

Epoxid tolerantní k povrchu

POPIS PRODUKTU Dvousložková, vnitřně flexibilizovaná epoxidová základní/mezivrstvá nátěrová hmota s vysokým obsahem sušiny a nízkým VOC. Tolerantní k povrchu.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Mnohostranná, vysoce výkonná údržbová nátěrová hmota určená k prodloužení životnosti již existujících nátěrových systémů.

Může být aplikována na ocelové povrchy, které nelze tryskat. Lze aplikovat na povrchy předupravené tryskáním vysokotlakým vodním paprskem.

Interplus 770 je vhodný pro údržbu oceli v pobřežních a průmyslových prostředích jako jsou rafinérie, chemické závody, offshore instalace, papírny a celulózky, mosty a řada dalších průmyslových blastí.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERPLUS 770

Odstín	Široký sortiment odstínů dostupný přes systém Chromascan, Světle šedá MIO
Stupeň lesku	Polomat
Objem sušiny	80% ± 3% (v závislosti na odstínu)
Typická tloušťka nátěru	75-200 mikronů (3-8 mils) suchého filmu ekvivalentní 94-250 mikronům (3,8-10 mils) mokrého filmu
Teoretická vydatnost	6,40 m ² /litr při 125 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 257 sq.ft/US gallon při 5 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
Aplikační metoda	Vysokotlaké bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Štětec, Váleček
Doba schnutí	

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	16 hodin(y)	72 hodin(y)	24 hodin(y)	Prodloužený ¹
15°C (59°F)	12 hodin(y)	48 hodin(y)	20 hodin(y)	Prodloužený ¹
25°C (77°F)	8 hodin(y)	24 hodin(y)	14 hodin(y)	Prodloužený ¹
40°C (104°F)	5 hodin(y)	8 hodin(y)	8 hodin(y)	Prodloužený ¹

¹ Viz. Definice a zkratky International Protective Coatings

REGULAČNÍ ÚDAJE

Bod vzplanutí (Typický)	Část A 31°C (88°F); Část B 101°C (214°F); Smícháno 33°C (91°F)	
Hustota	1,44 kg/l (12,0 lb/gal)	
Obsah těkavých organických látek (VOC)	1.97 lb/gal (237 g/l) 162 g/kg	EPA Metoda 24 Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC)

Epoxid tolerantní k povrchu

PŘÍPRAVA POVRCHU

Výkon tohoto produktu závisí na stupni přípravy povrchu. Povrch určený k nátěru musí být čistý, suchý a zbavený všech znečišťujících látek. Před aplikací nátěru musí být veškeré povrchy ošetřeny a jejich kvalita zhodnocena v souladu s ISO 8504:2000.

Nashromážděné nečistoty a rozpustné soli musí být odstraněny. Nečistoty lze odstranit suchým nylonovým kartáčem, rozpustné soli omyjte čistou vodou.

Olaj a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

Abrazivní tryskání

Interplus 770 může být aplikován na povrch abrazivně otryskaný na minimálně Sa1 (ISO 8501-1:2007), C nebo D stupeň zkorodování, nebo SSPC SP7.

Ruční nebo mechanická příprava povrchu

Očistěte ručně nebo mechanicky na min. St2 (ISO 8501-1:2007), nebo SSPC SP2.

Volná rez musí být odstraněna a plochy, které nelze adekvátně připravit jehlovkou nebo oklepáním, by měly být lokálně otryskány na min. Sa 2 (ISO 8501-1:2007), nebo SSPC SP6. Typicky se toto týká výchozího stupně zkorodování oceli C a D tohoto standardu.

Ultra vysokotlaké čištění tlakovou vodou / Mokré abrazivní tryskání

Lze aplikovat na povrchy předupravené na stupeň Sa2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC-SP6, jež nepoškodila rychlá koroze více než na stupeň HB2 1/2M (viz. International Hydroblasting standards). Za jistých okolností lze použít i u vlhkých povrchu. Další informace podá zástupce International Protective Coatings.

Staré a degradované nátěry

Interplus 770 je vhodný pro přetírání starých a degradovaných nátěrů, které stále vykazují dobrou přilnavost. Uvolněné a odlupující se nátěry musí být odstraněny až do okrajů s dobrou přilnavostí.

Epoxidové a polyuretanové systémy s hladkým a lesklým povrchem bude pravděpodobně nutné z důvodu zajištění dobré přilnavosti zdrsnit.

APLIKACE

Míchání

Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.

- (1) Mechanicky rozmíchejte Bází (Složka A).
- (2) Spojte kompletní obsah Tvrdidla (Složka B) s Bází (Složka A) a důkladně mechanicky promíchejte.

Směsný poměr

6 část(i) : 1 část(i) objemově

Doba

10°C (50°F) 15°C (59°F) 25°C (77°F) 40°C (104°F)

zpracovatelnosti

6 hodin(y) 5 hodin(y) 3 hodin(y) 90 minut(y)

Vysokotlaké bezzduchové stříkání

Doporučeno

Rozsah trysek 0,48-0,58 mm (19-23 thou)
Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 141 kg/cm² (2005 p.s.i.)

Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)

Doporučeno

Pistole DeVilbiss MBC, nebo JGA
Vzduchová hlava 704. nebo 765
Tryska E

Štětec

Doporučeno

Typicky je možno dosáhnout 75-100 mikronů (3,0-4,0 mils)

Váleček

Doporučeno

Typicky je možno dosáhnout 50-75 mikronů (2,0-3,0 mils)

Ředidlo

International GTA007

Neředte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa.

Čistící prostředek

International GTA822 (nebo GTA415)

Přerušeni práce

Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli, nebo stříkacím zařízeních. Důkladně propláchněte celý aparát ředidlem GTA822. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušeni práce začněte z čerstvé namíchanou nátěrovou hmotou.

Čištění

Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA822. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započati práce včetně prostojů.

Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.

Epoxid tolerantní k povrchu

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Maximální tloušťky nátěrového filmu v jedné vrstvě nejlépe dosáhnete bezvzduchovým stříkáním. Při použití jiných aplikačních metod než bezvzduchového stříkání je dosažení takto silného nátěrového filmu nepravděpodobné. Při aplikaci konvenčním vzduchovým nástřikem je pro dosažení maximální tloušťky nutno použít „křížového vzoru“ nástřiku. Za příliš vysokých, nebo nízkých teplot bude pro dosažení maximální tloušťky nátěru pravděpodobně nutné patřičně přizpůsobit aplikační techniku.

Teplota povrchu musí být vždy minimálně 3°C (5°F) nad rosným bodem.

Tento produkt nebude řádně vytvrzovat při teplotě nižší než 5°C. Pro maximální výkon by okolní teplota během vytvrzování měla být vyšší než 10°C. Vytvrzování při nižších teplotách může mít za následek zpomalení vytvrzovacího procesu a nátěr může zůstat měkký po delší dobu.

Aby byl zajištěn dobrý antikorozní výkon na ručně připravené oceli, je důležité dosáhnout minimálně 200 mikronů (8 mils) suché tloušťky filmu aplikací několika vrstev nátěru. Pro ručně očištěnou ocel je v některých prostředích nejprve nutné ošetřit základním nátěrem Interplus 256, nebo Interplus 356.

Tento produkt není dostupný v bledých pastelových odstínech, jelikož má tendenci rychle ztrácet barvu. Navíc Interplus 770, stejně jako všechny epoxidové nátěrové hmoty, které jsou vystaveny venkovnímu prostředí, křídovají. Nicméně, tento fenomén nemá žádný vliv na antikorozní účinek nátěru. Je-li vyžadován trvanlivý kosmetický vzhled, vysoký lesk a stálobarevnost, je nezbytné nátěr přetřít doporučenými finálními nátěry.

Interplus 770 je vyvinut pro maximální kompatibilitu se staršími nátěrovými systémy. Nevykazuje tedy takovou tvrdost jako klasické epoxidy.

Interplus 770 není určen pro trvalý ponor.

Pokud aplikujete Interplus 770 v uzavřených prostorách, zajistěte dostatečnou ventilaci.

Pokud bude produkt předčasně vystaven působení stojaté vody, může dojít ke změně odstínu a to zejména u tmavých barev.

Expozice příliš nízkým teplotám a/nebo vysoké vlhkosti při nebo těsně po aplikaci nátěru může způsobit jeho nedostatečné vytvrzení a kontaminaci povrchu, což může ohrozit přilnavost dalších vrstev.

Interplus 770 je vhodný pro přetírání nejrůznějších stabilních starých nátěrových systémů. Přestože je kompatibilní, neměl by být aplikován na zinko-silikátové nátěrové hmoty (např. Interzinc 22), nebo zinko-epoxidy (např. Interzinc 315).

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Interplus 770 je vhodný pro použití na následující základní nátěry:

Intercure 200
Intercure 420
Intergard 251
Intergard 269
Intergard 475HS
Interplus 256
Interplus 356
Interseal 670HS

Doporučené vrchní nátěry jsou:

Intercryl 530
Interfine 629HS
Intergard 1735
Intergard 740
Interplus 770
Interplus 880
Interthane 990

Interplus 770 by neměl být přetírán hmotami s malou tloušťkou filmu, alkydy, chlórkaucukovými nebo akrylovými vrchními NH.

Pro informace o dalších vhodných základních a vrchních nátěrech kontaktujte International Protective Coatings.

Epoxid tolerantní k povrchu

DALŠÍ INFORMACE Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	20 litrů	17.14 litrů	20 litrů	2.86 litrů	5 litrů
V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.					
PŘEPRAVNÍ HMOTNOST	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	20 litrů	28.4 kg		3.4 kg	
U.N. Shipping No. UN 1263 (Part A) : UN 1760 (Part B)					
SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	Minimálně 12 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.			

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nově nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese www.international-marine.com nebo www.international-pc.com a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Datum vydání: 5.2.2015

Copyright © AkzoNobel, 5.2.2015.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

www.international-pc.com