

Epoxi

TERMÉKLEÍRÁS Kétkomponensű, epoxi, korróziógátló alapozó.

JAVASOLT FELHASZNÁLÁS

Felhasználható számos korróziógátló rendszerben alapozóként a megfelelően előkészített felületeken, mind új szerkezeteken, mind ipari karbantartásban alapozó festékként. Felhasználása javasolt tengeri szerkezeteken, petrokémiai, vegyi- és papíriparban és a híd-szerkezeteken.

A gyors száradása és kezelési tulajdonságai, együtt a meghosszabbított átvonhatósággal, kiváló alapozóvá teszik előzetesen a gyári alkalmazásra, majd a helyszínen történő teljes rendszer kialakításra. Az Intergard 291 jó kopásállósággal rendelkezik, ami minimálisra csökkenti az üzem és a felhasználási hely közötti szállításkor bekövetkező mechanikai károsodást.

GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ INTERGARD 291-RŐL

Szín	Barnássárga, Szürke, Oxidvörös, Fehér
Fényesség	Matt
Térfogatos szárazanyag-tartalom	53%
Tipikus vastagság	50 - 75 mikron (2- 3 mil) száraz rétegvastagság megfelel 94- 142 mikron (3,8- 5,7 mil) nedves rétegvastagságnak
Elméleti kiadósság	7,10 m ² /liter 75 mikron d.f.t-nél és a jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál 283 négyzetláb/US gallon 3 mil d.f.t-nél és jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál
Gyakorlati kiadósság	Használjon megfelelő veszteségi tényezőt!
Felhordási mód	Airless szórás, Levegős szórás, Ecsetelés, Hengerezés

Száradási idő

Hőmérséklet	Érintésbiztos	Száras	Átvonási intervallum a javasolt fedőrétegekkel	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	5 óra	24 óra	24 óra	12 hónap ¹
15°C (59°F)	3 óra	12 óra	16 óra	12 hónap ¹
25°C (77°F)	1 óra	4 óra	12 óra	12 hónap ¹
40°C (104°F)	30 perc	3 óra	8 óra	12 hónap ¹

¹ További részletekért lásd a Termék jellemzők részt

MŰSZAKI ADATOK

Lobbanáspont	A komponens 23°C (73°F); B komponens 23°C (73°F); Keverék 23°C (73°F)		
Termék sűrűsége	1,32 kg/l (11,0 font/gallon)		
VOC	362 g/kg	EU Oldószer kibocsátási határozat (Tanácsi határozat 1999/13/EC)	
További részletekért lásd a Termék jellemzők részt			

Epoxi

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

Minden bevonandó felületnek tisztának, száraznak és szennyeződésmentesnek kell lenni. Festés előtt minden felületet az ISO 8504:2000 szerint értékelni és kezelni kell.

Az olajat vagy zsírt az SSPC-SP1 szerinti oldószeres tisztítással kell eltávolítani.

Koptató hatású szemcseszórás

Koptató hatású, szemcseszórással kell elérni a Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6 felület-tisztaságot. Ha a szemcseszórás és az Intergard 291 felhordása között oxidáció történt, a felületet újra kell szemcseszórni a megadott vizuális szabványnak megfelelően.

A szemcseszórással felderített felületi hibákat ki kell javítani, tapaszolni, vagy megfelelő módon kezelni kell.

Műhely alapozóval bevont acél

A hegesztési varratokat és károsodott területeket szemcseszórással kell tisztítani Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6 tisztasági fokig.

Ha a műhelyalapozó nagy területen vagy sok helyen meghibásodott, teljes, enyhe szemcseszórásos tisztítás válhat szükségessé.

