

Bevonat eltávolító

TERMÉKLEÍRÁS Egykomponensű, vízbázisú festék eltávolító amit arra terveztek, hogy megtisztítsa a fémes felületeket a maradék bevonatoktól.

Jellemezhető, mint biológiailag könnyen lebomló, az „OECD 301B CO₂ Evolution teszt” alapján.

JAVASOLT FELHASZNÁLÁS

Az Interplus 634 kifejezetten arra lett tervezve, hogy a jól tapadó bevonat maradványokat eltávolítsa a fémes felületről az engedélyezett karbantartó bevonat felfestése előtt. A bevonat maradványok alatt hagyományos epoxik, poliuretánok, alkidok, akrilok és vízbázisú bevonatok értendők.

Az Interplus 634 használható ott ahol a megszokott felület előkészítési módszerek, mint szemcseszórás, nagy nyomású vizes vagy kéziszerszámos tisztítás nem megengedett működési, egészségügyi, biztonsági és környezetvédelmi okok miatt.

GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ INTERPLUS 634-RÓL

Szín	Halványkék
Fényesség	Nem alkalmazható
Térfogatos szárazanyag-tartalom	Nem alkalmazható
Tipikus vastagság	500 mikron (20 mil) nedves rétegvastagság
Elméleti kiadósság	2 m ² /liter (80 sq.ft/US gallon) jellemzően elérhető amikor 500µm (20 mils) nedves rétegvastagságban visszük fel
Gyakorlati kiadósság	Használjon megfelelő veszteségi tényezőt!
Felhordási mód	Airless szórás, Hengerezés, Ecsetelés
Száradási idő	Nem alkalmazható

MŰSZAKI ADATOK

Lobbanáspont	>100°C (212°F)	
Termék sűrűsége	1,01 kg/l (8,4 font/gallon)	
VOC	3.60 lb/gal (432 g/l) 392 g/kg	EPA 24 Módszer EU Oldószer kibocsátási határozat (Tanácsi határozat 1999/13/EC)

További részletekért lásd a Termék jellemzők részt

Bevonat eltávolító

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

Az Interplus 634 felhordása előtt minden rozsdát vagy laza festék maradványt el kell távolítani a termék behatolásának az elősegítéséhez. A nem kezelendő felületeket maszkolni és védeni kell polietilénnel. Egy erős sátorlap (vagy hasonló anyag) szükséges a festék maradványok, a termék és az öblítő víz felfogására. További részletekért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

Tesztfelület

Határozottan javasoljuk, hogy egy kis teszt foltot mindig készítsenek annak érdekében, hogy a szükséges felhordási és aktiválási időt meghatározzák a bevonat maradványok sikeres eltávolításához. Az aktiválási idő erősen függ az eltávolítandó bevonat típusától, habár jellemzően 6-16 óra közötti. Az öblítő mosás után kapott maradványokat elemeztetni kell egy független laboratóriummal annak érdekében, hogy a megsemmisítés a helyi környezetvédelmi előírásoknak megfelelően történjen.

Felhordási körülmények

Az optimális munka hőmérséklet 5 - 35°C (41 - 95°F) közötti, habár, használható 0°C-on (32°F) és maximum 60°C-on is az anyag (140°F).

A legjobb eredmény érdekében javasolt a bevont felület letakarása, így csökkentve a szél, eső és intenzív napsugárzás hatását.

ALKALMAZÁS

Keverés	Normál esetben nem igényel keverést, de ha leülepedés tapasztalható a termékben, akkor addig kell kézzel keverni, amíg homogén nem lesz.	
Keverési arány	Nem alkalmazható	
Airless szórás	Alkalmas	Használjon 0.53-0.79 mm (21 és 31 thou) méretű fúvókát 65° és 80° közötti szórási szöggel. A kimeneti nyomás a fúvókánál ne legyen több mint 105 kg/cm ² (1500 p.s.i.). Nem szükséges nagy nyomás az egyenletes réteghez. Nézze meg a Termék jellemzőket.
Levegős szórás (Zárt edény)	Nem javasolt	
Ecsetelés	Javasolt	Általában 250 mikron (10,0 mil) érhető el
Hengerezés	Javasolt	Általában 250 mikron (10,0 mil) érhető el
Hígító	Nem javasolt	
Tisztítószer	Tiszta víz	
Munkaszünetek	A terméket tartalmazó edényt le kell zárni, megelőzendő a kiszáradását.	
Tisztítás	Tisztítsa ki a berendezéseket használat után azonnal vízzel. Helyezze el a mosóvizet a helyi előírásoknak megfelelően. Szükséges lehet semlegesítés és felhígítás vízzel a szennyvizekre vonatkozó helyi előírásoknak megfelelően. A kiborult terméket az előzőeknek megfelelően kell kezelni.	
Eltávolítás	Egy műanyag (HDPE) vagy fém kaparót használjunk a maradványok eltávolítására az öblítő mosás előtt. A nagynyomású vizes mosás és / vagy gőztisztítás növeli az eltávolítás hatékonyságát és csökkenti a víz felhasználást. 2000 p.s.i. (138 bar) fölötti nyomás javasolt nagy felületeknél és alkáli sók eltávolításának elősegítéséhez az acél felületekről. A megtisztított felület újra le kell festeni amint lehetséges, hogy az oxidációját megelőzzük.	

Bevonat eltávolító

TERMÉK- JELLEMZŐK

Egy rétegben az optimális vastagság airless szórással érhető el. Más módszerekkel, mint az airless szórás, nem valószínű, hogy a kívánt filmréteg vastagság elérhető lenne.

A jellemző nyomás airless szórással történő felvitelkor kb. 105kg/cm² (1500 p.s.i.). Ez megengedi az egyenletes atomizálódást és a film kialakulását is. Magasabb nyomást el kell kerülni, mert az csökkentheti az atomizálódást és az egyenletes film kialakulását, így csökkentve a termék hatékonyságát.

