

## Kuumillepinnoilleuskutettava Epoksi

### TUOTEKUVAUS

Alumiini pigmentoitu kuumankestävä maali kehitetty maalattavaksi kuumille teräspinoille, huoltomaalauskohteissa.

Tuote perustuu kuumillepinnoille levitettävään epoksitekologiaan, Intertherm 2205 on seuraavan sukupolven epoksifenoli maali kuumien pintojen maalaamiseen.

Intertherm 2205 antaa erinomaisen korroosiosuojan eristeiden alla (CUI) ja lämmönkeston, lisäksi se on helppo levittää maalattaessa kuumia pintoja.

### KÄYTTÖ

Huolto- ja korjausmaali esim prosessiputkien, venttiileiden ja toimilaitteiden maalaamiseen erittäin korrodoivissa olosuhteissa, CX olosuhteet, missä käyttölämpötila on aina 230°C (446°F), sekä sykliset olosuhteet.

Intertherm 2205 on suunniteltu käytettäväksi teräspinoilla kun lämpötila on välillä 60°C (140°F) - 205°C (401°F), kohteissa missä on toivottavaa pienentää seisakkaikaa, ja jatkaa toimintaa huoltomaalauksen aikana. Intertherm 2205 soveltuu kuumien kohteiden huoltomaalauksiin esim jalostamoissa, petrokemian laitoksissa ja muissa aggressiivisissä olosuhteissa kuten esim. offshore rakenteet missä suihkupuhdistus ei ole mahdollista.

Soveltuu niin eristettyihin kuin eristymättömiin kohteisiin.

### INTERTHERM 2205 TEKNISET TIEDOT

<b>Värisävy</b>	Alumiini
<b>Kiiltoaste</b>	Ei soveltuviissa
<b>Kuiva-ainepitoisuus</b>	85%
<b>Suosittelava Kalvonpaksuus</b>	100 – 200 µm (4 –8 mils) kuivakalvo 118-235 µm (4,7-9,4 mils) märkäkalvo
<b>Teoreettinen Riittoisuus</b>	8,50 m <sup>2</sup> /litra 100 µm kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella 341 sq.ft/US gallon 4 mils kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella
<b>Käytännön Riittoisuus</b>	Riippuu käytetystä hukkakertoimesta
<b>Maalausmenetelmä</b>	Sivellin, Tela

#### Kuivumisaika

Lämpötila	Kosketuskuiva	Käsittelykuiva	Päällemaalausväliaika suositelluilla pintamaaleilla	
			Minimi	Maksimi
60°C (140°F)	30 minuuttia	60 minuuttia	60 minuuttia	24 tuntia
100°C (212°F)	5 minuuttia	15 minuuttia	15 minuuttia	24 tuntia
205°C (401°F)	4 minuuttia	4 minuuttia	4 minuuttia	24 tuntia

### YLEISTÄ

<b>Leimahduspiste (tyypillinen)</b>	Part A 43°C (109°F); Part B 104°C (219°F); seos 50°C (122°F)	
<b>Tiheys</b>	1,34 kg/l (11,2 lb/gal)	
<b>VOC</b>	0.80 lb/gal (97 g/l) 98 g/kg	EPA Method 24 EU Liuotepäästöjen Direktiivi (Neuvoston Direktiivi 2010/75/EU)

Katso tuotekuvaus osa lisätietojen saamiseksi

## Kuumillepinnoilleuskutettava Epoksi

### PINNAN ESIKÄSITTELY

#### Teräspinnat

Intertherm 2205 on erityisesti suunniteltu huoltomaalauksiin siten että se soveltuu käytettäväksi pinnoille jotka ovat esikäsitelty asteisiin St2, St3, Sa2, Sa2½ (ISO 8501-1) ja SP2, SP3, SP11, SP6, SP10 (SSPC).

Kaikkien maalattavien pintojen tulee olla puhtaita, kuivia eikä niillä saa olla epäpuhtauksia. Ennen maalaustyötä kaikki pinnat on tarkastettava ja käsiteltävä ISO 8504:2000 mukaisesti.

Puhdistus käsityökaluin: alueet joita ei voida esikäsitellä riittävästi käyttämällä esim neulapistoolilla, tai missä ei ole ennestään pintaprofiilia, tulisi suihkupuhdistaa minimissään asteeseen Sa2 (ISO8501-1:2007) tai SSPC-SP6. Tavallisesti tämä koskee ruostumisasteen C ja D pintoja.

#### Ruostumaton Teräs

Intertherm 2205 voidaan levittää ruostumattomille teräspinnoille. Pintojen tulee olla puhtaat,rasvattomat. Pinnat tulee joko suihkupuhdistaa tai käsitellä käsityökaluin edellyttäen että 35 -50µm pintaprofiili saavutetaan.

