

## Epóxi de espessura ultra elevada

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Um epoxi com dois componentes de espessura ultra elevada e altos sólidos, com capacidade de aplicação de até 3000 microns (3,00 mm) de espessura de filme seco, proporcionando propriedades de adesão, bem como uma excelente resistência ao impacto e à abrasão.

De aplicação econômica, a sua utilização é recomendada para aplicações com equipamentos de pulverização sem ar.

Excelente resistência a álcalis, químicos e produtos petrolíferos.

### USO RECOMENDADO

Como revestimento de proteção de estruturas de aço em ambientes agressivos em que a resistência à alta abrasão e corrosão é necessária, incluindo áreas expostas à atmosfera marítima em plataformas costeiras de exploração de óleo e gás, estacas de cais, instalações de carga e descarga de navios, diques, conveses, pontes, instalações químicas, fábricas de papel e celulose, bem como estações de tratamento de água.

Particularmente recomendado quando utilizado juntamente com agregados apropriados, proporcionando, desta forma, um sistema de revestimento antiderrapante durável e resistente. O Interzone 485 é adequado para aplicação em heliportos, áreas de trabalho e passagens em estruturas costeiras.

Excelente resistência à descolamento catódico, proporciona boa compatibilidade com os sistema de anodo de sacrifício e corrente impressa. O Interzone 485 é especificamente adequado para a proteção duradoura de estruturas submersas ou como revestimento aplicado em fábricas ou no campo, como revestimento externo de tubulações de óleo ou gás, protegidas catodicamente.

Como revestimento para lama abrasiva, como por exemplo, os tanques de CIL/CIP na indústria de mineração de ouro.

### INFORMAÇÕES PRÁTICAS INTERZONE 485

<b>Cor</b>	Faixa limitada			
<b>Brilho</b>	Semi Brilhante			
<b>Volume de Sólidos</b>	99%			
<b>Espessura</b>	1000-3000 micrometros(40-120 mils) seco, equivalente a 1010-3030 micrometros(40,4-121,2 mils) úmido			
<b>Rendimento Teórico</b>	0,99 m <sup>2</sup> /litro para uma espessura de 1000 micrometros de filme seco e volume de sólidos mencionado 40 sq.ft/US galão para uma espessura de 40 mils de filme seco e volume de sólidos mencionado			
<b>Rendimento Prático</b>	Considerar os fatores de perda apropriados			
<b>Método de Aplicação</b>	Pistola "Airless"			
<b>Tempo de Secagem</b>	Intervalo de Repintura com os produtos recomendados			
<b>Temperatura</b>	<b>Ao toque</b>	<b>Completa</b>	<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i>
10°C (50°F)	14 horas	72 horas	72 horas	4 dias <sup>1</sup>
15°C (59°F)	8 horas	36 horas	36 horas	3 dias <sup>1</sup>
25°C (77°F)	4 horas	24 horas	24 horas	3 dias <sup>1</sup>
40°C (104°F)	2 horas	12 horas	12 horas	1 dia <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Intervalos de repintura são prolongados quando repintados com o próprio Interzone 485. Por favor contate a International Protective Coatings para mais detalhes

### DADOS REGULAMENTARES

<b>Ponto de Fulgor</b>	Parte A 32°C (90°F); Parte B 65°C (149°F); Misturado 63°C (145°F)	
<b>Peso do Produto</b>	1,1 kg/l (9,2 lb/gal)	
<b>VOC</b>	0.25 lb/gal (30 g/lt)	Método EPA 24
	38 g/kg	Diretiva de Emissão de Solventes da UE (Diretiva do Conselho 1999/13/EC)
	46 g/lt	Padrão Nacional Chinês GB23985

Consulte a seção Características do Produto para maiores informações.

## Epóxi de espessura ultra elevada

### PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a serem revestidas devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

Para serviço em imersão, Interzone 485 deve ser aplicado em superfícies tratadas por jateamento com, no mínimo, o padrão Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10. Contudo, para exposição à atmosfera, Interzone 485 pode ser aplicado em superfícies preparadas com, no mínimo, o padrão Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6. Defeitos superficiais revelados pelo processo de jateamento devem ser esmerilhados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada.

O perfil superficial deve ser, no mínimo, de 50 microns (2 mils).

Interzone 485 pode ser aplicado sobre Interline 982. A superfície do primer deve estar seca e isenta de contaminação e Interzone 485 deve ser aplicado dentro dos intervalos de tempo especificados para a aplicação de várias demãos (consultar a folha de dados do produto pertinente).

