

Akrylisk Polysiloxan

PRODUKT- BESKRIVNING

En högprestanda, isocyanatfri tvåkomponent täckfärg med hög volymtorrhalt, som uppfyller gällande VOC-lagstiftning och ger ökad livslängd innan första underhåll när den används som en del i ett högprestanda rostkyddssystem. Interfine 878 ger överlägsen glans- och kulöbeständighet och betydligt förbättrad resistens mot gulning och kritning jämfört med typiska konventionella ytbeläggningar, inkluderade akryl- och polyuretantäckfärger.

ANVÄNDNINGS- OMRÅDE

Interfine 878 är en mycket slitresistent och flexibel täckfärg för applicering på korrekt grundmålade ytor, och ger gott skydd mot spill och stänk av en rad av kemikalier, t ex. syror, alkalier, lösningsmedel och saltlösningar. Lämplig för applicering med spruta eller rulle både i målningsverkstaden och som underhållsmålning på byggsplatsen, och är en idealisk lösning där lagstiftning förhindrar användandet av isocyanater eller begränsar utsläppsnivåerna av lösningsmedel.

För användning inom de marknadssektorer där det krävs hög standard och det estetiska och kosmetiska utseendet är ett grundkrav, exempelvis på stålkonstruktioner som sportarenor, broar, offshoreplattformar, FPSO-fartyg, cisternparker, kemiska och petrokemiska anläggningar, pappers- och pappersmassaindustri och kraftindustrin, i addition till allmänna och kommersiella stålarbeten där estetik är viktigt.

PRAKTISK INFORMATION FÖR INTERFINE 878

| | |
|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kulör | Stort sortiment via Chromascansystemet |
| Glans | Högblank |
| Volymtorrhalt | 72% |
| Normalt använd skiktjocklek | 50-75 µm (2-3 mil) torrt skikt motsvarar 69-104 µm (2,8-4,2 mil) vått skikt |
| Teoretisk sträckförmåga | 12 m ² /liter vid 60 µm torrt skikt 481 sq.ft/US gallon vid 2,4 mil torrt skikt |
| Praktisk sträckförmåga | Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor |
| Appliceringsmetod | Högtryckssprutning, Konventionell Spruta (Tryckfat), Rulle |

Torktider

| Temperatur | Dammtorr | Genomtorr | Övermålningsintervall med rekommenderade täckfärger | |
|--------------|------------|------------|-----------------------------------------------------|-----------------------|
| | | | Min | Max |
| 5°C (41°F) | 6 timmar | 8 timmar | 8 timmar | Förlängd ¹ |
| 15°C (59°F) | 4.5 timmar | 6 timmar | 6 timmar | Förlängd ¹ |
| 25°C (77°F) | 3 timmar | 4 timmar | 4 timmar | Förlängd ¹ |
| 40°C (104°F) | 1.5 timmar | 2.5 timmar | 2.5 timmar | Förlängd ¹ |

¹ * Se International Protective Coatings "Definitioner och förkortningar"

Torktiderna gäller vid nämnda temperaturer och 50% relativ luftfuktighet.

Övermålningsintervallet till rekommenderade grundfärger/mellanfärger är beroende på vilken grundfärg/mellanfärg som använts. Var god se sektionen Kombinerbarhet.

SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

Flampunkt Bas (Komp. A) 34°C (93°F); Härdare (Komp. B) 55°C (131°F); Blandad 35°C (95°F)

Densitet 1,34 kg/l (11,2 lb/gal)

v.o.c 2.05 lb/gal (246 g/lit) EPA Metod 24
194 g/kg EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel
(Council Directive 1999/13/EC)

Se avsnittet Produktegenskaper för ytterligare information

Akrylsk Polysiloxan

FÖRBEHANDLING

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall ytan uppfylla ISO 8504:2000.

Grundmålade ytor

Interfine 878 skall alltid appliceras över en rekommenderad rostskyddsgrundfärg. Grundfärgen skall vara torr och fri från all kontaminering, och Interfine 878 måste appliceras inom det specificerade övermålningsintervallet (se relevant produktdatablad).

Undermåliga ytor, skador m.m., skall förbehandlas i enlighet med angiven standard (t.ex. Sa2½ (ISO 8501-1:2007), eller SSPC-SP6, Slipande blästring, eller SSPC-SP11, Maskinell rengöring) och åter grundmålas före applicering av Interfine 878.

APPLICERING

| | | | | |
|----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|----------------------------|
| Blandning/omrörning | Materialet levereras i två burkar som en sats. Blanda alltid till en komplett sats med angivna proportioner. När satsen har blandats till måste den användas inom den angivna brukstiden. | | | |
| | (1) Rör om basen (Komponent A) med en maskinell omrörare | | | |
| | (2) Blanda all härdare (Komponent B) med basen (Komponent A) och blanda samman omsorgsfullt med maskinell omrörare. | | | |
| Blandningsförhållande | 5 del(ar) : 1 del(ar) volymdelar | | | |
| Brukstid | 5°C (41°F) 3,5 timmar | 15°C (59°F) 2,5 timmar | 25°C (77°F) 2 timmar | 40°C (104°F) 1,5 timmar |
| Högtryckssprutning | Rekommenderas | Munstycke 0,28-0,43 mm (11-17 thou) Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.) | | |
| Konventionell spruta (Tryckfat) | Rekommenderas | Pistol Luftmunstycke Vätskespets | Luftmunstycke 704 eller 765 E | |
| Pensel | Lämplig - Endast små ytor | Normalt kan 25-50 µm (1,0-2,0 mil) åstadkommas | | |
| Rulle | Lämplig | Normalt kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) åstadkommas | | |
| Förtunning | International GTA007 | Förtunna inte mer än vad lokal miljöskyddslagstiftning medger. | | |
| Rengöringsmedel | International GTA007 | | | |
| Efter avslutat arbete | Låt inte materialet bli kvar i slangar, pistol eller sprututrustning. Spola omsorgsfullt igenom all utrustning med International GTA007. När satsen blandats skall den de inte återförslutas och vi rekommenderar att arbetet efter längre tids avbrott återupptas med nyblandad sats. | | | |
| Rengöring av utrustning | Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA007. Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustning under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutad mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar. | | | |
| | Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar. | | | |

