

Vinylester

PRODUKTBEKRIVNING

Ceilcote 380 Primer är en katalyserad vinylesterprimer. Den ger utmärkt vidhäftning för olika polyester- och vinylesterbeläggningar och golvsystem samt för Ceilcote Hybrid Polymer-system.

ANVÄNDNINGS- OMRÅDE

Som grundfärg för vinylestersystem på både stål och betong. Används som en avgörande komponent i Ceilcrete, Mat Reinforced (MR) och tankliningsystem.

PRAKTISK INFORMATION FÖR CEILCOTE 380 PRIMER

Kulör	Transparent lila			
Glans	Ej tillämpligt			
Volymtorrhalt	100% reaktiv			
Normalt använd skiktjocklek	Se avsnittet Produkttegenskaper för ytterligare information			
Praktisk sträckförmåga	10 m ² /liter vid 75 µm torrfilmstjocklek och 75% volymtorrhalt 401 sq.ft/US gallon vid 3 mils torrfilmstjocklek och 75% volymtorrhalt (Se Sida 3 Produkttegenskaper)			
Applikeringsmetod	Högtryckssprutning, Pensel, Rulle, Murslev			
Torktider	Övermålningsintervall med rekommenderade täckfärger			
Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	<i>Min</i>	<i>Max</i>
10°C (50°F)	90 minuter	5 timmar	5 timmar	4 veckor ¹
15°C (59°F)	60 minuter	4 timmar	3 timmar	4 veckor ¹
25°C (77°F)	45 minuter	90 minuter	2 timmar	1 vecka ¹
35°C (95°F)	45 minuter	90 minuter	1 timme	3 dagar ¹

¹ Då ytemperaturen överstiger 35°C (95°F) eller ytan utsätts för direkt solljus, bör övermålning ske så snart man kan gå på ytan, för att undvika problem med vidhäftning mellan skikten.

Minsta intervall för övermålning är vägledande, övermålning kan äga rum så fort ytan är tillräckligt hård för att beträda.

SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

Flampunkt	Bas (Komp. A) 32°C (90°F); Härdare (Komp. B) 77°C (171°F); Blandad 32°C (90°F)		
Densitet	1,04 kg/l (8,7 lb/gal)		
v.o.c	3.01 lb/gal (361 g/l)	EPA Metod 24	
	229 g/kg	EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel (Council Directive 1999/13/EC)	

Se avsnittet Produkttegenskaper

Protective Coatings

Vinylester

FÖRBEHANDLING

Alla ytor som skall målas måste vara torra, rena och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall ytan uppfylla kraven enligt ISO 8504:2000. Avlägsna all olja eller fett enligt SSPC-SP1, fettemulgerande medel.

Stålytor

För användning under vatten, under fuktiga förhållanden eller förhöjda temperaturer bör denna produkt appliceras på ytor som har framställts genom sandblästring till Sa3 (ISO 8501-1: 2007), SSPC SP5 eller NACE # 1. För torra miljöer är rengöring med sandblästring till Sa2½ (ISO 8501-1: 2007), SSPC SP10 eller NACE # 2 lämplig. En minsta ytprofil på 75µm (3 mils) krävs.

Ceilcote 380 Primer skall appliceras innan den blästrade ytan återoxideras. Om återoxidering sker skall den oxiderade ytan blästras om enligt specificerad visuell standard. Ytdefekter som framträder vid blästringen skall slipas, fyllas eller behandlas på annat lämpligt sätt.

Betongytor

Betongen måste vara väl genomhärdad innan applicering av golvbeläggning, beklädnad eller färgsystem. Vi refererar till Guiden för ytbehandling av betongytor för ytterligare information.

APPLICERING

Blandning/omrörning	Ceilcote 380 Primer måste alltid blandas och appliceras i enlighet med de detaljerade appliceringsinstruktionerna för det efterföljande systemet. Materialet levereras i två behållare som en enhet. Blanda alltid en komplett enhet i de medföljande proportioner. När materialet har blandats måste det användas inom angiven brukstid.			
	Blanda inte mer material än som kan appliceras inom rekommenderad brukstid.			
Blandningsförhållande	50 del(ar) : 1 del(ar) volymdelar			
Brukstid	10°C (50°F) 40 minuter	15°C (59°F) 35 minuter	25°C (77°F) 30 minuter	35°C (95°F) 15 minuter
Högtryckssprutning	Rekommenderas	Munstycke 0,48-0,58 mm (19-23 thou) Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 70 kg/cm ² (995 p.s.i.)		
Pensel	Lämplig			
Rulle	Rekommenderas	Använd en korthårig roller.		
Förtunning	FÅR EJ SPÄDAS			
Rengöringsmedel	Ceilcote T-410 Solvent (eller International GTA203)			
Efter avslutat arbete	Låt inte material vara kvar i slangar, pistoler eller annan sprututrustning. Skölj noggrant igenom all utrustning med Ceilcote T410 eller International GTA203. Efter att komponenterna blandats bör inte förpackningen återförslutas och det rekommenderas att efter längre uppehåll bör ny blandning göras.			
	Efter det att enheten blandats, bör arbetet fortsätta tills allt blandat material har förbrukats.			
Rengöring av utrustning	Rengör all utrustning direkt efter användning med T-410 lösningsmedel. Frekvens av rengöring beror helt på hur mycket som appliceras, temperatur och tid som förflutit, inklusive förseningar.			
	Allt överblivet material och tomma burkar bör tas om hand enligt lokala lagar och regler.			

