

TERMÉKLEÍRÁS

Alacsony VOC-jű, kétkomponensű, belsőleg rugalmassá tett, felülettoleráns epoxi-bázisú vastag alapozó.

Ez a megoldás a második generációs, felülettoleráns technológiát képviseli. A termék felhordhatósága és védőképessége egyaránt nagyobb hőmérsékleti tartományban való felhasználásra lett optimalizálva.

JAVASOLT FELHASZNÁLÁS

Jó védőképességű ipari karbantartó bevonat, mely sokféle felületre felhordható, beleértve a kézi vagy gépi úton tisztított rozsdás acélt.

Az Interplus 256 különösen hasznos a nyílt tengeri szerkezetek karbantartásához és egyéb agresszív környezetekben, beleértve az olajfinomítókat, tengerparti szerkezeteket, papíripari gépeket és hidakat, ahol a száraz, koptató szemcseszórás nem lehetséges.

Ideális nedves koptató szemcseszórás vagy ultra nagynyomású vizes szemcseszórás után felhordani vagy "foltalapozóként" rozsdás felületek karbantartásához.

Forró felületeken is alkalmazható, melyek folyamatos üzemi hőmérséklete legfeljebb 150°C (302°F), továbbá hőszigetelt szénacél és rozsdamentes acél korrózióvédelméhez.

GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ INTERPLUS 256-RŐL

Szín	Alumínium
Fényesség	Selyemfényű
Térfogatos szárazanyag-tartalom	80%
Tipikus vastagság	75 - 150 mikron (3- 6 mil) száraz rétegvastagság megfelel 94- 188 mikron (3,8- 7,5 mil) nedves rétegvastagságnak
Elméleti kiadósság	6,40 m ² /liter 125 mikron d.f.t-nél és a jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál 257 négyzetláb/US gallon 5 mil d.f.t-nél és jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál
Gyakorlati kiadósság	Használjon megfelelő veszteségi tényezőt!
Felhordási mód	Airless szórás, Levegős szórás, Ecsetelés, Henger
Száradási idő	

Hőmérséklet	Érintésbiztos	Szárász	Átvonási intervallum a javasolt fedőrétegekkel	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	12 óra	22 óra	22 óra	Meghosszabbítót
15°C (59°F)	9 óra	16 óra	16 óra	Meghosszabbítót
25°C (77°F)	5 óra	9 óra	9 óra	Meghosszabbítót
40°C (104°F)	2 óra	6 óra	6 óra	Meghosszabbítót

¹ Lásd az International Protective Coatings Meghatározások és rövidítések című kiadványát.

Magas hőmérsékleten történő térhálósításhoz rendelkezésre áll egy másik térhálósító. Részletekért lásd a Termékjellemezőket.

MŰSZAKI ADATOK

Lobbanáspont	A komponens 34°C (93°F); B komponens 69°C (156°F); Keverék 39°C (102°F)	
Termék sűrűsége	1,39 kg/l (11,6 font/gallon)	
VOC	2.21 font/gallon (265 g/l)	USA - EPA Módszer 24
	188 g/kg	EU Oldószer kibocsátási határozat (Tanácsi határozat 1999/13/EC)

További részletekért lásd a Termék jellemzők részt



Az International Protective Coatings világvezető a bevonat technológiában, kezdeményezésére indult az Ecotech program, a környezetbarát termékek egész világon történő felhasználására, terjesztésére.

**FELÜLET
ELŐKÉSZÍTÉS**

A termék védőképessége a felületelőkészítés minőségétől függ. A bevonandó felületnek tisztának és szennyeződésmentesnek kell lennie. Festés előtt minden felületet az ISO 8504:2000 szerint kell értékelni és kezelni.

Az összegyűlt szennyeződést és oldódó sókat el kell távolítani. A száraz drótkéfésszel tisztítás általában elegendő az összegyűlt szennyeződés eltávolításához. Az oldódó sókat friss vízzel kell lemosni.

Koptató hatású szemcseszórás

Az Interplus 256 alkalmazható szemcseszórással tisztított, minimum Sa1 (ISO 8501-1:1988) tisztasági fokú, C vagy D rozsdásodási szintű, vagy SSPC SP7 fokozatú felületen.

Kézi vagy gépi előkészítés

Tisztítás kézi vagy gépi módszerrel minimum St2 (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP2 tisztasági fokig. Megjegyzendő, hogy minden revét el kell távolítani, s azokat a területeket, amelyeket nem lehet megfelelően előkészíteni, helyileg végzett, rozsdaverővel vagy tűskés revétenítővel kell megtisztítani legalább Sa2 (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6 tisztasági fokig. Ez a szabvány a C vagy a D rozsdafokozatra vonatkozik.

Forró acél felültre történő felhordáskor, tisztítsa minimum St3 (ISO 8501:1988) vagy SSPC SP3 felületi tisztaságig a felületet. Optimális védőképesség érhető el kézi felületelőkészítésnél SSPC-SP11 tisztasági minőséggel vagy szemcsézéssel Sa2 (ISO 8501-1:1988 vagy SSPC-SP6 tisztaságúra előkészítve a felületet.

