

Epóxico Intumescente

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Chartek 7 es una solución de protección contra fuego del tipo epoxi intumescente de alto rendimiento y ampliamente certificada.

Se trata de un material de dos componentes de alta resistencia que proporciona una excelente durabilidad y una protección combinada contra la corrosión y el fuego, con 25 años de experiencia excepcional en situaciones de incendio de tipo charcos y de tipo chorro de alto flujo de calor.

Certificado para protección estructural contra incendios en acero al carbono y acero galvanizado. Probado de acuerdo con ANSI UL 1709, BS476:476-20/21 (Parte 20 Apéndice D), ISO TR834-3(1994), ISO 834:1975, ISO 22899-1:2007, IMO Res.A 754(18), OTI 95 634, IMO Res.MSC(61/67), IMO Res.MSC 307(88), GOST-EN 1362-2:2014, IMO Res.A 753(18) ISO 22899-2, ISO/TR 834-1, ASTM E1529, IMO Res.A 517(13), NORSOK M501-Rev6.

USOS

Adecuado para la protección de acero, aluminio y otros sustratos contra los efectos de incendios de charcos de hidrocarburos y chorros de agua.

Para preservar la integridad funcional de estructuras y equipos de proceso durante un periodo de tiempo especificado.

Principalmente destinado a su uso en entornos de alto riesgo como las industrias del petróleo, gas, GNL, petroquímica y de generación de energía.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO CHARTEK 7

Apariencia	No aplica
Sólidos en volumen	100%
Espesor recomendado	Depende de la protección requerida.
Rendimiento teórico	1 kg de Chartek 7 proporcionará 1 mm de protección contra incendios a 1 m ² (basado en la aplicación con equipo airless plural de los componentes)
Rendimiento práctico	Considere los factores de pérdida apropiados
Densidad	1000 kg/m ³ (62.427 lb/ft ³)- aplicado con equipo airless plural (ISO 1183-1 (2019))
Método de aplicación	Equipo airless plural con líneas calefaccionadas

Tiempo de secado

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Intervalo de repintado entre capas	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	3 horas	18 horas	18 horas	*
20°C (68°F)	1.5 horas	8 horas	8 horas	*
40°C (104°F)	1 hora	4 horas	4 horas	*

* Consulte a Akzo Nobel para más información.

DATOS REGULATORIOS

Punto de inflamación (típico) Parte A >106°C (223°F); Parte B >106°C (223°F); Mezcla >106°C (223°F)

VOC 0.00 lb/gal (0 g/lt)
1 g/kg EPA Método 24
Directiva de Emisiones de Solventes de la UE (Directiva 1999/13/EC del Consejo).

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

Epóxico Intumescente

PREPARACION DE SUPERFICIE

La preparación de la superficie y la aplicación deben llevarse a cabo de acuerdo con los consejos de AkzoNobel en el Manual de aplicación del Chartek 7.

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

Limpieza con chorro abrasivo

El Chartek 7 se aplica normalmente a superficies que han sido limpiadas con chorro abrasivo seco según la norma Sa2½ (ISO8501-1:2007) o SSPC-SP10 y convenientemente imprimadas.

Imprimaciones

Las imprimaciones o sistemas de imprimación seleccionados deben figurar en la lista de imprimaciones calificadas por AkzoNobel. La imprimación preferida será de tipo epoxi, con un espesor especificado no superior a 75 micras (3 mils). Alternativamente, se puede utilizar un sistema de imprimación de dos capas, como epoxi-zinc y tie coat; el espesor combinado especificado no debe superar las 110 micras (4,5 mils).

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Mezcla	Para la aplicación con llana, los componentes individuales deben almacenarse a 35°C (95°F) y agitarse a fondo antes de la mezcla.	
Relación de mezcla	2.45 parte(s) : 1 parte(s) por peso (Consulte el Manual de aplicación del Chartek 7)	
Vida útil (mezcla)	10°C (50°F) 110 minutos	20°C (68°F) 70 minutos
	40°C (104°F) 15 minutos	
	Los valores de vida útil se refieren a la trabajabilidad con llana sin dilución, calentada a 35°C (95°F) antes de la mezcla. Si el material no se calienta previamente, la vida útil se prolongará, pero el mezclado será más difícil. La vida útil en el envase de la mezcla no es aplicable para la aplicación de pulverización plural sin aire, ya que el producto sólo se mezcla en el mezclador estático cerca de la pistola de pulverización, en el punto de aplicación. Consulte el Manual de aplicación de Chartek 7.	
Pistola de aspersión sin aire (airless) de componente plural	Recomendado y preferido	Equipo plural con líneas calefaccionadas aprobado por AkzoNobel. No requiere diluyentes
Aspersión sin aire	Adecuado	Se recomienda el uso de una unidad de pulverización sin aire modificada de 68:1, según la calificación de AkzoNobel. Normalmente se diluye con un 5% de disolvente en volumen.
Llana y/o espátula	Adecuado	Consulte el Manual de aplicación del Chartek 7
Disolvente	International GTA123	Sólo para la aplicación de premezclas y con llana - consulte el Manual de aplicación de Chartek 7
Limpiador	International GTA007	
Paros de trabajo	No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de aplicación. Limpie a fondo todo el equipo con flujo constante de International GTA007. Una vez que se hayan mezclados las unidades de pintura, no volver a sellarlas. Se recomienda que tras paradas prolongadas, el trabajo continúe con unidades recién mezcladas.	
Limpieza	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA007. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de aplicación durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto aplicado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Disponer del material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.	