Vinylester

PRODUKT- EGENSKAPER

Den detaljerade Appliceringsmanualen för det relevanta Ceilcotesystemet bör alltid konsulteras innan användning.

Även om Ceilcote 380 Primer är 100% reaktiv, beroende på appliceringsvillkoren, kan den praktiska volymtorrhalten vara lägre och International Färg föreslår ett värde på 75% för att uppskatta sträckförmågan.

Ståltemperaturen måste alltid ligga minst 3°C (5°F) över aktuell daggpunkt vid applicering.

Säkerställ att tillräcklig ventilation ges under både applicering och härdning. Avfuktning och /eller uppvärmnings utrustning för klimatkontroll kan behövas för att kontrollera miljöbetingelserna.

Genom alla appliceringssteg, bör ytemperaturen, lufttemperaturen och materialtemperaturen vara mellan 10° C (50°F) och 43° C (110°F).

Då appliceringen sker med en airless utrustning bör man vara noga med att undvika överdriven skiktjocklek. För optimal vidhäftning bör materialet sedan efterslätas med roller för att säkerställa en fullgod kontakt med ytan.

Normalt använd skiktjocklek

Primer: 50-125 µm (2-5 mils) torrt är motsvarande 67-167 µm (2,7-6,7 mils) våt. För betong föreslås en teoretisk sträckförmåga på 7,5 m²/liter (305sq.ft/ US gallon) (beroende på betongens porositet). Filmtjocklekar på betong är inte relevanta eftersom avsikten bara är att täta porer, inte applicera ett lager över betongen.

Grundskikt/Topskikt (harts + pulver): 1500 mikron (60 mils) torrt motsvarar 1765 mikron (71 mils) vått, med en teoretisk sträckförmåga av 1m²/liter (40sq.ft/US gallon) av harts till 2,5kg/m² (2sq.ft/lb) S1-pulver.

Laminat (hartsmåttad glasfibermatta): 800 mikron (32 mils) med en teoretisk sträckförmåga av 1,34m²/liter (50sq.ft/US gallon)

För betongunderlag där portestning av beläggningen som appliceras över Ceilcote 380 Primer krävs, bör ett ledande pulver tillsättas. Typ och mängd pulver per liter (och gallon) blandad sats är som följer:

C-1 pulver 0.14kg/l (1.2lb/gal).

Pulvret måste först tillsättas och blandas i Part A innan tillsats av Part B.

Då övermålningsintervallet har överskridits, kontrollera övermålningsbarhet genom att torka ytan med styren. Om ytan blir klibbig kommer vidhäftningen vara acceptabel. Om den inte mjukas upp av styren, måste ytan svep blåstras eller ruggas upp mekaniskt för att ge en glanslös, uppruggad yta. Grundmålad yta måste vara torr och fri från kontamineringar vid tillfället för övermålning.

Kontakta International Färg för mer information angående temperaturgränser för specifika slutanvändarkrav.

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverkningsstoleranser.

Låg molekyllära tillsatser, som är avsedda att bilda del av färgfilmen vid normal härdningstemperatur, kan också påverka det angivna VOC-värdet när EPA Metod 24 tillämpas.

KOMBINERBARHET

Ceilcote 380 Primer är designad för applicering på korrekt förbehandlade underlag.

Är kompatibel med olika Ceilcote-beläggningar; kontakta International Färg för mer information.

Vinylester

TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på www.international-pc.com:

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med applicering och användning av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

Lämplig ventilation måste tillhandahållas under applicering och härdning (konsultera produktens datablad för typiska torktider) för att bibehålla säkerheten och förebygga eldsvådor och explosioner. Forcerat utsug är nödvändigt i slutna utrymmen. Ventilation och/eller personlig andningsskyddsutrustning (friskluftsmask eller motsvarande) skall användas under applicering och härdning. Undvik kontakt med hud och ögon (använd overall, handskar, glasögon, masker, skyddskrämer, etc.)

Innan användning, skaffa, läs och följ de råd som ges i Varuinformationsbladen (för samtliga komponenter) och Hälso- och Säkerhetssektionen i Procedurer Beläggningsapplicering för denna produkt.

Om svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

De detaljerade säkerhetsföreskrifterna beror på vilken appliceringsmetod som används och arbetsmiljön. Om ni inte till fullo förstår dessa varningar och instruktioner eller om ni inte strikt kan följa dem, använd inte produkten och kontakta International Protective Coatings.

FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	15 liter	14.71 liter	20 liter	0.29 liter	0.7 liter
	5 US gal	5 US gal	5 US gal	12.5 fl oz	1 US pint

För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings

PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	15 liter	17.06 kg		0.39 kg	
	5 US gal	47.8 lb		1 lb	

LAGRING	Lagringstid	6 månader vid 20°C (68°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor. Under lagring och transport får Ceilcote 380 Primer härdare ej utsättas för temperaturer över 30° C (90°F). Kylförvaring rekommenderas. Det är lämpligt att förvara komponent A och komponent B på olika ställen.
---------	-------------	---

Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständig; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig bekräftelse av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstått på grund av användning av denna produkt. Vi avsägar oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst