

Pittura Epossidica con scaglie di vetro

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO Prodotto utilizzabile come primer, mano intermedia o finitura, in resina epossidica ad alto spessore, alto solido e basso tenore di VOC, rinforzata con scaglie di vetro resistenti agli agenti chimici per maggiore durata e resistenza alla corrosione.

CAMPI D'IMPIEGO Per la protezione di strutture in acciaio in tutti gli ambienti corrosivi, tra cui zone soggette a spruzzi su strutture in mare aperto (offshore) quali sottoponti, ponti e strutture emerse, palificazioni, cartiere, ponti e impianti chimici.

Per fornire protezione eccellente ed a lungo termine da corrosione e abrasione, sia nelle costruzioni nuove che nelle situazioni di manutenzione.

Quale parte di un sistema di rivestimento antisdrucchiolo di ponti, quando usato con aggregato idoneo.

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO INTERZONE 505

Colore	Gamma limitata
Grado di brillantezza	Semilucido
Residuo secco in volume	90%
Spessore consigliato	300-500 microns (12-20 mils) secchi equivalenti a 333-556 microns (13,3-22,2 mils) bagnati
Resa Teorica	2,25 m ² /litri a 400 microns secchi in base al residuo secco 90 sq.ft/galloni USA a 16 mils secchi in base al residuo secco
Resa pratica	Considerare un adeguato fattore di perdita
Metodo di applicazione	spruzzo airless, Pistola a spruzzo ad aria, pennello, Rullo

Tempo di indurimento

Temperatura	Asciutto al tatto	Asciutto in profondità	Intervallo di sovraverniciatura con prodotto di finitura consigliato	
			Minimo	Massimo
5°C (41°F)	20 ore	28 ore	28 ore	7 giorno(i) ¹
15°C (59°F)	6 ore	14 ore	14 ore	5 giorno(i) ¹
25°C (77°F)	3 ore	6 ore	6 ore	4 giorno(i) ¹

¹ L'intervallo-limite di sovraverniciatura varierà a seconda del sistema di finitura e dei prodotti che si desidera applicare. Rivolgersi a International Protective Coatings per ulteriori dettagli.

Per la polimerizzazione a temperature elevate è disponibile un induritore alternativo. Contattare International Protective Coatings per ulteriori informazioni.

PRINCIPALI INFORMAZIONI DI SICUREZZA

Punto di infiammabilità	Parte A 54°C (129°F); Part B 33°C (91°F); Miscelato 35°C (95°F)
Peso prodotto	1,29 kg/l (10,8 lb/gal)
VOC	1.71 lb/gal (205 g/lit) USA - EPA Metodo 24 164 g/kg EU Direttiva sulle emissioni di solventi (Direttiva del consiglio 1999/13/EC)

Vedere la sezione Caratteristiche del Prodotto

Pittura Epossidica con scaglie di vetro

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

La prestazione di questo prodotto dipenderà dal grado di preparazione superficiale. La superficie da pitturare deve essere pulita, asciutta e libera da contaminazioni. Prima di procedere con l'applicazione tutte le superfici devono essere verificate e trattate in accordo con ISO 8504-2000

Accumuli di sporco e sali solubili devono essere rimossi. Una spazzolatura a secco è normalmente adeguata per rimuovere lo sporco accumulato. I Sali solubili devono essere rimossi mediante un lavaggio di acqua dolce pulita.

Olio e grasso devono essere rimossi in accordo alla SSPC-SP1 (pulizia con solventi).

Pulizia con sabbiatura abrasiva

Pulire con sabbiatura abrasiva secondo Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP6. Se tra la sabbiatura e l'applicazione di Interzone 505 si verifica ossidazione, si dovrà ripetere l'operazione di pulizia della superficie, per ottenere lo standard visivo specificato.

I difetti della superficie evidenziati dal processo di sabbiatura devono essere molati, riempiti o trattati nel modo appropriato

È raccomandata una rugosità della superficie di 50-75 microns (2-3 mils).

Lavaggio a pressione ultraelevata/Idrosabbiatura con abrasivo

Può essere applicato su superfici con preparazione al grado Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP6 aventi ossidazione inferiore al grado HB2½M (riferito agli International Hydroblasting Standards) oppure al grado SB2½M (riferito agli International Slurry Blasting Standards). In alcune circostanze è inoltre possibile applicarlo su superfici umide. Ulteriori informazioni sono disponibili presso l'International Protective Coatings.

