

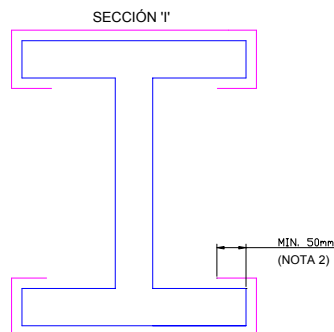
Chartek 1709 – Instrucciones básicas de instalación (Para una información completa y detallada, consulte el actual Manual de Aplicación de Chartek 1709)

A. Preparación de superficies de acero y aplicación de la imprimación

1. Limpie la suciedad, aceite y grasa de la superficie hasta alcanzar el estándar requerido, generalmente SSPC-SP1.
2. Chorree con abrasivos hasta alcanzar el estándar requerido, generalmente ISO 8501-1 Sa 2 ½ ó SSPC-SP10, con un perfil de rugosidad de 50-75 micras (2-3 mils).
3. Si se requiere el uso de una imprimación, únicamente se debería utilizar un sistema de imprimación aprobado por International Paint.
4. Compruebe las condiciones ambientales para garantizar que las temperaturas del aire, del acero y humedad relativa se ajusten a los requisitos del fabricante de la imprimación.
5. Compruebe que la imprimación tiene el grosor especificado, que generalmente es de 50-75 micras (2-3 mils) con un máximo de 100 micras (4 mils) en las áreas superpuestas, para evitar que la imprimación alcance espesores excesivos.

B. Refuerzo de malla con un sistema de malla híbrida de fibra de carbono y vidrio HK-1™

Refuerzo con malla no metálica HK-1
Específico Chartek 1709



1. Para Chartek 1709, se requiere un refuerzo de malla de acuerdo con los estándares en caso de incendio ANSI/UL1709, secciones I, para incendios con duraciones de 1½ horas o más.
2. En primer lugar, corte la malla con las medidas requeridas. La malla debería aplicarse sobre el reborde y alrededor de las puntas de los rebordes (véase el diagrama).
3. Verifique que las fibras rectas de carbono (negras) están paralelas a las puntas de los rebordes y al eje de la sección hueca.
4. Para las secciones huecas, la malla debe envolver la pieza para conseguir una cobertura del 100%.
5. Aplique la malla sobre Chartek húmedo aproximadamente a la mitad de su espesor, y presione toda la superficie con un rodillo corto de lanilla ligeramente humedecido con solvente PMA (GTA123 de International Paint o equivalente).
6. Monte las piezas adyacentes unas sobre otras unos 50 mm (2").
7. Tras instalar la malla HK-1, pulverice una ligera capa de Chartek sobre la misma para sellar la superficie o bien siga incrementando el grosor hasta llegar al siguiente nivel.
8. Utilice únicamente malla híbrida de fibra de carbono y vidrio HK-1 de International Paint.

C. Aplicación de Chartek con equipamiento de pulverización sin aire plural en caliente

1. Compruebe que las condiciones ambientales se ajustan a los siguientes parámetros: Temperatura mínima del aire de 10°C (50°F); máxima humedad relativa del aire 85%; temperatura mínima de la superficie de 3°C (5°F) por encima de la temperatura del punto de rocío.
2. Compruebe que la superficie esté limpia y que el grosor de la imprimación sea el adecuado y esté suficientemente curado.
3. Compruebe que las superficies que no serán recubiertas con Chartek estén convenientemente protegidas.
4. Compruebe los siguientes parámetros en el dispositivo de pulverización plural en caliente:

Parámetro	Componente A	Componente B
Temperatura del depósito de almacenamiento:	Máx. 60°C (140°F)	Máx. 50°C (122°F)
Temperatura del calentador en línea:	55-65°C (131-149°F)	45-55°C (113-131°F)
Ratio mixto de 2,5:1 (rango aceptable de 2,37 a 2,61:1)	70-72%	30-28%
Temperatura del calentador de la manguera:	60-70°C (140-158°F)	
Temperatura de salida de la pistola:	50-55°C (122-131°F)	
Presión de la bomba de desplazamiento:	175-240 bares (2.500-3.500 psi)	
Tamaño de las boquillas rociadoras:	0,035-0,041"	

5. Aplique la primera capa y, si es preciso, pase la llana a través de la superficie húmeda.
6. Instale el refuerzo de malla HK-1 si se requiere, a la mitad de su espesor (véase sección B más arriba).
7. Siga incrementando el grosor uniformemente con rodillos cortos de lanilla ligeramente empapados en solvente PMA (GTA123 de International Paint o equivalente) para eliminar las marcas de la llana y conseguir un acabado y un grosor uniformes.
8. El acabado de la superficie de Chartek estará en función de la especificación requerida por el cliente.

D. Aplicación de Chartek utilizando un equipo airless simple aprobado

1. Siga los pasos C1, C2 y C3 (véase más arriba).
2. Compruebe que la pistola 'airless' cumple los siguientes parámetros:
 - (a) Graco Premier (o equivalente) montado sobre un cable eléctrico con un seguidor o una placa de material de inducción.
 - (b) Ratio de compresión de la bomba de 68:1 a 74:1 equipada con una válvula antirretorno para impedir las fluctuaciones del ventilador de pulverización.
 - (c) ¾" de diámetro interior (DI) x 12" de largo.

- (d) $\frac{3}{8}$ " de DI y 15-20 m (50-65 pies) de largo.
 - (e) $\frac{1}{2}$ " de DI y 4,5 m (15 pies) de largo.
 - (f) Pistola sin aire de alta presión con boquillas rociadoras de 0,035 a 0,041".
3. Mezcle los componentes A y B de Chartek como sigue:
- (a) Añada un máximo de 1 litro (0,25 galones EE.UU.) de solvente PMA (GTA123 de International Paint o equivalente) al componente A y mezcle hasta conseguir una consistencia uniforme.
 - (b) Vierta el componente B en la lata del componente A y apure las paredes de la lata B hasta vaciarla completamente.
 - (c) Mezcle bien hasta conseguir una textura y color uniformes.
4. Siga los pasos de C5 a C8 (véase más arriba).

E. Precauciones

1. Cuando Chartek 1709 haya curado lo suficientemente y la superficie esté limpia y seca, debe recubrirse con un revestimiento externo cualificado.
2. Chartek sólo debe ser aplicado por personal cualificado y debidamente formado.
3. El operario y el equipo deben mantenerse siempre limpios (se recomienda el uso de agua caliente y jabón). Utilice en todo momento el equipo de protección personal adecuado.
4. Mantenga el equipamiento limpio, bien conservado y asegúrese de que todas las mangueras y accesorios se ajustan a las altas presiones de la bomba.
5. Si necesita cualquier información o asistencia, contacte con el Servicio de Campo de International Paint.

Reino Unido: +44 (0) 7785 725666 EE.UU.: +1 832 309 2560 Web: www.chartek.com