Ultra-nagyomású vizes szemcseszórás / Koptató hatású nedves szemcseszórás

Ez a termék csak Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6 tisztasági fokú felületen alkalmazható, amelyeken a futórozsdá mértéke nem haladja meg a HB2½M fokozatot (az International Hydroblasting szabványai szerint) Bizonyos esetekben nedves felületekre is felhordható. További információért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

Igénybevett bevonatok

Az Interplus 256 alkalmas a legtöbb igénybevett bevonatrendszer átvonására. A laza vagy lemezesen leváló részeket el kell távolítani egészen a szilárd peremig. A fényes epoxi- és poliuretán-bevonatokat csiszolással kell az átvonásra alkalmassá tenni.

ALKALMAZÁS

Keverés	Az anyag egy egységként két dobozban áll rendelkezésre. Mindig egy teljes egységet kell összekeverni a kiszállított arányokban. Az egységet az összekeverés után a meghatározott fazékidőn belül fel kell használni.			
	(1) Keverje fel a Bázist (A komponens) gépi keverővel. (2) Keverje össze a térhálósítót (B komponens) teljes mennyiségét a Bázissal (A komponens) és gépi keverővel alaposan keverje össze.			
Keverési arány	3.0 rész : 1.0 rész térfogat szerint			
Fazékidő (felhasználhatóság)	10°C (50°F) 2 óra	15°C (59°F) 90 perc	25°C (77°F) 60 perc	40°C (104°F) 30 perc
	Magas hőmérsékleten történő térhálósításhoz rendelkezésre áll egy másik térhálósító. Részletekért lásd a Termékjellemzőket.			
Airless szórás	Alkalmas	Fúvóka Méret 0,45-0,58 mm (18-23 thou) Teljes kimeneti folyadéknyomás a szórófejnél nem kevesebb, mint 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)		
Levegős szórás (Zárt edény)	Alkalmas	Szórópisztoly Levegő sapka Folyadék fúvóka	DeVilbiss MBC vagy JGA 704 vagy 765 E	
Ecsetelés	Javasolt	Általában 75-125 mikron (3,0-5,0 mil) érhető el		
Hengerezés	Javasolt	Általában 75-100 mikron (3,0-4,0 mil) érhető el		
Hígító	International GTA220	Csak a helyi környezetvédelmi előírásokban megengedett mértékben hígítható		
Tisztítószer	International GTA822 vagy International GTA415			
Munkaszünetek	Ne maradjon anyag a csövekben, szórópisztolyban vagy szóróberendezésben. Minden eszközt alaposan át kell öblíteni International GTA822-vel. Az összekevert festék egységeket nem szabad újra lezárni és hosszabb megállások után javasolt a munkát frissen kevert egységekkel újra kezdeni.			
Tisztítás	Minden berendezést közvetlenül használat után meg kell tisztítani International GTA822-vel. Jó munkamódszer a szóróberendezés időnkénti átöblítése napközben. A tisztítás gyakorisága függ a kiszórt mennyiségtől, a hőmérséklettől, és az eltelt időtől, kihagyásokat is beszámítva.			
	Minden fennmaradó anyagot és üres tartályt a megfelelő regionális szabályok/előírások szerint kell elhelyezni.			

**TERMÉK-
JELLEMZŐK**

Az Interplus 256 előnyben részesített termék a kézzel tisztított rozsdás acélfelületre és különösen megfelelő folt-alapozásra. Ebben az esetben ecsettel kell felvinni a kellő nedvesítés eléréséhez az kézzel előkészített acél felületén. Nagyobb felületeken amelyek géppel lettek tisztítva más termék inkább megfelelő. Részletes információkért forduljon az International Protective Coatings-hoz.

A jó korrózióvédő képesség biztosításához, legalább 200 mikronos (8 mil) száraz rétegvastagság elérése, több réteg felvitelével a kézzel előkészített acél felületére.

Az Interplus 256 ecsettel történő felhordásakor több réteg felhordása lehet szükséges a rendszer megadott, teljes, száraz rétegvastagságának eléréséhez.

Az igénybevett, Interplus 256-el készült bevonat más anyagokkal történő megfelelő átvonhatósága érdekében, a felületnek száraznak, tisztának és szennyeződés-mentesnek kell lennie, különösen, ha a vascsillám jelenléte miatt durva a felszín.

A 10°C (50°F) alatti felhordás és térhálósodás jelentősen meghosszabbítja a térhálósodási időt és ilyen körülmények esetén az Interplus 256-t javasolt alkalmazni.

Az Interplus 256 olyan felületeken is alkalmazható, amelyek felületi hőmérséklete felhordáskor max. 100°C (212°F). Ilyen körülmények között, a több réteg gyors felhordása szükséges, a megfelelő rétegvastagság eléréséhez és felhordáskor személyes védőfelszerelés viselése kötelező, mivel a felhordott rétegből gyorsan távoznak az illékony komponensek. Lásd az Interplus 256 Ajánlott Munkautasításait.

