

Epoksi

ÜRÜN TANIMI İki bileşenli, solvent içermeyen, ağır hizmet epoksi tank kaplaması.

KULLANIM AMACI Ham petrol, beyaz yağlar ve içme suyu gibi ürünlere karşı korozyon direnci sağlamak üzere, çelik tank iç yüzeylerine uygulamak için.

Beton üzerine depolama için kaplama ve ikincil muhafaza amaçlı uygulama için elverişlidir.

NSF sertifikası, 1000 galondan (3785 litre) büyük tanklar içindir.



NSF/ANSI Sertifikalıdır
Standard 61

**INTERLINE 925 İÇİN
PRATİK BİLGİLER**

Renk	Sınırlı renk seçenekleri mevcuttur
Parlaklık	Uygulanamaz
Hacimce Katı Madde Oranı	100%
Uygulama Kalınlığı	300-600 mikron (12-24 mils) kuru film kalınlığı eşdeğeri 300-600 mikron (12-24 mils) yağ film kalınlığı Tank tabanları için, tek katta 400-1.000 mikron(16-40 mil) kalınlıkta uygulanabilir.
Teorik Kaplama	400 mikron kuru film kalınlığı ve belirtilen katı madde oranına göre teorik kaplama 2,50 m ² /litre 16 mil kuru film kalınlığı ve belirtilen katı madde oranına göre teorik kaplama 100 sq.ft/US gallon
Pratik Kaplama	Uygulamada Kayıp Oranlarını hesaba katınız.
Uygulama Metodu	Havasız Sprey, Rulo, Fırça

Kuruma Süreleri

Sıcaklık	Dokunma Kuruması	Sert Kuruma	Katlararası Bekleme Süreleri	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	15 Saat	36 Saat	36 Saat	2 Gün
15°C (59°F)	12 Saat	24 Saat	24 Saat	2 Gün
25°C (77°F)	8 Saat	18 Saat	18 Saat	1 Gün
40°C (104°F)	5 Saat	7 Saat	7 Saat	12 Saat

**MEVZUATA İLİŞKİN
BİLGİLER**

Parlama Noktası (Standart) A Komponenti >101°C (214°F); B Komponenti >101°C (214°F); Karışım >101°C (214°F)

Ürün Ağırlığı 1,52 kg/l (12,7 lb/gal)

VOC 1.04 lb/gal (125 g/lt)
23 g/kg
EPA 24 Metodu
Avrupa Birliği Solvent Emisyon Yönetmeliği
(Council Directive 1999/13/EC)

Daha fazla detay için Ürün Özellikleri bölümüne bakınız.

Epoksi

YÜZEY HAZIRLIĞI

Boyanacak yüzey temiz, kuru olmalı ve yüzeyde yabancı maddeler bulunmamalıdır. Boyauygulamasından önce tüm yüzey, ISO 8504:2000'e göre hazırlanmalıdır.

Gerektiğinde kaynak çapaklarını temizleyiniz, kaynak dikişleri ve keskin köşeleri düzleştiriniz.

Yüzeydeki yağ ve gres SSPC-SP1 Solvent Temizliği'ne uygun olarak solvent ile temizlenmelidir.

Aşındırıcı Raspa ile Temizleme

Bu ürün sadece Sa2½ (ISO 8501-1:2007) veya SSPC SP10 seviyesinde aşındırıcı rasp ile temizlenmiş yüzeylerde uygulanmalıdır. 75-100 mikron (3-4 mil) kalınlığında keskin köşeli bir yüzey profili tavsiye edilir..

Interline 925, çelik oksitlenmeden önce yüzeye uygulanmalıdır. Eğer oksitlenme oluşursa, oksitlenen yüzeyin tamamı tekrar yukarıda belirtilen standarda gelene kadar raspanmalıdır.

Raspa ile temizleme sürecinde yüzeyde meydana gelen kusurlar, taşlanmalı, doldurulmalı ya da uygun şekilde düzeltilmelidir.

