

Epoxy

PRODUCTBESCHRIJVING

Een 2-componenten, snel uithardende epoxy primer/aflak met een hoog vaste stof gehalte en een laag gehalte aan vluchtige stoffen (VOS) met zinkfosfaat als anticorrosief pigment.

TOEPASSING

Geschikt als 1- of 2-laags primer/aflak, of als tussenlaag op de aanbevolen anticorrosieve primers. Intergard 345 is een combinatie van anti-corrosie barrière-bescherming en bescherming tegen chemische dampen en gemorste vloeistoffen met goede slijt- en schuurbestendigheid. Ideaal voor middelmatig corrosieve milieus en als snel drogen en/of het aanbrengen van een nieuwe laag wenselijk wordt geacht.

PRAKTISCHE INFORMATIE OVER INTERGARD 345

Kleur	Uitgebreide reeks via het Chromascan systeem			
Glansgraad	Zijdeglans			
Volume % vaste stof	70%			
Typische laagdikte	100-150 micron(4-6 mils) droog, overeenkomend met 143-214 micron (5,7-8,6 mils) nat			
Theoretisch rendement	5,60 m ² /liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 125 microns 225 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 5 mils			
Praktisch rendement	Houd rekening met de typische verliesfactoren			
Applicatie methode	Airless spray, Lagedruk spuit, Kwast, Roller			
Droogtijd	Overschildertijd met aanbevolen producten			
Ondergrond temp.	Kleefvrij	Hard	<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
10°C (50°F) ¹	90 minuten	7 uur	7 uur	Onbeperkt ²
15°C (59°F) ¹	75 minuten	5 uur	5 uur	Onbeperkt ²
25°C (77°F) ¹	60 minuten	2.5 uur	2.5 uur	Onbeperkt ²
40°C (104°F) ¹	30 minuten	1 uur	1 uur	Onbeperkt ²

¹ Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken.

² Raadpleeg de definities en afkortingen van Protective Coatings

GEGEVENS

Vlampunt	Deel A 33°C (91°F); Deel B 43°C (109°F); Gemengd 34°C (93°F)		
Dichtheid	1,45 kg/l (12,1 lb/gal)		
vos	2.67 lb/gal (320 g/lt) 235 g/kg	EPA methode 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC) 214 g/lt Chinese Nationale Standaard GB23985	

Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken.

Epoxy

OPPERVLAKTE- VOORBEHANDELING

De te schilderen ondergrond moet schoon, droog en vrij zijn van alle mogelijke verontreiniging. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten alle oppervlakken worden gecontroleerd en behandeld in overeenstemming met ISO 8504:2000.

Olie en vet dienen te worden verwijderd in overeenstemming met de norm SSPC-SP1 Solvent reinigen.

Stralen

Stralen conform de norm Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6. Als tussen het stralen en de applicatie van Intergard 345, roestvorming heeft plaatsgevonden, dan dient het oppervlak opnieuw te worden gestraald, conform de gespecificeerde visuele standaard.

Eventuele oppervlakte-beschadigingen welke na het stralen zichtbaar worden, dienen te worden afgeschuurd, gevuld of op de juiste manier behandeld. Een ankerprofiel van 50-75 micron (2-3 mil) wordt aanbevolen. Intergard 345 is geschikt voor gestraalde oppervlakken die oorspronkelijk voldeden aan de bovenstaande norm, maar die onder goede werkplaatscondities gedurende maximaal 7-10 dagen, achteruit zijn gegaan. Het oppervlak kan achteruitgaan tot de norm Sa2, maar moet vrij zijn van losse poedervormige afzettingen.

Oppervlakken met primer

Lasnaden en beschadigde gedeelten moeten worden gestraald conform Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6. Als de shopprimer ernstig is beschadigd of als dergelijke beschadigingen over het gehele oppervlak zijn verspreid, kan aanstralen noodzakelijk zijn.

Beton, voorgegoten blokwerk etc.

Intergard 345 kan op beton worden aangebracht. Voor de eerste laag wordt aanbevolen dat Intergard 345 10-15% wordt verdund met International Verdunners zodat een goede penetratie van de betonnen ondergrond wordt verkregen en functioneert als een primer/sealerlaag.