Az Interplus 256 alkalmas acél védelmére, amely folyamatosan, 150°C (302°F) száraz melegen működik, 200°C-os (392°F) kiugrásokkal.

Az Interplus 256 folyamatos vízalatti igénybevételre nem alkalmas.

Emelt hőmérsékleten történő térhálósodás.

Alternatív térhálósító áll rendelkezésre 25°C (77°F) hőmérséklet felett végzett felhordáshoz.

Hőmérséklet	Érintés száraz	Száraz	Minimum átfesthetőségi időintervallum a javasolt fedőkkel		
			Minimum	Maximum	
25°C (77°F)	6 óra	11 óra	11 óra		Meghosszabbított*
40°C (104°F)	3 óra	7 óra	7 óra		Meghosszabbított*

*Lásd az International Protective Coatings Meghatározások és rövidítések-et
 Fazékidő 25°C-on (77°F) 1½ óra és 40°C-on (104°F) 1 óra

Megjegyzendő: A VOC értékek a maximális lehetséges értékek alapján számítva, figyelembe véve a szín változatokat és az általános gyártási tűréseket.

**ÖSSZEFÉRHETŐ-
SÉG**

Az Interplus 256 általában bevonat nélküli acélon alkalmazható, de megfelelő fedőbevonat a legtöbb előregedett bevonaton kiegészítve a javítást a következő alapozókkal:

Intercure 200	Interzinc 12
Intergard 251	Interzinc 22
Intergard 269	Interzinc 42
InterH2O 280	Interzinc 52
Interseal 670HS	Interzinc 315

Javasolt fedőrétegek / közbensők:

Intercure 420	Interplus 880
Interfine 629HS	Interseal 670HS
Intergard 475HS	Interthane 990
Intergard 740	Interzone 505
Interplus 256	Interzone 954
Interplus 770	

Meg kell jegyezni, hogy az Interplus 256 nem alkalmas az alkid, klór-kaucsuk, vinil vagy akrilát fedők vékony filmjeinek átvonására.

Más alkalmas fedőrétegekért / közbenső rétegekért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

**TOVÁBBI
INFORMÁCIÓK**

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: www.international-pc.com:

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság

A tájékoztató anyagok másolatai kérésre rendelkezésre állnak.

**BIZTONSÁGI
ELŐÍRÁSOK**

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra javasolt a jelen adatlapban, az anyag Biztonsági Adatlapjában és az edényzeten szereplő előírások szerint és nem használható fel az anyag a Biztonsági Adatlapban (MSDS) szereplő információk hiányában. Ezeket az International Protective Coatings vásárlói számára biztosítja.

A jelen termék felhordásával és alkalmazásával kapcsolatos minden munkafolyamatot a vonatkozó országos, Egészségügyi-, Biztonsági- és Környezetvédelmi szabványok és előírások betartásával kell végrehajtani.

A termékkel bevont fémen végzett hegesztés vagy lángvágás következtében por és füst keletkezik, ami megfelelő, személyes védőfelszerelést és kellő átszellőztetést követel meg.

Ha a jelen termék használatakor a megfelelőséggel kapcsolatban kétség merülne fel, további tanácsért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

**CSOMAGOLÁSI
MÉRET**

Egység	A komponens		B komponens	
	Töltési térfogat	Edény térfogat	Töltési térfogat	Edény térfogat
5 liter	3.75 liter	5 liter	1.25 liter	3.5 liter
4 US gallon	3 US gallon	5 US gallon	1 US gallon	1 US gallon

Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

SZÁLLÍTÁSI SÚLY

Egység	A komponens	B komponens
5 liter	6.2 kg	1.73 kg
4 US gallon	41.4 font	9.2 font

U.N. szám UN 1263 (A komponens) : UN 1760 (B komponens)

TÁROLÁS

Élettartam Legalább 12 hónap (bázis) és 24 hónap (Térhálósító) 25°C-on (77°F). Utána ellenőrizendő. Száraz, árnyékos helyen tárolandó, hőtől és gyulladástól védendő.

Fontos megjegyzés

Az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek és ha valaki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon akár máshol) korrektek a legjobb tudásunk szerint, azonban sem a festendő anyag minőségét vagy állapotát, sem a termék felhasználását befolyásoló tényezőket nem áll módunkban ellenőrizni. Ezért, - ha csak írásban nem járulunk hozzá, - semmilyen felelősséget nem vállalunk a termék felhasználásával kapcsolatban (azzal a kikötéssel, hogy a jog által megengedett maximális értékig) vagy bármilyen veszteségért, károsodásért. Minden termék szállítása és műszaki tanácsadás az Értékesítési Feltételeink tárgya. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében.

Kiadás dátuma: 2009. 07. 07.

Copyright © AkzoNobel, 2009. 07. 07..

 , A kiadványban szereplő International és más termék-megnevezések az Akzo Nobel márkajelei, vagy az Akzo Nobel engedélyéhez kötöttek.

www.international-pc.com