APPLICAZIONE

Miscelazione

Questo prodotto è fornito in due contenitori separati. Mescolare sempre un' unità completa nelle proporzioni fornite. A miscelazione avvenuta il prodotto deve essere applicato entro il tempo di durata della miscela (Pot Life) specificato.

- (1) Agitare la Base (Parte A) con un agitatore meccanico.
- (2) Unire completamente i due contenuti, quello dell'agente Catalizzatore (Parte B) con la Base (Parte A) e miscelarli con un agitatore meccanico.

Rapporto di miscelazione

1.5 parte(i) : 1 parte(i) in volume

Durata della miscela

5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)
2,5 ore	90 minuti	60 minuti

Spruzzo airless

Consigliato

Ugelli adottabili 0,53-0,79 mm (21-31 thou)
Pressione di atomizzazione non inferiore a 211 kg/cm² (3000 p.s.i.)

Spruzzo convenzionale (Serbatoio a press.)

Consigliato

Pistola DeVilbiss MBC o JGA
Tappo aria 62
Ugello AC

Pennello

Idoneo - Solo su aree ridotte

Tipicamente è possibile ottenere 75-100 microns (3,0-4,0 mils)

Rullo

Idoneo - Solo su aree ridotte

Tipicamente è possibile ottenere 75-100 microns (3,0-4,0 mils)

Diluyente

International GTA220 (o International GTA415)

Non diluire più di quanto consentito dalle leggi ambientali

Diluyente di lavaggio

International GTA822 (o International GTA415)

Interruzioni del lavoro

Assicurarsi che il prodotto non rimanga nelle manichette, nella pistola o nell'apparecchiatura per lo spruzzo. Pulire a fondo tutte le apparecchiature con l'International GTA822. Una volta mescolate le unità di pittura non possono essere riutilizzate ed è quindi consigliabile che dopo una prolungata interruzione dei lavori si ricominci con unità di pittura appena preparata.

Pulizia delle apparecchiature

Pulire tutte le apparecchiature immediatamente dopo l'uso con l'International GTA822. È buona norma durante il corso della giornata lavorativa lavare periodicamente le apparecchiature per lo spruzzo. La frequenza della pulizia potrà dipendere da vari fattori come la quantità delle operazioni di spruzzatura, la temperatura e le interruzioni.

Tutti i prodotti in eccedenza e i recipienti vuoti devono essere smaltiti in accordo alle legislazioni e/o regolamenti regionali.

Pittura Epossidica con scaglie di vetro

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Interzone 505 è idoneo sia per immersione in acqua che per esposizione all'atmosfera. Nel caso di immersione in acqua, per ottenere protezione duratura contro la corrosione è necessario uno spessore minimo di 450 microns (18 mils). Per generica esposizione esterna in condizioni aggressive è necessario uno spessore minimo di 350 microns (14 mils).

Se nel processo di sabbiatura ad umido viene impiegata acqua salata, la superficie deve essere scrupolosamente lavata con acqua dolce prima di procedere all'applicazione dell'Interzone 505. Nel caso di superfici recentemente sabbiate è ammissibile un leggero grado di arrugginimento, che anzi è preferibile a superfici molto bagnate. Pozze, ristagni o accumuli d'acqua devono essere eliminati.

Il massimo spessore del film in uno strato si ottiene utilizzando apparecchiature per spruzzo airless. Utilizzando metodi applicativi diversi sarà complicato raggiungere spessori elevati. L'applicazione mediante spruzzo ad aria può richiedere una o più passate incrociate in modo da poter raggiungere un film ad alto spessore. Basse o alte temperature possono richiedere tecniche specifiche di applicazione per ottenere spessori elevati.

Per l'applicazione a spruzzo airless si otterranno i migliori risultati utilizzando tubi di 9 mm (3/8") con estremità rigide. La pompa dovrà avere un rapporto minimo di 45:1. Dall'apparecchio e dalla pistola per verniciatura a spruzzo si dovranno togliere i filtri, e i tubi dovranno essere tenuti i più corti possibile.

Se si usano tubi lunghi, è consigliabile una pompa di rapporto superiore.

