

Vinyle-Ester

DESCRIPTION DU PRODUIT

Ceilcote 242HT Flakeline est un système vinylester catalysé d'écaillés de verre avec une excellente résistance aux solutions acides organiques et non organiques et à beaucoup de solvants aliphatiques.

DESTINATION

Pour un usage adéquat sur des structures en acier et des réservoirs correctement préparés, les fosses en béton, les puits, les digues et les stockages secondaires. Ceilcote 242HT Flakeline peut également être utilisé comme revêtement au sol résistant aux produits chimiques.

PROPRIETES CEILCOTE 242HT FLAKELINE

Teinte	Gris, Blanc cassé
Aspect	Sans objet
Extrait sec en Volume	100% réactif
Epaisseur Recommandée	375-625microns (15-25 mils) de film sec pour 441-735 microns (17,6 -29,4 mils) humides par couche
Rendement Pratique	1.90 m ² /litre pour l'extrait sec en 85% volume donné et une épaisseur de film sec de 450 microns 76 sq.ft/US gallons pour l'extrait sec en 85% volume donné et une épaisseur de film sec de 18 mils (Voir Page 3 pour plus d'informations.)
Mode d'Application	Pistolet airless, Rouleau, Brosse

Temps de Séchage

Température	Sec au toucher	Sec dur	Intervalle de recouvrement par lui-même	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	5 heures	24 heures	12 heures	7 jours ¹
15°C (59°F)	4 heures	16 heures	8 heures	7 jours ¹
25°C (77°F)	2 heures	4.5 heures	4 heures	7 jours ¹
35°C (95°F)	1.5 heures	3 heures	3 heures	7 jours ¹

¹ Lorsque la température de la surface dépasse les 35°C (95°F) ou qu'elle est exposée aux rayons directs du soleil, la couche de revêtement doit être appliquée aussitôt que la surface est prête à être utilisée, afin d'éviter les problèmes d'adhérence entre les couches.

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

Point Eclair (Typique)	Partie A 32°C (90°F); Partie B 77°C (171°F); Mélange 32°C (90°F)		
Densité	1,21 kg/l (10,1 lb/gal)		
COV	2.54 lb/gal (305 g/l)	USA - EPA Méthode 24	
	174 g/kg	Directive Européenne concernant l'émission des solvants (Council Directive 1999/13/EC)	
	0.77 lb/gal (93 g/l)	ASTM D2369	

Voir section Caractéristiques Produit.

Protective Coatings

Vinyle-Ester

PRÉPARATION DE SURFACES

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à revêtir. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504 :2000 Eliminer l'huile ou la graisse avec un détergent alcalin de faible agressivité. Eliminer l'huile ou la graisse avec un détergent alcalin de faible agressivité.

Sur supports acier

Pour un service en immersion, dans des conditions d'humidité ou de températures élevées, ce produit doit être appliqué sur des surfaces correctement apprêtées, préparées au décapage à l'abrasif à Sa3 (ISO 8501-1:2007), SSPC SP5 ou NACE #1. Pour des environnements secs ou enfumés, un décapage à l'abrasif à Sa2½ (ISO 8501-1:2007), SSPC SP10 ou NACE #2 est recommandé. Une surface de profil minimum de 75 microns (3 mils) est nécessaire.

Substrats en béton

Le béton doit avoir correctement séché avant l'application du primaire approprié. La surface en béton doit ainsi être séchée et réussir le test de la feuille en plastique (ASTM D4263). Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et sans traces de composants de séchage, agents de démoulage, résidus dus au lissage à la truelle, durcisseurs de surface, efflorescence, graisse, huile, saletés, anciens revêtements, impuretés ou béton désintégrés. Toutes les surfaces en béton doivent être décapées à l'abrasif pour offrir une surface rugueuse et pour retirer les marques de laitance. La résistance à la traction de la surface (ASTM 4541) doit être d'au moins 2MPa (300 psi). Veuillez vous référer au Manuel de Préparation pour Surface en Béton pour plus d'informations.

Les surfaces doivent être apprêtées en utilisant le primaire Ceilcote 380 à 50-125 microns WFT (2-5 mils WFT).

