt blandas med zinkpasta (Komp. A) under mekanisk omrörning. TILLSÄTT INTE ZINKPASTAN TILL DET FLYTANDE BINDEMEDLET. Materialet ska siktas före appliceringen och ska vara under konstant omrörning i burken under sprutningen. När satsen har blandats måste den användas inom den angivna brukstiden.			
Blandningsförhållande	2.83 del(ar) : 1 del(ar) volymdelar			
Brukstid	5°C (41°F) 8 timmar	15°C (59°F) 5 timmar	25°C (77°F) 4 timmar	40°C (104°F) 90 minuter
Högtryckssprutning	Rekommenderas	Munstycke 0,46-0,61 mm (18-24 thou) Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 112 kg/cm ² (1593 p.s.i.)		
Konventionell spruta (Tryckfat)	Rekommenderas	Pistol Luftmunstycke Luftmunstycke 704 eller 765 Vätskespets E		
Pensel	Lämplig - Endast små ytor	Normalt kan 25-50 µm (1,0-2,0 mil) åstadkommas		
Rulle	Lämplig - Endast små ytor	Normalt kan 25-50 µm (1,0-2,0 mil) åstadkommas		
Förtunning	International GTA803 (eller International GTA415)	Förtunna inte mer än vad lokal miljöskyddslagstiftning medger		
Rengöringsmedel	International GTA803 eller International GTA415			
Efter avslutat arbete	Låt inte materialet bli kvar i slangar, pistol eller sprututrustning. Spola omsorgsfullt igenom all utrustning med International GTA803. När satsen blandats skall den inte återförslutas och vi rekommenderar att arbetet efter längre tids avbrott återupptas med nyblandad sats.			
Rengöring av utrustning	Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA803. Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustning under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutad mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar.			
	Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.			

**PRODUKT-
EGENSKAPER**

Konsultera detaljerad arbetsprocedur för applicering av tankbeläggningar från International Protective Coatings före användning av Interline 104.

Interline 104 specificeras vanligen som ett enskiktssystem med 100 µm (4 mil) torrfilmstjocklek. Exakt specifikation för total torrfilmstjocklek är beroende av slutanvändningens krav. Rådfråga International Protective Coatings för specifikationsråd rörande applicering i förvaringstankar.

Maximal uppbyggnad i ett skikt erhålls bäst genom högtrycksspruta. Vid applicering med andra metoder än högtryckssprutning kommer erforderlig skiktuppbyggnad sannolikt inte att uppnås. Applicering med konventionell spruta kräver ett flertal skikt i kryssmönster för att uppnå korrekt skiktstjocklek. Pensel och rulle kräver flera skikt och rekommenderas enbart för små ytor.

Ståltemperaturen måste alltid ligga minst 3°C (5°F) över aktuell daggpunkt vid applicering.

Vi rekommenderar inte applicering av Interline 104 vid ståltemperaturer under 5°C (41°F) eller över 40°C (104°F).

Sörj för tillräcklig ventilation vid applicering av Interline 104 i slutna utrymmen.

Kortaste övermålningsintervall av Interline 104 påverkas av aktuell relativ fuktighet under härdningen. Under 65% rel. fuktighet är kortaste övermålningsintervall normalt minst 24 timmar, men detta kan påverkas också av omgivande temperatur samt rel. fuktighet under appliceringen och härdningen.

Vid relativ luftfuktighet under 40% förlängs härdtiden väsentligt och luftfuktigheten kan komma att behöva ökas på lämpligt sätt, t. ex. med ånga eller vattenbesprutning.

Överdriven filmstjocklek och/eller överapplicering av Interline 104 kan leda till krackelering, vilket innebär att en total renblästring av den defekta ytan samt förnyad applicering enligt den ursprungliga specifikationen måste göras.

Efter att färgen härdat, skall systemets torra filmstjocklek mätas med hjälp av lämplig icke-förstörande metod för att kontrollera medeltjockleken av det totala applicerade systemet, som ska vara fritt från porer och andra håligheter. Den härdade filmen skall vara fri från rinningar, droppar, inneslutningar eller andra defekter. Alla fel och defekter skall korrigeras. De reparerade områdena skall kontrolleras igen och tillåtas härda som anvisat innan den färdiga beläggningen tas i bruk. Konsultera International Protective Coatings för korrekta reparationsprocedurer.

