

## Højtemperaturssilikone

**PRODUKTBEKRIVELSE** En een-komponent, højtemperaturmaling, baseret på fugthærdende silikonebindemiddel og pigmenteret med aluminiumsflager. Tværbindingen ved reaktion med atmosfærisk vand gør det muligt at påføre flere malingslag uden varmhærdning. Egnede til temperaturer på op til 540°C (1004°F).

**ANVENDELSESOMRÅDE** Til beskyttelse af stål mod korrosion på områder såsom afbrændingstårne, skorstene, udstødningsrør, ventilationsåbninger og rørværk, med temperaturer på op til 540°C (1004°F). Er optimal korrosionsbeskyttelse påkrævet, bør påføring ske over en zinksilikatprimer (f.eks. Interzinc 22).

### PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERTHERM 50

<b>Kulør</b>	Aluminium, Sort
<b>Glans niveau</b>	Ikke relevant
<b>Volumentørstof</b>	45%
<b>Typisk lagtykkelse</b>	25 µm (1 mils) tørfilm svarende til 56 µm(2,2 mils) vådfilm
<b>Teoretisk rækkeevne</b>	18 m <sup>2</sup> /liter ved 25 µm tørfilm og anført volumentørstof 722 sq.ft/US gallon ved 1 mil tørfilm og anført volumentørstof
<b>Praktisk rækkeevne</b>	Afhængig af tabsfaktor
<b>Påføringsmetode</b>	Lufforstøvning, Pensel, Rulle
<b>Tørretid</b>	

Emnetemperatur	Berøringstør	Håndterbar	Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinger	
			Min	Max
5°C (41°F)	90 minutter	5 timer	24 timer	Forlænget <sup>1</sup>
15°C (59°F)	60 minutter	3 timer	16 timer	Forlænget <sup>1</sup>
25°C (77°F)	30 minutter	2 timer	12 timer	Forlænget <sup>1</sup>
40°C (104°F)	15 minutter	1 time	6 timer	Forlænget <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Se International Protective Coatings definitioner og forkortelser

### MILJØ - OG SIKKERHEDSDATA

<b>Flammepunkt</b>	25°C (77°F)	
<b>Produkt Vægt</b>	1,13 kg/l (9,4 lb/gal)	
<b>VOC</b>	4.13 lb/gal (495 g/lit)	EPA Metode 24
	509 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 1999/13/EF)
Se under Produktbemærkninger		

## Højtemperaturssilikone

### FORBEHANDLING

Alle overflader, der skal malebehandles, skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000.

Olie eller fedt skal fjernes i overensstemmelse med SSPC-SP1.

### Sandblæsning

Afrens ved sandblæsning til mindst Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis der sker iltning mellem sandblæsning og påføring af Intertherm 50, skal overfladen sandblæses igen til den specificerede visuelle standard.

Overfladedefekter, der blotlægges ved sandblæsningen, skal nedslibes, fyldes ud eller behandles efter den korrekte fremgangsmåde.

En overfladeprofil på 25-50 mikrometer (1-2 mil) anbefales.

### Manuel eller mekanisk forbehandling

Al maling skal fjernes fra overfladen før påføring af Intertherm 50.

Afrens mekanisk til mindst St3 (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP3. Husk, at al afskalning og løs belægning skal fjernes. Områder, der ikke kan forbehandles tilstrækkeligt ved skrabning eller med nålhammer skal spotblæses til mindst Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Typisk gælder dette rustgrad C eller D.

### Primede overflader

Intertherm 50 er velegnet til påføring på stålemner, som netop er blevet malebehandlet med zinksilikatshopprimer. Hvis zinkshopprimeren udviser omfattende nedbrydning, eller stor forekomst af zinkkorrosionsprodukter, vil sandsvirpning være nødvendig. Andre typer af shopprimer er ikke egnet til overmaling og skal fjernes helt ved sandblæsning. Svejsesømme og beskadigede områder skal sandblæses til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6.

### Aluminium-metallisering

Emner, der er metalliserede, skal være friske, rene og fri for fugt og enhver overfladeforurening.

### PÅFØRING

<b>Omrøring</b>	Dette er en een-komponentmaling, der altid skal blandes grundigt med en mekanisk omrører før påføring.	
<b>Blandingsforhold</b>	Ikke relevant	
<b>Airless sprøjtning</b>	Ikke anbefalet	
<b>Lufforstøvning (trykfødning)</b>	Anbefalet	Pistol    DeVilbiss MBC eller JGA Dysekappe    704 eller 765 Dyse    E
<b>Lufforstøvning (Konventionel)</b>	Anbefalet	Brug velegnet mærkevarerudstyr.
<b>Pensel</b>	Egnet - Kun små områder	Typisk kan 15-20 µm (0,6-0,8 mil) opnås
<b>Rulle</b>	Egnet - Kun små områder	Typisk kan 15-20 µm (0,6-0,8 mil) opnås
<b>Fortynder</b>	International GTA007	Fortynd ikke mere, end miljølovgivningen tillader.
<b>Rensemiddel</b>	International GTA007	Valg af rengøringsmiddel kan være underlagt lokal lovgivning. Kontakt din lokale repræsentant for specifik rådgivning.
<b>Afbrydelse af arbejdet</b>	Efterlad ikke materialer i slanger pistol eller pumper. Skyl grundigt ud med international GTA007. Dels fyldte container kan fremvise overflade hud og/eller i viskositet forme sig af materialer for oplagring.	
<b>Rengøring</b>	Straks efter brug skal man afrense alt udstyr med International GTA007. Det er god arbejdsrutine at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkelser.  Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.	

