

Fenolický epoxid

POPIS PRODUKTU

Dvoukomponentní, bezropouštědlová, chemicky odolná, silně zátěžová fenol-epoxidová nátěrová hmota pro vnitřní plochy nádrží.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Interline 984 je určen jako výstelkový nátěrový systém pro ochranu železných a neželezných substrátů (včetně betonu). Může být použit jako jedno či vícevrstvé schéma, či buď jako nástřikem aplikovaný, skleněnými vlákny vyztužený systém Matcote, nebo jako ručně pokládaný systém se skelnou výztuží.

Interline 984 je primárně formulován se zaměřením na provádění výstelkových nátěrů v oblasti rafinace ropných produktů a plynu. Má prodloužený přetírací interval, který může příznivě ovlivnit harmonogram prací spojovaný s aplikací výstelkových nátěrů ve skladovacích nádržích. Interline 984 je odolný surové ropě v teplotách do 90° C (194°F).

Interline 984 je ve shodě s EI1530 (Joint Industry Group standard). Jedná se o požadavky zajištění kvality výroby, skladování a distribuce leteckých paliv na letiště.

Interline 984 je vhodný pro vnitřní lining potrubí.

Odolný vůči různým obnovitelným/bio surovinám a rafinovaným produktům (palivům) včetně živočišných/rostlinných olejů a tuků, bionafty, etanolu atd.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERLINE 984

Odstín	Žlutá, Zelená, Bílá
Stupeň lesku	Neaplikovatelné
Objem sušiny	100%
Typická tloušťka nátěru	300-600 mikronů (12-24 mils) je-li používán jako nevyztužený systém na stěny, nebo jako gelový nátěr laminátu. 400-1.000 mikronů (16-40 mils) jako jednovrstvý nátěr na podlahy zásobníků. 1.250-1.400 mikronů (50-56 mils) je-li používán jako laminát s obsahem skleněných vláken. Tloušťka vrstvy je odvislá od způsobu aplikace a specifikací.
Teoretická vydatnost	Nevyztužený: 2,50 m ² /litr při 400 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 100 sq.ft/US gallon při 16 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny Laminát: Tloušťka nátěrové vrstvy a vydatnost je odvislá od typu natíraného povrchu
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
Aplikační metoda	Plural-komponentní bezvzduchové stříkání, Bezvzduchové stříkání, Štětce, Váleček

Doba schnutí

Teplota	Přetíratelnost shodným nátěrem			
	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Minimum	Maximum
10°C (50°F)	10 hodin(y)	36 hodin(y)	36 hodin(y)	28 dny(ů) ¹
15°C (59°F)	9 hodin(y)	20 hodin(y)	20 hodin(y)	28 dny(ů) ¹
25°C (77°F)	6 hodin(y)	12 hodin(y)	12 hodin(y)	28 dny(ů) ¹
40°C (104°F)	2 hodin(y)	5 hodin(y)	5 hodin(y)	10 dny(ů) ¹

¹ Uvedené hodnoty se vztahují k použití v uzavřeném prostředí nádrže. Pro situace, kde je mezi nátěry pravděpodobná expozice UV záření, by maximální interval pro přetírání měl být kratší. Pro další detaily kontaktujte International Protective Coatings.

REGULAČNÍ ÚDAJE

Bod vzplanutí (Typicky)	Část A >101°C (214°F); Část B 49°C (120°F); Smícháno 75°C (167°F)	
Hustota	1,33 kg/l (11,1 lb/gal)	
Obsah těkavých organických látek (VOC)	0.58 lb/gal (70 g/l) 38 g/kg	EPA Metoda 24 (24 hodin) Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 2010/75/EU)

Další informace viz. Charakteristika produktu.

Fenolický epoxid

PŘÍPRAVA POVRCHU

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je doporučujeme zhodnotit a ošetřit dle ISO 8504:2000.

Tam, kde je nezbytné, odstraňte kuličky po svařování a dle požadavků také hladké svarové spoje a ostré hrany.

Olaj a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

Abrazivní tryskání

Je nezbytné, aby tento produkt byl aplikován pouze na povrch abrazivně otryskaný na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP10. Doporučujeme ostrohranný povrchový profil 75-100 mikronů.

Interline 984 musí být aplikován dříve než nastane oxidace oceli. Pokud se koroze objeví, celá zoxidovaná plocha musí být přetryskána na výše uvedený standard.

Povrchové defekty, které se projevily během procesu tryskání, by měly být vybroušeny, vyplněny, či patřičným způsobem ošetřeny. Dříve než dojde k oxidaci, je možno (tam, kde to umožní legislativa omezující obsah VOC) povrch opatřit základním nátěrem Interline 982 o tloušťce suchého filmu 15-25 mikronů. Alternativně lze otryskaný standart udržet pomocí dehumidifikátorů (vysušovačů).