Quando si applica Interzone 505 a pennello o a rullo potrebbe essere necessario applicare diverse mani per raggiungere lo spessore secco totale specificato.

In casi speciali quando è richiesta una sovraverniciatura e l'essiccazione è avvenuta a basse temperature e ad elevata umidità relativa, assicurarsi che non siano presenti efflorescenze di ammine (amine bloom) prima di applicare lo strato successivo.

Questo prodotto non catalizza adeguatamente a temperature inferiori a 5°C (41°F). Per ottenere le massime prestazioni, le temperature ambientali durante la polimerizzazione devono essere superiori a 10°C (50°F). La temperatura della superficie deve essere di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (dew point).

Durante l'applicazione dell'Interzone 505 in spazi ristretti, garantire un'adeguata ventilazione.

Se si verificano fenomeni di condensazione durante o immediatamente dopo l'applicazione, questa può provocare un grado di finitura opaca (matt) e un film di qualità scadente. Una prematura esposizione a ristagni d'acqua causerà cambiamenti di colore, specialmente su prodotti di colore scuro.

Film di Interzone 505 polimerizzate a temperature ambiente di 25°C (77°F) o superiori saranno pronte per l'immersione in acqua dopo 24 ore.

Sottacqua la polimerizzazione è ritardata. Si potranno osservare cambiamenti di colore.

Per la polimerizzazione a temperature elevate è disponibile un induritore alternativo. Contattare International Protective Coatings per ulteriori informazioni.

Per ulteriori dettagli circa i tempi di catalizzazione e di sovraverniciatura vogliate contattare International Protective Coatings.

Intercambiando i catalizzatori a temperatura standard con catalizzatori a temperatura elevata nel corso dell'applicazione ad una specifica struttura si avrà una variazione visibile del colore, a causa della differenza nel processo di ingiallimento/scolorimento comune a tutte le resine epossidiche esposte alla luce UV.

Come tutti gli epossidici, l'Interzone 505 tende a sfarinare e a scolorirsi con l'esposizione esterna. Comunque, tali fenomeni non hanno effetto sulle caratteristiche e le prestazioni anticorrosive del prodotto.

Ove si richieda una finitura resistente ed estetica, con un buon grado di brillantezza e una buona ritenzione del colore procedere alla ricopertura con prodotti (di finitura) raccomandati.

Interzone 505 può essere usato come. Un sistema antisdrucchiolo per rivestimento di ponti quando modificato con l'aggiunta di aggregato GMA132 (selce sminuzzata), che si dovrà quindi applicare ad una superficie debitamente trattata con primer. Lo spessore tipico sarà compreso tra 500-1.000 microns (20-40 mils). È preferibile procedere ad applicazione tramite pistola a punta larga provvista di cassetta (ad es. Sagola 429 o pistola ad aria dotata di ugello 5-10 mm). Per l'applicazione su aree ristrette si può usare la cazzuola o il rullo, oppure un metodo a diffusione. Per ulteriori dettagli rivolgersi alla International Protective Coatings.

Interzone 505 è compatibile con i sistemi attuali di protezione catodica con tensione applicata e con anodo di sacrificio.

Nota: i valori di VOC specificati vengono indicati solamente come dati di massima. Questi valori possono essere soggetti a variazioni collegate a diversi fattori come differenze cromatiche e normali tolleranze di produzione.

I diluenti reattivi a basso peso molecolare, che formano parte del film durante l'indurimento in condizioni ambientali normali, possono anche modificare i valori del VOC del prodotto, determinato secondo il metodo EPA 24.

COMPATIBILITÀ DEI CICLI

Interzone 505 può essere applicato direttamente su acciaio sabbiato, ma può essere usato anche sopra i seguenti primer per sistemi destinati all'immersione in acqua:

Intergard 269 Interline 982

Quando Interzone 505 è usato per esposizione all'atmosfera in ambienti aggressivi, si consigliano i seguenti primer:

Intercure 200 Interzinc 52

Intergard 251 Interzinc 315

Interzinc 22 (si consiglia nebulizzazione o mano di collegamento)*

Si consigliano le seguenti finiture per l'Interzone 505:

Interfine 629HS

Interthane 990

Per altri primer/finiture idonei, rivolgersi alla International Protective Coatings.

* Per i particolari vedere i fogli informativi relativi ai prodotti specifici.