Yasal Uçucu Organik Madde (VOC) düzenlemelerinin izin verdiği yerlerde oksitlenmeden önce yüzeyler Interline 982 ile 15-25 mikron (0.6-1.0 mil) kuru film kalınlığında astarlanabilir. Nem alıcı kullanılarak da belirtilen standardın korunması sağlanabilir.

Interline 982, tankın iç kısmındaki yarı korunaklı ortamda raspa sonrası elde edilen yüzey kalitesini 28 güne kadar muhafaza edebilir. Eğer yüzeyde nem varsa, oksitlenme gerçekleşeceğinden ve yeniden raspalama gerekecektir.

Beton Yüzeyler

Spesifik öneriler için International Protective Coatings'e bakınız.

UYGULAMA

Karışım	Interline 925, International Koruyucu Kaplamalar Tank Kaplamaları Uygulama Prosedürü doğrultusunda uygulanmalıdır.			
	Malzeme, iki teneke oluşan bir set halinde tedarik edilmektedir. Her zaman bir setin tamamını, tedarik edilen oranlarda karıştırın. Karıştırıldıktan sonra, mutlaka belirtilen karışım ömrü içerisinde kullanılmalıdır.			
	(1) Ana Bileşeni (A Bileşeni) motorlu bir karıştırıcı ile karıştırın.			
	(2) Sertleştiriciyi (B Bileşeni) motorlu bir karıştırıcı ile karıştırın.			
	(3) Sertleştiricinin (B Bileşeni) tümünü Ana Bileşen (A Bileşeni) ile karıştırın ve motorlu bir karıştırıcı ile iyice karıştırın.			
Karışım Oranı	3 Birim : 1 Birim Hacmen			
Karışım Ömrü	10°C (50°F) 2 Saat	15°C (59°F) 90 Dakika	25°C (77°F) 60 Dakika	40°C (104°F) 30 Dakika
Havasız tabanca	Tavsiye edilir	Meme çapı 0,53-0,66 mm (21-26 thou) Meme ucundaki sıvı basıncı 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)'den az olmamalıdır.		
Havalı Tabanca (Basınçlı Kap ile)	Tavsiye edilmez			
Fırça	Sadece küçük alanlar için kullanıma uygundur.	Tipik olarak 150-200 mikron (6,0-8,0 mil) elde edilebilir.		
Rulo	Sadece küçük alanlar için kullanıma uygundur.	Tipik olarak 150-200 mikron (6,0-8,0 mil) elde edilebilir.		
Tiner	Uygun değil	TİNER KULLANMAYINIZ		
Temizleyici	International GTA853 veya International GTA415			
İş Duraklaması	Malzemenin; hortumlar, tabanca veya sprey ekipmanları içerisinde kalmasına izin vermeyiniz. Bütün ekipmanları International GTA853 ile iyice temizleyiniz. Boyanın bileşenleri karıştırıldıktan sonra üstü tekrar kapatılmamalıdır ve uzun süreli duraklamalardan sonra işe tekrar, yeni karıştırılmış bileşenlerle başlanması önerilir.			
Ekipmanların Temizliği	Kullanıldıktan hemen sonra bütün ekipmanları International GTA853 ile temizleyiniz. İş günü boyunca sprey ekipmanını periyodik olarak temizlemek iyi bir çalışma uygulamasıdır. Temizlemenin sıklığı, sprey miktarı, sıcaklık, ve gecikmelerle birlikte geçen süreye bağlı olacaktır.			
	Artakalan tüm malzemeler ve boş tenekeler, Ulusal düzenlemelere/kanunlara uygun olarak imha edilmelidir.			

Epoksi

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

Kullanımdan önce, detaylandırılmış Interline 925 Uygulama Kılavuzu'na başvurulmalıdır.

Toplam kuru film kalınlığı ve kat sayısı için kesin spesifikasyon, uygulama sonundaki kullanım gereksinimlerine bağlıdır. Tank kaplama uygulamaları ile ilgili öneriler için International Protective Coatings'e başvurunuz.

Yalnızca airless sprey ile uygulayınız. Fırça veya rulo gibi diğer yöntemlerle uygulama yapmak, birden fazla kat gerektirebilir ve yalnızca küçük alanlar için veya kestirme fırça uygulamaları için önerilir.