Voordat de coating wordt aangebracht, moet beton minimaal 28 dagen drogen. Het vochtgehalte van het beton moet lager zijn dan 6%. Alle oppervlakken moeten schoon en droog zijn en vrij van produkten die het gevolg zijn van het drogen van het beton, lossing

APPLICATIE

Mengen	Het product wordt geleverd in twee containers in één verpakking. Altijd de volledige hoeveelheid materiaal in één keer mengen in de verhouding waarin het wordt geleverd. Eenmaal gemengd moet het product binnen de aangegeven potlife worden verwerkt. (1) Roer de Base (basis) (deel A) met een elektrische mixer. (2) Voeg de hele inhoud van de Curing Agent (verharder) (deel B) bij de Base (basis) (deel A). Vervolgens grondig mengen met de elektrische mixer.			
Mengverhouding	4 dl(n) : 1 dl(n) volume			
Potlife	10°C (50°F) 3 uur	15°C (59°F) 2 uur	25°C (77°F) 60 minuten	40°C (104°F) 45 minuten
Airless spray	Aanbevolen		Tip 0,43-0,53 mm (17-21 duizendste inch) Totale vloeistofdruk aan Tip minimaal: 176 kg/cm2 (2503 p.s.i.)	
Lage druk spuit (drukvat)	Aanbevolen		Spuitpistool Luchtkap Vloeistof Tip	DeVilbiss MBC of JGA 704 of 765 E
Kwast	Geschikt - Uitsluitend kleine gedeelten		Een typische laagdikte van 75-100 micron (3,0-4,0 mil) is mogelijk	
Roller	Geschikt - Uitsluitend kleine gedeelten		Een typische laagdikte van 75-100 micron (3,0-4,0 mil) is mogelijk	
Verdunner	International GTA220 (International GTA415)		Verdunning is gewoonlijk niet vereist. Raadpleeg de plaatselijke vertegenwoordiger voor advies tijdens de toepassing in extreme omstandigheden. Nooit verder verdunnen dan toegestaan door de lokale milieuwetgeving.	
Reiniger	International GTA220 of International GTA415			
Werkonderbreking	Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA220. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengd produkt wordt gebruikt.			
Schoonmaak	Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA220. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengd produkt wordt gebruikt.			

Epoxy

PRODUCTKENMERKEN

De maximum laagdikte in één laag kan het best worden bereikt met een airless spray. Als andere methoden worden toegepast is het hoogst onwaarschijnlijk dat de vereiste laagdikte wordt verkregen. Als applicatie plaatsvindt door middel van conventioneel spuit.

Als Intergard 345 met een kwast of roller wordt aangebracht, kan het noodzakelijk zijn om meerdere lagen aan te brengen teneinde de totale voor het systeem gespecificeerde droge laagdikte te verkrijgen.

Dit product zal niet goed uitharden bij temperaturen onder 5°C (41°F). Voor het beste resultaat moet de temperatuur gedurende het drogingsproces boven 10°C (50°F) zijn.

De temperatuur van het oppervlak moet altijd minstens 3 graden boven het dauwpunt zijn.

Indien dit product wordt aangebracht gedurende onderhoudswerkzaamheden in afgesloten ruimten, dient altijd zorg te worden gedragen voor adequate ventilatie.

Het wordt aanbevolen om in gematigd corrosieve omstandigheden een minimale droge laagdikte van 100 micron (4 mil) voor te schrijven om verzekerd te zijn van adequate anti-corrosieve werking. In niet-agressieve, laag corrosieve omstandigheden echter, zoals

Condensatie die gedurende of onmiddellijk na applicatie optreedt, kan tot gevolg hebben dat een matte en inferieure laag ontstaat.

Als bepaalde kleuren worden toegepast, met name de donkere kleuren met behulp van het Chromascan systeem die een maximale toevoeging van kleurstoffen eisen, is het noodzakelijk te aangegeven droog- en overschildertijden te verlengen. Voor nadere informati

Als het product voordat dit, conform specificaties is uitgehard wordt blootgesteld aan dauw of regen, kan dit ten koste gaan van het cosmetische uiterlijk waardoor ook de algehele prestatiekenmerken nadelig kunnen worden beïnvloed. Dit fenomeen is

Net zoals alle epoxies zal Intergard 345, als dit aan de weersomstandigheden wordt blootgesteld, verkleuren en verkrijten. Deze fenomenen hebben echter geen enkele invloed op de corrosiewerende eigenschappen.

