

Uorganisk Silikat

PRODUKTBESKRIVELSE To-komponent toppstrøk som tåler høye temperaturer, basert på uorganisk silikatteknologi. Beskytter sinkprimeren og Øker levetiden på systemet.

BRUKSOMRÅDE

Intertherm 181 er spesielt utviklet for påføring over uorganiske sinkprimere, og gir dermed en enkeltspesifikasjon som kan brukes for å gi korrosjonsbeskyttelse av alle røropplegg med kontinuerlige driftstemperaturer opp til 400°C (752°F), og periodiske temperatursvingninger opp til 500°C (932°F). Ideell til bruk i den petrokjemiske industrien, spesielt raffinerier og offshore konstruksjoner, der store mengder isolerte og uisolerte røropplegg kan males med enkeltspesifikasjon på stedet, og dermed redusere komplisert arbeidsplanlegging osv.

PRAKTISK INFORMASJON INTERTHERM 181

| | | | | |
|----------------------------|---|-------------|--|-----------------|
| Farge | Grå, Hvit | | | |
| Glansgrad | Matt | | | |
| Volum % tørrstoff | 69% | | | |
| Typisk filmtykkelse | 100-125 µm (4-5 mil) tørr 145-181 µm (5,8-7,2 mils) våt | | | |
| Teoretisk spreevne | 5,50 m ² /litr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 125 my tørrfilmtykkelse 221 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 5 mils tørrfilmtykkelse | | | |
| Praktisk spreevne | Vil variere etter de praktiske forhold. | | | |
| Påføringsmetode | Høytrykksprøyte,, Luftsprøyte | | | |
| Tørketid | | | | |
| | | | Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk | |
| Overflate temp. | Støvtørr | Tørr | <i>Minimum</i> | <i>Maksimum</i> |
| 10°C (50°F) | 60 minutter | 4 timer | Ikke Anvendbar | Ikke Anvendba |
| 15°C (59°F) | 30 minutter | 2.5 timer | Ikke Anvendbar | Ikke Anvendba |
| 25°C (77°F) | 15 minutter | 1.5 timer | Ikke Anvendbar | Ikke Anvendba |
| 40°C (104°F) | 10 minutter | 45 minutter | Ikke Anvendbar | Ikke Anvendba |

MILJØTEKNISKE DATA

| | | | |
|-----------------------|---|---|--|
| Flammepunkt | Komp A 16°C (61°F); Komp B 20°C (68°F); Blandet 16°C (61°F) | | |
| Spesifikk vekt | 1,65 kg/l (13,8 lb/gal) | | |
| VOC | 3.42 lb/gal (410 g/l) 338 g/kg | EPA Metode 24 Rådsdirektiv 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC) | |

Se seksjonen for Produktdata for ytterligere informasjon.

Uorganisk Silikat

FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

Sinkprimete overflater

Intertherm 181 må alltid påføres over en anbefalt sinkbasert primer.

Intertherm 181 egner seg til bruk på stål som nylig er blitt malt med sinksilikatprimere.

Hvis sinksilikatprimeren har omfattende eller spredt nedbryting, eller har mye sinkkorrosjon, vil det bli nødvendig å sweep-blåse hele området. Andre typer shopprimere egner seg ikke til å overmales og må fjernes fullstendig med sandblåsing.

Sveisesømmer og områder med skade må sandblåses til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6 (eller SSPC-SP10 for optimalt resultat) og primes på nytt med sinksilikat.

Påse at primeroverflaten er ren, tørr og fri for urenheter og sinksalter før påføring av Intertherm 181. Påse at sinkprimere er helt utherdet før overmaling.

PÅFØRING

| | | | | |
|--------------------------------|---|---|--------------------------|-------------------------|
| Blanding | Intertherm 181 må påføres i henhold til International Protective Coatings anbefalte arbeidsmetoder for Intertherm 181. | | | |
| | Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid. | | | |
| | (1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk. | | | |
| | (2) Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk. | | | |
| Blandingsforhold | 39.0 deler : 1.0 deler i volum | | | |
| Brukstid etter blanding | 10°C (50°F) 2 timer | 15°C (59°F) 2 timer | 25°C (77°F) 1,5 timer | 40°C (104°F) 1 timer |
| Høytrykksprøyte, | Anbefales | Dyse 0,53-0,89 mm (21-35 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 126 kg/cm ² (1792 p.s.i.) | | |
| Luftsprøyte | Anbefales | Bruk passende utstyr: Pistol DeVilbiss MBC eller JGA Luftdeksel 30 Dyse E Se seksjonen for Produktdata for ytterligere informasjon. | | |
| Pensel | Kun for små flater | Typisk 75 my (3,0 mils) kan oppåes | | |
| Rull | Anbefales | | | |
| Tynner | International GTA007 | Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter | | |
| Rengjøringsmiddel | International GTA220 | (eller International GTA415) | | |
| Arbeidsstans | Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA220. Når porsjoner med maling er blandet, skal de ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefaler | | | |
| Rengjøring | Alt utstyr skal rengjøres med International GTA220 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjør sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur, relativ fuktighet og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet. Overflødig materiale og tomemballasje skal avhendes i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser. | | | |

Uorganisk Silikat

PRODUKTDATA

De detaljerte arbeidsprosedyrene for Intertherm 181 bør konsulteres før bruk.

