

**PRODUKT-
BESCHREIBUNG**

Ein Zweikomponenten-Beschichtungsstoff auf Basis eines modifizierten Epoxidharzes mit geringem VOC-Gehalt und hohem Festkörpervolumen, der durch Streichen oder Rollen appliziert wird und Langzeit-Korrosionsschutz von Stahl durch Barrierewirkung bietet. Härtet auch unter Wasser weiter aus und besitzt eine hervorragende Beständigkeit gegen kathodische Ablösung.

**ANWENDUNGS-
BEREICH**

Hauptsächlich zum Einsatz als Instandhaltungsbeschichtungsstoff für die Spritzwasserzonen von Offshore-Anlagen bestimmt. Da das Produkt auch unter Wasser weiter aushärtet, ist es ideal für Anwendungen, bei denen mit Gezeitenbewegungen und extremen Wasserstandsschwankungen gerechnet werden muss. Kann auf erneut oxidierte und leicht feuchte Untergründe appliziert werden.

Interzone 954BG ist für Flächen vorgesehen, die mit Interzone 954 beschichtet werden müssen, bei denen ein Spritzauftrag jedoch nicht möglich ist.

**PRODUKT-
INFORMATION
INTERZONE 954BG**

Farbton	Begrenzte Auswahl
Glanzgrad	Glänzend
Festkörpervolumen	87%
Empfohlene Trockenschichtdicke (DFT)	200-300 µm (8-12 Mil) Trockenschichtdicke, entsprechend 230-345 µm (9,2-13,8 Mil) Nassschichtdicke
Theoretische Ergiebigkeit	4,40 m ² /l (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 200 µm) 174 sq.ft/US gallon (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 8 Mil)
Praktische Ergiebigkeit	Abhängig vom Applikationsverfahren bzw. Verlustfaktor
Applikationsmethode	Pinsel, Rolle

Trockenzeiten

Untergrund- temperatur	Handtrocken	Begehbar	Überarbeitungsintervalle mit empfohlenen Deckbeschichtungsstoffen	
			<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
10°C (50°F)	14 Stunden	24 Stunden	24 Stunden	14 Tage
15°C (59°F)	10 Stunden	18 Stunden	18 Stunden	10 Tage
25°C (77°F)	4 Stunden	8 Stunden	8 Stunden	7 Tage
40°C (104°F)	90 Minuten	3 Stunden	3 Stunden	5 Tage

SICHERHEITSDATEN

Flammpunkt	Teil A 32°C (90°F); Teil B >101°C (214°F); Gemischt 32°C (90°F)	
Spezifisches Gewicht	1,70 kg/l (14,2 lb/gal)	((vom Farbton abhängig))
VOC	122 g/kg Emissionen	EU-Richtlinie über die Begrenzung von flüchtiger organischer Verbindungen (Richtlinie 1999/13/EG des Rates)

Weitere Einzelheiten finden Sie im Abschnitt "Produkteigenschaften"

**UNTERGRUND-
VORBEHANDLUNG**

Die Leistung des Produktes hängt vom Grad der Untergrundvorbehandlung ab. Die zu beschichtende Oberfläche muss sauber und frei von jeglichen Verunreinigungen sein. Vor dem Auftrag des Beschichtungsstoffes sind alle Oberflächen zu prüfen und gemäß ISO 8504:2000 zu bearbeiten.

Schmutzansammlungen und lösliche Salze sind zu entfernen. Eine trockene Bürste reicht normalerweise zur Beseitigung von Schmutzansammlungen aus. Lösliche Salze sind durch Abwaschen mit Wasser in geeigneter Qualität zu entfernen.

Öl und Fett ist gemäß SSPC-SP1 durch Lösemittelreinigung zu entfernen.

Reinigungsstrahlen

Reinigungsstrahlen auf Sa2½ (ISO 8501-1:2007) oder SSPC-SP6. Falls zwischen dem Reinigungsstrahlen und dem Auftrag von Interzone 954BG eine Oxidation der Oberfläche erfolgte (Neurost), ist die Oberfläche erneut auf die angegebene optische Qualität zu strahlen.

Beim Reinigungsstrahlen aufgetretene Oberflächenfehler sind auszuschleifen, zu verfüllen oder auf fachgerechte Art zu behandeln.

Ein Oberflächenprofil von 25-50 µm (1-2 Mil) wird empfohlen.

