

## Epoxid

**POPIS PRODUKTU** Dvousložkový, vysoce sušivý, rychle vytvrzující epoxidový základní nátěr s nízkým obsahem VOC. Pigmentovaný fosforečnanem zinečnatým pro zvýšený antikorozní výkon.

## DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Specificky vyvinut pro použití jako epoxidový základ v kombinaci s produktovou řadou International 3200 a jinými schválenými vrchními nátěry, pro ochranu konstrukcí těžkého strojírenství, zemědělského vybavení, železničních vozů, dopravních prostředků, vybavení pro manipulaci a zvedání materiálu, čerpadla, armatury, převodové jednotky a jiné malé motory a stroje.

Hlavními rysy Intergard 3210 jsou:

- Vhodný pro aplikační vybavení s ručním mícháním i plural komponentním směřováním
- Dobrá přilnavost na řádně připravenou ocel, žárově zinkovanou ocel, nerezovou ocel a hliníkové podklady
- Neobsahuje chroman olovnatý
- Hladký povrch přispívá k celkovému estetickému dojmu
- Rychlé vytvrzování, krátká doba schnutí pro manipulaci a přetírání pro zvýšení produktivity a efektivity.

## PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERGARD 3210

<b>Odstín</b>	Barevné odstíny dostupné na vyžádání
<b>Stupeň lesku</b>	20-30 jednotek lesku v úhlu 60°
<b>Objem sušiny</b>	67%
<b>Typická tloušťka nátěru</b>	40-80 mikronů (1,6-3,2 mils) suchého filmu ekvivalentní 60-119 mikronům (2,4-4,8 mils) mokrého filmu
<b>Teoretická vydatnost</b>	13,40 m <sup>2</sup> /litr při 50 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 537 sq.ft/US gallon při 2 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
<b>Praktická vydatnost</b>	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
<b>Aplikační metoda</b>	Vysokotlaké bezvzduchové stříkání, Bezvzduchové stříkání s podpurnou atomizací vzduchem (air-mix), Vzduchové stříkání, Štětce, Plural-komponentní bezvzduchové stříkání, Váleček
<b>Doba schnutí</b>	

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	35 minut(y)	3.5 hodin(y)	3.5 hodin(y)	2 týdny(ů)
25°C (77°F)	20 minut(y)	2 hodin(y)	2 hodin(y)	2 týdny(ů)
40°C (104°F)	10 minut(y)	30 minut(y)	30 minut(y)	2 týdny(ů)
60°C (140°F)	6 minut(y)	20 minut(y)	20 minut(y)	2 týdny(ů)

## REGULAČNÍ ÚDAJE

<b>Bod vzplanutí (Typický)</b>	Část A 27°C (81°F); Část B 28°C (82°F); Smícháno 27°C (81°F)		
<b>Hustota</b>	1,5 kg/l (12,5 lb/gal)		
<b>Obsah těkavých organických látek (VOC)</b>	219 g/kg	Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC)	
Další detaily viz. sekce Charakteristika produktu			

## Epoxid

### PŘÍPRAVA POVRCHU

Veškeré povrchy, které mají být natřeny musí být čisté, suché a bez kontaminací. Před aplikací nátěrů všechny povrchy zhodnoťte a ošetřete v souladu s ISO 8504-2000. Olej a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

Vhodný pro použití na fosfátovanou ocel.

Steel

Abrazivně otryskejte na Sa2 (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC-SP6. Pokud se během tryskání a aplikace Intergard 3210 objeví známky oxidace, povrch by měl být přetryskán na specifikovaný vizuální standard.

Povrchové defekty, které se projeví po čištění tryskáním, by měly být vybroušeny, vyplněny, či patřičným způsobem ošetřeny.

Doporučuje se povrchový profil 40-75 mikronů (1.6-3.0 mils) Pro zlepšení celkového estetického dojmu celého nátěrového systému doporučujeme nižší povrchový profil 20-30 mikronů (0.8-1.2 mils)

### Nerezová ocel, žárově zinkovaná ocel a hliník

Odstraňte nečistoty a olej pomocí ředidla, nebo jiného vhodného detergentu/čistidla. Následně důkladně opláchněte vodou. Lehce abrazivně otryskejte minerálním abrazivem (sweeping) na standard podobný SSPC-SP7 či ISO 8501-1:2007 Sa1, abyste vytvořili povrchový profil.

### APLIKACE

**Míchání** Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.  
 (1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A).  
 (2) Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tuzidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte.

