

Polisiloxane Acrílico

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Um acabamento híbrido inorgânico de alto teor de sólidos, de alto comportamento, de dois componentes, patenteado (US 6,281,321 and EP 0 941290), e não contém isocianatos livres.

Interfine 979 melhora significativamente as propriedades de retenção de brilho e cor de acabamentos de poliuretano típicos, além de oferecer melhoramento em retenção de brilho e cor quando comparado com acabamentos de polisiloxano modificado por epóxi de primeira geração.

Interfine 979 também apresenta a mesma resistência à corrosão e tem propriedades mecânicas aperfeiçoadas quando comparado com a tecnologia tradicional de epóxi.

USO RECOMENDADO

Interfine 979 faz parte da gama de acabamentos de polisiloxano de elevada qualidade da International. Concebido para proporcionar excelente cor de longa duração, retenção do brilho e ampliação da vida útil da primeira manutenção, quando utilizado como parte de um sistema de elevada performance anticorrosiva. Interfine 979 destina-se a ser utilizado nos sectores de mercado em que o impacto visual é importante, exigindo-se um elevado padrão de aparência cosmética. Estes sectores incluem construções de alta performance como pontes, estruturas offshore e conjuntos de reservatórios, além de peças em aço de âmbito geral para a indústria e o comércio, em que o aspecto cosmético de alta performance seja imperativo.

Os benefícios duplos de protecção contra corrosão & elevada aparência cosmética providenciados por Interfine 979 significam que, exibindo superior durabilidade, este produto também serve como barreira de revestimento efectiva similar a um intermédio epóxico e, como tal, permite uma redução do número total de demãos necessárias num sistema de demãos múltiplas de elevada performance – economizando custos de aplicação e melhorando a produtividade durante a aplicação.

INFORMAÇÃO PRÁTICA INTERFINE 979

Cor Vasta gama de cores através do sistema Chromascan

Brilho Brillhante

Volume de Sólidos 76%

Espessura 100-150 microns (4-6 mils) em seco, equivalente a 132-197 microns (5,3-7,9 mils) em húmido

Rendimento Teórico 6,10 m²/litro para uma espessura de filme seco de 125 microns e para o volume de sólidos mencionado.
244 sq.ft/galão US para uma espessura de filme seco de 5 mils e para o volume de sólidos mencionado.

Rendimento Prático Considerar os factores de perda apropriados

Método de Aplicação Pistola "Airless", Pistola convencional, trincha, rolo

Tempo de Secagem

Temperatura	Ao tacto	Duro	Intervalo de repintura com os produtos recomendadas	
			Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	6 horas	8 horas	8 horas	Prolongado ¹
15°C (59°F)	4.5 horas	6 horas	6 horas	Prolongado ¹
25°C (77°F)	3 horas	4 horas	4 horas	Prolongado ¹
40°C (104°F)	1.5 horas	2.5 horas	2.5 horas	Prolongado ¹

¹ Depende do primário/produto intermédio. Consultar os Procedimentos de Trabalho Recomendados para Interfine 979 para obter pormenores específicos.

Os tempos de secagem citados foram determinados à temperatura citada e 50% de humidade relativa.

Em climas mais quentes (>25°C (77°F)) e/ou nos que têm uma tendência para humidade relativa elevada (>60%), está disponível um agente de cura alternativo que permitirá melhor trabalhabilidade do produto. Consultar Características do Produto.

INFORMAÇÃO LEGAL

Ponto de Inflamação Parte A 32°C (90°F); Parte B 55°C (131°F); Misturado 35°C (95°F)

Peso Específico 1,33 kg/l (11,1 lb/gal)

VOC 1.81 lb/gal (218 g/lt) EPA Método 24
162 g/kg Directiva EU sobre Emissões de Solventes (Directiva do Conselho 1999/13/EC)

Consulte a secção relativa às características do produto para obter mais informações

Polisiloxane Acrílico

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a revestir devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

Superfícies Preparadas com Primário

Interfine 979 deve ser sempre aplicado sobre um primário anti-corrosivo recomendado. A superfície do primário deve estar seca e isenta de qualquer contaminação e Interfine 979 deve ser aplicado dentro dos intervalos de repintura especificados para a aplicação de várias demãos (consultar a folha de dados do produto relevante).

Áreas estragadas, danificadas etc., devem ser preparadas de acordo com a norma especificada (por ex: Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10, Decapagem por Jacto Abrasivo ou SSPC-SP11, Limpeza Mecânica e tratadas localmente com o primário, antes da aplicação de Interfine 979.

