

Polyurethan

PRODUKT BESKRIVELSE En to komponent akrylmodificeret polyuretan grund-/topmaling, indeholdende zinkfosfat som rustbeskyttelse, med fremragende holdbarhed og langsigtet overmalbarhed.

ANVENDELSESOMRÅDE Egnede som en et lags grunder og top maling direkte på metal.

Interthane 1070 giver en kombination af rustbeskyttelse, holdbarhed og en kosmetisk overflade.

Ideel til brug i moderate korrosive miljøer, som f.eks. kategori C3, som defineret i ISO 12944-2:1998.

**PRAKTISK
PRODUKTINFORMATION
INTERTHANE 1070**

Kulør	Begrænset udvalg
Glans niveau	Halv blank
Volumentørstof	56% ± 2% afhænger af kulør
Typisk lagtykkelse	150-200 µm (6-8 mil) tørfilm svarende til 268-357 µm (10,7-14,3 mil) vådfilm
Teoretisk rækkeevne	2,80 m ² /liter ved 200 µm tørfilm og anført volumentørstof 112 sq.ft/US gallon ved 8 mil tørfilm og anført volumentørstof
Praktisk rækkeevne	Afhængig af tabsfaktor
Påføringsmetode	Airless sprøjtning, Luftforstøvning, Pensel, Rulle
Tørretid	

Emnetemperatur	Berøringstør	Håndterbar	Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinger	
			Min	Max
5°C (41°F)	90 minutter	30 timer	30 timer	Forlænget ¹
15°C (59°F)	75 minutter	16 timer	16 timer	Forlænget ¹
25°C (77°F)	60 minutter	5 timer	5 timer	Forlænget ¹
40°C (104°F)	45 minutter	2.5 timer	2.5 timer	Forlænget ¹

¹ Se International Protective Coatings definitioner og forkortelser

**MILJØ - OG
SIKKERHEDSDATA**

Flammepunkt	Del A 35°C (95°F); Del B 50°C (122°F); Blandet 35°C (95°F)	
Produkt Vægt	1,41 kg/l (11,8 lb/gal)	
VOC	3.14 lb/gal (377 g/l) EPA Metode 24	
	275 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 2010/75/EU)
	367 g/l	Kinesisk National Standard GB23985

Se under Produkt bemærkninger for yderligere detaljer

Polyurethan

FORBEHANDLING

Alle overflader, som skal malebehandles, skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000.

Olie eller fedt skal fjernes i overensstemmelse med SSPC-SP1.

Sandblæsning

Sandblæsning til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis oxidering opstår mellem sandblæsning og påføring af Interthane 1070, skal overfladen sandblæses på ny til den specificerede synlige standard.

Overfladefejl, som kommer til syne under sandblæsningen, skal grundes, spartles eller behandles på en hensigtsmæssig måde.

En overfladeprofil på 50 µm (2 mils) anbefales.

PÅFØRING

Omrøring	Materialet leveres i to spande, som en enhed. Bland altid en hel enhed i det forhold, hvori den leveres. Når enheden er blandet, skal den bruges inden for den potlife, der er angivet.			
	(1)	Omrør basen (Del A) med en mekanisk omrører.		
	(2)	Hæld hele indholdet af hærdere (Del B) i basen (Del A) og bland grundigt med en mekanisk omrører.		
Blandingsforhold	7 del(e) : 1 del(e) efter volumen			
Anvendelsestid	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	7 timer	3,5 timer	2 timer	45 minutter
Airless sprøjtning	Anbefalet	Dyseboring 0,43-0,58 mm (17-23 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)		
Lufforstøvning (trykfødning)	Anbefalet	Pistol	DeVilbiss MBC eller JGA	
		Dysekappe	704 eller 765	
		Dyse	E	
Lufforstøvning (Konventionel)	Egnet	Brug velegnet mærkevarerudstyr.		
Pensel	Egnet	Typisk kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) opnås		
Rulle	Egnet	Typisk kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) opnås		
Fortynder	International GTA713 (eller International GTA056)	Fortynding er normalt ikke påkrævet. Rådfør med den lokale repræsentant for rådgivning om påføring under ekstreme forhold. Fortynd ikke mere end tilladt ifølge miljølovgivningen.		
Rensemiddel	International GTA713 (eller International GTA056)			
Afbrydelse af arbejdet	Efterlad ikke materiale i slanger, pistoler eller sprøjteudstyr. Skyl udstyret grundigt med International GTA713. Når de forskellige dele er blevet blandet, bør de ikke lukkes til igen, og efter længerevarende arbejdsstandsninger anbefales det at genoptage arbejdet med en frisklavet blanding.			
Rengøring	Straks efter brug skal man afrense alt udstyr med International GTA713. Det er god arbejdsskik at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkelser. Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.			

