

## Winyloester Nowolakowy

**OPIS PRODUKTU** Dwuskładnikowy, wzmocniony płatkami szklanymi winyloester odporny na chemikalia i na ścieranie.

### ZAŁECANY ZAKRES STOSOWANIA

Interline 955 jest przeznaczony do stosowania przede wszystkim jako wewnętrzna powłoka w zbiornikach do przechowywania chemikaliów kwaśnych lub mediów gorących w temperaturach do 90°C (194°F).

Interline 955 znalazł również zastosowanie w wielu sektorach przemysłu, w tym w rafineriach, zakładach celulozowo-papierniczych i chemicznych, gdzie może być szeroko stosowany do zabezpieczania stali w agresywnych warunkach, w częstym kontakcie z agresywnymi chemikaliami, np. kwasami. Interline 955 nadaje się również do aplikacji na powierzchniach suchych, gdzie występuje narażenie na temperatury do 130°C (266°F).

### INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERLINE 955

<b>Kolor</b>	Biały, Płowożółty
<b>Połysk</b>	Półpołysk
<b>Objętościowa zawartość substancji stałych</b>	100% reaktywny
<b>Typowa grubość</b>	400-600 mikronów (16-24 milicali) na sucho, co odpowiada 471-706 mikronom (18,8-28,2 milicali) na mokro
<b>Wydajność praktyczna</b>	2.10 m <sup>2</sup> /litr przy 400 mikronów g.p.s i 85% zawartości części stałych 85 st.kw/galon przy 16 milicalach g.p.s i 85% zawartości części stałych (W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.)
<b>Metoda aplikacji</b>	Natrysk bezpowietrzny, Pędzel

#### Czas schnięcia

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	5 godz.	6 godz.	6 godz.	3 dni
15°C (59°F)	4 godz.	5 godz.	5 godz.	3 dni
25°C (77°F)	4 godz.	5 godz.	5 godz.	2 dni
35°C (95°F)	4 godz.	5 godz.	5 godz.	24 godz.

Wymienione czasy schnięcia osiągnięto przy użyciu zalecanych ilości opóźniacza dla każdej temperatury (patrz Charakterystyka Produktu)

### DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

**Temperatura zapłonu** Składnik A 32°C (90°F); Składnik B 100°C (212°F); Mieszanina 32°C (90°F)

**Ciężar właściwy** 1,2 kg/l (10,0 lb/gal)

**Zawartość lotnych związków organicznych** 29 g/kg

Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

## Winyloester Nowolakowy

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000. Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

#### Podłoża stalowe

Czyszczenie strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP10. Jeśli nastąpiła wtórna korozja stali po czyszczeniu a przed aplikacją Interline 955, powierzchnię należy powtórnie oczyścić do wymaganego standardu wizualnego.

Defekty powierzchni, ujawnione w trakcie procesu czyszczenia strumieniowo-ściernego, powinny być zeszlifowane, wypełnione lub usunięte w odpowiedni sposób. Zalecany jest ostrokrawędziowy profil powierzchni o chropowatości 75-100 mikronów (3-4 milicale).

Interline 955 może być również nałożony na Intergard 269 w przypadku niektórych mediów; patrz strona 3. Intergard 269 może być przemaalowywany do 90 dni po nałożeniu pod warunkiem, że powierzchnia jest przeszlifowana i zmyta słodką wodą. Alternatywnie, standard piaskowania można utrzymać poprzez zastosowanie osuszania.

Jeśli dla produktu Interline 955 wymagany jest grunt czasowej ochrony, zaleca się zastosowanie Interline 949 (patrz: kompatybilność systemu). W przeciwnym razie, standard oczyszczenia musi być utrzymywany przy pomocy klimatyzatorów i osuszaczy.

#### Stal zabezpieczona gruntem czasowej ochrony na prefabrykacji.

Przed aplikacją Interline 955, wszystkie konstrukcje stalowe zabezpieczone prefabrykacyjnymi gruntami czasowej ochrony muszą być ponownie oczyszczone do wyżej wymienionego standardu.

#### Podłoża betonowe

Beton powinien być dobrze związany przed nałożeniem systemu posadzkowego, wykładzinowego lub powłokowego. Więcej informacji w sekcji Przygotowanie Podłoży Betonowych.

### APLIKACJA

#### Mieszanie

Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji.

- (1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym.
- (2) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.

Alternatywny roztwór opóźniający jest dostępny dla tego produktu. W celu uzyskania szczegółów patrz: Charakterystyka Produktu.

**Stosunek mieszania** 98 części : 2 części objętościowo

Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
	1 godz.	1 godz.	40 min.	40 min.

#### Natrysk bezpowietrzny

Zalecany  
Rozmiar dyszy 0,63-0,89 mm (25-35 milicali)  
Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 211 kg/cm<sup>2</sup> (3000 p.s.i.)

#### Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)

Nie zalecany

#### Pędzel

Odpowiedni - tylko małe obszary  
Zwykle osiąga się 75 mikronów (3,0 milicale)

#### Walek

Nie zalecany

#### Rozcieńczalnik

Nieodpowiedni **NIE ROZCIEŃCZAĆ**

#### Rozpuszczalnik myjący

International GTA853 **Uwaga: Wyczyścić cały sprzęt zaraz po użyciu**

#### Przerwy w pracy

Nie można dopuścić do pozostawiania resztek materiału w węzłach, pistolecie lub sprężce natryskowym. Starannie przepłukać cały sprzęt rozcieńczalnikiem International GTA853. Raz zmieszane komplety nie powinny być ponownie zamykane. Zaleca się rozpoczęcie prac po dłuższych przerwach ze świeżo zmieszany komplet.

#### Czyszczenie sprzętu

Przepłukać cały używany sprzęt natychmiast po zakończeniu prac z pomocą rozpuszczalnika International GTA 853. Dobrą praktyką wykonawczą jest okresowe przepłukiwanie sprzętu natryskowego w trakcie dnia roboczego. Należy płukać sprzęt co godzinę, używając GTA 853 schłodzonego do temperatury poniżej 15°C (59°F).

Cały nadmiarowo wymieszany materiał oraz puste pojemniki powinny być zutyżowane zgodnie z lokalnymi przepisami.

## Winyloester Nowolakowy

### CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

**Należy zapoznać się ze szczegółowymi Procedurami Wykonawczymi Interline 955 przed użyciem wyrobu.**

Podwyższone temperatury składowania mogą skrócić dopuszczalny okres magazynowania. Niekatalizowany Interline 955 jest stabilny przez 6 miesięcy od daty produkcji, jeśli będzie magazynowany w temperaturze niższej niż 20°C (68°F) w oryginalnych hermetycznych opakowaniach. Interline 955 nigdy nie może być narażony na bezpośrednie oddziaływanie promieni słonecznych. Zaleca się, aby materiał był przechowywany w możliwie niskich temperaturach, jeśli to niezbędne w warunkach chłodniczych aby przedłużyć dopuszczalny okres magazynowania i zachować czas przydatności do aplikacji natryskowej rzędu 1 godziny. Ważne jest aby wziąć pod uwagę, iż temperatura materiału będzie wzrastać w trakcie mieszania. Zalecana temperatura składowania w przedziale 8-19°C (46-66°F).

Chociaż Interline 955 jest w 100% reaktywny, to jednak rzeczywista zawartość części stałych w zależności od warunków aplikacji może być niższa. International Protective Coating sugeruje przyjęcie zawartości części stałych w wysokości 85% dla oszacowania wydajności.

Aplikować wyłącznie natryskiem bezpowietrznym. Aplikacja innymi metodami, np. pędzlem lub wałkiem może wymagać więcej niż jednej warstwy i zalecana jest tylko na małych obszarach lub przy wstępnym wyrabianiu.

Ten produkt nie może być rozcieńczany, ponieważ użycie rozcieńczalnika może poważnie wstrzymać proces sieciowania powłoki.

Temperatura powierzchni malowanej musi być zawsze o co najmniej 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

W trakcie aplikacji temperatura stali nie może przekroczyć 60°C (140°F) zaś maksymalna wilgotność względna w trakcie malowania i utwardzania wynosi 80%.

Interline 955 powinien być zwykle specyfikowany co najmniej w 2 warstwach po 400 mikronów (16 milicali) na warstwę, aby uzyskać całkowitą grubość suchej powłoki nie mniejszą niż 800 mikronów (32 milicale) w celu zapewnienia optymalnej jakości. Jednak w przypadku niektórych zastosowań mogą być dozwolone alternatywne specyfikacje.

Interline 955 może być aplikowany w różnych warunkach klimatycznych, materiałem o temperaturze do 35°C (95°F). Jednak przy temperaturach materiału większych niż 25°C (77°F) wymagane jest użycie roztworu spowalniającego, aby utrzymać rozsądny okres użytkowania i stosowania standardowych metod natrysku bezpowietrznego. Zalecane ilości roztworu spowalniającego są następujące:-

<25°C (77°F)	Nie ma potrzeby stosowania spowalniacza
25-35°C (77-95 °F)	dodać 1 opakowanie spowalniacza

Roztwór spowalniający musi być zawsze dodawany do bazy przed waniem inicjatora i starannie wymieszany mieszadłem mechanicznym. Kiedy materiał znajduje się stale w temperaturach wysokich, tj >35 °C (95°F), materiał musi być chłodzony. Prosimy kontaktować się z International Protective Coatings dla uzyskania szczegółowych zaleceń.

