

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Chartek 7 es un sistema de protección al fuego epoxi intumescente de alto rendimiento.

Es un producto de alto cuerpo, sin disolventes, material de dos componentes que aporta una combinación de excelente protección a la durabilidad y contra la corrosión.

Ensayado y certificado por Lloyd's Register (LR) y Det Norske Veritas (DNV) para protección al fuego de estructuras y divisiones.

APLICACIONES Apropriado para la protección de acero, aluminio y otros sustratos de los efectos del fuego de hidrocarburos sin y con presión (pool & jet fires).

Para preservar la integridad funcional por un período especificado de tiempo de las estructuras, tubería, depósitos y divisiones resistentes al fuego.

Su intención principal es para su uso en ambientes de alto riesgo tales como petróleo y gas, industrias petroquímicas y de generación de energía.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO CHARTEK 7

Color	Gris Medio (Parte A - gris oscuro: Parte B – blanco)
Aspecto	No aplicable
Sólidos en volumen	100%
Espesor recomendado	Depende de la protección requerida. Normalmente en un rango de 4 -20 mm (150-800 mils)
Rendimiento teórico	1 kg de Chartek 7 ofrecerá 1 mm de protección contra el fuego en 1m ² (basado en la aplicación de componentes plurales).
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados
Densidad	1000 kg/m ³ (62.427 lb/pies ³)- aplicado con pistola plural (ISO 1183:1987 Método A)
Método de Aplicación	Unidad de pistola plural de dos componentes calentados, unidad de pistola airless modificada o aplicado a llana (ver la sección de Aplicación).
Tiempo de secado	

Temperatura	Tiempo de secado		Intervalo de repintado con acabados recomendados	
	Seco al tacto	Seco duro	Mínimo	Máximo
15°C (59°F)	2 horas	12 horas	12 horas	*
25°C (77°F)	1 hora	6 horas	6 horas	*
40°C (104°F)	1 hora	4 horas	4 horas	*

* Consulte a International Protective Coatings

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	Parte A >106°C (223°F); Parte B >106°C (223°F); Mezcla >106°C (223°F)		
VOC	0.00 lb/gal (0 g/lit) 1 g/kg	EPA Método 24 Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 1999/13/EC).	

Para mas detalles ver la seccion: Características del producto.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La preparación de la superficie deberá seguir estrictamente los procedimientos establecidos en el Manual de Aplicación de Chartek de International Protective Coatings.

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

Limpieza mediante chorro abrasivo

Este producto solamente debería aplicarse sobre superficies preparadas mediante limpieza por chorreado de abrasivos según Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC SP10.

Imprimaciones

La imprimación o sistemas de imprimación seleccionados deben haber completado el procedimiento de cualificación de imprimación de International Protective Coatings y aparecer en la lista publicada de imprimaciones cualificadas de International Protective Coatings. La imprimación preferida será un epoxi poliamida (p.e. Intergard 269) o fosfato de zinc (p.e. Intergard 251) a un espesor que no exceda de 75 micras (3 mils). Alternativamente, puede usarse un sistema de imprimación de dos capas, tal como un epoxi zinc (p.e. Interzinc 52) y una capa de sellado (p.e. Intergard 269), y el espesor total de película seca no debería exceder de 110 micras (4.5 mils).

APLICACIÓN

Mezcla	Sí se aplica Chartek 7 con una pistola airless con una bomba de alimentación simple modificada o a llana, será necesario agitar concienzudamente con un agitador potente un juego de Chartek 7. Ambos componentes deben haber estado almacenados durante 24 horas entre 21 - 27°C (70 - 80°F) y totalmente agitados con un removedor potente antes de mezclarlos.
Relación de mezcla	Siempre mezcle juegos completos. (Para aplicación a mano consulte el Manual de Aplicación de Chartek).
Vida útil de la mezcla	15°C (59°F) 25°C (77°F) 90 minutos 50 minutos

Los datos de arriba son para aplicación a llana. La vida de la mezcla no se aplica para la aplicación con pistola airless plural ya que el producto se mezcla en la pistola en el punto de la aplicación. Para pistola airless previamente mezclado, la vida de la mezcla para trabajar se vera reducida con respecto a los datos de arriba. Consulte el Manual de Aplicación de Chartek.

pistola airless de componentes múltiples	Recomendado y Preferido	Equipo plural en caliente aprobado por International Paint. No requiere dilución
Pistola "airless"	Recomendado- Áreas Pequeñas solamente	Recomendado usar como mínimo unidad de atomización airless modificado 68:1. aprobado por International Protective Coatings. Generalmente diluido hasta un 5% de disolvente.
llana	Adecuado - Areas pequeñas solamente	Normalmente diluir hasta un 5% con disolvente
Disolvente	International GTA123	Sólo para aplicación premezclada y manual - consultar el Manual de Aplicación
Limpiador	International GTA007	
Paradas	No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de pulverización. Lavar completamente todo el equipo con International GTA007. Una vez que se hayan mezclado las unidades de pintura, no deberán guardarse. Se recomienda que tras paradas prolongadas, el trabajo recomience con unidades recién mezcladas.	
Limpieza	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA007. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto pulverizado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.	

**CARACTERÍSTICAS
DEL PRODUCTO**

Se aplicarán (o generarán) las siguientes condiciones durante la aplicación:-

Temperatura mínima del aire	10°C (50°F)
Humedad máxima	85%
Temperatura del acero	Un mínimo de 3°C (5°F) por encima del punto de rocío del aire ambiente.
General	Las superficies deben estar limpias, secas y libres de contaminantes inmediatamente antes de la aplicación.