Polyurethan

PRODUKT BEMÆRKNINGER Glansniveau og overfladekvalitet afhænger af påføringsmetoden. Undgå en blanding af påføringsmetoder, hvis det er muligt.

Maximal lagtykkelse med et lag opnås bedst med airless påføring. Bruges andre metoder, opnås næppe den ønskede lagtykkelse. Påføring med konventionel luftforstøvning kan kræve flere krydsgående sprøjtemønstre. Lave eller høje temperaturer kan kræve specielle påførelses teknikker for at opnå maksimal lagtykkelse.

Når man påfører Interthane 1070 med pensel eller rulle, kan det være nødvendigt at påføre flere lag for at opnå den specificerede tørfilmtykkelse.

Brugeren bør være klar over, at evnen til at påføre Interthane 1070 med et lag afhænger af substratens temperatur. Ved høje ståltemperaturer får man normalt lavere filmdannelse og tyndere coating.

Dette produkt må kun fortyndes med anbefalede International-produkter. Brug af andre fortyndere - især indeholdende alkohol - kan hæmme hærdningsmekanismen betydeligt.

Påfør ikke ved ståltemperaturer under 5°C (41°F).

Ved påføring af Interthane 1070 i lukkede rum, kræves god ventilation.

Kondensering under eller lige efter påføring kan give en mat overflade og en film af dårlig kvalitet.

For tidlig udsættelse for vandsansamling medfører kulørændring, især af mørke kulører.

Den absolutte målte vedhæftning af dækmaling til ældet Interthane 1070 er mindre end til frisk materiale, men dog tilstrækkelig til den tiltænkte anvendelse.

Dette produkt anbefales ikke til neddybningsformål. Hvis man påregner stænk af aggressive kemikalier eller opløsningsmidler, bedes man forhøre sig hos International Protective Coatings om egnethed.

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produktet taget i betragtning af kulør forskel og normale produktions tolerancer.

Lav-molekylære vægt-reaktive tilsætningsstoffer, som delvis danner filmen i løbet af normale omgivende hærde-omstændigheder, påvirker også VOC værdierne som afgøres ved brug af EPA metode 24.

SYSTEM FORLIGELIGHED Interthane 1070 er blevet udviklet som en direkte til metal belægning.

Egnede topcoats er:

Interthane 990
Interthane 1070

For yderligere råd om kompatible systemer kontakt International Protective Coatings.

Polyurethan

YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på www.international-pc.com:

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

SIKKERHEDSFORESKRIFTE R

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/-e, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnede personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

Advarsel: Indeholder isocyanat. Under sprøjtepåføring skal man bære friskluftforsynet åndedrætsværn.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	20 liter	17.5 liter	20 liter	2.5 liter	3.7 liter
	5 US gal	4.38 US gal	5 US gal	0.63 US gal	1 US gal
Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser					

TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse	Del A	Del B
		20 liter	27 kg
5 US gal	55.1 lb	6.4 lb	

LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	24 måneder (Del A) & 12 måneder (Del B) ved minimum 25°C (77°F) Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.

Vigtig meddelelse

Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.

Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website www.international-marine.com eller www.international-pc.com og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.

12-10-2015

Copyright © AkzoNobel, 12-10-2015.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

www.international-pc.com