**Směsný poměr** 3 část(i) : 1 část(i) objemově

<b>Doba zpracovatelnosti</b>	10°C (50°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	6 hodin(y)	3 hodin(y)	2 hodin(y)

**Plural-komponentní bezvzduchové stříkání** Doporučeno

**Vysokotlaké bezvzduchové stříkání** Doporučeno Rozsah trysek 0,33-0,48 mm (13-19 thou)  
 Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 176 kg/cm<sup>2</sup> (2503 p.s.i.)

Pro Bezvzduchové stříkání s podpůrnou atomizací vzduchem použijte vhodné vybavení. Aplikace elektrostatickým stříkáním bude vyžadovat provedení zkušebního nástřiku.

<b>Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)</b>	Doporučeno	Pistole Vzduchová hlava Tryska	DeVilbiss MBC, nebo JGA 704 nebo 765 E
--	------------	--------------------------------------	--

**Štětec** Pouze malé plochy Typicky je možno dosáhnout 50-75 mikronů (2,0-3,0 mils)

**Váleček** Pouze malé plochy Typicky je možno dosáhnout 50-75 mikronů (2,0-3,0 mils)

**Ředidlo** International GTA220 (nebo GTA415) Neředte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa.

**Čistící prostředek** International GTA220 (nebo GTA415)

**Přerušeni práce** Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli, nebo stříkacím zařízeních. Důkladně propláchněte celý aparát ředidlem GTA220. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušeni práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.

**Čištění** Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA220. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započatí práce včetně prostojů.

Všechny přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.

## Epoxid

### CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Intergard 3210 je součástí produktové řady International 3200 a je specificky vyvinut pro použití v automatizovaných procesech aplikace nátěrů a procesech s přisoušením.

Pro správné užívání produktů série International 3200 odkazujeme k radám v sekci 6.4. standardu ISO 12944 Část 5 (2007). Pro další instrukce kontaktujte International Protective Coatings.

Intergard 3210 byl vyvinut s cílem poskytnout velmi rychlé přetírání a krátkou dobu pro manipulaci za použití přisoušení v teplotách nad 40°C (104°F).

Doporučená minimální doba pro přetírání je daná plně vyschlým nátěrovým filmem za specifikované teploty. Pro doporučení k aplikaci mokry-do-mokrého prosím kontaktujte International Protective Coatings.

Vyhnete se aplikaci příliš silného nátěru. Film z nadměrnou tloušťkou nebude po zestárnutí pro přilnavost vrchních nátěrů stejně dobrým podkladem jako ten s tloušťkou specifikovanou.

Teplota povrchu musí být vždy minimálně 3°C (5°F) nad rosným bodem.

Úroveň lesku uvedená v těchto údajových listech je hodnotou u tohoto produktu typicky dosahovanou. Je závislá na aplikační metodě, suché tloušťce filmu a mikroklimatických podmínkách v kontrolovaném prostředí OEM výroby. Pro zajištění uspokojivého výsledku se vždy doporučuje provést aplikační zkoušky.

Tento produkt smí být ředěn pouze ředidly International. Jiná ředidla, zejména ta, která obsahují ketony, mohou výrazně zbrzdit vytvrzovací mechanismus nátěru.

Intergard 3210, stejně jako všechny epoxidové nátěrové hmoty, které jsou vystaveny venkovnímu prostředí, bledne a křídovatí. Nicméně, tyto fenomény nemají negativní vliv na antikorozní účinek nátěru.

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

### KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Intergard 3210 byl vyvinut pro aplikaci na řádně připravenou ocel, žárově zinkovanou ocel, nerezovou ocel a hliníkové substráty. Pokud je nutné, je možno jej aplikovat na prefabrikační a přepravní nátěry. Další podrobnosti konzultujte s International Protective Coatings.

Doporučené vrchní nátěry jsou:

Interlac 3220HG  
Interlac 3220SG  
Interthane 3230G  
Interthane 3230HG  
Interthane 3230M  
Interthane 3230SG

## Epoxid

**DALŠÍ INFORMACE** Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

## BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžádá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	20 litrů	15 litrů	20 litrů	5 litrů	5 litrů
V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.					
PŘEPRAVNÍ HMOTNOST	Velikost balení	Část A		Část B	
	20 litrů	26.9 kg		5.3 kg	
SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	Minimálně 12 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.			

## Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nové nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) nebo [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazena.

Copyright © AkzoNobel, 5.2.2015.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)