ALKALMAZÁS

Keverés	Az anyag egy egységként két dobozban áll rendelkezésre. Mindig egy teljes egységet kell összekeverni a kiszállított arányokban. Az egységet az összekeverés után a meghatározott fazékidőn belül fel kell használni.			
	(1)	Keverje fel a Bázist (A komponens) gépi keverővel.		
	(2)	Keverje össze a térhálósító (B komponens) teljes mennyiségét a Bázissal (A komponens) és gépi keverővel alaposan keverje össze.		
Keverési arány	4 rész : 1 rész térfogat szerint			
Fazékidő (felhasználhatóság)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	10 óra	8 óra	6 óra	2 óra
Airless szórás	javasolt	Fúvóka Méret 0,38-0,53 mm (15-21 thou) Teljes kimeneti folyadéknomás a szórófejnél nem kevesebb, mint 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)		
Levegős szórás (Zárt edény)	javasolt	Szórópisztoly Levegő sapka Folyadék fúvóka	DeVilbiss MBC vagy JGA 704 vagy 765 E	
Ecsetelés	Alkalmas	Általában 40-50 mikron (1,6-2,0 mil) érhető el		
Hengerezés	Alkalmas	Általában 40-50 mikron (1,6-2,0 mil) érhető el		
Hígító	International GTA220 (vagy GTA415)	Csak a helyi környezetvédelmi előírásokban megengedett mértékben hígítható		
Tisztítószer	International GTA822 (vagy GTA415)			
Munkaszünetek	Ne maradjon anyag a csövekben, szórópisztolyban vagy szóróberendezésben. Minden eszközt alaposan át kell öblíteni International GTA822-vel. Az összekevert festék egységeket nem szabad újra lezárni és hosszabb megállások után javasolt a munkát frissen kevert egységekkel újra kezdeni.			
Tisztítás	Minden berendezést közvetlenül használat után meg kell tisztítani International GTA822-vel. Jó munkamódszer a szóróberendezés időnkénti átöblítése napközben. A tisztítás gyakorisága függ a kiszórt mennyiségtől, a hőmérséklettől, és az eltelt időtől, kihagyásokat is beszámítva.			
	Minden fennmaradó anyagot és üres tartályt a megfelelő regionális szabályok/előírások szerint kell elhelyezni.			

Epoxi

TERMÉK- JELLEMZŐK

Vegyi környezetben ajánlott az Intergard 291 rendszerben történő használata, ahol a cink alapú anyagokat a savas vagy lúgos környezet megtámadhatja.

A max. átvonási intervallum az igénybevett réteg épségétől függ. A 75 mikronos (3 mil) száraz rétegvastagságú bevonat általában 6-12 hónap után átvonható (a környezet korrozivitásától függően), feltéve, hogy megfelelően letisztították, és a mechanikus károsodásokat kijavították.

A túl vastag rétegben történő felhordás kerülendő, mivel a vastag rétegen nem tapad olyan jól a fedőréteg igénybevétel után, mint az előírt vastagságú rétegen. Védő alapozóként történő alkalmazáskor kerülni kell a túlzott felhordást, mert a vastag rétegben kohéziós film-szakadás léphet fel, ha a következő rétegeket is túlzott mennyiségben hordják fel.

Az Intergard 291 túl vastag rétegben történő felhordása meghosszabbítja az átvonási- és kezelési időket és ronthatja a hosszú távú átvonhatósági tulajdonságokat.

Az Intergard 291 ecseteléssel vagy hengerezéssel történő felhordásakor szükség lehet több réteg felhordására az előírt teljes száraz rétegvastagság eléréséhez.

A termék nem térhálósodik megfelelően 5°C (41°F) alatt. A maximális védőképesség eléréséhez a térhálósodáskor a környezeti hőmérsékletnek 10°C (50°F) felett kell lennie.

A felület hőmérsékletének legalább 3°C (5°F)-kal kell a harmatpont felett lennie.

Mint minden epoxi bázisú bevonat, az Intergard 291 kültéren krétásodik és elszíneződik. Ezek a jelenségek azonban nem befolyásolják a korrózióvédő képességet.

Az Intergard 291 folyamatos vízalatti igénybevételre nem alkalmas.

Ha ellenálló, fényesség- és színtartó dekoratív fedőfestékre van szükség, az ajánlott fedőrétegekkel kell átvonni.

Megjegyzendő: a VOC értékek jellemzőek és csak tájékoztatásul szolgálnak. Ezek változhatnak olyan tényezők függvényében mint például a szín és a normál gyártási eltérések.