Druckwasserstrahlen/Nassstrahlen

Das Produkt kann auf Oberflächen appliziert werden, die auf Sa 2 (ISO 8501-1:2007) oder SSPC-SP6 vorbereitet wurden und bei denen eine Flugrostbildung erfolgt ist. Der Zustand der Oberflächen darf jedoch nicht schlechter als HB2½M (International Hydroblasting Standards) sein. Unter bestimmten Umständen ist auch ein Auftrag auf feuchte Oberflächen möglich. Weitere Informationen erhalten Sie von International Protective Coatings.

Gealterte Beschichtungen

Interzone 954BG eignet sich zur Überarbeitung einiger intakter, gealterter Beschichtungen. Um die Kompatibilität der Beschichtungsstoffe zu gewährleisten, ist das Produkt an einem kleinen Flächenausschnitt zu testen.

VERARBEITUNG

Mischung	Das Produkt wird in zwei Gebinden als eine Einheit geliefert. Stets eine komplette Einheit in den gelieferten Anteilen mischen. Nach dem Mischen einer Einheit ist diese innerhalb der angegebenen Topfzeit zu verbrauchen.			
	(1) Basis (Teil A) mit einem Rührgerät aufrühren.			
	(2) Den gesamten Härter (Teil B) mit der Basis (Teil A) zusammenschütten und gründlich mit dem Rührgerät mischen.			
Mischungsverhältnis	4 Teil(e) : 1 Teil(e) (Volumenteile)			
Topfzeit	10°C (50°F) 3 Stunden	15°C (59°F) 2 Stunden	25°C (77°F) 90 Minuten	40°C (104°F) 45 Minuten
Airless-Spritzen	Nicht geeignet			
Drucktopf-Verfahren	Nicht geeignet			
Druckluftspritzen	Nicht geeignet			
Pinsel	Empfohlen	Es kann ein typischer Wert von 200-300 µm (8,0-12,0 Mil) erzielt werden..		
Rolle	Empfohlen	Es kann ein typischer Wert von 150-200 µm (6,0-8,0 Mil) erzielt werden..		
Verdünnung	International GTA220 (oder International GTA415)	Nicht stärker verdünnen als die örtlichen umweltspezifischen Vorschriften zulassen..		
Reiniger	International GTA822 (oder International GTA415)			
Arbeitsunterbrechung	Entfällt			
Reinigung	Die gesamte Ausrüstung unmittelbar nach Gebrauch mit International GTA822 reinigen.			
	Sämtliche überschüssigen Materialien und leeren Behälter sind gemäß den örtlich geltenden Vorschriften/Gesetzen zu entsorgen.			

**PRODUKTEIGEN -
SCHAFTEN**

Wird Interzone 954BG mittels Pinsel oder Rolle aufgetragen, sind eventuell mehrere Schichten erforderlich, um die vorgeschriebene Gesamttrockenschichtdicke des Systems zu erzielen.

Die Objekttemperatur muss stets mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen.

Produkt nicht bei Objekttemperaturen unter 4° C (39° F) verarbeiten.

Beim Aufbringen von Interzone 954BG in geschlossenen Räumen ist für eine ausreichende Be- und Entlüftung zu sorgen.

Ist die Beschichtung bei einer niedrigen Temperatur und einer hohen relativen Luftfeuchte ausgehärtet und soll danach überarbeitet werden, dann ist vor dem Auftrag nachfolgender Deckbeschichtungen sicherzustellen, dass keine Aminschleier vorhanden sind.

Kondensation von Luftfeuchte während oder unmittelbar nach der Verarbeitung kann zu einer matten Oberfläche und/oder Farbtonveränderungen führen.

Eine vorzeitige Belastung durch stehendes Wasser verursacht Verfärbungen, insbesondere bei dunklen Farbtönen.

Wie alle Epoxidharze kreidet Interzone 954BG bei Einsatz im Außenbereich aus und verfärbt sich. Dies wirkt sich jedoch nicht negativ auf die Korrosionsschutzeigenschaften des Produktes aus.

Wird eine haltbare, pflegende Deckbeschichtung mit guter Glanzhaltung und Farbtonbeständigkeit benötigt, dann ist das Produkt mit empfohlenen Deckbeschichtungsstoffen zu überarbeiten.

Wird Interzone 954BG zwischen den Gezeiten auf Landungsbrücken, Pfahlwände usw. appliziert, darf das Produkt normalerweise nach 30 Minuten mit Wasser in Kontakt kommen. Dies führt zum Verblassen dunkler Farbtöne, beeinflusst jedoch nicht die endgültigen Korrosionsschutzeigenschaften der Beschichtung..