Superfícies com Aplicação de Primário de Zinco

Certifique-se de que a superfície do primário está limpa, seca e isenta de contaminação e de sais de zinco, antes da aplicação de Interfine 979. Certifique-se de que os primários de zinco estão totalmente curados antes de repintar.

APLICAÇÃO

Mistura	O material é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Assim que misturar a unidade, ela deve ser utilizada dentro do prazo de validade especificado na embalagem.			
	(1) Agitar a Base (Parte A) com um misturador.			
	(2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um misturador mecânico.			
Proporção da Mistura	4.00 parte(s) : 1.00 parte(s) em volume			
Vida Útil da Mistura	5°C (41°F) 3,5 horas	15°C (59°F) 2,5 horas	25°C (77°F) 2 horas	40°C (104°F) 1,5 horas
	Nota: Os tempos de vida útil são aplicáveis aos graus de ambos os agentes de cura.			
Pistola "Airless"	Recomendado	Gama de bicos 0,28-0,53 mm (11-21 thou) Pressão total de saída do flui do no bico de atomização não inferior a 155 kg/cm ² (2204 p.s.i)		
Pistola Convencional	Recomendado	Pistola DeVilbiss MBC ou JGA Regulador do Ar 704 ou 765 Bico E		
trincha	Apropriado	Tipicamente, pode-se conseguir uma espessura de 50-75 microns (2,0-3,0 mils)		
rolo	Apropriado	Tipicamente, pode-se conseguir uma espessura de 50-75 microns (2,0-3,0 mils)		
Diluyente	International GTA007	Não diluir para além do que é permitido pela legislação ambiental local.		
Diluyente de Limpeza	International GTA007			
Interrupções do Trabalho	Não deixar acumular material nas mangueiras, pistola ou equipamento de pintura. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA007. Após a mistura, a unidade deve ser usada totalmente e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.			
Limpeza	Limpar todo o equipamento com International GTA007 imediatamente após utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pintura. A frequência de limpeza irá depender da quantidade aplicada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.			

Polisiloxane Acrílico

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Deverão ser consultados os Procedimentos de Trabalho detalhados de Interfine 979 antes da utilização.

O nível de brilho e o acabamento da superfície dependem do método de aplicação. Sempre que for possível, evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo. Em termos de brilho e aspecto os melhores resultados serão sempre obtidos por aplicação com pistola convencional.

Quando aplicar Interfine 979 com trincha ou rolo, pode ser necessário aplicar demãos múltiplas, para obter a espessura total especificada de filme seco do sistema.

Este produto apenas deverá ser diluído com os diluentes recomendados da International. A utilização de diluentes alternativos, particularmente os que contenham álcoois e cetonas, pode inibir gravemente o mecanismo de cura do revestimento.

Após a mistura da base e do agente de cura, poderá notar uma ligeira reacção exotérmica, que é normal neste produto e que resulta de uma reacção química.

Os tempos de vida útil da mistura não devem ser excedidos, embora o material possa continuar líquido e parecer utilizável. É uma boa prática de trabalho iniciar a aplicação com unidades de material cheias, fechadas de fábrica. Devido à sensibilidade à humidade, com unidades parcialmente cheias do componente do agente de cura, existe um perigo de reacção com a humidade atmosférica, o que poderia afectar negativamente o comportamento do filme de revestimento final. Este fenómeno será mais notório no agente de cura de secagem rápida em que a formação de película na superfície do produto depois de misturado, particularmente em climas mais quentes e / ou com humidade elevada.

A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Quando aplicar Interfine 979 em espaços fechados, certifique-se de que tem ventilação adequada.

Deve haver o cuidado ao aplicar por pulverização múltiplas demãos de Interfine 979 para assegurar uma aplicação de película húmida contínua e um mínimo de espessura de película seca de 100 microns (4 mils). De contrário, pode ocorrer o aparecimento de picagens que diminuirão o aspecto e performance óptimos.

Interfine 979 cura satisfatoriamente a humidades relativas entre 40% e 85%. A cura será mais lenta a humidades mais baixas e mais rápida a humidades mais elevadas.

A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação, pode resultar num acabamento mate e num filme de qualidade inferior.

Ao aplicar nova demão sobre uma superfície que foi sujeita à acção dos agentes atmosféricos ou envelhecida, assegure-se de que limpa completamente a superfície para remover toda a sua contaminação, tal como óleo, gordura, cristais de sal e fumos de tráfego, antes da aplicação de outra demão de Interfine 979.

A exposição prematura a superfícies com água provocará uma mudança de cor, principalmente no caso de cores escuras e a baixas temperaturas.

O valor medido da adesão absoluta da demão final a Interfine 979 envelhecido é inferior ao valor relativo ao material recente; contudo, é adequado para a utilização final especificada.