Interline 982 je schopný udržet kvalitu otryskaného povrchu až 28 dní v částečně chráněném prostředí interiéru nádrže. Pokud je na povrchu vlhkost, objeví se oxidace a povrch bude nutno přetryskat.

Pro některé typy nákladů lze Interline 984 aplikovat na Intergard 269; viz strana 3. Intergard 269 lze přetřít až 30 dní po aplikaci; po delší dobu přetřívání (až 90 dnů) by měl být povrch zdrsňen a omyt čerstvou vodou.

Laminátované systémy.

Před započítím laminátování by měly být veškeré svárové spoje, hrany s přesahem, hrany plechů, či jiné podobně navržené plochy vytmeleny produktem Interline 921.

Aplikace gelových nátěrů

Před aplikací gelového nátěru je nutno celý povrch plošně obrousit, aby byly odstraněny skleněná vlákna prostupující nátěrem, či jiné nepravidelnosti. Poté povrch očistěte pomocí průmyslového vysavače.

Betonové povrchy

pro další informaci viz. International Protective Coatings' Concrete Surface Preparation Guidelines (Instrukce IPC pro přípravu povrchu betonu)

APLIKACE

Míchání	Před použitím prostudujte Aplikační instrukce Interline 984.			
	Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.			
	<ol style="list-style-type: none"> (1) Mechanicky rozmíchejte Bází (Složka A). (2) Mechanicky rozmíchejte Tvrdidlo (Složka B). (3) Spojte kompletní obsah Tvrdidla (Složka B) s Bází (Složka A) a důkladně mechanicky promíchejte. 			
Směsný poměr	2 část(i) : 1 část(i) objemově			
Doba zpracovatelnosti	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	60 minut(y)	50 minut(y)	30 minut(y)	15 minut(y)
Plural-komponentní bezvzduchové stříkání	Vhodné	Specifická doporučení konzultujte s International Protective Coatings. Viz Charakteristika produktu		
Vysokotlaké bezvzduchové stříkání	Doporučeno	Rozsah trysek 0,53-0,68 mm (21-27 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)		
Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)	Nedoporučeno			
Štětce	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky je možno dosáhnout 150-200 mikronů (6,0-8,0 mils)		
Váleček	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky je možno dosáhnout 150-200 mikronů (6,0-8,0 mils)		
Ředidlo	Nevhodné	NEŘEĎTE		
Čistící prostředek	International GTA853 nebo International GTA415			
Přerušeni práce	Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli nebo stříkacím zařízení. Propláchněte celý aparát ředidlem GTA853. Jednou rozmíchaný materiál spotřebujte a po delším přerušeni práce začněte s čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.			
Čištění	Ihned po použití ihned vyčistěte celý aparát ředidlem International GTA853. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započati práce včetně prostojů.			
	Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.			

Fenolický epoxid

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Před použitím prostudujte Aplikační intrukce Interline 984.

Pokud Interline 984 použijete jako sklolaminátový systém, prostudujte detaily v Technické specifikaci Interline 984 pro sklolaminátem vyztužené systémy.

Přesná specifikace celkové suché tloušťky filmu a počet nátěrových vrstev je závislá na požadavcích pro koncové servisní užití nátěru. Doporučený pracovní postup pro vnitřní nátěry nádrží konzultujte s International Protective Coatings.

Interline 984 by měl být aplikován a zkontrolován ve shodě s podrobnými Aplikačními instrukcemi pro Interline 984.

Povrchy po silné důlkové korozi by měly být opatřeny pásovým nátěrem štětcem, aby bylo zajištěno dobré smáčení povrchu.

Teplota povrchu musí být vždy minimálně 3°C (5°F) nad rosným bodem.

Neaplikujte při teplotě povrchu oceli nižší než 10°C.

Expozice příliš nízkým teplotám a/nebo vysoké vlhkosti při nebo těsně po aplikaci nátěru může způsobit jeho nedostatečné vytvrzení a kontaminaci povrchu, což může ohrozit přilnavost dalších vrstev.

Vytvrzený film by měl být v zásadě bez ztečenin, záclon, kapek, inkluzí a jiných defektů. Veškeré nedostatky a defekty by měly být opraveny. Opravené plochy nechte před uvedením dokončené výstelky do provozu vytvrdnout ve shodě se specifikacemi. Podrobný postup oprav konzultujte s Aplikačními instrukcemi Interline 984.

Uvedení do provozu

Pro Interline 984 se doporučují následující minimální doby vytvrzení

Teplota	Harmonogram 1	Harmonogram 2
10°C (50°F)	3 dny	10 dny
15°C (59°F)	2 dny	7 dny
25°C (77°F)	1 dny	6 dny
35°C (95°F)	18 hodiny	4 dny
40°C (104°F)	12 hodiny	3 dny

Tabulka 1 odkazuje k minimální době vytvrzování za specifikované teploty podkladu předtím, než je proveden hydrotest, či ponor v čistě alifatických ropných produktech (např. diesel, či kerosin, nicméně ne benzin, nebo směsi benzínu a alkoholu).

