

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Un epóxico catalizado de ultra alto espesor, de dos componentes, con alto contenido de sólidos, capaz de ser aplicada hasta un espesor de película seca de 3000 micras (120 mils) proporciona una excelente resistencia al impacto, es resistente a la abrasión y posee buenas propiedades de adhesión.

Aplicación económica, usando equipo de aspersion sin aire (airless).

Excelente resistencia a los productos alcalinos, químicos y de petróleo.

USOS

Como recubrimiento para la protección del acero en ambientes severos donde se requiere una alta resistencia a la abrasión y corrosión, incluyendo zonas de marea y oleaje en plataformas de petróleo y gas costa afuera, pilotes de muelles, equipos para cargar buques, malecones, cubiertas, puentes, plantas químicas, fábricas de pulpa y papel, y plantas para el tratamiento de agua. Particularmente adecuado cuando se usa conjuntamente con agregados apropiados a fin de suministrar un sistema de cubierta antiderrapante, durable y resistente. Interzone 485 es idealmente apropiada para helipuertos, zonas de trabajo y pasarelas en estructuras costa afuera.

Excelente resistencia al desprendimiento catódico, provee buena compatibilidad tanto a los sistemas de ánodo de sacrificio y corriente impresa. Interzone 485 es particularmente apropiado para la protección a largo plazo de estructuras submarinas, o como recubrimiento aplicado en taller o en el terreno para oleoductos o gasoductos calientes protegidos catódicamente.

Como revestimiento para tanques de lechada abrasiva, por ejemplo, tanques CIL/CIP en la industria de minería del oro.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERZONE 485

Color	Gris
Apariencia	Semibrillante
Sólidos en volumen	99%
Espesor recomendado	1000-3000 micras(40-120 mils) en seco, equivalente a 1010-3030 micras(40.4-121.2 mils) en húmedo
Rendimiento teórico	1 m ² /litro a un EPS de 1000 micras y sólidos en volumen establecidos 40 ft ² /US galón a un EPS de 40 mils y sólidos en volumen establecidos
Rendimiento práctico	Considere los factores de pérdida apropiados
Método de aplicación	Pistola de aspersion sin aire (airless)
Tiempo de secado	

Intervalo de recubrimiento entre capas

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	14 horas	72 horas	72 horas	4 días ¹
15°C (59°F)	8 horas	36 horas	36 horas	3 días ¹
25°C (77°F)	4 horas	24 horas	24 horas	3 días ¹
40°C (104°F)	2 horas	12 horas	12 horas	1 día ¹

¹ Los intervalos entre capas son mas largos cuando se recubre Interzone 485 por si mismo. Por favor contacte a International Protective Coatings para mas detalles.

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación Parte A 32°C (90°F); Parte B 65°C (149°F); Mezcla 63°C (145°F)

Peso Especifico 1.10 kg/l (9.2 lb/gal)

VOC 0.25 lb/gal (30 g/lit)
38 g/kg

EPA Método 24
Directiva de Emisiones de Solventes de la UE
(Directiva 1999/13/EC del Consejo).

Para mayores detalles, ver la sección características del producto



EcoTech es una iniciativa de International Protective Coatings, líder mundial en la tecnología de recubrimientos, para promover el uso de productos ecológicos en todo el mundo.

ESPECIFICACIÓN Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

Para servicio de inmersión, se debe aplicar Interzone 485 a la superficie limpia y preparada a un mínimo de Sa2½ (ISO 8501- 1: 1988) SSPC-SP10. Sin embargo, para exposición atmosférica, Interzone 485 se puede aplicar a superficies preparadas a un mínimo de Sa2½ (ISO 8501- 1: 1988) SSPC-SP6.

Los defectos de superficie puestos de manifiesto por el proceso de preparación, deberán rectificarse, rellenarse o tratarse en forma apropiada.

El perfil de la superficie debe tener un mínimo de 50 micras (2 mils).

Interzone 485 se puede aplicar sobre Interline 982. La superficie del primario debe estar seca y libre de contaminación e Interzone 485 debe aplicarse dentro de los intervalos de repintado especificados (consultar la hoja técnica del producto correspondiente).

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado.			
	(1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico.			
	(2) Combinar todo el contenido del Agente curante (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.			
Relación de mezcla	4 parte(s) : 1 parte(s) por volumen			
Vida útil (mezcla)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	1 hora	1 hora	45 minutos	30 minutos
Pistola de aspersión sin aire (airless)	Recomendado	Tamaño de boquilla 0.76 mm (30 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla de aspersión no inferior a 282 kg/cm ² (4010 p.s.i.)		
Pistola Convencional	No adecuado			
Brocha	No adecuado			
Rodillo	No adecuado			
Disolvente	International GTA203 (Adelgazar hasta un 3%)	No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.		
Limpiador	International GTA853 o International GTA203			
Paros de trabajo	No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de aspersión. Lavar completamente todo el equipo con International GTA853 (o GTA203). Una vez que se hayan mezclado las unidades de pintura, no volver a sellarlas. Se recomienda que tras paradas prolongadas, el trabajo recomience con unidades recién mezcladas.			
Limpieza	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA853 (o GTA203). Se recomienda lavar periódicamente el equipo de aspersión durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto aplicado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos.			
	Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.			