Não se recomenda a utilização deste produto em condições de imersão. Sempre que for provável a ocorrência séria de salpicos de produtos químicos ou de solventes contacte a International Protective Coatings para obter informação relativa à adequabilidade dos produtos.

Nota: Os valores de VOC indicados são os máximos possíveis para o produto, tendo em consideração as variações devido a diferenças de cor e as normais tolerâncias de fabrico.

Os aditivos reactivos de baixo peso molecular, os quais fazem parte da película de tinta durante as condições normais de cura, também afectarão os valores de VOC quando estes são determinados pela norma EPA Método 24.

Agente de Cura Alternativo

Para maior facilidade de trabalho com o produto em climas mais quentes e / ou nos climas com maior humidade relativa.

Os tempos de secagem citados foram determinados à temperatura citada e 50% de humidade relativa.

Temperatura	Ao tacto	Duro	Intervalo de repintura com os produtos recomendadas	
			Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	10 horas	24 horas	24 horas	Prolongado ¹
15°C (59°F)	6 horas	12 horas	12 horas	Prolongado ¹
25°C (77°F)	4 horas	8 horas	8 horas	Prolongado ¹
40°C (104°F)	2 horas	6 horas	6 horas	Prolongado ¹

¹ Depende do primário/produto intermédio. Consultar os Procedimentos de Trabalho Recomendados para Interfine 979 para obter pormenores específicos.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Interfine 979 pode ser aplicado sobre uma gama limitada de primários e intermédios.

Os primários adequados são:

Intercore 200	Intercore 200HS
Interzinc 52	Interplus 356
Interzinc 315	Interzinc 22
Interzinc 52HS	

Os produtos intermédios adequados são:

Intercore 420	Intergard 475HS
Interseal 670HS	Interzone 505
Interzone 954	

O produto Interfine 979 não deve ser aplicado directamente sobre Interzinc 52 com agente de cura para baixa temperatura.

Os intervalos máximos absolutos de revestimento com Interfine 979 dependem do primário/intermédio. Devem ser consultados os Processos Recomendados de Trabalho de Interfine 979 antes da utilização.

Sobre Interfine 979 só se deve aplicar demão final do mesmo produto.

Polisiloxane Acrílico

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informação mais detalhada com respeito a normas industriais, termos e abreviaturas usadas nesta folha de dados pode ser encontrada nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimentos Teóricos e Práticos
- Interfine 979 - Processos de Trabalho

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas secções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Material e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Material (MSDS) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Ambientais relevantes.

No caso de efectuar soldadura ou corte por chama de metais pintados com este produto, serão libertados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de protecção pessoal apropriado e de extracção de ar adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a International Protective Coatings a fim de obter informação adicional.

EMBALAGEM	Tamanho da Embalagem	Parte A		Parte B	
		Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
	20 litro	16 litro	20 litro	4 litro	5 litro
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings					
PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da Embalagem	Parte A		Parte B	
	20 litro	24.3 kg		4.4 kg	
	5 US gal	49.6 lb		8.8 lb	
ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento Parte A: No mínimo 12 meses a 25°C (77°F). Parte B: máximo de 6 meses a 25°C (77°F). Sujeito a reinspecção posterior. Armazenamento Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.				

Nota importante

A informação contida nesta ficha técnica do produto não pretende ser exaustiva: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer finalidade, não especificamente recomendada nesta ficha técnica, sem primeiro obter uma confirmação escrita da International, sobre a conformidade do produto para o fim pretendido, fá-lo à sua inteira responsabilidade. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão correctas dentro do nosso melhor conhecimento, mas não temos controlo sobre a qualidade ou a condição do substracto ou muitos outros factores que poderão afectar o uso e aplicação do produto. Portanto, a não ser que especificamente concordemos por escrito, não aceitamos quaisquer responsabilidades para o desempenho do produto ou para (Sujeito à extensão máxima permitida por Lei) qualquer perda ou avaria proveniente do uso do produto. Vimos por este meio renunciar a quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força da lei ou outros, incluindo, sem limitações, qualquer garantia implícita de comercialização ou aptidão para uma finalidade específica. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com atenção. A informação contida nesta ficha técnica poderá sofrer alterações de tempos a tempos de acordo com a experiência e a política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar com o seu representante local que a ficha técnica do produto está actualizada, antes de utilizar o produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site da internet em www.international-marine.com, ou www.international-pc.com, e deve coincidir com este documento. Se houver algumas discrepâncias entre este documento e a versão da Ficha Técnica disponível na internet este último vai prevalecer.

Copyright © AkzoNobel, 07/09/2015.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel.

www.international-pc.com