

Produktserie Interzinc 22

Schnell überarbeitbare zinkstaubhaltige Beschichtungen auf Ethylsilikat-Basis

Erhöhen Sie Ihre Produktivität mit einer Überarbeitungszeit von nur 4½ Stunden bei einer Temperatur von 25°C (77°F) und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 55%.

Die Produktreihe Interzinc 22 bietet mit einem Mindestzinkstaubgehalt ihrer Beschichtungen von wahlweise 85%, 80%, 77% oder 65% eine durchweg schnelle Überarbeitbarkeit. Der veränderliche Anteil an Zinkstaub im Produkt ermöglicht es Ihnen, mit der gewählten Beschichtung den Anforderungen der Normen NORSOK, SSPC Paint 20 oder ISO 12944 gerecht zu werden.

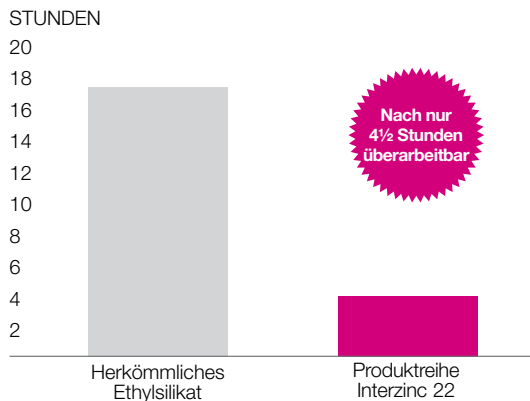
- Schnelle Überarbeitungszeiten erhöhen die Durchlaufzeiten des beschichteten Stahls im Stahlbaubetrieb
- Die dahinter stehende Technologie gestattet die Überarbeitung bereits nach 4½ Stunden bei 25°C (77°F) und 55% relativer Luftfeuchte
- Ein Sortiment an zinkstaubhaltigen Produkten auf Ethylsilikat-Basis mit unterschiedlichem Zinkstaubgehalt ermöglicht Ihnen die bedarfsgerechte Auswahl des Produkts
- Interzinc 22 und Interzinc 2280 sind Norsok M501-konform und gestatten den Einsatz im Offshore-Bereich
- Interzinc 22 ist mit einem Reibbeiwert Klasse B für den Einsatz auf gleitfesten Oberflächen zugelassen
- Standardmäßig in einer Zinkstaubvariante nach ASTM D520 Type II erhältlich, was mit geringeren Auswirkungen auf Gesundheit, Arbeitssicherheit und Umwelt verbunden ist



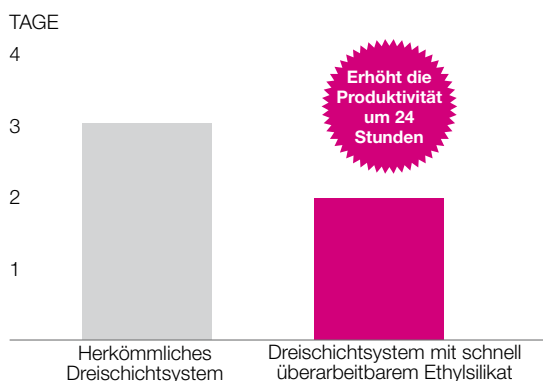
„Das neue, schnelltrocknende Interzinc 22 ist das beste anorganische Ethylsilikat mit hohem Zinkstaubgehalt, das wir jemals gespritzt haben“

Jason Niles - Abteilungsleiter Transport, Strahlen und Beschichtung, J&G Steel Corporation, Oklahoma, USA

Überarbeitungszeit bei 25°C (77°F) und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 55%



Gesamtapplikationszeit bei 25°C (77°F) und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 55%



Die Produktreihe Interzinc 22 umfasst vier Produkte, die alle auf der gleichen Ethylsilikat-Bindemitteltechnologie beruhen wie Interzinc 22, die sich jedoch im Anteil an Zinkstaub im trockenen Film unterscheiden. Diese Produkte sind:

