

Epoxid

POPIS PRODUKTU Dvousložkový, vysokosušivý epoxidový základní nátěr s nízkým obsahem VOC. Obsahuje zinkfosfátovou antikorozi pigmentaci.

Univerzální vlastnosti tohoto základního nátěru umožňují mít pod kontrolou aplikaci robustního filmu.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Pro použití na škále průmyslových zařízení a infrastrukturních staveb.

Tento základní nátěr, v kombinaci se schváleným vrchním nátěrem, nabízí efektivní antikorozi ochranu v různých atmosférických prostředích.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERGARD 2511

Odstín	Červená , Šedá, Žlutohnědá
Stupeň lesku	Mat
Objem sušiny	80% ± 2%
Typická tloušťka nátěru	75-250 mikronů (3-10 mils) suchého filmu ekvivalentní 94-313 mikronům (3,8-12,5 mils) mokrého filmu
Teoretická vydatnost	8 m ² /litr při 100 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 321 sq.ft/US gallon při 4 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
Aplikační metoda	Vysokotlaké bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Štětce, Váleček

Doba schnutí

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	4 hodin(y)	11 hodin(y)	7 hodin(y)	6 měsíce(ů)
15°C (59°F)	2 hodin(y)	6 hodin(y)	4 hodin(y)	6 měsíce(ů)
25°C (77°F)	90 minut(y)	3 hodin(y)	3 hodin(y)	6 měsíce(ů)
40°C (104°F)	30 minut(y)	90 minut(y)	90 minut(y)	6 měsíce(ů)

Maximální intervaly pro přetírání jsou kratší, použijeme-li polysiloxanové vrchní nátěry. Další informace poskytne International Protective Coatings.

REGULAČNÍ ÚDAJE

Bod vzplanutí (Typicky)	Část A 29°C (84°F); Část B 30°C (86°F); Smícháno 32°C (90°F)	
Hustota	1,72 kg/l (14,4 lb/gal)	
Obsah těkavých organických látek (VOC)	1.64 lb/gal (197 g/l)	EPA Metoda 24
	120 g/kg	Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC)

Další detaily viz. sekce Charakteristika produktu

Epoxid

PŘÍPRAVA POVRCHU

Veškeré povrchy, které mají být natřeny musí být čisté, suché a bez kontaminací. Před aplikací nátěrů všechny povrchy zhodnoťte a ošetřete v souladu s ISO 8504-2000. Olej a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

Ocel

Abrazivně otryskejte na min. Sa21/2 (ISO 8501-1:2007) SSPC-SP6. Pokud se mezi otryskáním a aplikací Intergard 2511 objeví oxidace, povrch by měl být znovu otryskán na specifikovaný vizuální standard. Povrchové defekty, které se projeví procesem tryskání by měly být vybroušeny, vyplněny, či patřičným způsobem ošetřeny. Doporučuje se ostrohraný povrchový profil 40-75 mikronů (1.6-3.0 mils)

Ocel opatřená shop primerem (mezioperačním dílenským základním nátěrem)

Svarové spoje a poškozené plochy by měly být abrazivně otryskány na minimální standard Sa2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP6. Tam kde to není prakticky dosažitelné je akceptovatelná příprava na SSPC SP11.

APLIKACE

Míchání	Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.			
	(1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A).			
	(2) Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tužidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte.			
Směsný poměr	3 část(i) : 1 část(i) objemově			
Doba zpracovatelnosti	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	2 hodin(y)	90 minut(y)	60 minut(y)	30 minut(y)
Vysokotlaké bezvzduchové stříkání	Doporučeno	Rozsah trysek 0,38-0,48 mm (15-19 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)		
Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)	Vhodné	Pistole Vzduchová hlava Tryska	DeVilbiss MBC, nebo JGA 704 nebo 765 E	
Štětec	Vhodné	Pouze malé plochy a pásové nátěry		
Váleček	Vhodné	Pouze malé plochy		
Ředidlo	International GTA220.	Neředte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa		
Čistící prostředek	International GTA822			
Přerušeni práce	Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli, nebo stříkacím zařízeních. Důkladně propláchněte celý aparát ředidlem GTA822. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušeni práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.			
Čištění	Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA822. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započatí práce včetně prostojů. Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.			

Epoxid

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Aplikujte za dobrých klimatických podmínek. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C (5° F) nad rosným bodem.

Pokud aplikujete Intergard 2511 štětcem, nebo válečkem, může být pro dosažení požadovaného silného filmu a rovnoměrné kryvosti nezbytné aplikovat několik nátěrových vrstev.

Aplikace nadměrné tloušťky Intergard 2511 jednak prodlouží minimální dobu pro přetírání a manipulaci a může také negativně ovlivnit přetírací vlastnosti nátěru.

Maximální přetírací interval je závislý na integritě exponovaného nátěru. Vrstva silná 75 mikronů DFT bude za normálních podmínek přetíratelná po 6-12 měsících (v závislosti na korozním prostředí) za předpokladu, že je řádně očištěná a jakékoliv mechanicky poškozené plochy opraveny.

Pokud teploty klesnou k 5°C, bude možná nutné aplikaci pomoci přidáním ředidla.

Stejně jako u všech epoxidů, bude Intergard 2511 v expozici vnějšímu prostředí křídovat a ztratí původní barvu.

Intergard 2511 není určen pro trvalý ponor.

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněny nízkomolekulárními reaktivními aditivy, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Doporučené vrchní nátěry jsou:

Interfine 878	Interfine 979
Interseal 670HS	Interthane 870
Interthane 990	Interzone 954

Epoxid

DALŠÍ INFORMACE Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	20 litrů	15 litrů	20 litrů	5 litrů	5 litrů
V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.					
PŘEPRAVNÍ HMOTNOST	Velikost balení	Část A		Část B	
	20 litrů	29.5 kg		7.1 kg	
SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	12 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.			

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nové nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese www.international-marine.com nebo www.international-pc.com a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Copyright © AkzoNobel, 1. 11. 2017.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

www.international-pc.com