# Ceilcote<sub>®</sub> 662 Flakeline



# **Epoxy Novolac**

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Ceilcote 662 Flakeline é um epóxi novolac com fibra de vidro e excelente resistência a uma ampla gama de ácidos e soluções alcalinas, projetado para aplicação sobre substratos de aço ou betão.

### USO RECOMENDADO

Ceilcote 662 Flakeline é adequado para serviço em tanques, canais, fossas e pisos. A sua superior resistência química e à permeação torna-o adequado para o serviço em ácido sulfúrico.

## INFORMAÇÃO PRÁTICA CEILCOTE 662 FLAKELINE

Cor Cinzento, Off White

Brilho Não aplicável

Volume de Sólidos 100%

Espessura 375-625 mícrons (15-25 mils) em seco, equivalente a

375-625 mícrons (15-25 mils) em húmido por demão

Rendimento Teórico 2,22 m²/litro para uma espessura de filme seco de 450 mícrons e

para o volume de sólidos mencionado.

89 sq.ft/galão US para uma espessura de filme seco de 18 mils e

para o volume de sólidos mencionado.

Rendimento Prático Considerar os factores de perda apropriados. O rendimento poderá

variar com cada especificação de pintura e a configuração da superfície a pintar; consulte o Guia de Aplicação relevante e a

especificação

**Método de Aplicação** Pistola "Airless", Pistola airless de componentes múltiplos, rolo,

trincha

## Tempo de Secagem

Intervalo de repintura com os produtos recomendados

Temperatura	Ao tacto	Duro	Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	7 horas	36 horas	12 horas²	28 dias¹
15°C (59°F)	6 horas	24 horas	8 horas <sup>2</sup>	28 dias¹
25°C (77°F)	3 horas	9 horas	6 horas <sup>2</sup>	14 dias¹
40°C (104°F)	2.5 horas	4 horas	3 horas <sup>2</sup>	7 dias¹

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Os valores indicados são relativos à utilização em ambiente fechado no interior de tanques. Em situações em que possa ocorrer exposição aos UV entre demãos os tempos de repintura máximos deverão ser mais curtos. Consultar a International Protective Coatings para obter pormenores adicionais.

#### INFORMAÇÃO LEGAL

Ponto de Inflamação Parte A 121°C (250°F); Parte B 111°C (232°F); Misturado >100°C (212°F)

Peso Específico 1,31 kg/l (10,9 lb/gal)

VOC 0.08 lb/gal (10 g/lt) EPA Método 24

87 g/kg Directiva EU sobre Emissões de Solventes

(Directiva do Conselho 2010/75/EC)

Consulte a secção relativa às características do produto para obter mais informações

# **Protective Coatings**

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> Os tempos de repintura mínimos são indicativos e a repintura pode ser feita assim que esteja suficientemente duro para se poder caminhar por cima.

# Ceilcote<sub>®</sub> 662 Flakeline

# **XInternational**

# **Epoxy Novolac**

PREPARAÇÃO DE SUPERFICIE

Todas as superfícies a revestir devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

Os óleos ou gorduras devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

#### Substratos de Aço

Para serviço em imersão ou em condições de humidade ou alta temperatura, este produto deverá ser aplicado em superfícies preparadas por decapagem por jacto abrasivo ao grau Sa3 (ISO 8501-1:2007), SSPC-SP5 ou NACE #1. Em ambientes secos pode ser utilizada decapagem por jacto abrasivo ao grau Sa2½ (ISO 8501-1:2007), SSPC-SP10 ou NACE #2. Recomenda-se um perfil superficial angular de 75-100 mícrons (3-4 mils).

#### Substratos de Betão

O betão deve estar bem curado antes de se aplicar o primário. A superfície do betão deve estar seca e passar o teste da folha de plástico (ASTM D4263). As superfícies devem estar todas limpas, secas e isentas de agentes de cura, óleos de cofragem, agentes plastificantes, endurecedores de superfície, eflorescência, gordura, óleo, sujidade, revestimentos antigos e betão solto ou a desintegrar-se. Todo o betão também deve ser tratado por decapagem abrasiva para promover rugosidade e remover as leitadas de cimento. A coesão superfícial do betão (ASTM 4541) deve ser, no mínimo, 2Mpa (300 psi). Consultar o Guia da Preparação de Superfícies de Betão para obter informação adicional.

As superfícies devem ser tratadas com primário Ceilcote 680 ou Ceilcote 680M a 50 - 125 microns WFT (2-5 mils WFT)

## **APLICAÇÃO**

### Mistura

Ceilcote 662 Flakeline deve ser sempre misturado e aplicado de acordo com o Guia de Aplicação detalhado para o Sistema de pintura subsequente.

O material é fornecido em duas embalagens como uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Logo que a unidade tenha sido misturada, deve ser utilizada dentro da vida útil da embalagem especificada.

- (1) Agitar a Base (Parte A) com um agitador eléctrico.
- (2) Combinar o conteúdo integral do Íniciador (Parte B) com a Base (Parte A) e misturar bem com o agitador eléctrico.

Não misturar mais material do que aquele que pode ser aplicado dentro do tempo de vida útil recomendado.