**CARACTERÍSTICAS
DEL PRODUCTO**

Interzone 485 es adecuado para uso en protecciones catódicas con o sin el primario recomendado.

Para una resistencia química específica, contactarse con International Protective Coatings.

Este producto no curará adecuadamente por debajo de 5°C (41°F), para obtener un rendimiento máximo, las temperaturas ambientales para el curado deben ser por arriba de 10°C (50°F).

En las aplicaciones de alto impacto y abrasión, no usar primario y aplicar sobre una altura mínima del perfil de la superficie de 75 micras (3 mils).

En espesores mayores de película, >2000 micras (80 mils), aplicar en dos capas a fin de minimizar la textura irregular de la superficie y las indentaciones.

Se debe tener cuidado de evitar una sobre-aplicación de cualquier sistema de primario usado bajo Interzone 485. Un espesor excesivo de película de primario podría agrietar la película cuando se recubre con Interzone 485.

A temperaturas inferiores a 20°C (68°F) podría ser necesario usar bombas y boquillas más grandes a fin de lograr la atomización. Debe cuidarse de no sobreaplicar el producto ya que esto produciría una textura de la superficie irregular e indentaciones.

Las condiciones para una aplicación óptima son las siguientes:

Aplicar usando una bomba de aspersión sin aire con una relación mínima de 45:1, para mejores resultados es preferible una relación de 64:1.

Almacenar entre 20-30°C (68-86°F) a fin de asegurar una viscosidad de aplicación adecuada.

Quitar todos los filtros de líneas.

Mezclar minuciosamente ambos componentes según lo especificado y diluir con un 3% de diluyente International GTA203. No usar una presión de aire excesiva. Ajustar la presión del fluido y tamaño de la boquilla a fin de lograr una atomización adecuada.

La línea del fluido debe tener un diámetro no inferior a ½" (13 mm) con un extremo flexible de un diámetro de 3/8" (9 mm) y no más de 5 metros de largo (16,4 pies).

Interzone 485 se puede utilizar como un sistema de cubierta antiderrapante modificándola con un agregado apropiado. Para mayores detalles, consultar a International Protective Coatings.

Nota: Los valores de VOCs mencionados se basan en el máximo posible para el producto tomando en cuenta las variaciones ocasionadas por diferencias de color y tolerancias normales de manufactura.

**COMPATIBILIDAD
DEL SISTEMA**

Se recomiendan los siguientes primarios para el Interzone 485:

Interline 982

Para otras capas adecuadas, consúltese a International Protective Coatings.

Se recomiendan las siguientes capas finales para el Interzone 485:

Interfine 629HS
Intergard 740
Interthane 870
Interthane 990
Interthane 990HS
Interzone 485

Consultar a International Protective Coatings para conocer otros acabados finales recomendables.

**INFORMACIÓN
COMPLEMENTARIA**

Puede encontrar más información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica en los siguientes documentos disponibles en www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico

Se encuentran disponibles copias individuales de éstas secciones, previa solicitud.

**PRECAUCIONES DE
SEGURIDAD**

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en ésta hoja, la Hoja de datos de Seguridad de Materiales (MSDS) y el (los) contenedor (es), y no debe ser utilizado sin consultar la Hoja Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de éste producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con éste producto, se desprenderán polvos y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de extracción local adecuada.

Si hay duda sobre el uso idóneo de éste producto, favor de consultar a International Protective Coatings para mayor información.

PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Empaque	Vol	Empaque
	20 litros	16 litros	20 litros	4 litros	4 litros
	5 Gal (US)	3 Gal (US)	5 Gal (US)	0.75 Gal (US)	1 Gal (US)
Ponerse en contacto con International Protective Coatings para la disponibilidad de otros tamaños de envase.					
PESO DEL PRODUCTO	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Empaque	Vol	Empaque
	20 litros	19.5 kg		4.5 kg	
	5 Gal (US)	31.5 lb		9 lb	
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	24 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.			

Nota importante

La información en esta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que utilice el producto para un propósito distinto del recomendado específicamente en esta hoja técnica, sin obtener previa confirmación por escrito de nuestra parte con respecto a lo adecuado del producto para tal propósito, lo hace bajo su propio riesgo. Todo consejo o afirmación proporcionada sobre nuestro producto (ya sea en esta hoja técnica o en otro medio) es correcta de acuerdo con nuestro mejor conocimiento sobre el mismo, pero entiéndase que no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que lo acordemos específicamente por escrito, no aceptaremos ninguna responsabilidad por el desempeño del producto o por cualquier pérdida o daño (sujeto al grado máximo permitido por la ley) que surja a partir del uso del producto. Por este medio renunciamos a cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por medio de la ley o por otro medio, incluyendo, pero sin limitarse a, cualquier garantía o adecuación para un propósito particular. Todos los productos suministrados y la asesoría técnica otorgada están sujetos a nuestras Condiciones de Venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica es susceptible de modificación periódica a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local de International Paint que esta hoja técnica está vigente antes de utilizar el producto.

Fecha de publicación: 07/06/2010

Copyright © AkzoNobel, 07/06/2010.

 **International** Copyright © AkzoNobel, 07/06/2010.

www.international-pc.com