

Epoxi intumescent

TERMÉKLEÍRÁS A Chartek 7E egy jó védőképességű, epoxi intumescent tűzvédő bevonat rendszer.

A termék egy kétkomponensű vastagbevonat, aminek kiváló a tartóssága, mind korrózióvédelmet mind tűzvédelmet nyújt normál és szúrólángos tüzek ellen, hálóval vagy anélkül.

Tanúsított szerkezeti tűzvédelem az illetékes társaságok által.

JAVASOLT FELHASZNÁLÁS

Alkalmos acél, alumínium és egyéb felületek védelmére szénhidrogén és szúrólángos (jet-fire) tüzek esetén.

Biztosítja a funkcionális egységet a megadott időtartamra a tartószerkezetnek, csővezetéknek, palacknak és tűzvédelmi részlegnek.

Elsősorban javasolt a nagyon veszélyes környezetekben, mint az olaj-, gáz- és vegyipar, valamint az erőművek.

GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ CHARTEK 7E-RŐL

Fényesség	Nem alkalmazható
Térfogatos szárazanyag-tartalom	100%
Típusos vastagság	A megkívánt védőképességtől függ.
Elméleti kiadósság	1 kg Chartek 7E 1 mm vastagságban 1 m ² -en biztosít tűzvédelmet (többkomponensű rendszer felhordásakor)
Gyakorlati kiadósság	Használjon megfelelő veszteségi tényezőt!
Sűrűség	1000 kg/m ³ (62.427 lb/ft ³) többtartályos szórással felhordva (ISO 1183:1987 Method A)
Felhordási mód	Kétkomponensű fűtött többes szóró berendezés
Száradási idő	

Hőmérséklet	Érintésbiztos	Száras	Átvonási intervallum a javasolt fedőrétegekkel	
			Minimum	Maximum
15°C (59°F)	2 óra	16 óra	12 óra	*
25°C (77°F)	1 óra	10 óra	6 óra	*
40°C (104°F)	1 óra	4 óra	4 óra	*

* Vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al

MŰSZAKI ADATOK

Lobbanáspont	A komponens >100°C; B komponens >100°C; Keverék >100°C	
VOC	0.09 lb/gal (11 g/l) 1 g/kg	EPA 24 Módszer EU Oldószer kibocsátási határozat (Tanácsi határozat 1999/13/EC)

További részletekért lásd a Termék jellemzők részt

Epoxi intumescent

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

A felület előkészítésnek szigorúan meg kell felelni az International Protective Coatings által kiadott "Chartek felhasználói kézikönyv"-ben leírtaknak.

Minden bevonandó felületnek tisztának, száraznak és szennyeződésmentesnek kell lenni. Festés előtt minden felületet az ISO 8504:2000 szerint értékelni és kezelni kell.

Koptató hatású szemcseszórás

Ez a termék csak koptató hatású szemcseszórással megtisztított, Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC SP10 felület-tisztaságú, felületeken alkalmazható.

Alapozók

A kiválasztott alapozót vagy alapozási rendszert az International Protective Coatings általi alapozó minősítési folyamat szerint kell minősíteni és kiemelten kell kezelni az International Protective Coatings által minősített alapozók listáját. Az előnyben részesített alapozó lehet egy Epoxi-poliamid (úgy mint Intergard 269) vagy cinkfoszfát (úgy mint Intergard 251), ahol a száraz rétegvastagság nem lépheti túl 75 mikront (3 mil). Alternatívaként használható két rétegű alapozó rendszer, mint egy epoxi cink (úgy mint Interzinc 52) és egy kötőréteg (úgy mint Intergard 269), ahol a teljes száraz rétegvastagság nem haladhatja meg a 110 mikront (4,5 mil).

