

## Intumescentní epoxidový nástřik

**POPIS PRODUKTU** Chartek 7 je vysoce výkonný intumescentní epoxidový protipožární nástřik.

Tento produkt je vysoce nanášivý, bezrozpuštědlový dvousložkový materiál poskytující vynikající odolnost a kombinaci korozní a požární odolnosti.

Testováno a certifikováno Lloyd's Register (LR) a Det Norske Veritas (DNV) pro konstrukční a dělicí protipožární ochranu.

### DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Vhodný pro ochranu oceli, hliníku a jiných podkladů před účinky uhlovodíkových kalužních a tryskových požárů.

Pro ochranu funkční integrity konstrukcí, potrubí, nádrží a požárně odolných přepážek po specifikované době.

Primárně zamýšlen pro použití ve vysoce rizikových prostředích jako je ropný, petrochemický a energetický průmysl.

### PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: CHARTEK 7

<b>Odstín</b>	Středně šedá (Část A - Tmavě šedá: Část B - Bílá)			
<b>Stupeň lesku</b>	Neaplikovatelné			
<b>Objem sušiny</b>	100%			
<b>Typická tloušťka nátěru</b>	V závislosti na požadované ochraně.. Normálně v rozpětí 4-20 mm (150-800 mils)			
<b>Teoretická vydatnost</b>	1kg produktu Chartek 7 poskytne 1 mm protipožární ochranu na 1 m <sup>2</sup> (na základě plurikomponentní aplikace).			
<b>Praktická vydatnost</b>	Počítejte s patřičným faktorem ztrát			
<b>Hustota</b>	1000 kg/m <sup>3</sup> (62,427 lb/ft <sup>3</sup> )- Aplikováno plural-komponentním stíkaním (ISO 1183:1987 Metoda A)			
<b>Aplikační metoda</b>	Dvousložkový pluralní stříkací aparát s předehřevem, modifikovaný bezvzduchový stříkací aparát, nebo zednická lžice (viz oddíl Aplikace)			
<b>Doba schnutí</b>	Interval pro přetížení doporučenými krycími nátěry			

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetížení doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
15°C (59°F)	2 hodin(y)	12 hodin(y)	12 hodin(y)	*
25°C (77°F)	1 hodina	6 hodin(y)	6 hodin(y)	*
40°C (104°F)	1 hodina	4 hodin(y)	4 hodin(y)	*

\* Konzultujte s International Protective Coatings

### REGULAČNÍ ÚDAJE

<b>Bod vzplanutí (Typicky)</b>	Část A >106°C (223°F); Část B >106°C (223°F); Smícháno >106°C (223°F)		
<b>Obsah těkavých organických látek (VOC)</b>	0.00 lb/gal (0 g/l) 1 g/kg	EPA Metoda 24 Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC)	

Další informace viz. Charakteristika produktu.

## Intumescentní epoxidový nástřik

### PŘÍPRAVA POVRCHU

Příprava povrchu musí být provedena striktně v souladu s technologickým postupem specifikovaným v Aplikačním manuálu Chartek vydaným International Protective Coatings. Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je zhodnoťte a ošetřete dle ISO 8504:2000.

### Abrazivní tryskání

Tento produkt by měl být aplikován pouze na povrch abrazivně otryskaný na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP10

### Základní nátěry

Vybrané základní nátěry či základové systémy musí projít schvalovací procedurou International Protective Coatings a být uvedeny v publikovaném seznamu povolených základních nátěrů International Protective Coatings. Preferovaným systémem bude epoxidový polyamid (např. Intergard 251) v tloušťce nepřesahující 75 mikronů (3 mils). Alternativně může být použit dvouvrstvý základní nátěrový systém, jako např. zink-epoxid (Interzinc 52) se spojovacím nátěrem ("tie coat") (např. Intergard 269), ale neměl by přesáhnout 110 mikronů (4.5 mils) kombinované tloušťky suchého nátěrového filmu.

