

Fenolepoxi

PRODUKTBESKRIVNING

En lösningsmedelfri tvåkomponent fenolepoxi med hög kemikaliehärdighet för invändig tankbeläggning.

ANVÄNDNINGS-
OMRÅDE

Interline 984 är tänkt som en lining för skydd av järn- och icke-järnhaltiga underlag (inklusive betong). Den kan användas som ett system med ett eller flera skikt, eller antingen som ett sprutapplicerat fiberförstärkt Matcote-system eller ett handapplicerat glasfiberförstärkt system.

Interline 984 har formulerats för att fokusera på olje- och gas industrin (nedströms) med förlängt ommålningsintervall som är utformat för att hjälpa till med kontraktsscheman i samband med linings i bulkklagringstankar. Interline 984 är resistent mot råolja vid temperaturer upp till 90°C (194°F).

Interline 984 överensstämmer med EI1530 (Joint Industry Group standard). Detta är kvalitetssäkringskravet för tillverkning, lagring och distribution av flygbränslen till flygplatser.

Interline 984 är lämplig som invändig beläggning av rörledningar.

Resistent mot olika förnybara/bioråvaror och raffinerade produkter (bränslen) inklusive animaliska/vegetabiliska oljor och fetter, biodiesel, etanol etc.

PRAKTISK
INFORMATION FÖR
INTERLINE 984

Kulör	Gul, Grön, Vit
Glans	Ej tillämpligt
Volymtorrhalt	100%
Normalt använd skikt tjocklek	300-600 µm (12-24 mil) när den används som ett oförstärkt system på väggar eller som en laminande gelébeläggning. 400-1000 µm (16-40 mil) för användning som enkelskikt på botten i tankar. 1.250-1.400 µm (50-56 mil) när den används som laminat med glasfiber. Tjockleken beror på appliceringsmetod och specifikation.
Teoretisk sträckförmåga	Oarmerad: 2,50 m²/liter vid 400 µm torrt skikt 100 sq.ft/US gallon vid 16 mil torrt skikt Laminat: Tjocklek och sträckförmåga är beroende på ytprofilen hos den yta som ska beläggas
Praktisk sträckförmåga	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor
Appliceringsmetod	Tvåkomponentsutrustning, Högtryckssprutning, Pensel, Rulle
Torktider	

Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	Övermålningsintervall med sig själv	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	10 timmar	36 timmar	36 timmar	28 dagar¹
15°C (59°F)	9 timmar	20 timmar	20 timmar	28 dagar¹
25°C (77°F)	6 timmar	12 timmar	12 timmar	28 dagar¹
40°C (104°F)	2 timmar	5 timmar	5 timmar	10 dagar¹

¹ De givna värdena relaterar till användning i miljön i slutna tankar. För situationer där exponering av UV-ljus mellan skikten är trolig, kommer det maximala övermålningsintervallet att bli kortare. Kontakta International Färg Protective Coatings för mer detaljer.

SÄKERHETS- OCH
MILJÖDATA

Flampunkt	Bas (Komp. A) >101°C (214°F); Härdare (Komp. B) 49°C (120°F); Blandad 75°C (167°F)		
Densitet	1,33 kg/l (11,1 lb/gal)		
v.o.c	0.58 lb/gal (70 g/lt)	EPA Metod 24 (24 timmar)	
	38 g/kg	EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel (Council Directive 1999/13/EC)	
Se avsnittet Produkttegenskaper för ytterligare information			

Fenolepoxi

FÖRBEHANDLING

Alla ytor som skall behandlas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Före applicering skall ytan uppfylla kraven enligt ISO 8504:2000.

Där så erfordras skall svetsloppor avlägsnas och ojämna svetsar eller kanter jämnas till.

Avlägsna olja eller fett enligt SSPC-SP1 med ett fettemulgerande medel.

Rengöring med sandblästring

Denna produkt får endast appliceras på ytor förbehandlade med blästring till Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. En skarpkantig ytprofil på 75-100 µm (3-4 mil) rekommenderas.

Interline 984 måste appliceras innan stålet oxiderar. Om oxidering sker måste hela det oxiderade området blästras igen till tidigare specificerad standard.

Ytdefekter som framträder vid blästringen skall slipas, fyllas eller behandlas på annat lämpligt sätt.

Där lokala VOC-föreskrifter så tillåter kan ytor grundmålas med Interline 982 till 15-25 µm (0.6-1.0 mil) torrt skikt innan återrostning sker. Alternativt kan blästringsstandarden bevaras med hjälp av en avfuktare.