### APLICAÇÃO

<b>Mistura</b>	O produto é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Uma vez que a unidade for misturada, ela deve ser utilizada dentro do prazo de vida útil da mistura especificado.			
	(1) Agitar a Base (Parte A) com um agitador mecânico/pneumático.			
	(2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um agitador mecânico/pneumático.			
<b>Proporção da Mistura</b>	4 parte(s) : 1 parte(s) por volume			
<b>Vida Útil da Mistura</b>	10°C (50°F) 1 hora	15°C (59°F) 1 hora	25°C (77°F) 45 minutos	40°C (104°F) 30 minutos
<b>Pistola Airless</b>	Recomendado	Bicos 0,76 mm (30 thou). Pressão total de saída do fluido no bico de pulverização não inferior 282 kg/cm <sup>2</sup> (4010 p.s.i.).		
<b>Pistola de ar (tanque de pressão)</b>	Não adequado			
<b>Trincha</b>	Adequado	Para áreas menores que 0.1 m <sup>2</sup> a aplicação a trincha é possível. Podem ser necessárias várias demãos e diluições de até 3%.		
<b>Rolo</b>	Não adequado			
<b>Diluyente</b>	International GTA203 (Diluir até 3%)	Não diluir mais do que o permitido pela legislação ambiental local		
<b>Solvente de Limpeza</b>	International GTA853 ou International GTA203			
<b>Interrupções do Trabalho</b>	Não deixar acumular produto nas mangueiras, pistola ou equipamento de pulverização. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA853 (ou GTA203). Uma vez que as unidades de tinta forem misturadas elas não devem voltar a ser seladas e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.			
<b>Limpeza</b>	Limpar todo o equipamento com International GTA853 (ou GTA203) imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos.			
	Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser descartados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.			

## Epóxi de espessura ultra elevada

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Interzone 485 é adequado para uso com proteção catódica com ou sem o primer recomendado. Interzone 485 é adequado para estruturas de aço expostas sob condições enterradas (Im3 de acordo com ISO 12944-2)

Para resistência química específica, contactar a International Protective Coatings.

Este produto não cura adequadamente a temperaturas inferiores a 5°C (41°F). Para desempenho máximo, as temperaturas de cura ambiente devem ser superiores a 10°C (50°F).

Em aplicações de impacto e abrasão elevados não usar primer e aplicar sobre uma altura mínima de perfil superficial de 75 microns (3 mils).

A elevada espessura de filme, >2000 microns (80 mils), aplicar em duas demãos para minimizar textura superficial irregular e pequenas cavidades.

Deve-se tomar cuidado para evitar a aplicação excessiva de qualquer sistema de primer utilizado sob Interzone 485. Uma espessura de filme excessiva pode conduzir a fissuras do mesmo, quando este for recoberto com Interzone 485.

A temperaturas inferiores a 20°C (68°F), podem ser necessárias bombas e bicos maiores para obter atomização. Deve-se tomar cuidado para não atomizar demais o produto, porque isto pode resultar em uma textura superficial irregular e pequenas cavidades.

As condições ótimas de aplicação são as seguintes:

Para a aplicação, utilize uma bomba de pulverização sem ar na proporção de 45:1; para obter melhor efeito, recomenda-se a proporção 64:1.

O armazenamento deve ser entre 20-30°C (68-86°F) para assegurar uma viscosidade de aplicação adequada. Remover todos os filtros de linha.

Misturar totalmente ambos os componentes como está especificado e diluir até 3% com diluente International GTA203.

Não empregar pressão de ar excessiva.

Ajustar a pressão do fluido e o tamanho do bico para obter uma atomização adequada.

A linha de fluido deve ter um diâmetro não inferior a 13 mm (½") com um filtro de 9 mm (3/8") de diâmetro e comprimento inferior a 5 metros (16.4 ft).

Interzone 485 pode ser utilizado como sistema antiderrapante por meio da modificação com um agregado adequado. Entre em contato com a International Protective Coatings para obter mais informações.

Nota: Os valores de VOC citados são baseados em valores máximos possíveis para o produto levando-se em consideração variações devido à diferenças de cores e tolerâncias normais de fabricação.

---

### SISTEMAS COMPATÍVEIS

Os seguintes seladores são recomendados para Interzone 485:

Interline 982

Para outros primers convenientes consulte o International Protective Coatings.

Os seguintes acabamentos são recomendados para Interzone 485:

Interfine 629HS  
Intergard 740  
Interthane 870  
Interthane 990  
Interthane 990HS  
Interzone 485

Para obter informações sobre outros revestimentos adequados, entre em contato com a International Protective Coatings.

## Epóxi de espessura ultra elevada

### INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informações adicionais relacionadas com os padrões, termos e abreviações da indústria usados no Boletim Técnico podem ser encontradas nos seguintes documentos disponíveis em [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimento Teórico e Prático

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

### PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas neste Boletim Técnico, na Ficha de Informações de Segurança do Produto (FISPQ) e na(s) embalagem(s). Não se recomenda fazer o uso do produto sem consultar a Ficha de Informação de Segurança que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamentos de proteção individual apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, consulte a International Protective Coatings a fim de obter informações adicionais.

EMBALAGEM	Tamanho da embalagem	Parte A		Parte B	
		Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
	20 litros	16 litros	20 litros	4 litros	4 litros
	5 US gal	3 US gal	5 US gal	0.75 US gal	1 US gal

Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings

PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da embalagem	Parte A	Parte B
		20 litros	19.5 kg
5 US gal	31.5 lb	9 lb	

ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento	24 meses a 25°C (77°F) Sujeito à reinspeção posterior. Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.
---------------	------------------------	---

### Nota importante

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, o faz por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão corretas com o melhor uso de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substrato ou outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade sobre o desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Portanto, negamos quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você deve pedir uma cópia deste documento e fazer sua revisão. As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto. Este boletim técnico está disponível no nosso site em [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento e a versão do Boletim Técnico que aparece no site, em seguida, a versão no site tem precedência.

Copyright © AkzoNobel, 14/02/2022.

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas para as empresas do grupo AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)