Az Interplus 634 ecsettel vagy hengerrel történő felhordásakor több réteg felvitelére lehet szükség a szükséges filmréteg eléréséhez.

Az festék maradványok eltávolítási aránya független az Interplus 634 vastagságától és egyenletességétől. Ismételt alkalmazásra lehet szükség vastagbevonatoknál és többrétegű festék maradványoknál.

Tesztfelült készítése javasolt a aktiválási idő és az eltávolítási hatékonyság meghatározásához a felvitel előtt.

Bármilyen műanyag és/vagy gumi határoló részt maszkolni kell, megelőzendő a sérülést, amit az Interplus 634 hosszú távú hatása okozhat.

Biztosítani kell a száraz felületet az Interplus 634 felvitele előtt. Bármily felületi pára meggátolhatja a beitatódási tulajdonságokat és megnöveli az aktiválási időt.

Az Interplus 634 zárt térben történő alkalmazásakor megfelelő szellőzést kell biztosítani.

A kezelt felületeket be kell csomagolni polietilénbe olyan helyeken ahol magas hőmérsékletű a levegő áramlás vagy közvetlen napsugárzás kiszáríthatja a felületet.

A kezelt felületeket be kell vonni olyan gyorsan ahogy csak lehet, megelőzve az újra oxidálódást.

Az Interplus 634-ot meg kell védeni a fagytól a tárolás során.

Megjegyzendő: a VOC értékek jellemzőek és csak tájékoztatásul szolgálnak. Ezek változhatnak olyan tényezők függvényében mint például a szín és a normál gyártási eltérések.

ÖSSZEFÉRHETŐ- SÉG

Az engedélyezett felújító alapozókkal történő jó átvonhatóság érdekében fontos, hogy a kezelt felület mentes legyen minden szennyeződés maradványtól és alapos öblítés és mosás történjen

A felületnek tisztának és száraznak kell lenni az engedélyezett alapozó felhordása előtt.

A következő alapozókat lehet felvinni közvetlenül az Interplus 634-el kezelt felületre:

Intercure 202
Intergard 251
Interseal 670HS
Interzinc 52
Interzone 954

Bevonat eltávolító

TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: www.international-pc.com:

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság

A tájékoztató anyagok másolatai kérésre rendelkezésre állnak.

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra javasolt a jelen adatlapban, az anyag Biztonsági Adatlapjában és az edényzeten szereplő előírások szerint és nem használható fel az anyag a Biztonsági Adatlapban (MSDS) szereplő információk hiányában. Ezeket az International Protective Coatings vásárlói számára biztosítja.

A jelen termék felhordásával és alkalmazásával kapcsolatos minden munkafolyamatot a vonatkozó országos, Egészségügyi-, Biztonsági- és Környezetvédelmi szabványok és előírások betartásával kell végrehajtani.

A termékkel bevont fémen végzett hegesztés vagy lángvágás következtében por és füst keletkezik, ami megfelelő, személyes védőfelszerelést és kellő átszellőztetést követel meg.

Egészségügyi és biztonsági okokból ez a termék nem tölthető át az eredeti csomagolásából.

Ha a jelen termék használatakor a megfelelőséggel kapcsolatban kétség merülne fel, további tanácsért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

CSOMAGOLÁSI MÉRET	Egység	Töltési térfogat	Edény térfogat
	20 liter	20 liter	20 liter
	5 liter	5 liter	5 liter
Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.			
SZÁLLÍTÁSI SÚLY	Egység		
	20 liter		20.4 kg
	5 liter		5.1 kg
U.N. Szállítási szám. Nem veszélyes			
TÁROLÁS	Élettartam	Legalább 12 hónap 25°C-on (77°F). Utána ellenőrizendő. Száraz, árnyékos helyen tárolandó, hőtől és gyulladástól védendő. Fagymentes helyen tárolandó..	

Fontos megjegyzés

Ezen az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek; bárki aki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon, akár máshol) a legjobb tudásunk szerint helyes, de nincs ráhatásunk a felület minőségére vagy az állapotára, vagy a termék használatát és alkalmazását befolyásoló számos tényezőre. Ezért - hacsak kifejezetten írásban nem járunk hozzá, - semmilyen felelősséget egyáltalán nem vállalunk a termék teljesítményével kapcsolatosan (figyelembe véve a törvény által megengedett legnagyobb mértéket) vagy a termék használatának során keletkező bármilyen veszteségért, károsodásért. Mi ezúton elutasítunk minden olyan garanciát vagy kifogást, közvetlen vagy közvetett, természetes vagy jogi személy által, beleértve, korlátozás nélkül, minden forgalomba hozatallal kapcsolatos szavatossági, vagy adott célnak megfelelőségére vonatkozóan. Minden szállított termékre és műszaki tanácsadásra az Értékesítési Feltételeink vonatkoznak. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében. A felhasználó felelőssége, hogy a termék felhasználása előtt a helyi képviselőjénél ellenőrizze ezen adatlap érvényességét.

Ez a Műszaki Adatlap elérhető a honlapunkon a www.international-marine.com vagy a www.international-pc.com címen, és ott ugyanzet kell tartalmaznia, mint ez a dokumentum. Amennyiben bármilyen eltérést talál ezen dokumentum és a honlapunkon található Műszaki Adatlap között, abban az esetben a honlapon található az érvényes.

Kiadás dátuma: 2015.02.05.

Copyright © AkzoNobel, 2015.02.05..

A kiadványban említett védjegyek az Akzonobel cégcsoport tulajdonában vannak vagy annak engedélyéhez kötöttek.

www.international-pc.com