

Polymermodifisert, sementbasert belegg

TIDLIGERE CEMPROTEC E942

PRODUKTBESKRIVELSE Et to-komponent, vannbasert (VOC-fri), epoxy og polymermodifisert sementbasert belegg for beskyttelse av betong og jernholdige materialer. Den utviser en høy grad av tiksotropi for enkel påføring med kost eller sprøyte for å gi en jevn overflatefinish, uten sig og renninger. Det herder og gir et tett, sterk alkalisk belegg som gir liten vanngjennomtrengning og høy diffusjons motstand mot kloridioner og oksygen, som sikrer langvarig beskyttelse.

BRUKSOMRÅDE Spesielt utformet for strukturell vanntetting og beskyttelse av betongs substrater, der det kreves en forbedret kjemisk og slitasjemotstand. Intercrete 4840 kan forsterkes med Intercrete 4872 tape, for å imøtekomme bevegelse av sprekker og ledd.

Intercrete 4840 tilbyr lav permeabilitet til vann ved 10 bar positivt og negativt trykk, sammen med utmerket motstand mot karbondioksidgass og kloridiondiffusjon.

Det kan også brukes som et ett- eller tostrøks korrosjonsbeskyttelsessystem direkte på metallet, for riktig preparerte ståls substrater.

CE-merket i henhold til BS EN 1504-2. Egnert for overflate beskyttelse prinsipper 1.3,2.2,5.1,6.1,8.2 som definert i BS EN 1504-2.

PRAKTISK INFORMASJON INTERCRETE 4840

Farge	Grå
Glansgrad	Ikke aktuelt
Volum % tørrstoff	100%
Densitet	1850 kg/m ³ (115 lb/ft ³)
Typisk filmtykkelse	2000 mikrometer (80 mils) tørk
Praktisk spredeevne	På forbehandlet underlag, vil en pakke på 15kg dekke 4m ² ved 2mm tykkelse. På forbehandlet overflate, vil en pakke på 30kg dekke ca 8,33m ² ved 2mm tykkelse. Praktisk spredeevne vil avhenge av kompleksitet og porøsitet av det område som skal belegges, og dette må det taes hensyn til.
Påføringsmetode	Høytrykksprøyte, Pensel, Densitet, Skliutjevner
Lagringstid	12 måneder ved 25°C (77°F).
Emballasje	15kg eller 30 kg komposittpakker
Brukstid etter blanding	20°C (68°F) 30 minutter

Tørketid Overmalings intervall med samme

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Minimum	Maksimum
20°C (68°F)	5 timer	18 timer ¹	45 minutter	7 dager ²

¹ Brukes ved 2000 µm (80 mils); kan avhenge av værforhold

² Dersom den maksimale intervallen for overmaling overskrides, må overflaten rengjøres grundig og mettes før den males over igjen.

OVERHOLDELSE OG SERTIFISERING

Når anvendes som en del av et godkjendt system, har dette materialke følgende sertifisering.

- Egnert for overflate beskyttelse prinsipper 1.3,2.2,5.1,6.1,8.2 som definert i BS EN 1504-2.
- Samsvarende med LU Standard 1-085 'Brannsikrhetsytelse av materialer'.



Protective Coatings

Polymermodifisert, sementbasert belegg

SPESIFIKASJONS KLAUSUL Det strukturelle vanntette belegg, må være en to-komponent, vannbasert epoxy polymer modifisert sementbasert belegg, som skal inneholde microsilica, fibre, epoxy og styren akrylisk copolymer teknologi. Skal være CE-merket i henhold til BS EN 1504-2, og skal sammenfalle med følgende funksjons spesifikasjoner:

- Ugjennomtrengelig for vann ved 10 bar hydrostatisk trykk, slik at 2,0mm belgg tilsvarer 6000mm betong.
- Oksygen diffusjons motstandskoeffisient på minst $4,42 \times 10^{-5}$ cm²/sec i henhold til Taywood testen.
- Avtrekksstyrke på minst 2MPa på betong og minst 3MPa på stål i henhold til BS 4551.

FORBEHANDLING

Betongflater

Betong skal ha en minusstyrke på 20MPa. Alle overflater skal være ren og fri for sementslam, herde komponenter, løsemidler, utslipp, grease, olje, skitt, organiske vekster, gammel maling eller løs eller betong som løses opp. Glatte overflater må få ruhet ved hjelp av høytrykksvannstråler eller lignende teknikker. Det forbehandlede underlag skal være grundig gjennomvåtet med rent vann til den er ensartetmettet uten at det er vanndammer. Alle betonggulv, dekk og svært porøse underlag må være skikkelig tett med Intercrete 4850.