Interline 982 kan skydda blästringen i upp till 28 dagar i den halvskyddade miljön inuti en tank. Om fukt uppträder på ytan sker en oxidation, varvid ny blästring erfordras.

Interline 984 kan också appliceras över Intergard 269 för vissa laster; se sidan 3. Intergard 269 har en övermålningsintervall på upp till 30 dagar efter applicering; vid längre övermålningsintervaller (upp till 90 dagar) ska ytan slipas och färskvatten tvättas.

Laminatsystem

Innan applicering av laminatet ska alla svetsfogar, överlappande fogar, plåtkanter eller andra ojämnheter tätas med Interline 921.

Gelskiktapplicering

Innan gelskiktet appliceras skall ytan slipas ren från alla eventuella utstickande glasfibertrådar eller andra ojämnheter. Därefter skall ytan dammsugas noggrant.

Betongytor

Se International Protective Coatings' guide för förbehandling av betongytor för ytterligare information

APPLICERING

Blandning/omrörning	En detaljerad arbetsbeskrivning för Interline 984 finns och bör läsas innan applicering.			
	Materialet levereras i två burkar som en sats. Blanda alltid till en komplett sats med angivna proportioner. När satsen har blandats till måste den användas inom den angivna brukstiden.			
	(1)	Rör om basen (komponent A) med en maskinell omrörare.		
	(2)	Rör om hårdaren (komponent B) med en maskinell omrörare.		
	(3)	Blanda all hårdare (komponent B) med basen (komponent A) och blanda samman omsorgsfullt med en maskinell omrörare.		
Blandningsförhållande	2 del(ar) : 1 del(ar) volymdelar			
Brukstid	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	60 minuter	50 minuter	30 minuter	15 minuter
Tvåkomponentsutrustning	Lämplig	Kontakta International Protective Coatings för specifika rekommendationer. Se avsnittet Produktegenskaper.		
Högtryckssprutning	Rekommenderas	Munstycke 0,53-0,68 mm (21-27 thou) Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 211 kg/cm² (3000 p.s.i.)		
Konventionell spruta (Tryckfat)	Rekommenderas inte			
Pensel	Lämplig - Endast små ytor	Normalt kan 150-200 µm (6,0-8,0 mil) åstadkommas		
Rulle	Lämplig - Endast små ytor	Normalt kan 150-200 µm (6,0-8,0 mil) åstadkommas		
Förtunning	Inte lämplig	FÄR EJ SPÄDAS		
Rengöringsmedel	International GTA853 eller International GTA415			
Efter avslutat arbete	Låt inte materialet bli kvar i slangar, pistol eller sprututrustning. Spola omsorgsfullt igenom all utrustning med International GTA853. När satsen blandats skall den inte återförslutas och vi rekommenderar att arbetet efter längre tids avbrott återupptas med nyblandad sats.			
Rengöring av utrustning	Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA853. Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustning under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutad mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar.			
	Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.			

Fenolepoxi

PRODUKT- EGENSKAPER

En detaljerad arbetsbeskrivning för Interline 984 finns och bör läsas innan applicering.

Vid användning av Interline 984 som ett glasfiberlaminerat system, var god konsultera Interline 984 Teknisk Specifikation för Glasfiberförstärkta System.

Exakt specifikation för total torr skiktjocklek och antal skikt är beroende på avsedd slutanvändning. Konsultera International Protective Coatings angående tanklinings.

Interline 984 bör appliceras och inspekteras i enlighet med Interline 984 Applicerings guide.

Mycket anfrätta områden skall strykas med pensel, för säkerställande av god "vätning" av ytan.

Yttemperaturen måste alltid vara minst 3°C (5°F) över dagpunkten.

Applicera inte vid ståltemperaturer under 10°C (50°F).

Exponering för allt för låg temperatur och/eller hög luftfuktighet under eller omedelbart efter appliceringen kan leda till ofullständig härdning och ytförorening som kan äventyra vidhäftningen till senare skikt.

Den härdade filmen bör vara väsentligen fri från rinningar, dropp, inneslutningar eller andra defekter. Alla brister och defekter bör åtgärdas. Reparerade områden skall ges tid att härda enligt anvisningarna innan det färdiga systemet tas i bruk. Se International Protective Coating Interline 984 applicerings guide för detaljerade reparationsprocedurer.

Tillbaka i drift

Följande minsta härdningstider rekommenderas för Interline 984

<u>Temperatur</u>	<u>Tidtabell 1</u>	<u>Tidtabell 2</u>
10°C (50°F)	3 dagar	10 dagar
15°C (59°F)	2 dagar	7 dagar
25°C (77°F)	1 dag	6 dagar
35°C (95°F)	18 timmar	4 dagar
40°C (104°F)	12 timmar	3 dagar

Tidtabell 1 refererar till den minsta härdningstiden för given yttemperatur innan man utför ett hydrotest på tanken eller fyller den med rena alifatiska bränslen (t.ex diesel, fotogen dock inte bensin eller bensin/alkoholblandningar).