Utstyret oppgitt under Sprøyting med høytrykkssprøyte og Konvensjonell sprøyting er kun veiledende, og utstyr fra andre produsenter kan brukes. Best resultat oppnås med høytrykkssprøyte der bruk av tynnere vanligvis ikke er påkrevd. Ved påføring med konvensjonell sprøyte vil det være nødvendig å fortynne for å oppnå optimale resultater. Man kan bruke maksimum 10% GTA007.

Intertherm 181 vil reagere med atmosfærisk fuktighet, derfor bør beholderen alltid være lukket. Hvis ikke lokket er på, vil det bli snerk på malingen og brukstiden vil forkortes.

Det er ikke observert noen økt viskositet etter blanding av Intertherm 181, selv etter lang tid. Men hvis oppgitt brukstid overskrides, vil filmen ha dårligere egenskaper etter herding og vil ikke oppnå det angitte egenskaper.

Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet.

Sørg for tilstrekkelig ventilasjon ved påføring av Intertherm 181 på begrensede områder.

For å oppnå optimal herding og filmstyrke, er det nødvendig å påføre et helt vått strøk for å minimalisere oversprøyting. Best praksis er å bruke høytrykkssprøyte til påføring, å holde pistolen nær underlaget og å bruke langsomme bevegelser.

Herdetiden er avhengig av den relative fuktigheten i løpet av herdingen. Ved relativ fuktighet under 65% vil herdetiden forlenges alt etter omgivelsens temperatur og relativ fuktighet ved påføring og herding. Ta kontakt med International Protective Coatings for å få nærmere opplysninger om dette.

Intertherm 181 egner seg til beskyttelse av stål som alltid brukes ved tørre temperaturer opp til 400°C (752°F) med periodiske svingninger opp til 500°C (932°F).

Filmen vil ikke tåle høye temperaturer før den er fullstendig utherdet. Herding påvirkes av temperatur, fuktighet og filmtykkelse. Vanligvis vil en film med tørrfilmtykkelse på 125 my (5 mils) vise seg å være fullstendig utherdet med optimal motstandsdyktighet til temperatur etter 1 dag ved 25°C (77°F) og 65% relativ fuktighet. Herdetiden er proporsjonalt kortere ved høyere temperaturer og lengre ved lavere temperaturer og relativ fuktighet.

Når det siste strøket har herdet seg hardt skal tørrfilmtykkelsen i malingsystemet måles med en passende ikke-destruktiv magnetisk måler for å kontrollere gjennomsnittstykkelsen på det påførte systemet. Malingsystemet bør være uten "pinholes" og andre småhull. Den herdete filmen skal være fri for renning, siging, drypp, innbakt støv eller andre defekter. Alle mangler og defekter må utbedres før malingsystemet tas i bruk. Se International Protective Coatings Intertherm 181 arbeidsbeskrivelse for detaljert fremgangsmåte ved reparasjon.

Note: VOC verdiene er basert på et maksimum ut fra produktet tatt i betraktning av farge og normale produksjons variasjoner.

Reaktive lav molekyl vekt tilsetninger, som vil være en del av maling filmen under normale herde vilkår, vil også innvirke på VOC verdiene etter retningslinjer i EPA Method 24.

SYSTEM KOMPATIBILITET

Følgende primere anbefales til Intertherm 181:

Interzinc 12
Interzinc 22

Kontakt International Protective Coatings angående andre primere som egner seg.

Intertherm 181 skal vanligvis ikke overmales når den skal brukes ved høye temperaturer.

Det kan være mulig å overmale Intertherm 181 for merking av rør ved driftstemperaturer under 150°C (302°F). Ta kontakt med International Protective Coatings for å få siste tekniske veiledning.

Uorganisk Silikat

TILLEGGSINFORMASJON Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

SIKKERHETS FORSKRIFTER Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjelde

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

| EMBALLASJE | Enhetsstørrelse | Komp A | | Komp B | |
|--|-----------------|--|------------|-------------|-------------|
| | | Volum | Emballasje | Volum | Emballasje |
| | 10 liter | 9.75 liter | 10 liter | 0.25 liter | 0.5 liter |
| | 5 US gal | 4.8 US gal | 5 US gal | 0.12 US gal | 0.13 US gal |
| For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings. | | | | | |
| SKIPNINGSVEKT | Enhetsstørrelse | Komp A | | Komp B | |
| | | Volum | Vekt | Volum | Vekt |
| | 10 liter | 17.87 kg | | 0.25 kg | |
| | 5 US gal | 73.1 kg | | 1 kg | |
| LAGRING | Lagringstid | 6 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenneskilder. | | | |

Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig før produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på www.international-marine.com eller www.international-pc.com, og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

www.international-pc.com