Wird das Produkt für den Einsatz unter Witterungsbedingungen direkt auf Stahl appliziert, ist eine Mindesttrockenschichtdicke von 350 µm (14 Mil) in mehreren Schichten erforderlich, für den Unterwassereinsatz empfiehlt sich eine Mindesttrockenschichtdicke von 450 µm (18 Mil).

Interzone 954BG ist mit kathodischen Korrosionsschutzsystemen auf Basis von Fremdstrom- oder Opferanoden kompatibel.

Interzone 954BG weist im trockenen Film die gleiche Zusammensetzung wie Interzone 954 auf und bietet bei der gleichen Trockenschichtdicke die gleichen Leistungsmerkmale.

Hinweis: Die angegebenen VOC-Werte sind charakteristische Werte und dienen nur zur Orientierung. Schwankungen aufgrund von Farbtonunterschieden, normalen Fertigungstoleranzen und anderen Faktoren sind möglich.

**TYPISCHER
SYSTEMAUFBAU**

Interzone 954BG wird im Allgemeinen auf blanke, durch Reinigungsstrahlen, Nassstrahlen oder Druckwasserstrahlen vorbereitete Stahluntergründe appliziert.

Die folgenden Grundbeschichtungsstoffe werden für Interzone 954BG empfohlen:

Intercure 200 aufzutragen.)*	Interzinc 12 (Es wird empfohlen, einen ‚Mist Coat‘ oder Haftgrund aufzutragen.)*
Intercure 200HS aufzutragen.)*	Interzinc 22 (Es wird empfohlen, einen ‚Mist Coat‘ oder Haftgrund aufzutragen.)*
Intergard 251	Interzinc 42
Intergard 269 (für den Unterwassereinsatz)	Interzinc 52
Interline 982 (für den Unterwassereinsatz)	Interzone 1000

Die folgenden Deckbeschichtungsstoffe werden für Interzone 954BG empfohlen:

Interfine 629HS	Intergard 740
Interfine 691	Intersleek 167
Interfine 878	Interthane 870
Interfine 979	Interthane 990

Informationen über weitere geeignete Grund-/Deckbeschichtungsstoffe sind von International Protective Coatings erhältlich.

* Weitere Angaben entnehmen Sie bitte den entsprechenden Produktdatenblättern.

**ZUSÄTZLICHE
INFORMATIONEN**

Weitere Informationen über die in diesem Datenblatt verwendeten Industrienormen, Fachausdrücke und Abkürzungen finden Sie in den nachfolgenden Unterlagen, die Sie unter www.international-pc.com herunterladen können.

- Definitionen und Abkürzungen
- Untergrundvorbereitung
- Applikation
- Theoretische und praktische Ergiebigkeit

Exemplare dieser technischen Hinweise sind auf Anfrage erhältlich.

**SICHERHEITS -
RATSCHLÄGE**

Dieses Produkt ist nur zum Auftragen durch Fachpersonal in einem industriellen Umfeld gemäß den Informationen in diesem Datenblatt, im Material Safety Data Sheet (Material-Sicherheits-Datenblatt) und auf den Behältern vorgesehen und ist nicht ohne Einbeziehung der Material Safety Data Sheets (MSDS) zu benutzen, die International Protective Coatings den Kunden zur Verfügung stellt.

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Applikation und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen, Vorschriften und Gesetzen zum Gesundheits-, Arbeits- und Umweltschutz auszuführen.

Beim Schweißen oder Schneiden von Metall, das mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung erfordern und ein entsprechendes Abführen der Dämpfe ermöglichen.

Bei Fragen zur Eignung beim Einsatz dieses Produktes gibt International Protective Coatings weitere Auskunft.

GEBINDEGRÖSSE	Verpackungsgröße	Teil A		Teil B	
		Vol.	Gebinde	Vol.	Gebinde
	5 Liter	4 Liter	5 Liter	1 Liter	1 Liter

VERSANDGEWICHT	Verpackungsgröße	Teil A		Teil B	
		Vol.	Gebinde	Vol.	Gebinde
	5 Liter	7.7 kg		2.1 kg	

LAGERUNG	Lagerstabilität	Mindestens 12 Monate bei 25°C (77°F). Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.

Wichtiger Hinweis

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keine Verpflichtung, welcher Art auch immer, für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren "Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen". Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.

Ausgabe: 07.07.2009

Copyright © AkzoNobel, 07.07.2009.

 International und alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken von Akzo Nobel oder werden unter Lizenz hergestellt.
www.international-pc.com