Epóxico Intumescente

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Las siguientes condiciones aplicarán (o se generarán) a lo largo de la aplicación:-

Temperatura mínima del aire	10°C (50°F)
Humedad máxima	85%
Temperatura del acero	Un mínimo de 3°C (5°F) sobre el punto de rocío de aire que lo rodea.
General	Las superficies deben estar limpias, secas y libres de contaminantes inmediatamente antes del recubrimiento.

Aplicación

El Chartek 7 debe aplicarse mediante pulverización para asegurar la total humectación del sustrato. Cuando esto no sea posible mediante pulverización, la primera capa debe aplicarse con llana y rodillo para conseguirlo.

El mejor momento para recubrir el Chartek 7 con sí mismo es tan pronto como se haya alcanzado el intervalo mínimo de recubrimiento o antes de que el recubrimiento haya tenido la oportunidad de contaminarse.

Cuando el Chartek 7 se recubra con capas de acabado cosméticas, se aplicarán los siguientes intervalos de recubrimiento:

	Mínimo	Máximo*
10°C (50°F)	24 horas	7 días
25°C (77°F)	18 horas	7 días
40°C (104°F)	6 hours	4 días

(* Para Interthane 990, el intervalo máximo de recubrimiento es de seis meses.)

Aplicación de malla (si aplica)

Algunas clasificaciones no requieren ninguna malla de refuerzo. Si se requiere un refuerzo de malla, la malla de fibra de carbono HK-1 o HK-2 de AkzoNobel debe instalarse de acuerdo con el diseño específico contra incendios y según se detalla en el Manual de Aplicación del Chartek 7. Para los requisitos de la malla, solicite asesoramiento específico a AkzoNobel.

Después de la aplicación de la malla

Continúe aplicando el Chartek 7 por pulverización para alcanzar el grosor de película requerido

Equipamiento

Sólo se utilizarán equipos calificados por AkzoNobel, tal como se detalla en el Manual de Aplicación del Chartek 7 y por el Representante del Servicio Técnico de AkzoNobel.

Idoneidad del aplicador

Para la aplicación del Chartek 7 sólo se utilizarán empresas que hayan recibido el estatus de Aplicador Calificado de AkzoNobel. Las empresas deberán documentar que cumplen con este requisito antes del inicio de los trabajos.

La aplicación del Chartek 7 será llevada a cabo por la empresa aplicadora con empleados formados y calificados en los procedimientos de aplicación adecuados. Como mínimo, el personal de supervisión y de control de calidad en la obra deberá contar con calificaciones individuales, habiendo asistido a una Escuela de Formación de Aplicadores de AkzoNobel Chartek. Este es un requisito mínimo y deberá documentarse antes de comenzar el trabajo.

Inspección y QA

Esto es responsabilidad del aplicador, pero como mínimo debe ajustarse a los procedimientos establecidos en el Manual de Control de Calidad de AkzoNobel Chartek

Servicio técnico

Este documento está disponible en AkzoNobel y debe coordinarse para garantizar la asistencia al inicio del trabajo. La empresa aplicadora es responsable de asegurar que AkzoNobel sea notificada de la fecha de inicio.

Preparación alternativa de la superficie

En determinadas circunstancias específicas del proyecto, AkzoNobel ha desarrollado procedimientos para el chorreado en húmedo, el chorreado con agua a ultra alta presión (hidrochorro) y la limpieza con herramientas eléctricas.

Temperatura de operación máxima de la superficie

A temperaturas de servicio de entre 80°-120°C (176°-248°F) debe utilizarse una barrera térmica adecuada, por ejemplo Intertherm 7050, entre el sustrato y el Chartek 7.

Nota: los valores de densidad aplicados son típicos y se facilitan a título orientativo. Consulte el Manual de aplicación del Chartek 7.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

El Chartek 7 está diseñado para su aplicación sobre sustratos correctamente preparados y convenientemente imprimados. Los siguientes ejemplos de imprimaciones están calificados para su uso con Chartek 7:

Intergard 269	Intershield 300
Intergard 251	Intershield 4000USP
Intergard 2511	Interzinc 52/Intergard 269
Intergard 2575	
Intergard 7500	

Generalmente el Chartek 7 será recubierto con un acabado para cumplir con los esquemas de color y los requisitos de acabado del dueño. International Protective Coatings recomienda el uso de acabados en todas las aplicaciones al exterior.

Se recomiendan los siguientes acabados para el Chartek 7:

Interthane 990

Chartek® 7

Epóxico Intumescente

Interfine 2080*
Interzone 954

* Según disponibilidad regional