Ağır bir şekilde çukurlaşmış bölgelerde, yüzeyde iyi bir "uygulama" sağlamak için, fırça ile kestirme yapılmalıdır.

Interline 925, boya sıcaklığı 30°C'nin (86°F) üstünde tutulduğunda standart havasız sprey ekipmanı ile uygulanabilir. Daha düşük sıcaklıklarda, ürünün pompada kullanılması ve atomize edilmesine yardımcı olmak için uygun basınç değerine sahip bir ısıtıcı kullanılabilir.

Yüzey sıcaklığı her zaman çığırma noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır.

10°C (50°F)den düşük çelik sıcaklıklarında uygulamayınız.

Tank içindeki hava koşulları, 10-15°C (50-59°F) arasındaki sıcaklıklarda maksimum %50 bağıl nemi, 16°C (61°F) ve üstündeki sıcaklıklarda ise maksimum %60 bağıl nemi korumak için kontrol edilmelidir.

Tank içerisindeki bağıl nem miktarı, nem giderme ekipmanı ile kontrol altında tutulmalıdır. Böyle ekipmanların bulunmadığı yerlerde katlar arasında yapışma problemleri yaşamamak için tek kat uygulama tekniği kullanılmalıdır.

Çok katlı sistemlerin kullanılacağı yerlerde, katlar arası en iyi yapışma, kat atma aralığının mümkün olduğu kadar kısa tutulmasıyla sağlanır.

Uygulama sırasında veya hemen sonrasında, kaplamanın düşük sıcaklıklara ve/veya yüksek nem oranlarına maruz kalması durumunda kürlenme tamamlanamayabilir ve ara kat yapışmasını tehlikeye sokacak şekilde yüzey kirliliğine sebep olabilir.

Son katın sert kuruması sonrası; kaplama sistemi kuru film kalınlığı, uygulanan toplam ortalama sistem kalınlığının doğrulanması için uygun bir tahribatsız manyetik ölçüm aleti kullanılarak kontrol edilmeli ve kaplama sistemi tüm iğne deliklerinden (pinhol) veya diğer süreksizliklerden arındırılmış olmalıdır. 500 mikrondan (20 mil) yüksek olan kuru film kalınlıkları, 25 mikron başına 100 volt'a ayarlanmış uygun bir yüksek voltaj dedektörü kullanılarak kontrol edilebilir, (Mil başına 100 volt). Aşırı yüksek voltaj, kaplama filminde süreksizliğe neden olabilir. Kürlenmiş kaplama esasen akıntılardan, sarkmalardan, damlamalardan, kalıntı ve kontaminasyonlardan veya diğer kusurlardan arınmış olmalıdır. Tüm eksiklikler ve kusurlar düzeltilmelidir. Tank servise alınmadan önce tamir edilen alanlar tekrar test edilmeli ve belirtildiği gibi kürlenmesine izin verilmelidir. Ayrıntılı tamir prosedürleri için International Paint Koruyucu Kaplamalar Interline 925 Uygulama Prosedürü'ne bakınız.

Kaplama tamamen kürlenene kadar maksimum kimyasal dayanıma ulaşamaz. Kürlenme; sıcaklık, nem ve film kalınlığına bir fonksiyondur. Normalde 400 mikron (16 mil) kuru film kalınlığındaki kaplamalarda, 25 ° C'de (77 ° F) 7-10 gün içinde optimum kimyasal dirence ulaşarak tam kürlenme olacaktır. Kürlenme süreleri, yüksek sıcaklıklarda orantılı olarak kısalar ve düşük sıcaklıklarda ise uzar.

Interline 925 , 60°C (140°F) üzerindeki sıcaklıklarda sıvı olarak depolanacak ürünler için tavsiye edilmez.

Formülasyonundaki düşük molekül ağırlıklı kimyasalların bulunması nedeniyle, bu ürün UK-PG6 / 23 (92), Ek 3 ve ABD-EPA Yöntem 24 protokollerine göre test edildiğinde bazı VOC'lar kaydedilebilir. Bu durum ,test prosedürlerinde kullanılan yüksek sıcaklıklardan kaynaklanmaktadır.

