

비닐 에스테르

제품 개요 Ceilcote 380 Primer 제품은 촉매형 반응 비닐 에스테르 프라이머. 다양한 폴리에스테르 및 비닐 에스테르 라이닝, 그리고 바닥재를 비롯한 Ceilcote 하이브리드 폴리머 시스템에 대한 뛰어난 부착력 제공.

용도 철재 및 콘크리트 피도면에 적용되는 비닐 에스테르 사양에 대한 프라이머. 라이닝 시스템과 유리섬유 강화 매트(MR)로 구성되는 Ceilcrete 사양.

CEILCOTE 380 PRIMER 제품 정보

| | |
|----------|--|
| 색상 | 반 투명의 자주색 |
| 광택 | 해당 사항 없음 |
| 고형분 용적비 | 100% 반응 |
| 추천 도막 두께 | 보다 자세한 정보는 제품 특성을 참고하십시오. |
| 실제 도포율 | 10 m ² /litre 75 microns 및 75% 고형분 용적비 기준 401 sq.ft/US gallon 3 mils 및 75% 고형분 용적비 기준 (3페이지 제품특성을 참조 하십시오.) |
| 도장 장비 | 에어리스 스프레이, 붓, 롤러, 흡손 |

건조 시간

| 온도 | 지속 건조 | 고화 건조 | 추천 상도와의 재도장 간격 | |
|-------------|-------|-------|----------------|------------------|
| | | | 최소 시간 | 최대 시간 |
| 10°C (50°F) | 90 분 | 5 시간 | 5 시간 | 4 주 ¹ |
| 15°C (59°F) | 60 분 | 4 시간 | 3 시간 | 4 주 ¹ |
| 25°C (77°F) | 45 분 | 90 분 | 2 시간 | 1 주 ¹ |
| 35°C (95°F) | 45 분 | 90 분 | 1 시간 | 3 일 ¹ |

¹ 표면 온도가 35°C (95°F) 이상이거나 직사광선에 노출될 경우, 층간 부착 불량을 방지하기 위해 도보 가능한 경도에 도달했을 때 바로 재도장 하십시오. 재도장은 도장면을 밟을 수 있는 시간이 지나면 가능하며, 최소 재도장 간격으로 나타낼수 있습니다.

규정 자료

| | | | |
|------------------|--|---|--|
| 인화점 | 주제 (Part A) 32°C (90°F); 경화제 (Part B) 77°C (171°F); 혼합 32°C (90°F) | | |
| 중량 | 1.04 kg/l (8.7 lb/gal) | | |
| VOC (휘발성 유기 화합물) | 3.01 lb/gal (361 g/lit) | EPA Method 24 | |
| | 229 g/kg | EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC) | |

보다 자세한 정보는 제품 특성을 참고하십시오.

비닐 에스테르

표면 처리

모든 피도면은 깨끗하고 건조하며 오염 물질이 없어야 합니다. 제품 도장 전에 모든 표면을 ISO 8504:2000 규격에 따라 평가, 처리해야 합니다. 오일이나 그리스는 SSPC-SP1 용제 세정 규격에 따라 제거해야 합니다.

철제 소지

침수 부위 또는 습하거나 고온 환경의 경우, 본 제품은 반드시 Sa3 (ISO 8501-1:2007) 혹은 SSPC SP5 또는 NACE #1 규격에 따라 연마재 블라스팅 세정된 표면에 도장해야 합니다. 건조한 환경일 경우 Sa2½ (ISO 8501-1:2007) 혹은 SSPC SP10 또는 NACE #2 규격으로 연마재 블라스팅 세정을 해야 합니다. 최소 표면 조도는 75 microns (3 mils)으로 추천합니다.

Ceilcote 380 Primer 는 철판에 산화가 발생하기 전에 도장해야 합니다. 제품을 도장하기 전에 표면이 산화 되었다면 명시된 기준에 따라 재 블라스팅 처리되어야 합니다. 블라스팅 세정 과정에서 표면 결함이 발견되면 즉시 그라인딩, 메우기 또는 적절한 방법으로 표면 처리해야 합니다.

