

Epoxy

PRODUKTBESKRIVELSE En tokomponent, tjærefri, modificeret epoxybelægning.

ANVENDELSESOMRÅDE Som en tie coat mellem antikorrosiver og enten antifoulinger eller kosmetiske slutstrygninger for at sikre maksimale vedhæftnings og systemegenskaber på udvendige skibsarealer. Som et sealerlag over tributyltin (TBT) antifoulinger. Egnede til brug i nye konstruktioner, industriel vedligeholdelse samt reparationsituationer.

PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERGARD 263

Kulør	Begrænset farveudvalg til rådighed
Glans niveau	Matt
Volumetørstof	57% ±2% (ISO 3233:1998)
Typisk lagtykkelse	100 µm (4 mils) tørfilm svarende til 175 µm(7 mils) vådfilm
Teoretisk rækkeevne	5,70 m ² /liter ved 100 µm tørfilm og anført volumetørstof 229 sq.ft/US gallon ved 4 mil tørfilm og anført volumetørstof
Praktisk rækkeevne	Afhængig af tabsfaktor
Påføringsmetode	Airless sprøjtning, Luftforstøvning, Pensel, Rulle

Tørretid

Emnetemperatur	Støvtør	Håndterbar	Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinger	
			<i>Min</i>	<i>Max</i>
5°C (41°F)	12 timer	24 timer	12 timer	Forlænget ¹
15°C (59°F)	8 timer	20 timer	8 timer	Forlænget ¹
25°C (77°F)	6 timer	16 timer	6 timer	Forlænget ¹
40°C (104°F)	3 timer	10 timer	4 timer	Forlænget ¹

¹ Se internationale definitioner og forkortelser for beskyttelseslag
De minimale/maksimale data kan variere alt efter det anbefalede toplag.
Kontakt din internationale repræsentant for beskyttelseslag for Intersmooth Anti Fouling-toplag.

MILJØ - OG SIKKERHEDSDATA

Flammepunkt	Del A 45°C (113°F); Del B 21°C (70°F); Blandet 38°C (100°F)		
Produkt Vægt	1,54 kg/l (12,9 lb/gal)		
VOC	3.24 lb/gal (389 g/l)	EPA Metode 24	
	306 g/kg opløsningsmidler	EU-direktiv om emission af	

Se under Produktbemærkninger

Protective Coatings

Epoxy

FORBEHANDLING

Alle overflader, der skal males, skal være rene, tørre og fri for forureninger. Før maling bør alle overflader kontrolleres og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000.

Intergard 263 bør altid anvendes over et anbefalet korrosionsbestandigt malingsystem. Primeroverfladen skal være tør og fri for al forurening (Olie, fedt, salte etc.) og overmales med Intergard 263 indenfor det specificerede overmalingsinterval. (se i det relevante primerdatablad).

Områder med brud, skade osv. bør klargøres i henhold til de specificerede standarder (f.eks. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6, sandblæsning, eller SSPC-SP11, rengøring af el-værktøjer) samt påføres grundmaling forud for påførelsen af Intergard 263.

Kontakt din International Protective Coatings-repræsentant for specifikke anbefalinger