#### Vanhat maalipinnat

Intertherm 2205 soveltuu useimpien vanhojen maalipintojen päälle mukaanlukien epäorgaaniset sinkkisilikaattimaalit. Poista pinnoilta kaikki irtoava,hilseilevä tai muuten alustassaan huonosti kiinni oleva maali hyvin alustassaan kiinni olevaan asti. Esikäsittele paljaat teräspinnat, vältä pintojen kiillottamista. Vanhat epoksipinnat ja kaikki kiiltävät alueet tulee karhentaa; maalattavien pintojen tulee olla puhtaat, kuivat eikä niillä saa olla rasvaa tai öljyä ennen maalausta.

### MAALAUS

#### Sekoitus

Tuote toimitetaan kahdessa astiassa. Astioiden sisältö on sekoitettava oikeassa suhteessa. Kun tuote on sekoitettu, seos on se käytettävä tuotteelle ilmoitetun käyttöajan sisällä.  
(1) Sekoita perusosa (Part A) sekoituskoneella.  
(2) Kaada kovete (Part B) kokonaisuudessaan perusosan (Part A) joukkoon ja sekoita seos huolellisesti sekoituskoneella.

#### Sekoitussuhde

3.50 Osa(t): 1 Osa(t) tilavuusosa

#### Käyttöaika

10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
2 tuntia	2 tuntia	90 minuuttia	60 minuuttia

#### Sivellin

Suosittelavaa Tavallisesti 100-150 µm (4,0-6,0 mils) voidaan saavuttaa

#### Tela

Suosittelavaa Tavallisesti 100-125 µm (4,0-5,0 mils) voidaan saavuttaa

#### Ohenne

Ei suositella

#### Välineiden Pesu

International GTA007

#### Työn keskeytys

Altistuessaan korkeille lämpötiloille Intertherm 2205 värisävy muuttuu alumiinista vaaleaan pronssiin. Tämä ilmiö kuuluu kovettumis prosessiin eikä se vaikuta tuotteen ominaisuuksiin.

#### Puhdistus

Puhdista kaikki välineet heti käytön jälkeen International GTA 007:llä. Hyvä työskentelymenettely on huuhdella maalausvälineet säännöllisin väliajoin työpäivän kuluessa.

Kaikki ylimääräinen aine/materiaali tulee hävittää asianmukaisten paikallisten määräysten/lakien mukaisesti.

## Kuumillepinnoilleuskutettava Epoksi

### TUOTEKUVAUS

Intertherm 2205 on paksukalvotyyppinen, matalan VOC:in omaava tuote joka voidaan levittää St-esikäsitetyille pinnoille. Soveltuu käytettäväksi mm. Max 205°C (401°F) asteisten putkien, venttiileiden ja toimilaitteiden suojaamiseen, kestää hetkittäin 230°C (446°F).

Intertherm 2205 on suositeltu tuote käytettäväksi pinnoilla joiden lämpötila on koholla ja jotka ovat esikäsitelty käsityökaluin. Se on suunniteltu käyttöön teräspinnoilla joko ilmatorasitukseen tai lämpöeristettyjen pintojen alle.

Intertherm 2205 on tarkoitettu levitettäväksi teräspinnoille missä pintalämpötila on min. 60°C (140°F), tällöin on kalvosta vapautuu haihtuvia komponentteja, tällöin tulee huolehtia tarvittavien suojavaelineiden (PPE) käytöstä maalaustyön aikana.

Jotta varmistetaan hyvä korroosionestokyky, on tärkeää että saavutetaan minimi kuivakalvonpaksuus 200µm (8 mils), yleensä vaaditaan useita kerroksia (tavallisesti kaksi kerrosta).

Maalattaessa kuumia pintoja yli 100°C (212°F) maali ohenee nopeasti. Kaikki valumat jotka muodostuvat tulisi korjata välittömästi ennen maalin kovettumista. Kun maali alkaa kovettua siveltimessä tai maalaustelassa, tulee välineet heti vaihtaa. Maalin ohentamista ei suositella.

Maalattaessa pintoja joiden lämpötila on yli 100°C (212°F), voidaan Intertherm 2205 maalatut pinnat eristää 10 minuutin kovettumisen jälkeen.

Altistuessaan korkeille lämpötiloille Intertherm 2205 värisävy muuttuu alumiinista vaaleaan pronssiin. Tämä ilmiö kuuluu kovettumis prosessiin eikä se vaikuta tuotteen ominaisuuksiin.

Intertherm 2205 on upotuksen kestävä tuote, ja se soveltuu kohteisiin jossa se joutuu jatkuvaan kosketukseen märkien eristeiden kanssa. Kuitenkin, Intertherm 2205 ei sovellu käytettäväksi esim. Säiliöiden sisäpuoliseen suojaukseen. Intertherm 2205 ei sovellu maaupotuksen alaisiin kohteisiin.