## Højtemperaturssilikone

**PRODUKT BEMÆRKNINGER** Intertherm 50 er fugthærdende, og udvikler ikke vanddampe under varmhærdnings mekanismen som med normal silicium. Anvendelse ved tykkelser på 25 mikroner (1mil) er derfor muligt mere end ved normal tykkelse på 15 mikroner (0.6 mil).

Maksimal lagtykkelse, der kan påføres i et enkelt malingslag uden efterfølgende blæredannelse ved opvarmning, er 40 mikrometer (1,6 mils).

Op til 3 lag på hver højst 25 mikrometer (1 mil) kan påføres uden opvarmning mellem hver påføring. Dette giver optimal korrosionsbeskyttelse, hvor det ikke er muligt at bruge en zinksilikatprimer.

Intertherm 50 er tilgængelig i aluminium- eller i sort version. Det anbefales at aluminium versionen altid benyttes, hvor det er muligt grundet dens bedre varmebestandighed. Den sorte version bør kun benyttes til specielle opgaver. For yderligere information, kontakt International Protective Coatings.

Intertherm 50 Aluminium versionen er passende til beskyttelsen af sandblæst stål, som fungerer ved kontinuerlige tørre temperaturer op til 540°C (1004°F). Den maksimale service temperatur på håndtilbedte overflader er 400°C (752°F).

Intertherm 50 Sorte version er passende til beskyttelse af sandblæst stål, som fungerer ved kontinuerlige tørre temperaturer op til 400°C (752°F). Den maksimale service temperatur over håndtilberedte overflader er imidlertid 300°C (572°F).

Ved påføring over zinksilikat primer, er det meget vigtigt ikke at påføre for tyk film da det kan resultere i blæredannelser. Kontroller altid at zinksilikaten er fuldstændigt hærdet før overmaling. Se relevant datablad.

Hvis man bruger en zinksilikatprimer for at opnå maksimal korrosionsbestandighed, er den anbefalede tørfilmagtykkelse (50 µm (2 mils)), hvilket giver størst mulig styrke over for temperaturændringer, og forebygger afskalning af dækmalingen..

Det er bedst at overmale zinksilikat, før den anløber/udsættes for vejrliget, men er det ikke muligt, skal zinksilikatoverfladen være ren og fri for korrosionsprodukter.

I et korrosions miljø kan brugen af Intertherm 50 Sort direkte over zink silikatgrundmaling føre til en farveændring fra sort til grå grundet "saltning" af den underliggende grundmaling. Denne farveændring kan reduceres signifikant ved først at forsegle zink silikatgrundmalingen med en enkel belægning af Intertherm 50 Aluminium før anvendelsen af Intertherm 50 Sort. Den maksimale tørtemperatur modstandsdygtighed af dette system er 400°C (752°F).

Intertherm 50 er uegnet til udsættelse for et syreholdigt eller alkalisk miljø.

Intertherm 50 Aluminium version har de følgende specifikations godkendelser:

- BS5493 (1977): CP7
- Shell Specification DEP 40.48.00.30 Gen. Chapter VI (h)

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produktet taget i betragtning af kulør forskel og normale produktions tolerancer.

Lav-molekylære vægt-reaktive tilsætningsstoffer, som delvis danner filmen i løbet af normale omgivende hærd-omstændigheder, påvirker også VOC værdierne som afgøres ved brug af EPA metode 24.

---

### SYSTEM FORLIGELIGHED

Denne specialmaling er kun forenelig med meget få produkter. Egnede grundmaling er:

Interzinc 22  
Interzinc 2280

Egnede topcoats er:

Intertherm 50

Forespørg hos International Protective Coatings om andre egnede primere.

## Højtemperaturssilikone

### YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

### SIKKERHEDSFORESKRIFTE R

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/-e, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse		
		Vol	Pakke
	10 liter	6 liter	10 liter
	5 US gal	5 US gal	5 US gal
Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser			

TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse	
	10 liter	8.2 kg
	5 US gal	50.5 lb

LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	Mindst 12 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.

### Vigtig meddelelse

*Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.*

*Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.*

Copyright © AkzoNobel, 01-03-2021.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**