

Grunt wytrawiający

OPIS PRODUKTU Jednoskładnikowy, modyfikowany poliwinylbutyral, podkład wytrawiający kwasem fosforowym, wolny od chromianu cynku.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA Jako podkład do wstępnej obróbki przeznaczony do poprawy przyczepności i uszczelniania powierzchni metali nieżelaznych, takich jak aluminium, miedź, mosiądz, kadm, cynk i nikiel.

Interprime 539 jest szczególnie odpowiedni do gruntowania powierzchni ze stali ocynkowanej.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERPRIME 539

Kolor	Żółty, Różowy
Połysk	Mat
Objętościowa zawartość substancji stałych	24%
Typowa grubość	10-20 mikronów (0,4-0,8 milicali) na sucho, co odpowiada 42-83 mikronom (1,7-3,3 milicali) na mokro
Wydajność teoretyczna	16 m ² /litr przy 15 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 642 st.kw./galon przy 0,6 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
Wydajność praktyczna	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat
Metoda aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny, Pędzel, Wałek

Czas schnięcia

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	30 min.	60 min.	2 godz.	Przedłużony ¹
15°C (59°F)	20 min.	45 min.	60 min.	Przedłużony ¹
25°C (77°F)	15 min.	30 min.	60 min.	Przedłużony ¹
40°C (104°F)	10 min.	20 min.	60 min.	Przedłużony ¹

¹ Patrz: Definicje i Skrót International Protective Coatings

Przemalowanie zależy od warunków otoczenia. Więcej informacji można znaleźć w charakterystyce produktu.

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu 28°C (82°F)

Ciężar właściwy 1,06 kg/l (8,8 lb/gal)

Zawartość lotnych związków organicznych 6.20 lb/gal (744 g/l)
701 g/kg

EPA Metoda 24
Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników
(Dyrektywa 1999/13/EC)

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

Grunt wytrawiający

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

Preferowaną metodą obróbki powierzchni nieżelaznych przed nałożeniem systemów International Protective Coating jest czyszczenie strumieniowo-ściernie do Sa1 (ISO 8501-1: 2007) lub SSPC-SP7 albo szlifowanie grubym papierem ściernym po obróbce opisanej powyżej. Kiedy stosuje się czyszczenie strumieniowo-ściernie, należy stosować niskie ciśnienie powietrza z drobnym ścierniwem (80 mesh) i dyszę trzymać 1 metr od powierzchni. Interprime 539 należy używać tylko wtedy, gdy nie jest to możliwe.

Powierzchnie nieżelazne

Należy upewnić się, że powierzchnia jest czysta, sucha i wolna od produktów korozji metalu.

W przypadku podłoża z aluminium lub jego stopu powierzchnię należy oczyścić rozpuszczalnikiem zgodnie z SSPC-SP1, a następnie wytrawić chemicznie lub zastosować lekkie czyszczenie strumieniowo-ściernie. Ważne jest, aby po nałożeniu Interprime 539 zastosować system malarski odpowiedni do malowania aluminium.

Stal ocynkowana ogniowo

Jeśli nie przewiduje się fosforanowania na gorąco przed dostawą, należy powierzchnię odtłuścić zgodnie z SSPC-SP1 i usunąć wszelkie produkty korozji cynku przez przeszlifowanie ręczne.

APLIKACJA

Mieszanie	Ten produkt jest jednoskładnikowy. Przed użyciem powinien zawsze zostać dokładnie wymieszany mieszadłem mechanicznym.	
Stosunek mieszania	Nie dotyczy.	
Natrysk bezpowietrzny	Zalecana	Rozmiar dyszy 0,25-0,38 mm (10-15 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 112 kg/cm ² (1593 p.s.i.)
Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)	Odpowiedni	Pistolet DeVilbiss MBC lub JGA Dysza powietrzna 704 lub 765 Dysza materiałowa E
Natrysk powietrzny (konwencjonalny)	Zalecana	Stosować odpowiedni sprzęt
Pędzel	Odpowiedni	Należy uważać, aby uniknąć aplikacji na zbyt dużą grubość.
Walek	Odpowiedni	
Rozcieńczalnik	International GTA220	Patrz sekcja „Charakterystyka produktu”
Rozpuszczalnik myjący	International GTA220	
Przerwy w pracy	Nie pozostawiaj materiału w węzłach, pistolecie lub sprzęcie natryskowym. Dokładnie splucz cały sprzęt za pomocą International GTA220.	
Czyszczenie sprzętu	Natychmiast po użyciu wyczyść cały sprzęt rozcieńczalnikiem GTA220. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależy będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca aplikacji, włącznie z wszelkimi przerwami. Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutytylizowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.	