Als een duurzame cosmetische afwerking met een goed glans- en kleurbehoud essentieel is, overschilderen met de aanbevolen topcoats.

NB: De VOS-waarden zijn indicatief en dienen alleen als richtlijn. Zij kunnen variëren afhankelijk van factoren zoals kleurverschillen en gewone productietoleranties.

Reactieve additieven met een laag moleculair gewicht, die zich vormen als deel van de filmlaag gedurende normale droging in de buitenlucht, hebben ook invloed op de VOS waarden zoals vastgesteld met EPA Method 24.

SYSTEEM TOEPASBAARHEID

Intergard 345 wordt gewoonlijk direct op gezandstraald staal aangebracht. Het product kan echter ook direct op de onderstaande primers worden gebruikt:-

Intercure 200HS
Intercure 200
Intergard 251
Intergard 269
Intergard 345
Interzinc 52
Interzinc 315

De volgende aflakken worden aanbevolen:

Interfine 629HS
Intergard 740
Interthane 870
Interthane 990

Voor andere geschikte primers/aflakken wordt u verzocht het advies in te winnen van International Protective Coatings.

Epoxy

VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: www.international-pc.com:

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

VOORZORGSMATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties in overeenstemming met de adviezen in dit informatieblad, in het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) en op de container(s) en mag nooit worden gebruikt zonder eerst het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) te raadplegen dat International Protective Coatings aan alle klanten verstrekt.

Alle werkzaamheden waarbij dit product wordt toegepast, moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle relevante nationale bepalingen en wetgeving ten aanzien van gezondheid, veiligheid en milieu.

Als er wordt gelast op of gesneden in metaal dat met dit product is gecoat, dan zullen stofdeeltjes en dampen vrijkomen. In dat geval moet de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen en moet er zorg gedragen worden voor adequate afvoerventilatie.

Hebt u vragen over de juiste toepassing van dit product, dan kunt u contact opnemen met International Protective Coatings voor nader advies.

VERPAKKINGSGROOTTE	Grootte	Deel A		Deel B	
		Vol	Verpakking	Vol	Verpakking
	20 liter	16 liter	20 liter	4 liter	5 liter
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
Voor verkrijgbaarheid in andere verpakkingen raadpleeg International Protective Coatings					
VERPAKKINGSGEWICHT	Grootte	Deel A		Deel B	
	20 liter	26.8 kg		4.3 kg	
	5 US gal	50 lb		8.6 lb	
OPSLAG	Houdbaarheid	Minimaal 18 maanden bij 25°C (77°F). Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen.			

Belangrijke opmerking

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor een ander doel dan dat specifiek in dit blad is aanbevolen, zonder voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico. Alle adviezen of verklaringen over het product (in dit het informatieblad of anderszins) zijn opgesteld naar ons beste geweten, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die van toepassing zijn op het gebruik en de toepassing van het product. Daarom, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk overeenkomen om dit te doen, wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid op alle voor de uitvoering van het product of voor (behoudens voor zover maximaal toegestaan door de wet) enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij af: elke garantie of verklaring, expliciet of impliciet, van rechtswege of anderszins, met inbegrip van, maar niet beperkt tot, elke impliciete garantie van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn onze verkoopvoorwaarden van toepassing. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad kan wijzigen van tijd tot tijd in het licht van de opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren met de lokale International Paint vertegenwoordiger dat dit informatieblad nog actueel is voorafgaand aan het gebruik van het product.

Deze Technische Fiche is beschikbaar op onze website www.international-marine.com of www.international-pc.com, en moet hetzelfde zijn als dit document. Mocht er sprake zijn van discrepanties tussen dit document en de versie van het technisch informatieblad, dat op de website verschijnt, dan zal de versie op de website zal prevaleren.

Datum uitgifte 26-4-2018

Copyright © AkzoNobel, 26-4-2018.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern.

www.international-pc.com