콘크리트 소지

콘크리트는 추천 프라이머로 도장 하기 전에 완전히 경화시켜야 합니다. 보다 자세한 사항은 콘크리트 전처리 안내서를 참조하십시오.

도장방법

혼합 Ceilcote 380 Primer 제품은 항상 후속 시스템의 상세 도장 절차서에 따라 혼합하고 도장해야 합니다. 본 제품의 레진은 두 개의 별도 용기에 포장되어 공급되므로 항상 혼합비에 맞춰 사용하십시오. 일단 혼합한 제품은 명시된 가사 시간 내에 사용해야 합니다.

제품을 혼합한 후에는 규정된 가사시간 내에 사용해야 합니다.

혼합비 50 part(s) : 1 part(s) 부피비

| | | | | |
|--------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 가사 시간 | 10°C (50°F) | 15°C (59°F) | 25°C (77°F) | 35°C (95°F) |
| | 40 분 | 35 분 | 30 분 | 15 분 |

에어리스 스프레이 추천 팁구경 : 0.48-0.58 mm (19-23 thou)
분사압력 : 70 kg/cm² (995 p.s.i.) 이상 유지

붓 적합

롤러 추천 털이 짧은 롤러를 사용 하십시오.

희석제 희석하지 마십시오.

세척제 Ceilcote T-410 Solvent (혹은 International GTA203)

작업 후 장비 처리 작업호스, 스프레이건 또는 장비에 잔여 도료가 남지 않도록 아래의 신너로 깨끗이 세척 하십시오. Ceilcote T410 또는 인터내셔널 GTA203. 한번 혼합된 도료는 제품의 가사 시간을 초과할 경우 재사용이 불가능하므로 새 제품을 혼합하여 사용하십시오.

한번 혼합된 도료는 전량 소진될 때까지 작업을 계속 진행합니다.

세척 방법 작업 후에는 즉시 T-410 용제를 이용하여 모든 장비를 세척하십시오. 세척 횟수는 스프레이 양, 온도 및 경과 시간 (작업 지연 시간 포함) 등에 따라 달라질 수 있습니다.

잔여 도료 및 빈 용기는 해당 국가의 관련 법규에 따라 처리해야 합니다.

비닐 에스테르

제품 특성

사용전에 해당 사양에 대한 자세한 사항은 도장 안내서를 참조 하십시오.

Ceilcote 380 Primer 제품의 고형분 용적비는 100%이나, 도장 조건에 따라 실제 고형분 용적비는 낮아질 수 있습니다. 도포량 산정 시 고형분 용적비 75%를 기준으로 하시기 바랍니다.

항상 피도면 온도는 반드시 이슬점보다 최소 3°C(5°F)이상 높아야 합니다.

도장 및 경화 중에는 충분히 환기시켜야 합니다. 적절한 환경 조건을 조성하기 위해서는 제습 및 냉난방 장치가 필요할 수 있습니다.

제품 시공의 모든 단계에서 표면 온도, 공기 온도 및 도료 온도는 10°C (50°F) 에서 43°C (110°F) 사이로 유지되어야 합니다.

에어리스 스프레이를 사용하여 도장하는 경우 과도막으로 시공하지 않도록 각별한 주의가 필요합니다. 최상의 부착을 위해 표면과 밀접하게 접촉할 수 있도록 여러 번 롤러로 밀어주는 것이 좋습니다.

추천 도막 두께

프라이머: 건도막 50-125 microns (2-5 mils)에 해당되는 습도막 : 67-167 microns (2.7-6.7 mils) 콘크리트 피도면에 대해서 이론도포율은 7.5m²/litre (305sq.ft/ US gallon) (콘크리트 밀도에 따라 달라집니다) 콘크리트 위에 도막 두께는 피도면 위에 도막층을 형성시키기보다는 콘크리트 표면을 메우기 위함입니다.