APPLICATION

Mélange	Ceilcote 242HT Flakeline doit toujours être mélangé et appliqué conformément au Manuel d'Application détaillé pour le système suivant. Ce matériau est fourni sous la forme d'un ensemble composé de deux bidons. L'ensemble complet doit être mélangé, en respectant les proportions de la fourniture. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut l'utiliser avant que la durée de vie en pot ne se soit écoulée. (1) Agiter la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur mécanique. (2) Introduire la totalité du durcisseur (Partie B) dans base (Partie A) et mélanger soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique.			
	Ne pas mélanger une quantité de matériau supérieure à celle qui sera appliquée dans les délais de la durée d'utilisation recommandée.			
Rapport de Mélange	1 litre de partie A : 20 ml de Partie B. (1 gallon de Partie A : 2½ oz de Partie B)			
Durée de vie en Pot	10°C (50°F) 60 minutes	15°C (59°F) 50 minutes	25°C (77°F) 50 minutes	35°C (95°F) 40 minutes
Pistolet airless	Recommandé		Gamme des buses 0,69-0,94 mm (27-37 thou) Pression à la buse: 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)	
Brosse	Possible - Petites surfaces uniquement		Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir l'épaisseur préconisée.	
Rouleau	Possible - Petites surfaces uniquement		Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir l'épaisseur préconisée.	
Diluant	NE PAS DILUER			
nettoyant	Ceilcote T-410 Solvent (ou MEK)			
Arrêts Techniques	Ne pas laisser le matériau dans des flexibles. Rincer soigneusement tous les équipements avec de l'eau propre suivie du Solvant Ceilcote T-410. Une fois que les unités de peinture ont été mélangées, elles ne doivent pas être refermées, et il est conseillé, suite à des arrêts prolongés, de reprendre les travaux en utilisant des unités fraîchement mélangées.			
Nettoyage	La couverture dépendra de la condition du substrat et des conditions environnementales. Pour plus d'informations sur les proportions/taux de couverture, veuillez vous référer au Manuel d'Application. Tous les surplus de matériaux et les bidons vides doivent être traités conformément à la législation régionale appropriée.			

Vinyle-Ester

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Le Manuel d'Application détaillé correspondant au système Ceilcote doit être toujours consulté avant utilisation. L'application du Ceilcote 242HT Flakeline doit être menée par l'Entreprise chargée de l'application et par son équipe formée aux procédures d'application adéquates. Il est fortement recommandé que l'application et la supervision de l'application soient menées par des professionnels, formés pour l'utilisation correcte des produits.

La spécification exacte concernant l'épaisseur du film sec et le nombre de couches sera fournie par International Protective Coatings avant le démarrage de l'application.

Bien que l'Ceilcote 242HT Flakeline réagisse à 100%, en fonction des conditions d'application, le volume pratique de solides peut être inférieur et International Protective Coatings suggère une valeur égale à 85% pour estimer le taux de diffusion.

La température de la surface doit toujours être au minimum 3°C (5°F) au dessus du point de rosée. Il est indispensable de veiller à une ventilation adéquate tout au long de l'application et du séchage. Les équipements de déshumidification (DH), d'air conditionné et/ou de chauffage doivent obligatoirement remplir les conditions environnementales.

Durant toutes les étapes de l'application, la température à la surface, la température de l'air, et la température du matériau doivent être comprises entre 10°C (50°F) et 43°C (110°F).

Lorsque la température de la surface dépasse les 35°C (95°F) ou qu'elle est exposée aux rayons directs du soleil, la couche de revêtement doit être appliquée aussitôt que la surface est prête à être utilisée, afin d'éviter les problèmes d'adhérence entre les couches.

Lorsque le travail se réalise à l'extérieur ou en contact direct avec les rayons du soleil, le béton peut dégager des 'gaz' ou 'respirer' lorsque la température de la surface augmente en raison des rayons du soleil ou de l'augmentation de la température ambiante. Cela peut causer des bulles ou des trous dans le sol appliqué ou dans le revêtement. Lorsque ce problème apparaît, il est nécessaire d'abriter la surface des rayons du soleil et/ou d'appliquer le matériau dans la soirée ou dans la nuit afin que le séchage démarre sans que le béton ne rejette d'air. Consulter International Protective Coatings pour des recommandations plus détaillées.

Là où l'intervalle entre les surcouches est dépassé, il est nécessaire de s'assurer de la possibilité de recouvrir en essuyant la surface à l'aide d'un Styrène (monomère). Si la surface devient 'collante', l'adhérence est acceptable. Sinon, atténuer au Styrène, la surface doit être décapée à la brosse ou abrasée mécaniquement pour obtenir une surface rugueuse et non-brillante.

Si l'installation a été suivie correctement, Ceilcote 242HT Flakeline peut retourner en service après les intervalles suivants:

10°C (50°F): 48 heures
20°C (70°F): 24 heures
35°C (90°F): 16 heures

Ceilcote 242HT Flakeline n'est pas destiné à être utilisé comme finition esthétique, sa teinte ne sera pas stable.