Tüm epoksilerle benzer şekilde Interline 925, dış ortama maruz kaldığında tebeşirlenecek ve solacaktır. Bununla birlikte bu durum, kimyasallara karşı direnç performansı için zararlı değildir.

Bu ürün aşağıdaki şartnameler ile uyumludur:

BS6920: 1988, İçme Suyu ile Temas.

Norveç Milli Halk Sağlığı Enstitüsü - Açık Deniz Yapılarındaki İçme Suyu Tanklarında kullanım

NSF/ANSI Standard 61 sertifikası mevcuttur. NSF/ANSI Standard 61 sertifikası 1,000 galondan daha büyük tanklar ve çapı 4 inç veya daha büyük olan borular, vanalar içindir. NSF/ANSI Standard 61 doğrultusunda yapılacak uygulamalarda; Interline 925, 450 mikron (18 mil) kuru film kalınlığında uygulanmalı ve içme suyunda optimum servis süresi olarak 25°C'de (77°F) 14 gün boyunca kürlenmeye bırakılmalıdır.

CFR21-175.300'de (Mikro Malzeme Raporu) belirtilen izin verilen çıkarılabilir malzeme seviyelerini karşılar.

Not: belirtilen VOC değerleri renk farklılıkları ve normal üretim toleransları göz önünde bulundurularak ortaya çıkan maksimum değerlerdir.

Normal ortam şartlarında, kürlenme sırasında filmin bir kısmını oluşturacak olan, molekül ağırlığı düşük, reaktif katkı maddeleri, EPA 24 Metodu kullanılarak saptanmış olan Uçucu Organik Bileşenlerin (VOC) değerlerini de etkileyecektir.

SİSTEM UYGUNLUĞU

Interline 925, doğru hazırlanmış çıplak çeliğe doğrudan uygulanabilir. Ancak, aşağıdaki astarların üzerine de uygulanabilir:

Interline 982

Ceilmate 680M (beton uygulamaları için bir sızdırmazlık kaplaması olarak kullanılır)

Interline 925 üzerine, ürünün kendisi dışında başka bir ürünle kaplama uygulaması tavsiye edilmez.

Interline 925'in, depolanacak olan ürünle temas etmeye uygunluğunu teyit etmek için International Protective Coatings'e başvurunuz.

Epoksi

EK BİLGİLER

Endüstriyel standartlar, şartlar ve bu ürün bilgi föyünde kullanılan kısaltmalarla ilgili daha detaylı bilgileri içeren dokümanları www.international-pc.com adresinde bulabilirsiniz.

- Tanımlar ve Kısaltmalar
- Yüzey Hazırlığı
- Boya Uygulaması
- Teorik & Pratik Kaplama
- Interline 925 Uygulama Prosedürü

GÜVENLİK
ÖNLEMLERİ

Bu ürün, yalnızca endüstriyel koşullarda, profesyonel uygulayıcılar tarafından kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Bu ürünün kullanımını ve uygulanmasını kapsayan tüm çalışmalar, ilgili tüm ulusal Sağlık, Güvenlik ve Çevre standartları, düzenlemeleri ve yasalarına uygun olarak gerçekleştirilmelidir.

Solvent konsantrasyonlarını emniyetli sınırlarda tutabilmek ve yangın ve patlamaları önlemek için, uygulama ve daha sonra kuruma esnasında (Tipik kuruma süreleri için ürün bilgi föylerine bakınız) mutlaka düzgün bir havalandırma sağlanmalıdır. Kapalı alanlarda basınçlı havalandırma yapmak gerekecektir. Uygulama ve kuruma esnasında mutlaka havalandırma ve/veya kişisel koruyucu solunum ekipmanları (hava beslemeli başlıklar veya uygun kartuşlu maskeler) sağlanmalıdır. Deri ve göz temasından kaçınmak için önlemler alınız (kıyafetler, eldivenler, gözlükler, maskeler, koruyucu kremler, vb.)

Kullanımdan önce, bu ürün için olan Malzeme Güvenlik Bilgi Form'larını (iki bileşenli ise A ve B bileşenleri) ve Kaplamaların Uygulama Prosedürleri'nin Sağlık ve Güvenlik bölümünü edinin, okuyun ve uygulayın.