Aplicación

Chartek 7 debería ser aplicado a pistola para asegurar que se adquiere una humectación total al sustrato. Donde no sea posible solo por pistola, entonces la primera capa debería ser muy allanada y pasar un rodillo para conseguirlo.

El mejor momento de repintar Chartek 7 por si mismo es en húmedo 'wet on wet' o dentro de las 12 horas de la aplicación y antes de que la pintura tenga alguna oportunidad de contaminarse

Aplicación de malla

Si se requiere refuerzo de malla, la malla de compuesto de carbono HK-1 de International Paint debería instalarse conforme con el diseño específico del fuego y con los detallados en el Manual de Aplicación de Chartek. Para los requerimientos de la malla busque el consejo específico de International Protective Coatings.

Determinados escenarios de incendios, por ejemplo aquellos que contienen una proporción de la duración en la que se anticipa la ráfaga de fuego, pueden requerir espesores de recubrimiento y mallado específicos. Los detalles deben ser remitidos en forma de proyecto para la aceptación de la autoridad certificadora, por ejemplo LR o DNV.

Después de aplicación de malla (si es aplicable)

Tras la pulverización aplicar Chartek 7 - hasta alcanzar el espesor de la película requerido.

Equipo

Solamente deberán usarse equipos aprobados por International Protective Coatings como se detalla en el Manual de Aplicación de Chartek o por el Representante del Servicio Técnico de International Protective Coatings.

Cualificación del aplicador

Solamente compañías en posesión del status de Aplicador Cualificado por International Paint Coatings serán usadas para la aplicación de Chartek 7. Las Compañías documentaran que ellas cumplen con este requerimiento antes de comenzar el trabajo.

La aplicación de Chartek 7 será conducida por la Compañía de Aplicación utilizando empleados entrenados en los procedimientos propios de la aplicación. Como mínimo, Supervisor y personal de QA/QC en obra estarán en posesión de cualificaciones individuales, habiendo asistido a una escuela de entrenamiento de aplicadores de Chartek de International Protective Coatings. Este es un requerimiento mínimo y deberá ser documentado antes de que comiencen los trabajos.

Inspección y calidad

Esto es responsabilidad del aplicador, pero como mínimo debe cumplir los procedimientos estipulados en el Manual de Control de Calidad de Chartek de International Protective Coatings.

Servicio Técnico

Esto esta disponible por International Protective Coatings y debería ser coordinado para asegurar que asiste al comienzo del trabajo. La compañía de Aplicación es responsable de asegurarse de notificar la fecha de comienzo a International Protective Coatings.

Preparación alternativa de la superficie

Bajo ciertas circunstancias de un proyecto específico, International Protective Coatings ha desarrollado procedimientos para chorro húmedo, chorro con agua a ultra alta presión (hidroblasting) y limpieza con herramienta mecánica. Consulte a International Protective Coatings para consejos específicos.

Temperatura superficial máxima

80° C (176° F) – por encima de esta temperatura debería usarse una barrera térmica, p.e. Intertherm 7050, entre el sustrato y el Chartek 7. Busque consejo específico de International Protective Coatings.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

**COMPATIBILIDAD
DEL SISTEMA**

Chartek 7 se aplica normalmente sobre un sustrato imprimado convenientemente. Para confirmación sobre idoneidad de la imprimación seleccionada contacte por favor con International Protective Coatings.

Generalmente Chartek 7 será repintado con un acabado para cumplir con los requerimientos sobre esquemas de colores y acabado del cliente final. International Protective Coatings recomienda el uso de capa de acabado en todas las aplicaciones en el exterior.

Se recomiendan las siguientes capas finales para el Chartek 7:

Interfine 629HS	Interthane 990
Interfine 878	Interthane 990HS
Interfine 979	

**INFORMACIÓN
COMPLEMENTARIA**

Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y practico

Encontrará más información sobre estándares industriales, y los términos y abreviaciones utilizados en esta hoja de datos técnicos en el manual de datos de International Protective Coatings, Manuales de Aplicación y Calidad de Chartek.

**PRECAUCIONES DE
SEGURIDAD**

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.

**TAMAÑO DEL
ENVASE**

Tamaño del Juego	Parte A Peso	Parte B Peso
kit de 20 kg (44.1 lb)	14.2 kg (31.3 lb)	5.8 kg (12.8 lb)
kit de 50 kg (110.2 lb)	35.5 kg (78.2 lb)	14.5 kg (32.0 lb)

El juego de 20 kg. se suministra con 1 bote la Parte A y una cubeta plástica la parte B. El bote de la Parte A esta parcialmente lleno para permitir añadir la Parte B y el pre-mezclado antes de la aplicación por pistola airless de toma única o aplicación manual a llana.
El juego de 50 kg se suministra en 2 botes llenos de la Parte A y 1 bote lleno de la Parte B. Apropiado para su uso con pistola airless de componentes múltiples.

Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.

PESO DEL PRODUCTO

Tamaño del Juego	Parte A Peso	Parte B Peso
kit de 20 kg (44.1 lb)	16.0 kg (35.2 lb)	6.4 kg (14.1 lb)
kit de 50 kg (110.2 lb)	39.1 kg (86.0 lb)	16.3 kg (36.0 lb)

ALMACENAMIENTO


Tiempo de vida	1 año en condiciones de temperaturas normales. Debería almacenarse en interiores y lejos de la luz solar directa. Se debe mantener un rango de temperatura de 1-30°C (34-86°F).
----------------	---

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por en el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica esta sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local de International Paint que esta ficha técnica esta actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica esta disponible en nuestra web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la web.

Copyright © AkzoNobel, 08/10/2012.

 International y todos los nombres de productos que se mencionan en esta publicación son marcas registradas de Akzo Nobel, o para cuyo uso tiene licencia Akzo Nobel.

www.international-pc.com