Huom: Ilmoitetut VOC-arvot ovat tyypillisiä tuotteelle mutta ne ovat ohjeellisia arvoja. Nämä arvot saattavat vaihdella riippuen esim. värisävystä ja maalin valmistus toleransseista.

Tuote sisältää pienen molekyylipainon omaavia reaktiivisia lisäaineita jotka auttavat kalvonmuodostumista normaaleissa kuivumisolosuhteissa, ne vaikuttavat myös tuotteen VOC arvoon EPA menetelmä 24 mukaan määritettynä.

---

### MAALAUSYHDISTELMÄN YHTEENSOPIVUUS

Intertherm 2205 levitetään tavallisesti suoraan teräspinnoille mutta se soveltuu seuraavien tuotteiden päälle:

Interbond 2340UPC  
Interplus 256  
Intertherm 228HS

## Kuumillepinnoilleuskutettava Epoksi

### LISÄTIETOJA

Tässä tuoteselosteessa käytettyjä alan standardeja, termejä ja lyhennyksiä koskevia lisätietoja löytyy osoitteesta [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Määritelmät ja lyhenteet
- Pinnan esikäsittely
- Maalauustyö
- Teoreettinen ja käytännön riittäisyys

Erillisiä kopioita näistä tiedoista on saatavana pyydettyä.

### TURVAOHJEET

Tämä tuote on tarkoitettu käytettäväksi teollisuusolosuhteissa annettujen ohjeiden mukaan. Tuotetta ei tule käyttää tutustumatta ensin käyttöturvallisuustiedotteeseen ja astiassa/astioissa annettuihin ohjeisiin.

Kaikki tämän tuotteen maalaukseen liittyvä työ tulee suorittaa asianmukaisten kansallisten työterveys-, turvallisuus- ja ympäristöstandardien ja säädösten mukaisesti.

Mikäli hitsausta tai polttoleikkausta suoritetaan metallille, joka on pinnoitettu tällä tuotteella muodostuu siitä haitallista pölyä ja höyryjä, jotka vaativat asianmukaisten suojarusteiden käyttöä sekä paikallista poistotuuletusta.

Mikäli tämän tuotteen käytön sopivuudesta on epäilyksiä, kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

PAKKAUSKOKO	Pakkausko	Part A		Part B	
		Tilavuus	Pakkaus	Tilavuus	Pakkaus
	5 Litraa	3.5 Litraa	5 Litraa	1 Litraa	1 Litraa

Ota yhteyttä International Protective Coatingsiin saadaksesi tietoja muiden pakkauskojen saatavuudesta.

PAKKAUKSEN PAINO (TYYPILLINEN)	Pakkausko	Part A	Part B
	5 Litraa	5.47 kg	1.13 kg

VARASTOINTI	Varastoimis aika	12 kuukautta 25°C (77°F). Tarkastettava uudestaan tämän ajan jälkeen. Varastoitava kuivassa, varjoisassa paikassa kaukana lämmön- ja sytytyslähteistä.

### Valmistajan vastuu

*Tässä tuoteselosteessa annetut neuvot ja suositukset eivät ole täydellisiä; jokainen joka käyttää ko. Tuotetta toisin kuin tässä tuoteselosteessa on neuvottu, toimii omalla vastuullaan ellei valmistajalta ole saatu kirjallista lupaa toimia toisin. Teemme parhaamme varmistaaksemme antamiemme neuvosten ja suositusten oikeellisuuden, mutta emme voi vaikuttaa maalattavan pinnan laatuun tai kuntoon, emmekä voi valvoa kaikkia niitä osatekijöitä jotka vaikuttavat lopulliseen maalaukseen. Tästä johtuen emme vastaa mistään vahingoista tai virheistä, jotka voivat johtua tämän tuotteen käytöstä ellei asiasta ole sovittu kirjallisesti. Koska kehitämme tuotteitamme ja teemme niihin jatkuvasti parannuksia, tuoteselosteiden tiedot muuttuvat myös vastaavasti. Yrityksemme toimintaperiaatteisiin kuuluu tuoteselosteiden jatkuva päivittäminen. Käyttäjän vastuulla on varmistaa, että hänellä on tuotetta vastaava tuoteseloste käytössään ennen tuotteen käytön aloittamista. Tekniset tuoteselosteet on saatavilla kotisivuiltamme at [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) tai [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com). Kotisivuilta löytyvien tuoteselosteiden tulisi olla samoja kuin tämä tuoteseloste. Tuoteseloste joka löytyy kotisivuilta on aina viimeisin versio tuoteselosteesta.*

Copyright © AkzoNobel, 2.7.2021.

All trademarks mentioned in this publication are owned by, or licensed to, the AkzoNobel group of companies.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)