Akrylisk Polysiloxan

PRODUKT- EGENSKAPER

Teknologin använd i Interfine 878 är patentskyddad (US 6,281,321 och EP 0 941290).

Glans och ytfinish är beroende på appliceringsmetod. Undvik att använda olika appliceringsmetoder på samma objekt om så är möjligt.

Bäst finish ger konventionell spruta.

Applicering med pensel eller rulle kan kräva två skikt Interfine 878 för att nå full täckning, speciellt vid målning av ljusa kulörer på mörka grund/mellanfärger. För röda, gula och orange kulörer kan det vara lämpligt att välja en ljus grund- eller mellanfärg.

Denna produkt får endast förtunnas med rekommenderad International förtunning. Användandet av alternativa förtunningsmedel, speciellt de som innehåller alkoholer och ketoner, kan kraftigt hämma färgens härdningsmekanism.

Brukstiderna får inte överskridas även om materialet fortfarande är flytande och verkar användbart. Det är god arbetspraxis att alltid starta arbetet med öppnade fulla förpackningar. På grund av härdarens fuktkänslighet finns en risk för reaktion med fukt i en i öppen förpackning, som negativt kan påverka prestandan i det sista skiktet.

Ståltemperaturen måste alltid ligga minst 3°C (5°F) över aktuell daggpunkt vid applicering.

Sörj för tillräcklig ventilation vid applicering av Interfine 878 i slutna utrymmen.

Försiktighet måste vidtagas sprutapplicering av flera skikt Interfine 878. Var noga med att en homogen våt film appliceras för att försäkra korrekt vidhäftning till underliggande skikt. Misslyckas man med detta kan det försämra utseende och prestanda.

Interfine 878 härdar tillfredsställande vid relativa luftfuktigheter mellan 40% och 85%. Härdningen är långsammare vid lägre luftfuktighet och snabbare vid högre.

Kondens under eller omedelbart efter appliceringen kan leda till en matt yta och ett undermåligt färgskikt.

Vid övermålning efter utomhusexponering eller åldring måste man säkerställa komplett rengöring av ytan för avlägsnande av all ytkontaminering såsom olja, fett, saltkristaller och bilavgaser, före applicering av ytterligare ett skikt Interfine 878.

För tidig exponering för vattenansamlingar kan ge kulörförändringar, särskilt på mörka kulörer och vid låga temperaturer.

Denna produkt rekommenderas inte för undervattensbruk.

När ihållande stänk av kemikalier eller lösningsmedel är sannolikt, kontakta International Protective Coatings för information angående lämplighet.

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverkningsstoleranser.

Lågmolekylära tillsatser, som är avsedda att bilda del av färgfilmen vid normal härdningstemperatur, kan också påverka det angivna VOC-värdet när EPA Metod 24 tillämpas.

KOMBINERBARHET

Interfine 878 kan appliceras över ett begränsat utbud av mellanfärger.

Absoluta maximala övermålningsintervaller med Interfine 878 beror på grundfärgen/mellanfärgen. Relevant produktdata för grundfärg/mellanfärg och Interfine 878 Rekommenderade Arbetsprocedurer bör konsulteras innan användning.

Lämpliga mellanfärger är:

| | |
|-----------------|-----------------|
| Intercure 200 | Interseal 670HS |
| Intercure 200HS | Interzone 505 |
| Intergard 475HS | Interzone 954 |
| Interplus 356 | |

För andra passande grundfärger/mellanfärger, konsultera International Protective Coatings.

Akrylisk Polysiloxan

TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på www.international-pc.com:

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga
- Interfine 878 Appliceringsmanual

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Vid tveksamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.

| FÖRPACKNINGS- STORLEK | Förpackningsstorlek | Bas (Komp. A) | | Härdare (Komp. B) | |
|----------------------------------------------------------------------------|---------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-------------------|----------------------|
| | | Volym | Förpacknings storlek | Volym | Förpacknings storlek |
| | 20 liter | 16.67 liter | 20 liter | 3.33 liter | 5 liter |
| | 5 US gal | 4.17 US gal | 5 US gal | 0.83 US gal | 1 US gal |
| För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings | | | | | |
| PRODUKTVIKT | Förpackningsstorlek | Bas (Komp. A) | | Härdare (Komp. B) | |
| | | | | | |
| | 20 liter | 25.4 kg | | 3.7 kg | |
| | 5 US gal | 54.7 lb | | 7.7 lb | |
| LAGRING | Lagringstid | Bas (Komp. A) 12 månader vid högst 25°C (77°F). Härdare (Komp. B) 6 månader vid högst 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor. | | | |

Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig konfirmering av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstår på grund av användning av denna produkt. Vi avsäger oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten.

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida www.international-marine.com eller www.international-pc.com, och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelse mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Gäller från: 2015-05-20

Copyright © AkzoNobel, 2015-05-20.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

www.international-pc.com