- Interzinc 22 - mindestens 85% Zinkstaub im trockenen Film
- Interzinc 2280 - mindestens 80% Zinkstaub im trockenen Film
- Interzinc 2277 - mindestens 77% Zinkstaub im trockenen Film
- Interzinc 2265 - mindestens 65% Zinkstaub im trockenen Film

Die Produktreihe Interzinc 22 eignet sich für ein breites Spektrum an Hochleistungssystemen und Deckbeschichtungen sowohl im Neubau als auch für den Instandhaltungsbereich. Die Produkte dieser Serie sind ideal für Brücken, Tanks, Rohrleitungen, Offshore-Konstruktionen und Stahlbauten.

Mit einer geeigneten Deckbeschichtung bieten die Produkte der Reihe Interzinc 22 bis zu einer Temperatur von 540°C (1004°F) hervorragenden Korrosionsschutz.

Produktivitätssteigerung

Die Technologie hinter den Produkten der Serie Interzinc 22 ergibt sehr viel schnellere Überarbeitungszeiten als bei herkömmlichen Ethylsilikaten – bei einer Temperatur von 25°C (77°F) und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 55% ist eine Überarbeitung bereits nach 4½ Stunden möglich. Dies bietet einen schnelleren Durchlauf beschichteter Stahlteile, was die Produktivität erheblich steigert.

Fallstudie

Interzinc 22 wurde bei 19°C (66°F) und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 68% auf einen Transportcontainer aus Stahl appliziert. Das schnelltrocknende Interzinc 22 war in weniger als 5 Stunden überarbeitbar, sodass noch am gleichen Tag ein Sealer und eine Zwischenschicht Intergard 475HS aufgetragen werden konnten. Das heißt, die Deckbeschichtung, Interthane 990, konnte am Folgetag appliziert werden, volle 24 Stunden früher als bei Einsatz eines herkömmlichen, langsam trocknenden anorganischen Produkts auf Ethylsilikat-Basis.



Auftrag des schnelltrocknenden Interzinc 22 und eines Haftgrundes/einer Zwischenbeschichtung am ersten Tag



Auftrag der Deckbeschichtung Interthane 990 am zweiten Tag abgeschlossen

Die Produkte der Serie Interzinc 22 entsprechen folgenden Normen:

PRODUKT	BESCHREIBUNG	NORMEN				
		MINDESTZINKSTAUB-GEHALT	NORSOK M501 ¹	ISO 12944 ²	SSPC PAINT 20 LEVEL 1 ³	SSPC PAINT 20 LEVEL 2 ⁴
Interzinc 22	85% Zinkstaub Produkt mit hohem Zinkstaubgehalt	✓	✓	✓	✓	✓
Interzinc 2280	80% Zinkstaub Produkt mit hohem Zinkstaubgehalt auf Basis von Interzinc 22	✓	✓	✗	✓	✓
Interzinc 2277	77% Zinkstaub Produkt mit hohem Zinkstaubgehalt auf Basis von Interzinc 22	✗	✗	✗	✓	✓
Interzinc 2265	65% Zinkstaub Produkt mit hohem Zinkstaubgehalt auf Basis von Interzinc 22	✗	✗	✗	✗	✓

www.international-pc.com | pc.communication@akzonobel.com

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe. © Akzo Nobel 2015.

AkzoNobel hat alle Anstrengungen unternommen um zu gewährleisten, dass die Informationen in dieser Druckschrift zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt sind.

Falls Sie Fragen haben, wenden Sie sich bitte an den für Sie zuständigen Vertreter.

Falls nicht in schriftlicher Form anderweitig vereinbart, unterliegen alle Verträge zum Kauf der in dieser Druckschrift genannten Produkte sowie unsere anwendungstechnische Beratung unseren Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.