PÅFØRING

Omrøring	Materialet leveres i to spande, som en enhed. Bland altid en hel enhed i det forhold, hvori den leveres. Når enheden er blandet, skal den bruges inden for det potlife, der er angivet.			
	(1) Omrør basen (Del A) med en mekanisk omrører.			
	(2) Hæld hele indholdet af hærdere (Del B) i basen (Del A) og bland grundigt med en mekanisk omrører.			
Blandingsforhold	4.00 del(e) : 1.00 del(e) efter volumen			
Anvendelsestid	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	8 timer	7 timer	6 timer	3 timer
Airless sprøjtning	Anbefalet	Dyseboring 0,46-0,66 mm (18-26 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)		
Lufforstøvning (trykfødning)	Anbefalet	Pistol Dysekappe Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E	
Lufforstøvning (Konventionel)	Egnet	Brug velegnet mærkevareudstyr.		
Pensel	Egnet - Kun små områder	Ekstra coat kan være nødvendig for at opnå specificeret lagtykkelse.		
Rulle	Egnet - Kun små områder	Ekstra coat kan være nødvendig for at opnå specificeret lagtykkelse.		
Fortynder	International GTA220.	Fortynd ikke mere, end miljølovgivningen tillader.		
Rensemiddel	International GTA220	International GTA822	International GTA415	
Afbrydelse af arbejdet	Lad ikke produktet blive i slanger, pistoler eller sprøjteudstyr. Skyl alt udstyr grundigt med International GTA220/GTA822 eller GTA415. Når alle mallingsenheder er blevet blandet, bør de ikke genforsegles, og det anbefales, at arbejdet påbegyndes med friskblandede enheder efter længere tids pause.			
Rengøring	Rengør alt udstyr umiddelbart efter brug med International GTA220/GTA822 eller GTA415. Det er god praksis at skylle sprøjteudstyret flere gange i løbet af arbejdsdagen. Hvor tit afhænger af mængden af påført materiale, temperaturen og tidsforbruget, inklusive eventuelle forsinkelser. Overskrid ikke begrænsningerne for flydetid. Overskudsmateriale og tomme beholdere skal bortskaffes i henhold til gældende lovgivning/bestemmelser			

Epoxy

PRODUKT BEMÆRKNINGER Intergard 263 er primært designet til brug som mellemmalning mellem rustbeskyttende midler og et begroningshindrende stof eller kosmetisk finish, og sikrer maksimal systemadhæsion og ydeevne på udvendige beholdervægområder.

Maks. filmopbygning i ét lag opnås bedst med en luftløs sprøjte. Ved brug af andre påføringsmetoder, er der kun ringe mulighed for at opnå den ønskede filmopbygning.

Lave og høje temperaturer kan kræve særlige påføringsmetoder for at opnå en optimal filmopbygning.

Når man påfører Intergard 263 med pensel eller rulle, kan det være nødvendigt at påføre flere lag for at opnå den specificerede tørfilmtykkelse.

Dette produkt vil ikke hærde korrekt under 5 °C (41 °F).

Overfladetemperaturen skal altid være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet.

Ved påføring af Intergard 263 i lukkede rum, kræves god ventilation.

Udsættelse for dug eller regn før den specificerede hårdtørningstid, kan forårsage en forringelse i overfladesynet, som kan have en indflydelse på det endelige resultat. Dette fænomen er specielt iøjnefaldende i mørkere farver.

Som alle andre epoxymalinger, kridtes og misfarves Intergard 263 udendørs. Disse fænomener forringer imidlertid ikke de korrosionsbeskyttende egenskaber.

Kontakt din International Protective Coatings-repræsentant for specifikke anbefalinger.

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produkter med hensyn til kulør difference og normale produktions tolerancer.

SYSTEM FORLIGELIGHED

Intergard 263 er designet til brug på stålemner, der er blevet korrekt grundet. Egnede grundmalinger er:

Intergard 343
Intergard 787
Intershield 300
Interzinc 22*
Interzinc 52

*sprøjtetag kan være nødvendigt

Egnede dækmalinger er:

Intergard 263	Interthane 870
Intergard 740	Interthane 990
Intersmooth 7465HS SPC	Interthane 989

For andre passende primere/topcoats henvises til International Protective Coatings.

Epoxy

YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på www.international-pc.com:

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

SIKKERHEDSFORSKRIFTER

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/ene, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	15 liter	12 liter	18 liter	3 liter	3 liter
Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser					
TRANSPORT VÆGT	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol		Vol	
	15 liter	18.84 kg		2.91 kg	
LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	12 måneder ved 25 °C (77 °F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.			

Vigtig meddelelse

Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.

Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website www.international-marine.com eller www.international-pc.com og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.

Copyright © AkzoNobel, 05-02-2015.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

www.international-pc.com