ÖSSZEFÉRHE- TŐSÉG

Az Intergard 291 megfelelően előkészített acélra hordható fel. Azonban engedélyezett, gyártás előtti alapozóval festett felületre is alkalmazható. Ezek részleteiért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

Az Intergard 291 előtt a következő alapozók használata javasolt:

InterH2O 280
Interzinc 12 (szükséges lehet ködölt vagy kötőréteg)*
Interzinc 22 (szükséges lehet ködölt vagy kötőréteg)*
Interzinc 42
Interzinc 52
Interzinc 315

Az Intergard 291 után a következő fedőrétegek ajánlottak:

Intercryl 530	InterH2O 735
Intercure 420	Intergard 740
Interfine 629HS	Interplus 770
Intergard 291	Interplus 880
InterH2O 401	Interseal 670HS
Intergard 475HS	Interthane 990

Alternatív fedőrétegek is rendelkezésre állnak, vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

Epoxi

TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: www.international-pc.com:

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság

A tájékoztató anyagok másolatai kérésre rendelkezésre állnak.

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra javasolt a jelen adatlapban, az anyag Biztonsági Adatlapjában és az edényzeten szereplő előírások szerint és nem használható fel az anyag a Biztonsági Adatlapban (MSDS) szereplő információk hiányában. Ezeket az International Protective Coatings vásárlói számára biztosítja.

A jelen termék felhordásával és alkalmazásával kapcsolatos minden munkafolyamatot a vonatkozó országos, Egészségügyi-, Biztonsági- és Környezetvédelmi szabványok és előírások betartásával kell végrehajtani.

A termékkel bevont fémen végzett hegesztés vagy lángvágás következtében por és füst keletkezik, ami megfelelő, személyes védőfelszerelést és kellő átszellőztetést követel meg.

Ha a jelen termék használatakor a megfelelőséggel kapcsolatban kétség merülne fel, további tanácsért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

CSOMAGOLÁSI MÉRET	Egység	A komponens		B komponens	
		Töltési térifogat	Edény térfogat	Töltési térifogat	Edény térfogat
	20 liter	16 liter	20 liter	4 liter	5 liter
Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.					
SZÁLLÍTÁSI SÚLY	Egység	A komponens		B komponens	
		24.6 kg		4.2 kg	
TÁROLÁS	Élettartam	Legalább 12 hónap 25°C-on (77°F). Utána ellenőrizendő. Száraz, árnyékos helyen tárolandó, hőtől és gyulladástól védendő.			

Fontos megjegyzés

Ezen az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek; bárki aki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon, akár máshol) a legjobb tudásunk szerint helyes, de nincs ráhatásunk a felület minőségére vagy az állapotára, vagy a termék használatát és alkalmazását befolyásoló számos tényezőre. Ezért - hacsak kifejezetten írásban nem járunk hozzá, - semmilyen felelősséget egyáltalán nem vállalunk a termék teljesítményével kapcsolatban (figyelembe véve a törvény által megengedett legnagyobb mértéket) vagy a termék használatának során keletkező bármilyen veszteségért, károsodásért. Mi ezúton elutasítunk minden olyan garanciát vagy kifogást, közvetlen vagy közvetett, természetes vagy jogi személy által, beleértve, korlátozás nélkül, minden forgalomba hozatallal kapcsolatos szavatossági, vagy adott célnak megfelelőségére vonatkozóan. Minden szállított termékre és műszaki tanácsadásra az Értékesítési Feltételeink vonatkoznak. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében. A felhasználó felelőssége, hogy a termék felhasználása előtt a helyi képviselőjénél ellenőrizze ezen adatlap érvényességét.

Ez a Műszaki Adatlap elérhető a honlapunkon a www.international-marine.com vagy a www.international-pc.com címen, és ott ugyanzt kell tartalmaznia, mint ez a dokumentum. Amennyiben bármilyen eltérést talál ezen dokumentum és a honlapunkon található Műszaki Adatlap között, abban az esetben a honlapon található az érvényes.

Kiadás dátuma: 2015. 02. 05.

Copyright © AkzoNobel, 2015. 02. 05..

A kiadványban említett védjegyek az Akzonobel cégcsoport tulajdonában vannak vagy annak engedélyéhez kötöttek.

www.international-pc.com