

**PRODUKT-
BESKRIVNING**

En trekomponent beväxningshindrande silikonelastomer täckfärg utan biocider.

**ANVÄNDNINGS-
OMRÅDE**

Som täckfärg i Intersleek 3-skikt beväxningshindrande system.

Ger ett biocidfritt alternativ till konventionella beväxningshindrande färger. Låg ytenergi gör produkten lätt att hålla ren ifrån beväxning, vilket minimerar rengörings- och underhållskostnader.

Mycket lämplig för användning på konstruktioner där konventionella beväxningshindrande färger ej får användas av miljöskäl, exempelvis på offshorekonstruktioner och i vattenintag till kraftstationer. Den är också lämplig som täckfärg på flexibla underlag som gummi och neopren.

**PRAKTISK
INFORMATION FÖR
INTERSLEEK 425**

Kulör	Svart, Grå, Vit, Gul
Glans	Blank
Volymtorrhalt	72%
Normalt använd skiktjocklek	150 µm (6 mil) torrt skikt motsvarar 208 µm (8,3 mil) vått skikt
Teoretisk sträckförmåga	4,80 m ² /liter vid 150 µm torrt skikt 192 sq.ft/US gallon vid 6 mil torrt skikt
Praktisk sträckförmåga	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor
Appliceringsmetod	Högtryckssprutning, Konventionell Spruta (Tryckfat), Pensel
Torkningstid	

Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	Övermålningsintervall med rekommenderade täckfärger	
			Min	Max
10°C (50°F)	8 timmar	10 timmar	12 timmar	Förlängd ¹
15°C (59°F)	6 timmar	8 timmar	10 timmar	Förlängd ¹
25°C (77°F)	3 timmar	5 timmar	6 timmar	Förlängd ¹
40°C (104°F)	45 minuter	60 minuter	2 timmar	Förlängd ¹

¹ * Se International Protective Coatings "Definitioner och förkortningar"

**SÄKERHETS- OCH
MILJÖDATA**

Flampunkt	Bas (Komp. A) 35°C (95°F); Härdare (Komp. B) 25°C (77°F); Blandad 25°C (77°F); Komponent C 25°C (77°F)		
Densitet	1,10 kg/l (9,2 lb/gal)		
v.o.c	2.11 lb/gal (254 g/lit)	EPA Metod 24	
	241 g/kg	EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel (Council Directive 1999/13/EC)	

Se avsnittet Produktegenskaper för ytterligare information

FÖRBEHANDLING

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall ytan uppfylla ISO 8504:2000.

Stålytor

Intersleek 425 skall alltid appliceras på ett rekommenderat rostskyddssystem som övermålsats med vidhäftningsmodifieraren Intersleek 167 och häftgrund Intersleek 386 (Intersleek 381 i Nord Amerika). Grundfärgen skall vara torr och fri från all kontaminering, och Intersleek 425 måste appliceras inom det specificerade övermålningsintervallet (se relevant produktdatablad).

Undermåliga ytor, skador mm, ska förbehandlas i enlighet med angiven standard (t.ex. Sa2½ ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10, slipande blåstring, eller SSPC-SP11 (Maskinell rengöring) och fläckgrundas med fullt grundmålningsystem före appliceringen av Intersleek 425.

Flexibla underlag

Intersleek 425 skall appliceras på korrekt behandlade ytor som har grundmålsats med Intersleek 386 (Intersleek 381 i Nord Amerika). Konsultera International Protective Coatings för råd och rekommendationer.

APPLICERING

Blandning/omrörning	Intersleek 425 levereras i tre burkar som en sats. Blanda alltid till en komplett sats med angivna proportioner. När satsen har blandats till måste den användas inom den angivna brukstiden.			
	(1)	Rör om basen (Komp. A) med en maskinell omrörare.		
	(2)	Rör om härdaren (Komp. B) med en maskinell omrörare.		
	(3)	Blanda all härdare (Komp. B) och acceleratoren (Komp. C) med basen (Komp. A) och blanda samman omsorgsfullt med maskinell omrörare.		
Blandningsförhållande	7.5 del(ar) : 2.0 del(ar) : 0.5 del(ar) volymdelar			
Brukstid	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	2 timmar	90 minuter	60 minuter	20 minuter
Högtryckssprutning	Rekommenderas	Munstycke 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)		
Konventionell spruta (Tryckfat)	Rekommenderas	Pistol Luftmunstycke Vätskespets	Luftmunstycke 704 eller 765 E	
Pensel	Lämplig - Endast små ytor	Normalt kan 75-100 µm (3,0-4,0 mil) åstadkommas		
Rulle	Inte lämplig			
Förtunning	International GTA007	Förtunna inte mer än vad lokal miljöskyddslagstiftning medger		
Rengöringsmedel	International GTA822 (eller International GTA415)			
Efter avslutat arbete	Låt inte materialet bli kvar i slangar, pistol eller sprututrustning. Spola omsorgsfullt igenom all utrustning med International GTA822. När satsen blandats skall den inte återförslutas och vi rekommenderar att arbetet efter längre tids avbrott återupptas med nyblandad sats.			
Rengöring av utrustning	Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA822. Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustning under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutad mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar.			
	Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.			