Proporção da Mistura 2 parte(s): 1 parte(s) em volume

Vida Útil da Mistura

10°C (50°F) 15°C (59°F) 25°C (77°F) 40°C (104°F) 45 minutos 40 minutos 40 minutos 30 minutos

Pistola airless de componentes múltiplos

Apropriado

Pistola "Airless"

Recomendado Gama de bicos 0,63-0,89 mm (25-35 thou)

Pressão total de saída do flui do no bico de atomização

não inferior a 141 kg/cm² (2005 p.s.i)

Pistola Convencional Apropriado

Consulte o guia de referência rápido do Ceilcote.

Convencional trincha

Apropriado

Podem ser necessárias diversas demãos para se atingir a espessura de filme especificada.

rolo

Apropriado Use rolos de mohair de pelo médio. Podem ser

necessárias diversas demãos para se atingir a

espessura de filme especificada.

Diluente

NÃO DILUIR

Diluente de Limpeza Diluente Ceilcote T-410

Interrupções do Trabalho Dilucitie Celicole 1-410

Não deixar acumular material nas mangueiras, pistola ou equipamento de pintura. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com diluente T-410. Após a mistura, a unidade deve ser usada totalmente e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas. Após a mistura, o trabalho deve continuar até que todo o material misturado tenha sido usado.

Limpeza

Limpar todo o equipamento imediatamente após a sua utilização com Diluente T-410. É de boa prática limpar periodicamente o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A frequência de limpeza dependerá da quantidade de material aplicado, temperatura e tempo decorrido incluindo as paragens.

Today a material and material and a material and a material decree.

Todos os materiais sobrantes e embalagens vazias deverão ser eliminados de acordo com os regulamentos/legislação locais apropriadas.

# Ceilcote® 662 Flakeline



# **Epoxy Novolac**

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Deverão ser consultados os Procedimentos de Trabalho detalhados para o Sistema Ceilcote relevante antes da utilização.

A aplicação de Ceilcote 662 Flakeline deve ser feita pela Empresa de Aplicação usando trabalhadores treinados nos procedimentos de aplicação. É fortemente aconselhado que tanto a aplicação como a supervisão da aplicação seja feita apenas por pessoal profissional que tenha sido treinado na utilização correta dos produtos.

A especificação exata em relação à espessura seca do filme e número de demãos serão fornecidos pela International Protective Coatings antes do início da aplicação.

A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho. Deve ser providenciada a ventilação adequada durante a aplicação e processo de cura. Equipamento de desumidificação, ar condicionado e/ou aquecimento podem ser necessários para controlar as condições ambientais

Este produto pode ser suscetível de formar aminas superficiais; se ocorrer, lavar com água e deixar secar antes de repintar

Durante todo o processo de aplicação, a temperatura do ar e do produto devem estar entre os 10°C (50°F) e os 43°C (110°F).

Quando se trabalha no exterior ou em exposição solar, pode ocorrer a libertação de ar/gases da superfície de betão quando a temperatura aumenta, devido à luz solar ou aumento da temperatura ambiente. Isto pode provocar bolhas ou poros no revestimento aplicado. Quando este problema acontece é necessário proteger a superfície da luz solar e/ou aplicar o produto ao final do dia ou à noite, de modo que o processo de cura se inicie sem que ocorra a libertação de gases do betão. Consulte a International Protective Coatings para obter informações mais detalhadas.

Tempo de Reposição em Serviço:

10°C (50°F) 10 dias 21°C (70°F) 5 dias 32°C (90°F) 3 dias

A resistencia máxima de Ceilcote 662 Flakeline à temperatura contínua seca é de 149°C (300°F).

Ceilcote 662 Flakeline pode ser utilizado como parte dos seguintes sistemas:

#### Sistema de Revestimento

Utilize o primário Ceilcote 680 ou 680M. Aplicar primário adicional e de seguida aplicar o reforço com manta de fibra de vidro sem deixar rugas ou zonas ocas. Usar material adicional onde necessário até que a manta esteja translúcida. Termine com uma ou mais demãos de Ceilcote 662 Flakeline.

#### Sistema MR

Utilize o primário Ceilcote 680 ou 680M seguido por uma demão base de Ceilcote 505 Coroline incluindo Ceilcote 662 Flakeline só deve ser repintado por ele mesmo. Demão de reforço com manta. Termine com uma ou mais demãos de Ceilcote 662 Flakeline.

#### Sistema Ceiline

Utilize o primário Ceilcote 680 ou 680M seguido de uma demão base do elastómero Ceilcote Ceilline incluindo a manta de reforço de fibra de vidro. Termine com uma ou mais demãos deCeilcote 662 Flakeline.

Mais detalhes de aplicação podem ser encontrados nas fichas técnicas de cada um dos produtos mencionados.

Quando for necessário um acabamento cosmético durável, com bom brilho e boa retenção da cor, usar para demãos finais produtos recomendados.

Nota: Os valores de VOC indicados são os máximos possíveis para o produto, tendo em consideração as variações devido a diferencas de cor e as normais tolerâncias de fabrico.