Stålflater

Intercrete 4840 er selvgrunnende og krever direkte kontakt med stål for å gi maksimal korrosjonsbeskyttelse. For maksimal holdbarhet, må stålet rengjøres til rent stål, ideelt til ISO8501-1 Sa2½ (SSPC-SP10) ved bruk av grov grit for å oppnå en overflateprofil på 75-110 microns. For marine strukturer, ultra høytrykk vasking på 20.000psi vil være effektivt. Der miljøhensyn vanskeliggjør blåserengjøring, kan lavere former for forbehandling aksepteres, så sant løse oksider fjernes. Håndholdte el-verktøy som kan gi nødvendig forbehandling, kan brukes. Stål forbehandlet på denne måten, skal ha en standard på minimum ISO8501-1St3 (SSPC-SP3). Sveiser og kanter skal slipes for å fjerne alle skarpe kanter.

PÅFØRING

Blanding

Intercrete 4840 levers som to deler; en flytende komponent (Part A) og en pulver komponent (Part B). BLAND KUN HELE SETT. Part A ristes grundig og helles i en egnet blandebeholder, deretter tilsettes Part B langsomt under konstant miksing med et mekanisk røreverk. Blandes i minst 5 minutter, samtidig som en skraper av sidene for å unngå at det dannes klumper. Ved sprøyting, skal materialet siktes gjennom en 4mm sikt. Brukes omgående, og innenfor angitt pot-life.

Høytrykksprøyte

Anbefales Rekker av typer munninger/ spisser 1,09 mm (43 Totalt trykk ved spraymunning ikke mindre enn 189 kg/cm² (2690 p.s.i.)

Pensel

Anbefales Se Egenskaper for produktet

Arbeidsstopp / Opprydning

Ikke la det ligge igjen materiale i slanger, pistoler eller sprøyteutstyr. Rengjør alt utstyr grundig med rent vann.

Rengjør alt utstyr umiddelbart etter bruk med rent vann. Det hører til gode arbeidsvaner å skylle sprøyteutstyret med jevne mellomrom i løpet av arbeidsdagen. Hvor ofte det bør rengjøres kommer an på mengden materiale som er sprøytet, temperatur og medgått tid, inkludert alle forsinkelser.

Alt materiale til overs og tomme containere bør deponeres i henhold til de regionale normer/ lovverk.

PRODUKTDATA

Betongflater

Påføring må bare skje når temperaturen er 5°C - 35°C (41°F - 95°F). Må ikke brukes ved temperaturer under 5°C (41°F) og synkende. Unngå påføring i regnvær, direkte sollys eller sterk vind. For påføring i høy temperatur, referer til påførings retningslinje. Intercrete 4840 må ikke brukes på vanntett betong uten å henvise til Protective Coating Tekniske Avdeling.

Plassering

Intercrete 4840 er ideell for påføring med kost, men ulike sprøyteteknikker skal brukes på større områder. En må forsikre seg om at ikke luft innesluttet på overflaten.

Påfør 1.strøk, ca. 1mm tykt, på det forbehandlede underlag. For å få total beskyttelse, bør ett strøk til påføres på samme måte etter ca. 60 minutter (avhengig av temperatur), når det første strøk er stabilt, men ikke ferdig herdet (maksimum 7 dager).

Polymermodifisert, sementbasert belegg

Etter ferdigstilling må det kontrolleres nøye for pinholes og feil, og behandle der det er nødvendig. Samlet ferdig belegg må være minst 2 mm tykk for å oppnå fullstendig beskyttelse. Ved behandling av strukturer i tidevann soner, Intercrete 4840 skal påføres i et enkelt strøk på 2mm for å unngå forurensing mellom strøkene. Intercrete 4840 må herde i minst 2 timer før nedsenking. Ved påføring på horisontale flater, skal det påføres et enkelt lag på 2 mm ved hjelp av utjevner eller tannsparkel og umiddelbart bruke pigg-rulle for å slippe ut innesperret luft.