ALKALMAZÁS

Keverés	Vakoló kanalas felhordáskor a komponenseket 35°C-on (95°F) kell tárolni és az összekeverés előtt alaposan fel kell keverni őket motoros keverővel.	
Keverési arány	2.74 : 1 tömeg szerinti arányban (Kézi felhasználáshoz olvassa el a Chartek Felhasználási Kézikönyvet).	
Fazékidő (felhasználhatóság)	15°C (59°F) 35 perc	25°C (77°F) 35 perc
	40°C (104°F) 25 perc	
	<p>A fazékidő a vakoló kanalas felhordásra érvényes, hígító nélkül, 35°C-ra (95°F) melegítve a keverés előtt. Amennyiben az anyagot nem melegítik fel előzőleg, akkor a fazékidő megnő, de nehezebb lesz a keverése.</p> <p>A tényleges fazékidő nem értelmezhető többkomponensű airless szórás esetén, mivel a komponensek csak a szórópisztolyban keverednek össze, a felhordás pillanatában. Az előre bekevert airless szóráskor a tényleges fazékidő a fentebb írtak szerint fog csökkenni. Vegye figyelembe a Chartek Alkalmazástechnikai Útmutatót.</p>	
Többkomponensű airless szórás	Javasolt és előnyben részesítendő	International Paint által jóváhagyott, több tartályos, fűtött berendezés. Nem igényel hígítást.
Simító	Alkalmas – csak kis területeken	Jellemzően 5% hígítás szükséges.
Hígító	International GTA123	Csak előre keverve és kézi felhordásra – lásd a Felhasználási utasítást
Tisztítószer	International GTA007	
Munkaszünetek	Az anyag ne maradjon a csövekben, szórópisztolyban vagy szóróberendezésben. Minden eszközt alaposan át kell öblíteni International GTA007-tel. Az összekevert festék egységeket nem szabad újra lezárni és hosszabb megállások után javasolt a munkát frissen összekevert egységekkel újra kezdeni.	
Tisztítás	<p>Minden berendezést közvetlenül használat után meg kell tisztítani International GTA007-tel. Jó munkamódszer a szóróberendezés időnkénti átöblítése napközben. A tisztítás gyakorisága függ a kiszórt mennyiségtől, a hőmérséklettől, és az eltelt időtől, kihagyásokat is beszámítva.</p> <p>Minden fennmaradó anyagot és üres tartályt a megfelelő regionális szabályok/előírások szerint kell elhelyezni.</p>	

Epoxi intumescent

TERMÉK- JELLEMZŐK

A következő feltételek vonatkoznak (vagy megvalósítandók) a felhordási folyamatra:-

A levegő hőmérséklete legalább	10°C (50°F)
Maximális páratartalom	85%
Acél hőmérséklete	A környezeti hőmérsékletnek minimum 3°C-kal (5°F) kell a harmatpont felett lenni.
Általános	Mindig tiszta és száraz

Alkalmazás

A Chartek 7E-et szórással kell felhordani, ezzel biztosítva az egész felület benedvesítését. Ahol nem lehet csak szórást alkalmazni, akkor az első réteget teljesen spaklival és hengerrel kell felvinni, így biztosítva az előzőeket. A legkedvezőbb átvonási időtartam a Chartek 7E-nek önmagával, a "nedvesre" vagy 12 órán belül a felhordás után és mielőtt a bevonaton bármilyen szennyeződés keletkezhetne.

Hálós felhordás

Amennyiben hálós megerősítés szükséges, akkor az International Paint HK-1-es szén-szálalás összetett hálóját kell használni, a tűzvédelmi tervezéssel összefüggésben és Chartek Alkalmazási Kézikönyvben részletezettek szerint. A háló alkalmazásának szükségessége felől kérje az International Protective Coatings speciális tanácsát. Az adott projekttel kapcsolatos részleteket a Tanúsító Hatóság részére kell elküldeni elfogadásra.

Hálós felhordás után (amennyiben szükséges)

A kívánt rétegvastagság eléréséig folytatni kell a Chartek 7 szórását.

Berendezés

Kizárólag az International Protective Coatings által minősített berendezés használható, amint a Chartek Alkalmazási Kézikönyvben található vagy az International Protective Coatings műszaki tanácsadója által jóváhagyott berendezés.

Felhordói képesítés

A Chartek 7E felhordását kizárólag olyan cégek végezhetik, amelyek rendelkeznek a Minősített Kivitelező státusszal az International Protective Coatings-tól. A cégeknek dokumentálni kell a munka megkezdése előtt, hogy megfelelnek ennek a követelménynek. A Chartek 7E felhordását olyan Kivitelező cégnek kell vezetni, amelynek az alkalmazottjai a megfelelő felhordási folyamatra ki lettek oktattva. A munkaterületen legalább a művezetőnek (supervisor) és a minőségellenőrnek (QA/QC) egyéni minősítésének kell lennie arról, hogy elvégezte az International Protective Coatings Chartek Kivitelezői Tanfolyamot. Ez egy minimum követelmény és ezt dokumentálni kell a munka megkezdése előtt.

Felügyelet & QA

Ez a felhordó felelőssége, de minden esetben be kell tartania az International Protective Coatings Chartek Minőségellenőrzési utasításait.

Műszaki támogatás

Ez kérhető az International Protective Coatings-tól és egyeztetni kell, hogy biztosítva legyen a munka megkezdésekor. A Kivitelező cég felelős azért, hogy az International Protective Coatings értesítést kapjon a kezési napról.

Alternatív felület előkészítés

Különböző projektek egyedi körülményeinek megfelelően az International Protective Coatings kifejlesztette a folyamatot nedves szemcsézés, ultra nagy nyomású vizes tisztítás (hidroblasting) és kéziszerszámos tisztítás esetére. Kérje az International Protective Coatings egyedi tanácsát.

A felület maximális hőmérséklete működés közben

80°C (176°F) - fölötti hőmérséklet esetén egy engedélyezett hőgátlót, pl. Intertherm 7050, kell használni a felület és a Chartek 7E között. Kérje az International Protective Coatings egyedi tanácsát.