### APLIKACE

<b>Míchání</b>	Pokud aplikujete Chartek 7 modifikovaným bezvzduchovým stříkacím zařízením, čerpadlem nebo zednickou lžící, je nutno tento materiál před aplikací důkladně mechanicky promíchat. Jednotlivé komponenty musí být 24 hodin před použitím skladovány při teplotě 21-27 °C a před smícháním důkladně promíchány.	
<b>Směsný poměr</b>	Smíchejte vždy celé balení (V případě ruční aplikace prostudujte Aplikační manuál Chartek).	
<b>Doba zpracovatelnosti</b>	15°C (59°F)    25°C (77°F)	90 minut(y)    50 minut(y)
	Výše uvedené hodnoty platí pro aplikaci lžící. Zpracovatelnost neplatí pro plurální bezvzduchové stříkání, protože je produkt směřován přímo na pistoli, v bodě aplikace. U pre-mix bezvzduchového stříkání bude zpracovatelnost kratší, než jsou výše uvedené časy.	
<b>Plural-komponentní bezvzduchové stříkání</b>	Doporučeno a preferováno	Plurikomponentní stříkací zařízení s předešlým schváleno International Paint. . Nejsou požadována žádná ředidla
<b>Vysokotlaké bezvzduchové stříkání</b>	Doporučeno - pouze malé plochy	Doporučené použití minimálně 68:1 modifikovaného bezvzduchového stříkacího aparátu, který byl kvalifikován International Protective Coatings. Typicky ředěno do 5%
<b>Zednická lžice</b>	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky ředěno do 5%.
<b>Ředidlo</b>	International GTA123	Pouze pro pre-mix a ruční aplikace - konzultujte s Aplikačním manuálem
<b>Čistící prostředek</b>	International GTA007	
<b>Přerušování práce</b>	Nedopusťte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli nebo stříkacím zařízením. Propláchněte celý aparát ředidlem GTA007. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušování práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.	
<b>Čištění</b>	Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA007. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započatí práce včetně prostojů. Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.	

## Intumescentní epoxidový nástřik

<b>CHARAKTERISTIKA PRODUKTU</b>	Po dobu aplikace mají platit (či být vytvořeny) následující podmínky:
	<b>Minimální teplota vzduchu</b> 10°C (50°F)
	<b>Maximální vlhkost</b> 85%
	<b>Teplota oceli</b> Minimálně 3°C (5°F) nad rosným bodem ovzduší.
	<b>Obecně</b> Bezprostředně před aplikací nátěru musí být podklad čistý, suchý a bez jakýchkoliv kontaminací.

### Aplikace

Chartek 7 by měl být aplikován stříkáním, aby bylo dosaženo kvalitního zvlhčení podkladu. Kde to není možné samotným stříkáním, první nátěr důkladně naneste lžící a zaválečkujte. Nejvhodnější doba pro přetírání Chartek 7 další, totožnou vrstvou je "mokrý do mokrého", nebo během 12 hodin a předtím, než vznikne jakákoliv šance, že by byl nástřik kontaminován.

### Aplikace pleťiva

Je-li požadováno vyztužení, instalujte karbonové kompozitové pleťivo HK-1 International Paint v souladu se specifickým požárním návrhem tak, jak je popsáno v Aplikační příručce Chartek. Požadavky na pleťivo zkontrolujte s International Protective Coatings.

Specifický vývoj požáru, např. tam, kde je po určitou dobu předpokládán tryskový požár, může vyžadovat specifické použití pleťiva a tloušťku nátěru. Detaily musí být na základě specifik projektu adresovány Certifikačnímu orgánu, např. LR, nebo DNV, pro schválení.

### Po aplikaci pleťiva (pokud je uplatnitelné)

Pokračujte v aplikaci Chartek 7 stříkáním až dosáhnete požadované tloušťky filmu.

### Zařízení

Používejte pouze vybavení schválené International Protective Coatings v souladu s popisem v aplikační příručce Chartek, nebo dle pokynů servisního technika International Protective Coatings.

### Kvalifikace aplikátora

Aplikaci produktu Chartek 7 mohou provádět pouze aplikační firmy, které obdržely certifikát "Kvalifikovaný aplikátor" vydaný International Protective Coatings. Před započetením práce je povinností firmy tento doklad doložit.