베이스 코트/톱코트 (수지 + 파우더): 건도막:1500 microns (60 mils)에 대한 습도막:1765 microns (71 mils), 2.5kgm² (2sq.ft/lb) S1 파우더를 수지에 혼합한 후 이론도포율 1sq.m/litre (40 sq.ft/US gallon)

라미네이트 (수지에 포화된 강화매트): 800 microns(32 mils) 이론 도포율 1.34sq.m/litre (50 sq.ft/US gallon)

콘크리트 소지의 경우 Ceilcote 380 Primer 제품 위에 시공된 라이닝이나 도장 시스템에 대해 스파크 테스트를 할 경우 전도성 입자 분말을 넣어야 합니다. 분말의 종류와 양에 대해서는 하기 사항을 참조하십시오:

C-1 Power 0.14kg/l(1.2lb/gal).

주제(Part A)에 상기 분말을 넣고 혼합 후 그 혼합물에 경화제(Part B)를 혼합하십시오

재도장 간격이 초과한 부위는 스타이렌 모노머로 닦아 재도장 가능 여부를 확인해야 합니다. 표면이 끈적하면 부착이 양호하며, 스타이렌에 의해 표면이 연화되지 않는 경우, 무광의 연마된 표면을 얻기 위해서는 반드시 스웽 블라스팅 또는 기계 연마를 실시하여야 합니다. 라이닝, 코팅 혹은 바닥재 도장 시, 프라이머로 도장된 표면은 건조하며, 각종 오염 물질이 없어야 합니다.

특정 요구조건에 대한 온도 제한은 International Protective Coating에 문의 하십시오.

주의: 본 기술자료에 명시된 휘발성 유기 화합물(VOC) 수치는 참고 자료로만 활용하시기 바라며, 색상 및 일반적인 제조허용 오차로 인해 달라질 수 있습니다.

상온 경화 조건에서 도막의 일부를 형성하는 저분자 반응첨가제는 EPA Method 24를 이용하여 측정된 VOC 함유량에 영향을 미칠 수 있습니다.

도장 사양과 상용성

Ceilcote 380 Primer 제품은 적절하게 전처리된 피도면에 도장해야 됩니다.

다양한 Ceilcote 코팅 및 라이닝과 호환성을 가집니다.

비닐 에스테르

참고 사항

각종 산업 표준을 비롯하여 본 데이터시트에 표기된 도장 용어 및 약어와 관련, 보다 자세한 사항은 인터넷 서널 페인트 웹사이트에 등재된 아래의 문서를 참고하시기 바랍니다. : www.international-pc.com

- 정의 및 약어
- 표면 처리
- 도장 용어
- 이혼 및 실제 도포율

상기 자료가 필요할 시 인터내셔널 페인트로 요청하시기 바랍니다.

안전에 관한 권고 사항

본 제품은 작업현장에서 전문 기술자가 사용하도록 설계되었습니다.

본 제품의 사용과 도장 절차를 포함한 모든 작업은 해당 국가의 안전, 보건 그리고 환경 규제에 맞추어 수행되어야 합니다.

도장이나 경화 기간 중 용제의 농도를 안전 기준 이하로 낮추고 화재 및 폭발을 예방하기 위하여 반드시 적절히 환기를 해야 합니다 (건조 시간은 데이터시트 참조). 밀폐된 공간의 경우 강제라도 환기가 필요합니다. 도장이나 경화 기간 중 환기 및/또는 개인 호흡기 보호 장비(공기 주입 후드 또는 적절한 카트리지 마스크)를 반드시 제공해야 합니다. 도료가 피부와 눈에 접촉되지 않도록 유의 하십시오 (작업복, 장갑, 고글, 마스크, 보호크림 등 착용). 사용 전 본 제품에 대한 물질 안전 보건 자료(MSDS) (2액형일 경우 주제와 경화제)와 제품 도장 절차서의 보건 및 안전을 숙지하고 준수하십시오. 본 제품으로 도장된 철판을 절단 또는 용접할 경우에는 작업장을 철저히 환기시키고 작업자들은 개인 보호 장비를 갖추어 신체 보호에도 각별히 주의를 기울여야 합니다. 자세한 안전 기준은 작업 방법과 작업 환경에 따라 달라질 수 있습니다. 안전에 대한 권고 사항이나 지침에 대한 이해가 부족하거나 엄격히 준수하지 못할 경우, 제품을 사용하지 마시고 인터내셔널 페인트에 문의하십시오.