Megjegyzendő: a VOC értékek jellemzőek és csak tájékoztatásul szolgálnak. Ezek változhatnak olyan tényezők függvényében mint például a szín és a normál gyártási eltérések.

ÖSSZEFÉRHETŐ- SÉG

A Chartek 7E-et általában egy megfelelően alapozott felületre hordják fel. Kérjük, vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al a kiválasztott alapozó jóváhagyásával kapcsolatban.

A Chartek 7E általában át lesz festve a Megrendelő szín előírásainak megfelelő fedő bevonattal. Az International Protective Coatings javasolja fedő bevonat alkalmazását minden kültéri alkalmazásnál.

A Chartek 7E után a következő fedőrétegek ajánlottak:

Interthane 990
Interfine 878
Intergard 269 (Felhasználás kötőréteggént)

Epoxi intumescent

TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: www.international-pc.com:

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság

A tájékoztató anyagok másolatai kérésre rendelkezésre állnak.

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra javasolt a jelen adatlapban, az anyag Biztonsági Adatlapjában és az edényzeten szereplő előírások szerint és nem használható fel az anyag a Biztonsági Adatlapban (MSDS) szereplő információk hiányában. Ezeket az International Protective Coatings vásárlói számára biztosítja.

A jelen termék felhordásával és alkalmazásával kapcsolatos minden munkafolyamatot a vonatkozó országos, Egészségügyi-, Biztonsági- és Környezetvédelmi szabványok és előírások betartásával kell végrehajtani.

A termékkel bevont fémen végzett hegesztés vagy lángvágás következtében por és füst keletkezik, ami megfelelő, személyes védőfelszerelést és kellő átszellőztetést követel meg.

Ha a jelen termék használatakor a megfelelőséggel kapcsolatban kétség merülne fel, további tanácsért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

CSOMAGOLÁSI MÉRET

Egység mérete	A komponens Tömeg	B komponens Tömeg
20 kg (44.1 lb) egység	14.65 kg (32.30 lb)	5.35 kg (11.79 lb)
50 kg (110.2 lb) egység	36.64 kg (80.78 lb)	13.37 kg (29.48 lb)

20 kg (44.1 lb)-os egység A komponense egy fém edényben és a B komponens egy műanyag vödörben szállítva. Az A komponens edényének töltöttsége megengedi a B komponens hozzáadását és előkeverését a felhordás előtt, egycsves szóráskor vagy kézi felvitelkor.
50 kg (110.2 lb)-os egység A komponense 2 db tele fém edényben a B komponense 1 db tele fém edényben szállítva. Többkomponensű airless szórás.

Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

SZÁLLÍTÁSI SÚLY

Egység mérete	A komponens Tömeg	B komponens Tömeg
20 kg (44.1 lb) egység	16.45 kg (36.27 lb)	7.15 kg (15.76 lb)
50 kg (110.2 lb) egység	38.44 kg (84.75 lb)	15.17 kg (33.44 lb)

TÁROLÁS

Élettartam	Legalább 12 hónap 25°C-on (77°F). Beltéren tárolandó, közvetlen napsütéstől óvni kell. 1-30°C (34-86°F) közti hőmérsékletet kell betartani.
------------	---

Fontos megjegyzés

Ezen az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek; bárki aki a terméket nem az adattalpon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adattalpon, akár máshol) a legjobb tudásunk szerint helyes, de nincs ráhatásunk a felület minőségére vagy az állapotára, vagy a termék használatát és alkalmazását befolyásoló számos tényezőre. Ezért - hacsak kifejezetten írásban nem járulunk hozzá, - semmilyen felelősséget egyáltalán nem vállalunk a termék teljesítményével kapcsolatosan (figyelembe véve a törvény által megengedett legnagyobb mértéket) vagy a termék használatának során keletkező bármilyen veszteséget, károsodást. Mi ezúton elutasítunk minden olyan garanciát vagy kifogást, közvetlen vagy közvetett, természetes vagy jogi személy által, beleértve, korlátozás nélkül, minden forgalomba hozatallal kapcsolatos szavatossági, vagy adott célnak megfelelésére vonatkozóan. Minden szállított termékre és műszaki tanácsadásra az Értékesítő Feltételeink vonatkoznak. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adattalpon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében. A felhasználó felelőssége, hogy a termék felhasználása előtt a helyi képviselőjénél ellenőrizze ezen adattalpon érvényességét.

Ez a Műszaki Adatlap elérhető a honlapunkon a www.international-marine.com vagy a www.international-pc.com címen, és ott ugyanzt kell tartalmaznia, mint ez a dokumentum. Amennyiben bármilyen eltérést talál ezen dokumentum és a honlapunkon található Műszaki Adatlap között, abban az esetben a honlapon található az érvényes.

Copyright © AkzoNobel, 2017.12.18.

A kiadványban említett védjegyek az AkzoNobel cégcsoport tulajdonában vannak vagy annak engedélyéhez kötöttek.

www.international-pc.com