**PRODUKT-
EGENSKAPER**

Intersleek 425 innehåller silikon. VIKTIGT - maskera noggrant alla ytor som inte skall behandlas med Intersleek 425 för att eliminera risken för "silikonsmitta" på dessa ytor. **All** utrustning måste rengöras omsorgsfullt före användning. Viktigt är också mycket omsorgsfull rengöring innan de används på nytt med andra färgtyper för att eliminera risken för "silikonsmitta".

Vätskor som används för att rengöra Intersleek 425 får inte komma i kontakt med andra färger och målade ytor.

Intersleek 425 har en kort brukstid. Det är därför viktigt att planera arbetet noggrant för att hålla alla förseningar vid ett minimum, och att endast blanda den mängd som behövs varje gång, detta för att förebygga risken att materialet härdar i sprutan.

Maximal uppbyggnad i ett skikt erhålls bäst genom högtryckssprutning. Vid applicering med andra metoder kommer erforderlig skiktuppbyggnad sannolikt inte att uppnås. Applicering med konventionell spruta kräver ett flertal skikt i kryssmönster för att uppnå korrekt skiktjocklek. Låga och höga temperaturer kan kräva specifika appliceringsmetoder för att uppnå maximal skiktuppbyggnad.

Vid applicering av Intersleek 425 med pensel kan det vara nödvändigt att applicera flera skikt för att nå den specificerade skiktjockleken för systemet.

Denna produkt härdar inte tillräckligt under 5°C (41°F). För bästa möjliga resultat skall omgivningstemperaturen överstiga 10°C (50°F).

Exponering för allt för låg temperatur och/eller hög luftfuktighet under eller omedelbart efter appliceringen kan leda till ofullständig härdning och ytförorening som kan äventyra vidhäftningen till senare skikt.

Applicering av för tjocka skikt av Intersleek 425 förlänger såväl den kortaste övermålningstiden som hanteringstiden, och kan ha negativ inverkan på de långsiktiga övermålningsegenskaperna.

Liksom alla andra silikonelastomerer blir den yta som resulterar relativt mjuk och gummiartad, och är beständig mot direkta slag men kan skadas mekaniskt genom exempelvis mejsling, repning och skavning. Vid hantering av stålkonstruktioner som belagts med Intersleek 425 rekommenderar vi att kedjor inte används, utan att lyft i stället utförs med nylonstroppar.

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverkningsstoleranser.

Lågmolekylära tillsatser, som är avsedda att bilda del av färgfilmen vid normal härdningstemperatur, kan också påverka det angivna VOC-värdet när EPA Metod 24 tillämpas.

KOMBINERBARHET

Intersleek 425 måste appliceras på ett godkänt rostskyddande epoxisystem som övermålas med vidhäftningsmodifierare Intersleek 167 och häftgrund Intersleek 386 (Intersleek 381 i Nord Amerika).

Under vissa omständigheter där godkända rostskyddssystem har specificerats, och korta övermålningsintervaller kan hållas, är det möjligt att applicera Intersleek 425 på häftgrund Intersleek 386 (Intersleek 381 i Nord Amerika), utan behov för användning av vidhäftningsmodifierare Intersleek 167. Konsultera International Protective Coatings för råd och rekommendationer.

Denna produkt skall endast övermålas med sig själv, och aldrig med någon annan produkt.

**TILLÄGGS-
INFORMATION**

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på www.international-pc.com:

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

**SÄKERHETS-
FÖRESKRIFTER**

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Vid tvetsamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.


FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)		Komponent C	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	1 US gal	0.75 US gal	1 US gal	0.2 US gal	0.25 US gal	0.05 US gal	0.06 US gal
	5 liter	3.75 liter	5 liter	1 liter	1 liter	0.25 liter	0.38 liter
För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings							
PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)		Komponent C	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	5 liter	4.7 kg		1.1 kg		0.3 kg	
	1 US gal	7.3 lb		2 lb		0.4 lb	
LAGRING	Lagringstid	12 månader vid högst 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor.					

Viktigt meddelande

Informationen i databladet kan inte täcka allt. Den som använder produkten på annat sätt än som rekommenderas i detta datablad utan att först fått skriftligt godkännande från oss gör det på eget ansvar. Även om vi strävar efter att informationen om produkten, antingen i databladet eller på annat sätt, är korrekt, har vi ingen kontroll över förhållandena kring målningen eller övriga faktorer som kan påverka produktens användning och applicering. På grund härav friskriver vi oss från allt ansvar för skada som kan uppstå på grund av produktens egenskaper eller som en följd av produktens användning såvida vi ej skriftligen åtagit oss ett dylikt ansvar eller det rör sig om (enligt laga rätt) personskada som uppkommit till följd av vårdslöshet från vår sida. Alla levererade produkter och tjänster är underkastade våra Allmänna bestämmelser för leverans av material och tjänster. Ni bör begära en kopia av detta dokument och granska det omsorgsfullt. Den innefattande informationen i detta datablad är underkastad modifiering från tid till tid i skenet av erfarenheter och vår policy av fortlöpande utveckling. Det är användarnas ansvar att kontrollera med sina lokala International representanter att detta databladet är gällande innan användning av produkten.

Gäller från: 2011-11-29

Copyright © AkzoNobel, 2011-11-29.

 and International are trademarks.

www.international-pc.com