Maximal kemisk beständighet uppnås inte förrän filmen härdat helt. Härdning är en funktion av temperatur, luftfuktighet och filmstjocklek. För säkerställande av att täcksiktet är fullständigt härdat rekommenderas att en färskvattentvätt utförs innan tanken tas i bruk, som angivet i de rekommenderade arbetsprocedurerna för Interline 104.

Interline 104 har följande specifikationsgodkännanden:

- Livsmedelskontakt - Uppfyller kraven från FDA: Flytande och torra livsmedel.

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverknings toleranser.

Lågmolekylära tillsatser, som är avsedda att bilda del av färgfilmen vid normal härdningstemperatur, kan också påverka det angivna VOC-värdet när EPA Metod 24 tillämpas.

KOMBINERBARHET

Då det finns behov att Interline 104 skall övermålas med sig själv beroende på för låg torrfilmstjocklek måste ytan som ska målas vara färsk och opåverkad. Ett minimum om 50 µm (2 mil) torrfilmstjocklek för varje efterföljande skikt av Interline 104 krävs för att säkerställa god filmuppbyggnad.

Interline 104 ska bara övermålas med sig själv, aldrig med någon annan produkt.

Konsultera International Protective Coatings för att bekräfta att Interline 104 lämpar sig för kontakt med den produkt som skall lagras i tanken.

**TILLÄGGS-
INFORMATION**

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på www.international-pc.com:

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga
- Arbetsprocedurer för Interline 104

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

**SÄKERHETS-
FÖRESKRIFTER**

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med applicering och användning av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

Lämplig ventilation måste tillhandahållas under applicering och härdning (konsultera produktens datablad för typiska torktider) för att bibehålla koncentrationen av lösningsmedel inom säkra gränser och förebygga eldsvådor och explosioner. Forcerat utsug är nödvändigt i slutna utrymmen. Ventilation och/eller personlig andningsskyddsutrustning (friskluftsmask eller motsvarande) måste användas under applicering och härdning. Undvik kontakt med hud och ögon (använd skyddskläder, handskar, glasögon, masker, skyddskrämer, etc.).

Innan användning, skaffa, läs och följ de råd som ges i Varuinformationsbladen (för samtliga komponenter) samt Hälso- och Säkerhetssektionen i Procedurer Beläggningsapplicering för denna produkt.

Om svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

De detaljerade säkerhetsföreskrifterna beror på vilken appliceringsmetod som används samt omgivande miljö. Om ni inte till fullo förstår dessa varningar och instruktioner eller om ni inte strikt kan följa dem, använd inte produkten och kontakta International Protective Coatings.

FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	10 liter	7.39 liter	10 liter	2.61 liter	5 liter
För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings					
PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		22.24 kg		2.87 kg	
	10 liter				
LAGRING	Lagringstid	Bas (Komp. A): 12 månader vid högst 25°C (77°F).			
		Härdare (Komp. B): 4 månader vid högst 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor.			

Viktigt meddelande

Informationen i databladet kan inte täcka allt. Den som använder produkten på annat sätt än som rekommenderas i detta datablad utan att först fått skriftligt godkännande från oss gör det på eget ansvar. Även om vi strävar efter att informationen om produkten, antingen i databladet eller på annat sätt, är korrekt, har vi ingen kontroll över förhållandena kring målningen eller övriga faktorer som kan påverka produktens användning och applicering. På grund härav friskriver vi oss från allt ansvar för skada som kan uppstå på grund av produktens egenskaper eller som en följd av produktens användning såvida vi ej skriftligen åtagit oss ett dylikt ansvar eller det rör sig om (enligt laga rätt) personskada som uppkommit till följd av vårdslöshet från vår sida. Alla levererade produkter och tjänster är underkastade våra Allmänna bestämmelser för leverans av material och tjänster. Ni bör begära en kopia av detta dokument och granska det omsorgsfullt. Den innefattande informationen i detta datablad är underkastad modifiering från tid till tid i skenet av erfarenheter och vår policy av fortlöpande utveckling. Det är användarnas ansvar att kontrollera med sina lokala International representanter att detta databladet är gällande innan användning av produkten.

Gäller från: 2009-10-05

Copyright © AkzoNobel, 2009-10-05.