Bu ürün ile kaplanmış olan metalin üzerinde kaynak veya alevle kesme işlemi yapılması durumunda, toz ve duman çıkışı olacaktır, ve bu durum, uygun kişisel koruyucu ekipmanları ve yeterli bir lokal egzoz havalandırması kullanımını gerektirecektir.

Detaylı güvenlik önlemleri, uygulama yöntemlerine ve çalışma ortamına bağlıdır. Eğer bu uyarıları ve açıklamaları tam olarak anlamıyorsanız ya da bunlara sıkı bir şekilde uymazsınız mümkün değilse, ürünü kullanmayınız ve International Protective Coatings'e başvurunuz.

Uyarı: Bu ürün sıvı epoksi ve modifiye poliamin içerir ve eğer doğru kullanılmazsa deri hassaslaşmasına sebep olabilir.

AMBALAJ BOYUTU	Ambalaj Boyutu	A Komponenti		B Komponenti	
		Hacim	Ambalaj	Hacim	Ambalaj
	20 Litre	15 Litre	20 Litre	5 Litre	5 Litre
	4 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

SEVK AĞIRLIĞI (STANDART)	Ambalaj Boyutu	A Komponenti		B Komponenti	
		Hacim	Ambalaj	Hacim	Ambalaj
	20 Litre	24.3 kg		8.7 kg	
	4 US gal	40.8 lb		14.3 lb	
U.N. Nakliye No. Tehlikeli Olmayan (Baz): 1760 (Kürlenme Kimyasalı)					

DEPOLAMA	Raf Ömrü	25°C (77°F)'de minimum 18 ay Kuru, güneş almayan, ısı ve ateş kaynaklarından uzak yerde muhafaza ediniz.

Önemli Not

Bu bilgi föyündeki ifadeler yalnızca tavsiye amaçlıdır ve yer alan bilgiler ayrıntılı şekilde bir amaca yönelik verilmeyi amaçlanmamıştır; ürünü burda özellikle belirtilen amaçların dışında uygulayacak kişi, tarafımızdan istenilen işe uygunluğunu belirten herhangi bir yazılı onay belgesi almaması durumunda uygulamadan doğacak risklerden kendisi sorumludur. Verilen tüm tavsiyeler veya ifadeler (Bu ürün föyünde veya başka bir yerde) tarafımızın yaptığı çalışmalar ile doğrulanmıştır ancak yüzeyin kondisyon kalitesi veya uygulamayı etkileyecek bir çok diğer etken üzerinde kontrolümüz bulunmamaktadır. Dolayısıyla, yazılı olarak belirtmediğimiz sürece, ürünün performansından veya (kanunların elverdiği ölçüde) kayıp veya hasarla ilgili olarak herhangi bir yükümlülük üstlenilmemektedir. Açık veya zımni feragatler dahil kanunlar dahilinde burada herhangi bir garanti taahhüt edilmemektedir. Tedarik edilen tüm ürünler ve sağlanan teknik tavsiyeler Standart Satış Şartlarına tabiidir. Bu dokümanı talep etmeli ve gözden geçirmelisiniz. Bu bilgi föyünde temin edilen bilgiler, sürekli geliştirme politikalarımız ışığında zaman zaman değişikliğe tabii olabilmektedir. Uygulama öncesinde bu ürün bilgi föyünde verilen bilgilerin güncelliğini yerel temsilciden kontrol etmesi kullanıcının sorumluluğundadır.

Bu ürün bilgi föyüne, www.international-marine.com veya www.international-pc.com, internet sitelerimizden ulaşabilirsiniz; ve eğer burdaki bilgi föyü ile web sayfamızda yayınlanan ürün bilgi föyü arasında fark olması durumunda web sayfamızda bulunan güncel ürün bilgi föyünü dikkate alınız.

Issue date: 5.2.2015

Copyright © AkzoNobel, 5.2.2015.

AkzoNobel Şirketler Grubu, bu belgede adı geçen tüm marka ve lisansların sahibidir.

www.international-pc.com