Os aditivos reactivos de baixo peso molecular, os quais fazem parte da película de tinta durante as condições normais de cura, também afectarão os valores de VOC quando estes são determinados pela norma EPA Método 24.

### SISTEMAS COMPATÍVEIS

Ceilcote 662 Flakeline deve ser aplicado sobre substratos preparados corretamente. No entanto, é adequado para aplicação sobre os seguintes primários:

Ceilcote 680 Primer Ceilcote 680M

Ceilcote 662 Flakeline também pode fazer parte de outros sistemas de pintura tais como

Ceilcote 662 Ceilline Ceilcote 662 Lining
Ceilcote 662 MR Ceilcote 662AR Flakeline

# Ceilcote® 662 Flakeline

# **XInternational**

# **Epoxy Novolac**

### INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informação mais detalhada com respeito a normas industriais, termos e abreviaturas usadas nesta folha de dados pode ser encontrada nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- · Definições e Abreviaturas
- · Preparação da Superfície
- · Aplicação da Tinta
- · Rendimentos Teóricos e Práticos
- · Ceilcote 662 Flakeline Processos de Trabalho

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas secções de informação.

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a ser aplicado apenas por profissionais em situações industriais.

Todos os trabalhos que envolvam a aplicação e utilização deste produto deverão ser executados em obediência de todas as normas, regulamentos e legislação nacionais sobre Saúde, Segurança e Ambiente.

Deve ser instalada a ventilação adequada durante a aplicação e após esta, durante o período de secagem (consultar as folhas de dados do produto sobre tempos de secagem habituais) para manter as concentrações de solventes dentro de limites seguros e evitar incêndios e explosões. Será necessária exaustão forçada em espaços confinados. Deverá ser providenciada, durante a aplicação e secagem, ventilação e/ou equipamento de respiração de protecção pessoal (máscaras com alimentação de ar ou máscaras com filtro). Tomar as precauções necessárias para evitar contactos com a pele e olhos (fatos-macacos, luvas, óculos, máscaras, creme de protecção, etc.).

Antes da utilização, pedir, ler e seguir os conselhos dados nas Folhas de Dados sobre Segurança de Materiais (Agentes de Base e de Secagem, se embalagem dupla) e a secção Saúde e Segurança dos Processos de Aplicação de Revestimento deste produto.

No caso de ser executada soldadura ou corte com maçarico em metal revestido com este produto, serão emitidos poeiras e fumos, que exigirão a utilização de equipamentos de protecção individual apropriados e a adequada ventilação e exaustão do local.

Os pormenores sobre as medidas de segurança dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho. Se não compreender completamente estas advertências e instruções, ou se não conseguir respeitá-las na íntegra, não utilizar o produto e consultar a International Protective Coatings.

<b>EMBALAGEM</b>	Tamanho da	Parte	: A	Part	e B		
	Embalagem	Vol	Embalagem	Vol	Embalagem		
	15 litro	10 litro	20 litro	5 litro	5 litro		
	5 US gal	3.3 US gal	5 US gal	1.7 US ga	l 3.5 US gal		
	Contacte a AkzoNoh	el nara saher	sobre a dispor	nibilidade de	outros tamanhos	de embalager	m

PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da	Parte A	Parte B
	Embalagem 15 litro	15.26 kg	6.48 kg
	5 US gal	41.7 lb	19.4 lb

ARMAZENAMENTO	Prazo de	No mínimo 12 meses a 25°C (77°F). Sujeito a reinspecção posterior.
	Armazenamento	Armazenamento Armazenar em condições secas, à sombra e afastado
		de fontes de calor e de ignição.

## Nota importante

A informação contida nesta ficha técnica do produto não pretende ser exaustiva: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer finalidade, não especificamente recomendadanesta ficha técnica, sem primeiro obter uma confirmação escrita da International, sobre a conformidade do produto para o fim pretendido, fá-lo à sua inteira responsabilidade. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão correctas dentro do nosso melhor conhecimento, mas não temos controlo sobre a qualidade ou a condição do substracto ou muitos outros factores que poderão afectar o uso e aplicação do produto. Portanto, a não ser que especificamente concordemos por escrito, não aceitamos quaisquer responsabilidades para o desempenho do produto ou para (Sujeito à extensão máxima permitida por Lei) qualquer perda ou avaria proveniente do uso do produto. Vimos por este meio renunciar a quaisquer garantias ou representações, expressas ou implicitas, por força da lei ou outros, incluindo, sem limitações, qualquer garantia implicita de comercialização ou aptidão para uma finalidade específica. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com atenção. A informação contida nesta ficha técnica poderá sofrer alterações de tempos a tempos de acôrdo com a experiência e a política de continuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar com o seu representante local que a ficha técnica do produto está actualizada, antes de utilizar o produto. Esta ficha técnica está disponivel no nosso site da internet em www.international-marine.com , ou www.international-pc.com, e deve coincidir com este documento. Se houver algumas discrepâncias entre este documento e a versão da Ficha Técnica disponivel na internet este último vai prevalecer.

Copyright © AkzoNobel, 11/05/2021.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel.

### www.international-pc.com