Arbeids detaljer

På stål påføres 1mm stripe-coat av Intercrete 4840 på sveiser, skjärekanter og fester, som f.eks skruer og boltehoder. Over sammenføyninger og store sprekker etc i betong, påføres 1 mm stripe-coat av Intercrete 4840 med kost, deretter legges umiddelbart Intercrete 4872. Tillatt dette å stabilisere, før det fortsettes. Vennligst se eget Teknisk Datablad.

Herding

Normale betong prosedyrer bør overholdes nøye. Det er viktig at mørtel overflaten beskyttes fra direkte sollys og uttørkende vinder med Intercrete 4870, polythene folie, fuktig jutevev eller lignende (se eget Teknisk Datablad for detaljer).

CE merking gjelder for producter som er produsert ved Tomlinson Road, Leyland, PR25 2DY England, ihht 0086-CPD-530942.

APPLICATION TIPS

- Beleggets tykkelse sjekkes jevnlig ved hjelp av våtfilm måler som er tilgjengelig hos AkzoNobel.
- Påfør Intercrete 4870 herde membran som en jevn, fin tåke spray. Må ikke påføres for tykt, og det må ikke dannes dammer på overflate. Sprekker kan da oppstå.
- Intercrete 4840 er ikke et dekorativt belegg, og kan tørke med et flekket utseende. Dette vil jevne seg ut med tiden. Kan overmales med Intercrete membraner for fargete finisher.
- Ved kalde og fuktige forhold, kan kondens oppstå på overflater som er behandlet med Intercrete 4840. Dette kan forårsake formørking av finish.
- Dersom Intercrete 4840 herder i mer enn 7 dager før påføring av 2.strök, må overflaten grundig rengjøres og dynkes før en går videre.
- I tidevannssonen, kan Intercrete 4840 påføres i ett strök på 2 mm. Må herde i minimum 2 timer før nedsenking. Må beskyttes mot slitasje og aggressive tidevannstrømmer til produktet har satt seg.
- Arbeid i kaldt vær (se egen veiledning): $\geq 3^{\circ}(37^{\circ}\text{F})$ på stigende termoteter, $\geq 5^{\circ}\text{C}(41^{\circ}\text{F})$ på fallende termometer.
- Arbeid i varmt vær (se egen veiledning). Materiale oppbevares i kjølige forhold for å maksimere brukstid. Materiale oppbevares unna direkte sollys. Et andre strök med Intercrete 4870 påføres med sprøyte. Om mulig, bøe en arbeide om natten, for å unngå ekstreme temperaturer.

Polymermodifisert, sementbasert belegg

TECHNICAL DATA / MECHANICAL CHARACTERISTICS

Standard and Property	BS EN 1504-2 Requirement	Result
EN 12190 Compressive Strength	≥ 50 MPa (Class II)	28 days: 54.1MPa
BS4551 Compressive Strength Development @ 20°C		1 day : 5-10MPa 7 days: 30-40MPa 28 days: 50-60MPa
EN 1542 Adhesive Bond (concrete)	≥ 2.00 MPa	3.30MPa
EN13687-1 Thermal Compatibility	≥ 2.00 MPa	3.24MPa
Vinci Test Water Permeability Coefficient (Equivalent Concrete Thickness)		1.43×10^{-17} m/sec 2mm = 6000mm of concrete
EN 1062-6 Permeability to CO ₂	R ≥ 50 m	2mm equivalent to 100mm of concrete
BS EN ISO 7783-2 Water Vapour Permeability (Equivalent Air Layer Thickness)	Class 1 S _D ≥ 5 m	S _D = 1.29m
EN 13501-1 Reaction to Fire	Euroclass	Euroclass A2 – s1, d0
DIN 1048 Resistance to Water Pressure		10 bar (100m hydrostatic head) positive and negative)
EN1770 Coefficient of Thermal Expansion	$\geq 30 \times 10^{-6}$ K ⁻¹	23.4×10^{-6} K ⁻¹
BS 6319-7 Tensile Strength		4.93MPa
EN13813 Wear Resistance		Exceeds BCA AR0,5: Highest classification of wear resistance
EN 1062-3 Liquid Water Transmission Rate (Capillary Absorption and Permeability to Liquid water)		w = 0.01 kg.m ⁻² .h ^{-0.5}

Note: Ovennevnte egenskaper er oppnådd ved laboratorietester: resultater oppnådd ved on-site tester kan variere avhengig av forhold.

SIKKERHETS FORSKRIFTER

Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjeldende standarder og lover.

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukernes ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig før produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på www.international-marine.com eller www.international-pc.com, og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.