Pittura Epossidica con scaglie di vetro

INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI

Ulteriori informazioni sugli standard aziendali, sui termini e sulle abbreviazioni usati in questa scheda tecnica possono essere trovate nei seguenti documenti disponibili in www.international-pc.com:

- Definizioni & Abbreviazioni
- Preparazione della superficie
- Applicazione della Pittura
- Resa Pratica & Teorica

Copie di queste sezioni informative sono disponibili su richiesta.

PRECAUZIONI PER L'USO DI QUESTO PRODOTTO

Questo prodotto deve essere utilizzato soltanto per lavori industriali da applicatori professionisti, in accordo con questa scheda, con la scheda tecnica sulla sicurezza del prodotto e con le informazioni precauzionali indicate sul contenitore. Questo prodotto non può essere utilizzato senza far riferimento alla scheda tecnica sulla sicurezza del prodotto (Material and Safety Data Sheets) fornita al cliente dalla International Protective Coatings.

Tutti i lavori che richiedono l'applicazione e l'uso di questo prodotto devono essere eseguiti in conformità con le regolamentazioni e gli standard nazionali riguardanti salute, sicurezza e ambiente.

Durante la saldatura o il taglio con fiamma di un metallo rivestito con questo prodotto avviene emissione di polveri e fumi ed è quindi richiesto l'utilizzo di appropriate apparecchiature per la protezione del personale e un'adeguata ventilazione.

Consultare la International Protective Coatings per ulteriori informazioni, quando in dubbio sull'appropriato utilizzo di questo prodotto.

IMBALLO (CONFEZIONI)	Lattaggio	Parte A		Part B	
		Vol	Lattaggio	Vol	Lattaggio
	20 litri	10.5 litri	20 litri	7 litri	10 litri
	5 US gal	3 US gal	5 US gal	2 US gal	2 US gal
Per la disponibilità di altre confezioni contattare la International Protective Coatings.					
PESO CONFEZIONE	Lattaggio	Parte A		Part B	
	20 litri	16.75 kg		8.76 kg	
	5 US gal	33.9 lb		18.3 lb	
STOCCAGGIO	Durata a magazzino	12 mesi minimo a 25°C (77°F).			
		Dopo di che è necessaria un'ispezione. Conservare il prodotto in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore.			

Importante

Le informazioni contenute in questa scheda non sono da considerarsi esaustive; qualsiasi persona che utilizza il prodotto per scopi diversi da quello specificatamente consigliato sulla presente scheda senza una precisa conferma scritta da parte nostra per l'idoneità del prodotto per l'impiego richiesto lo fa a proprio rischio. Tutti i dati forniti o dichiarazioni effettuate relative al prodotto (se in questa scheda tecnica o altrove) sono corrette al meglio sulla base delle nostre conoscenze, ma non abbiamo alcun controllo sulla qualità o la condizione del substrato o i numerosi fattori che influenzano l'uso e l'applicazione del prodotto. Pertanto, salvo specifici accordi scritti a farlo, non accettiamo alcuna responsabilità per la prestazione del prodotto o per (soggetta ai limiti massimi consentiti dalla legge) qualunque perdita o danno derivante dall'uso del prodotto. Con la presente decliniamo qualsiasi garanzia o dichiarazione, espressa o implicita, per effetto di legge o in altro modo compresi, senza limitazione e qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo particolare. Tutti i prodotti forniti e consigli tecnici forniti sono soggetti alle nostre condizioni di vendita. Si consiglia di richiedere una copia di questo documento e di prenderne visione con attenzione. Le informazioni contenute in questa scheda possono essere aggiornate di volta in volta in base all'esperienza e alla nostra politica di continuo sviluppo. E' responsabilità dell'utilizzatore di verificare con il proprio rappresentante locale che questa scheda sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto.

Questa scheda tecnica è disponibile sul nostro sito www.international-marine.com o www.international-pc.com, e dovrebbe essere lo stesso di questo documento. In caso di eventuali discrepanze tra il presente documento e la versione della scheda tecnica che appare sul sito web, la versione dal sito Web avrà la precedenza.

Data di emissione: 22/05/2015

Copyright © AkzoNobel, 22/05/2015.

Tutti i marchi citati in questa pubblicazione sono di proprietà o in licenza alle aziende del gruppo Akzo Nobel.

www.international-pc.com