Aplikace Chartek 7 smí být prováděna aplikační firmou zaměstnávající školené pracovníky. Minimálním požadavkem je, aby personál supervize a kontroly kvality na stavbě byl kvalifikovaný a prošel kurzem v Chartek Application Training School organizovaný International Protective Coatings. Tento minimální požadavek má být dokladován před započetením prací.

### Inspekce a Zajištění kvality

Toto je v zodpovědnosti Aplikátora, ale zároveň musí minimálně odpovídat procedurám specifikovaným v manuálu kontroly kvality International Protective Coatings Chartek QC Manual.

### Technický servis

Je dostupný od International Protective Coatings a měl by být koordinován, aby byla zajištěna přítomnost technika na začátku prací. Aplikační firma zodpovídá za to, že zástupci International Protective Coatings budou o začátku prací včas informováni.

### Alternativní příprava povrchu

Za specifických okolností projektu je možno použít doporučených technologických postupů pro mokré tryskání, čištění jehlovkou, nebo vysokotlaké tryskání. Pro specifické rady kontaktujte International Protective Coatings.

### Maximální operační teplota povrchu

80°C (176°F) - pro teploty nad touto hranicí by mezi substrátem a nástřikem Chartek 7 měl být použit termoizolační nátěr Intertherm 7050. Pro specifické rady kontaktujte International Protective Coatings.

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

## KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Chartek 7 se normálně aplikuje na vhodně základovaný podklad. Pro informace ohledně vhodnosti vybraného základního nátěru prosíme kontaktujte International Protective Coatings.

Obecně je Chartek 7 překrýván tak, aby splnil požadavky investora na barevná schémata a vzhled. International Protective Coatings doporučuje užití vrchních nátěrů pro všechny externích aplikace.

Pro Chartek 7 jsou doporučeny následující vrchní nátěry:

Interfine 629HS	Interthane 990
Interfine 878	Interthane 990HS
Interfine 979	

## Intumescentní epoxidový nástřik

**DALŠÍ INFORMACE** Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v údajovém manuálu International Protective Coatings a manuálu Chartek Application a Quality Manual.

## BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedenými v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžaduje používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

## VELIKOST BALENÍ

Velikost sady	Složka A Hmotnost	Složka B Hmotnost
20 kg (44.1 lb) sada	14.2 kg (31.3 lb)	5.8 kg (12.8 lb)
50 kg (110.2 lb) sada	35.48 kg (78.2 lb)	14.52 kg (32.0 lb)
Velikost soupravy	Složka A Hmotnost	Složka B Hmotnost
20 kg (44.1 lb) souprava <sup>1</sup>	14.3 kg (31.5 lb)	5.7 kg (12.6 lb)
50 kg (110.2 lb) souprava <sup>2</sup>	35.7 kg (78.7 lb)	14.3 kg (31.5 lb)

<sup>1</sup> 20 kg souprava je dodávána jako 1 plechový sud složky A a 1 plastový kbelík složky B. Složka A je plněna jen částečně, aby bylo možno dodat část B a předmíchat před aplikací jednosložkovým stříkáním, nebo manuálně lžící.

<sup>2</sup> 50 kg souprava je dodávána jako 2 plně plechové sudy složky A a 1 plný plastový kbelík složky B. Vhodné pro použití plural-komponentním bezvzduchovým stříkacím aparátem.

V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.

## PŘEPRAVNÍ HMOTNOST

Velikost sady	Složka A Hmotnost	Složka B Hmotnost
20 kg (44.1 lb) sady	16.0 kg (35.2 lb)	6.4 kg (14.1 lb)
50 kg (110.2 lb) sady	39.1 kg (86.0 lb)	16.3 kg (36.0 lb)

## SKLADOVÁNÍ

Doba skladovatelnosti	1 rok za normálních teplotních podmínek Skladujte ve vnitřním prostředí a mimo přímý dosah slunečního záření. Teplota musí být udržována v rozsahu 1-30°C (34-86°F).
-----------------------	--

## Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nové nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) nebo [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Copyright © AkzoNobel, 19. 5. 2015.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)