Tabulka 2 odkazuje k minimální době vytvrzování za specifikované teploty podkladu před ponorem ve všech ostatních chemikáliích dle seznamu chemické odolnosti.

Tento materiál je doporučen pro skladování leteckého paliva. Je rovněž vhodný pro skladování bezolovnatého benzínu, ačkoliv směsi obsahující metanol mohou být nátěr škodlivé.

Intergard 269 může být použit pouze jako základní nátěr pro skladování směsí ropy a vody a produktů na bázi rafinovaných uhlovodíků.

Pro další detaily ohledně skladování nákladů za teplot vyšších, než je teplota ovzduší, kontaktujte International Protective Coatings.

Stejně jako u všech epoxidů se při exteriérové expozici u Interline 984 projeví křídovatění a diskolorace. Nicméně, tento fenomén nemá negativní vliv na chemickou odolnost nátěru.

Tento produkt je schválen dle následujících specifikací :

- Soulad s DEF-STAN 80-97 příloha G pro výstelkové nátěry skladovacích nádrží na letecké palivo.
- Španělská Norma INTA 164402-A
- Vyhovuje provoznímu standardu EI1541, což jsou zkušební požadavky pro shodu s EI1530.
- DEP 30.48.00.31- Gen. systémy LT1-N a LT1-M pro surovou ropu

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněné nízkomolekulárními reaktivními aditivami, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Interline 984 může být aplikován přímo na řádně připravenou ocel. Nicméně, je rovněž vhodný pro aplikaci na následující základní nátěry:

Interline 982
Ceilcote 680M (pro použití jako plnič pro aplikaci na beton)
Intergard 269

Tam kde je specifikováno, lze tento produkt rovněž aplikovat na tmel Interline 921.

Interline 984 je možno přetřít pouze totožným nátěrem, jako krycí nátěr nikdy nepoužívejte jiný produkt. Konzultujte s International Protective Coatings zda-li je Interline 984 vhodný pro kontakt se skladovaným produktem.

Fenolický epoxid

DALŠÍ INFORMACE Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost
- Aplikační instrukce Interline 984.
- Technické specifikace pro sklolaminátové systémy Interline 984

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

V průběhu aplikace a následného vytvrzování nátěru musí být zajištěna dostatečná ventilace (pro příslušné doby vytvrzování nátěru viz. údajové listy produktu), aby se koncentrace rozpouštědel udržela pod bezpečnostními limity a předešlo se požáru, či výbuchu. V uzavřených prostorech zajistěte nucené odsávání vzduchu. V průběhu aplikace a následného vysoušení zajistěte ventilaci a/nebo respirační osobní ochranné prostředky (masky s přívodem vzduchu, nebo masky s vhodným filtrem). Buďte obezřetní a vyhněte se kontaktu s pokožkou, či očima (kombinězy, rukavice, ochranné brýle, masky, ochranné krémy apod.).

Před použitím získejte a prostudujte Bezpečnostní údajové listy výrobku (Báze a tvrdidla v případě dvo-komponentních nátěrových hmot) a sekci Pracovního postupu aplikace tohoto produktu věnované bezpečnosti a řiďte se radami v nich podanými.

Při svařování, či řezání plamenem kovového materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů. Je proto nutné používat vhodné ochranné prostředky a adekvátní ventilaci.

Specifická bezpečnostní opatření jsou odvislá od použité aplikační metody a pracovního prostředí. Pokud těmto varováním a pokynům plně nerozumíte, nebo pokud nejste schopni se jim podřídit, tento produkt nepoužívejte a kontaktujte International Protective Coatings.

Varování: Tento produkt obsahuje tekuté epoxidy a modifikované polyaminy a pokud není užíván správně, může způsobit v kontaktu s pokožkou alergickou reakci.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	15 US gal	10 US gal	5 US gal	5 US gal	5 US gal
	18 litrů	12 litrů	20 litrů	6 litrů	10 litrů

V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte AkzoNobel.

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST (TYPICKY)	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	18 litrů	17.15 kg		10.02 kg	
	15 US gal	113.9 lb		60.7 lb	
	U.N.Shipping No.	UN3082 (Báze) : UN2924 (Tužidlo)			

SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	18 měsíců při min. teplotě 25°C (77°F) Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů zvlnění. Pro zajištění stability produktu, International Paint doporučuje skladovat jej vždy při teplotách nad 10°C (50°F).

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavázeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nově nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese www.international-marine.com nebo www.international-pc.com a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Copyright © AkzoNobel, 18. 11. 2022.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

www.international-pc.com