| 포장 | 단위 | 주제 (Part A) 실용량 용기 사이즈 | 경화제 (Part B) 실용량 용기 사이즈 |
|----|----------|---------------------------|----------------------------|
| | 15 litre | 14.71 litre 20 litre | 0.29 litre 0.7 litre |
| | 5 US gal | 5 US gal 5 US gal | 12.5 fl oz 1 US pint |

상기 용기 외의 포장 단위는 인터내셔널 페인트로 문의하십시오.

| 선적 중량 | 단위 | 주제 (Part A) | 경화제 (Part B) |
|-------|----------|-------------|--------------|
| | 15 litre | 17.06 kg | 0.39 kg |
| | 5 US gal | 47.8 lb | 1 lb |

| 저장 | 보관 기간 | 20°C (68°F)에서 6개월 저장기간 경과 후에는 재검사해야 합니다. 열이나 인화 물질이 없는 건조하고 그늘진 곳에 보관하십시오. 저장과 선적 중, Ceilcote 380 Primer 제품을 30°C (90°F) 이상의 온도에 노출시켜서는 안됩니다. 냉장 보관 할 것을 추천합니다. 가장 좋은 방법은 주제와 경화제를 별도 보관하는 것입니다. |
|----|-------|--|
|----|-------|--|

유의사항

이 데이터시트에 표시되어 있는 기술 정보는 모든 상황을 고려한 것이 아니므로 추천한 용도 외에 다른 목적으로 제품을 사용할 경우, 반드시 사용하기 전에 용도에 따른 제품의 적합성 여부에 대해 당사로부터 서면으로 확인 받아야 합니다. 만약, 사전 확인을 받지 않았거나 확인 내용과 다르게 사용한 경우에는 사용 당사자가 모든 위험에 대한 책임을 져야 합니다. 또한, 이 제품과 관련하여 제공된 모든 자료는 추천한 용도에 관한 실험과 실제 시공 경험을 바탕으로 한 것이나, 소지 상태의 품질이나 조건 또는 제품의 사용과 도장에 영향을 미치는 많은 요소 등에 대해서는 당사가 제어할 수 없으므로 당사가 특별히 서면으로 동의하는 특약을 체결한 경우가 아닌 한, 제품 사용으로 인한 어떠한 손해 및 손상에 대한 책임도 인정하지 않습니다. 당사가 공급한 제품 및 기술 정보는 당사의 표준 판매 조건의 적용을 받으므로 제품 구입시에 표준 판매 조건의 내용을 확인하시기 바랍니다. 그리고, 이 데이터시트에 언급되어 있는 내용은 사용 경험 및 당사의 끊임 없는 품질 향상 노력에 따라 변경될 수 있으므로 사용자는 제품을 사용하기 전에 이 데이터시트가 최신 유효본 인지를 주의 깊게 검토하고 확인해야 합니다. 기타 데이터시트와 관련하여 궁금하신 사항이 있을 경우 언제든지 인터내셔널 페인트로 문의하시기 바랍니다.

이 기술 데이터시트는 웹사이트인 www.international-marine.com이나 www.international-pc.com에서도 다운로드 가능합니다. 이 데이터시트와 웹사이트에 등재된 데이터시트와의 차이가 있다면, 웹사이트에 등재된 데이터시트가 최신 유효본임을 알려드립니다.

Copyright © AkzoNobel, 2015-08-19.

본 책자에 기재되어 있는 모든 등록상표는 AkzoNobel 그룹 산하의 회사들이 소유하고 있거나 라이선스를 받은 것이며, 저작권 보호 대상입니다.

www.international-pc.com