Ten produkt nie będzie się odpowiednio utwardzał w temperaturze poniżej 5°C (41°F). Dla uzyskania najlepszych własności temperatura utwardzania powinna być utrzymana powyżej 15°C (59°F).

Maksymalna ciągła temperatura, na którą odporny jest Interline 955 wynosi 130°C (266°F).

Maksymalna temperatura eksploatacji w zanurzeniu dla Interline 955 wynosi 90°C (194°F).

Skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółów odnośnie maksymalnych temperatur dla poszczególnych ładunków.

Interline 955 nie jest przewidziany do stosowania jako kosmetyczna powłoka nawierzchniowa, jako że stabilność koloru nie będzie możliwa.

Przy przechowywaniu kwasów nieorganicznych lub organicznych skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania informacji o kompatybilności przechowywanego ładunku oraz odpowiednich procedurach i systemach malarskich.

Intergard 269 może być stosowany wyłącznie jako grunt ochrony czasowej przy magazynowaniu mieszanin ropy naftowej z wodą oraz rafinowanych węglowodorów.

Kiedy temperatura powierzchni przewyższa 35°C (95°F), czy też powłoka jest narażona na bezpośrednie światło słoneczne, Interline 955 powinien być przemalowany jak tylko osiągnie utwardzenie dla uniknięcia problemów z przyczepnością międzywarstwową.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłań produkcyjnych.

### KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Interline 955 jest przeznaczony do nakładania na prawidłowo przygotowane podłoża. Jednakże może być odpowiedni do nakładania na następujące podkłady:

Ceilmate 370HT Primer  
Ceilmate 380 Primer  
Intergard 269

Interline 955 może być pokrywany wyłącznie tym samym wyrobem.

W celu uzyskania dodatkowych informacji, skonsultuj się z International Protective Coatings.

Skonsultuj się z International Protective Coatings, aby potwierdzić, że Interline 955 jest odpowiedni do kontaktu z przechowywanym medium.

## Winyloester Nowolakowy

### INFORMACJA DODATKOWA

Blizsze informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Objąsnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna
- Procedury Wykonawcze Interline 955

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale sę dostępne na życzenie.

### ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w sytuacjach przemysłowych.

Wszelkie prace związane z aplikacją i użyciem produktu powinny być wykonywane zgodnie z krajowymi przepisami BHP oraz prawnymi regulacjami środowiskowymi.

Podczas aplikacji i bezpośrednio po niej w czasie utwardzania (zgodnie z czasami utwardzania podanymi w karcie technicznej) zapewniona musi być odpowiednia wentylacja, aby spełnić warunki bezpieczeństwa i zapobiec pożarom i eksplozjom. W przestrzeniach zamkniętych wymagane jest wymuszone usuwanie oparów. Wentylacja i/lub osobisty sprzęt ochronny do oddychania (helmy z zewnętrznym zasilaniem powietrzem lub odpowiednie maski z filtrami) musi być zapewniony w czasie aplikacji i utwardzania. Przedsięwziąć środki ostrożności dla uniknięcia kontaktu ze skórą i oczami (kombinezony, okulary ochronne, maski, kremy ochronne itp.)

Przed użyciem należy zaopatrzyć się, uważnie przeczytać i stosować się do porad zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego materiału (Bazy i Utwardzacza w wypadku materiałów dwuskładnikowych) i sekcji BHP w procedurach aplikacji produktu.

W przypadku prowadzenia prac spawalniczych lub cięcia stali pomalowanej tym produktem, będą wydzielaly się dymy i pyły, co wymaga zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i wydajnego systemu wyciągowego w miejscu pracy. Szczegółowe środki bezpieczeństwa zależą od metod aplikacji i warunków pracy. Jeśli powyższe ostrzeżenia i instrukcje są niezrozumiałe lub nie ma możliwości ich przestrzegania, nie stosuj tego produktu i skonsultuj się z International Protective Coatings.

### WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ

Komplet	Składnik A		Składnik B	
	Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
20 litr	19.6 litr	20 litr	0.4 litr	0.5 litr

Dostępny jest opcjonalnie roztwór opóźniający o objętości 50ml w 100ml pojemniku.

Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.

### CIEŻAR WYSYŁKOWY

Komplet	Składnik A	Składnik B
20 litr	25.3 kg	0.5 kg

UN Nr Składnik A - 1263 Składnik B - 5105

### PRZECHOWYWANIE

Okres przydatności	Co najmniej 6 miesięcy w temperaturze <20°C (68°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu. Podczas przechowywania i transportu, inicjator produktu Interline 955 nie może być narażony na temperatury przekraczające 30°C (90°F). Zaleca się przechowywanie w warunkach chłodniczych. Dobrą praktyką powinno być przechowywanie Składnika A i B w osobnych pomieszczeniach.
--------------------	---

### Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprowadzamy wszelkie starań, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrazimy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) lub [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2021-02-22.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.