Tidtabell 2 refererar till minsta härdningstiden för given yttemperatur innan tanken fylls med alla andra rekommenderade kemikalier enligt kemisk resistenslista.

Denna produkt rekommenderas i tankar som förvarar flygbränsle. Den är också lämplig för tankar som förvarar oblyad bensin, dock kan blandningar innehållande metanol leda till nedbrytning av färgmaterialet.

Intergard 269 får endast användas som en primer för lagring av blandningar av råolja/vatten och raffinerade kolvätegods.

För lagring av gods i temperaturer över rumstemperatur, konsultera International Protective Coatings för vidare detaljer.

Som alla andra epoxiprodukter kommer Interline 984 att krita och missfärgas om den utsätts för UV-ljus. Dessa fenomen kommer dock inte påverka produktens prestanda och kemiska resistens.

Interline 984 har följande specifikationsgodkännanden:

- Överensstämmelse med DEF-STAN 80-97 bilaga G för linings av bulkbränsletankar
- Spanska Norma INTA 164402-A
- Uppfyller prestandastandarden, EI1541, som är testkraven för EI1530
- DEP 30.48.00.31- Gen. system LT1-N och LT1-M för råolja

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverknings toleranser.

Lågmolekylära tillsatser, som är avsedda att bilda del av färgfilmen vid normal härdningstemperatur, kan också påverka det angivna VOC-värdet när EPA Metod 24 tillämpas.

KOMBINERBARHET

Interline 984 kan appliceras direkt på korrekt förbehandlat stål. Den lämpar sig också för applicering på följande grundfärg:

Interline 982
Ceilcote 680M (bör användas som sealer vid applicering på betong)
Intergard 269

Interline 984 kan även appliceras över Interline 921-fogmassa där den så har specificerats.

Interline 984 ska bara övermålas med sig själv, aldrig med någon annan produkt.

Konsultera International Protective Coatings för att bekräfta att Interline 984 lämpar sig för kontakt med den produkt som skall lagras i tanken.

Fenolepoxi

TILLÄGGS-
INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på www.international-pc.com:

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga
- Interline 984 Arbetsbeskrivning
- Interline 984 Teknisk Specifikation för Glasfiberförstärkta System

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

SÄKERHETS-
FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med applicering och användning av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

Lämplig ventilation måste tillhandahållas under applicering och härdning (konsultera produktens datablad för typiska torktider) för att bibehålla säkerheten och förebygga eldsvådor och explosioner. Forcerat utsug är nödvändigt i slutna utrymmen. Ventilation och/eller personlig andningsskyddsutrustning (friskluftsmask eller motsvarande) skall användas under applicering och härdning. Undvik kontakt med hud och ögon (använd overall, handskar, glasögon, masker, skyddskrämer, etc.)

Innan användning, skaffa, läs och följ de råd som ges i Varuinformationsbladen (för samtliga komponenter) och Hälso- och Säkerhetssektionen i Procedurer Beläggningsapplicering för denna produkt.

Om svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

De detaljerade säkerhetsföreskrifterna beror på vilken appliceringsmetod som används och arbetsmiljön. Om ni inte till fullo förstår dessa varningar och instruktioner eller om ni inte strikt kan följa dem, använd inte produkten och kontakta International Protective Coatings.

Varning: Denna produkt innehåller lågmolekylär epoxi och modifierade polyaminer, och kan förorsaka hudsensibilitet om den inte används på korrekt sätt.

FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	15 US gal	10 US gal	5 US gal	5 US gal	5 US gal
	18 liter	12 liter	20 liter	6 liter	10 liter
För tillgång till andra förpackningsstorlekar, kontakta AkzoNobel.					

PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	18 liter	17.15 kg		10.02 kg	
	15 US gal	113.9 lb		60.7 lb	
	UN-Nummer.	UN3082 (Bas) : UN2924 (Härdare)			

LAGRING	Lagringstid	18 månader vid högst 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor. International Protective Coatings rekommenderar lagring över 10°C (50°F) under alla omständigheter för att försäkra produktens stabilitet.

Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig konfirmering av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstår på grund av användning av denna produkt. Vi avsäger oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten.

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida www.international-marine.com eller www.international-pc.com, och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelse mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Copyright © AkzoNobel, 2022-11-18.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

www.international-pc.com