Grunt wytrawiający

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Należy uważać, aby malowana powierzchnia była całkowicie odtuszczona, w przeciwnym razie nie zostanie uzyskana dobra przyczepność kolejnych warstw.

Przy nanoszeniu Interprime 539 techniką natrysku powietrznego można dodać do 10% zalecanego rozcieńczalnika, aby ułatwić nakładanie powłoki i penetrację.

W przypadku aplikacji Interprime 539 metodą natrysku bezpowietrznego można dodać do 5% zalecanego rozcieńczalnika w celu ułatwienia nakładania powłoki i penetracji.

Kiedy aplikuje się Interprime 539 w przestrzeniach zamkniętych, zapewnić odpowiednią wentylację.

Ekspozycja na bardzo niskie temperatury i/lub wysoką wilgotność podczas lub bezpośrednio po aplikacji może skutkować niepełnym utwardzeniem i zanieczyszczeniem powierzchni, które może niekorzystnie wpływać na przyczepność kolejnych warstw.

Wilgoć lub deszcz działające na produkt przed jego utwardzeniem może spowodować krwawienie lub brązowienie powłoki, może pogorszyć utwardzanie i przyczepność kolejnej powłoki.

Nie nakładać jeśli wilgotność względna przekracza 90%, lub jeśli istnieje ryzyko kondensacji wilgoci.

Nadmierna grubość warstwy może prowadzić do rozwarstwień przy przemalowywaniu systemami grubopowłokowymi.

Aplikacja zbyt grubych kolejnych powłok zawierających mieszanki silnych rozpuszczalników może spowodować zmiękczenie Interprime 539. Może to spowodować późniejszą utratę przyczepności, gdy kolejna warstwa wysycha/utwardza się i należy tego unikać.

Chociaż Interprime 539 umożliwia przedłużenie czasu do przemalowania, nie zaleca się długotrwałego wystawiania na zewnątrz w wilgotnych warunkach, ponieważ może to prowadzić do osłabienia przyczepności kolejnych warstw. Zaleca się, aby czas do nałożenia kolejnej warstwy był jak najkrótszy. Skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych porad.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłań produkcyjnych.

Niskocząsteczkowe składniki reaktywne, tworzące część warstwy podczas utwardzania w typowych warunkach otoczenia, także wpływają na wartości LZO oznaczane przy użyciu Metody EPA 24.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Interprime 539 został zaprojektowany jako podkład do aplikacji na metale nieżelazne i powierzchnie ze stali ocynkowanej.

Następujące farby są zalecane do nakładania na Interprime 539:

Intercure 200	Intergard 475HS
Intercure 200HS	Intergard 540
Intercure 420	Interlac 658
Intergard 251	Interplus 770
Intergard 269	Interplus 880
Intergard 400	Interprime 106
Intergard 410	Interseal 670HS

Zawsze należy upewnić się, czy kolejne systemy powłok nałożono na wystarczającą grubość, aby odpowiednio zabezpieczyć podłoże.

Skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania dalszych szczegółów.

Grunt wytrawiający

INFORMACJA
DODATKOWA

Blizsze informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- Objasnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

ŚRODKI
OSTROŻNOŚCI,
BEZPIECZEŃSTWO I
HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

WIELKOŚĆ
OPAKOWAN

Komplet

Obj. Opak.

5 litr 5 litr 5 litr

Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.

CIĘŻAR WYSYŁKOWY

Komplet

5 litr 5.8 kg

PRZECHOWYWANIE

Okres przydatności Co najmniej 12 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprawdzie dokładamy wszelkich starań, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrażymy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2015-02-05.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

www.international-pc.com