La résistance continue maximum de température sèche pour Ceilcote 242HT Flakeline est de 177°C (350°F).

Ceilcote 242HT Flakeline peut également être utilisé dans d'autres systèmes comme:

Lining System

Apprêter en utilisant le primaire Ceilcote 380. Appliquer un primaire supplémentaire et appliquer immédiatement un treilli en veillant à ne laisser aucun pli ni creux. Utiliser plus de matériau là où cela est nécessaire jusqu'à ce que le treilli soit invisible. Compléter en utilisant une ou plusieurs couches de Ceilcote 242HT Flakeline.

MR System

Apprêter en utilisant un primaire Ceilcote 380 suivi d'une couche de base de Ceilcote 6640 Ceilcrete incluant une couche de treilli. Compléter en utilisant une ou plusieurs couches de Ceilcote 242HT Flakeline.

Ceilline System

Apprêter en utilisant un primaire Ceilcote 680 ou 680M suivi d'une couche de base élastomère de Ceilcote Ceilline incluant le treilli. Compléter en utilisant une ou plusieurs couches de Ceilcote 242HT Flakeline.

Pour plus d'informations concernant l'application, veuillez consulter les fiches de données correspondant aux différents produits mentionnés.

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaires, qui font parties intégrantes du film lors d'un séchage à température ambiante, peuvent également faire varier le taux de COV lorsqu'on utilise la méthode EPA 24 (EPA method 24).

COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Ceilcote 242HT Flakeline doit être appliqué sur des substrats correctement préparés. Cependant, ces différents primaires conviennent à l'application:

Ceilcote 380 Primer

Ceilcote 242HT Flakeline peut également être utilisé dans d'autres systèmes tels que :

Ceilcote 242HT Ceilline Ceilcote 242HT Lining Ceilcote 242HT MR

Ceilcote 242HT Flakeline est généralement recouvert par lui-même.

Vinyle-Ester

INFORMATION COMPLÉMENTAIRE

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : www.international-pc.com.

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques
- Ceilcote 242HT Flakeline guide d'application

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ce produit est destiné à être utilisé par des professionnels dans un contexte industriel. Tous les travaux impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doivent être réalisés conformément à tous les standards, réglementations et lois nationales relatives à la Santé, la Sécurité et l'Environnement.

Une bonne ventilation doit être assurée pendant l'application et pendant le séchage (veuillez vous référer à cette annexe et le fiche FNP correspondant pour connaître les temps de séchages standard) pour que les concentrations de solvants restent dans les limites de sécurité et pour éviter les risques de feu et d'explosion. Une extraction de l'air forcée sera nécessaire dans les espaces confinés. La ventilation doit être assurée et des équipements de protection des voies respiratoires du personnel (hottes d'extraction ou masques à cartouche) doivent être fournis pendant l'application et le séchage. Prenez toutes les précautions nécessaires pour éviter le contact avec la peau et les yeux (combinaison de travail, lunettes de protection, masques, crèmes barrière, etc.)

Avant toute utilisation, procurez-vous, lisez et suivez les conseils des Fiches De Données de Sécurité pour toutes émission de poussières et de fumées pouvant être émises durant le traitement. Ces informations peuvent rendre indispensable les équipements de protection du personnel ainsi qu'un système de ventilation forcée du local.

Les mesures de protection détaillées dépendent des méthodes d'application et des conditions de travail. Si vous ne comprenez pas l'intégralité de ces avertissements et de ces instructions, ou si vous ne pouvez pas les appliquer d'une façon rigoureuse, n'utilisez pas le produit et consultez International Protective Coatings.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
		Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
	15 litres	14.71 litres	20 litres	0.29 litres	0.7 litres
	4 Gallon US	4 Gallon US	5 Gallon US	12.5 fl oz	1 Pinte US

Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings.

POIDS BRUT (TYPIQUE)	CONDITIONNEMENT	Partie A	Partie B
		15 litres	19.71 kg
4 Gallon US		44.7 lb	1 lb

STOCKAGE	Durée de vie	
		6 mois à 20°C (68°F). à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes. Pendant le stockage et l'envoi, l'initiateur de produit ne doit pas être exposé à des températures supérieures à 30°C (90°F). La réfrigération est recommandée. La meilleure pratique serait de tenir les parties A et B dans des magasins distincts.

Remarque importante

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumis dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Copyright © AkzoNobel, 04/05/2020.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

www.international-pc.com