

Epóxico

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Bar-Rust 234P es un revestimiento epóxico para tanques, de formula patentada, para curar a baja temperatura, de película gruesa, 100% sólidos.

USOS

Diseñado para inmersión en agua y agua potable, para compuertas y tuberías internas y externas. El Bar-Rust 234P se aplica con equipo de aspersión plural desde 25-50 mils EPS.

La certificación NSF es para tanques de más de 2,000 galones, tuberías de 36 pulgadas de diámetro o más y para válvulas de 4 pulgadas de diámetro o más. Vea el listado en www.NSF.org de "los componentes del sistema de agua potable" para su aplicación y curado.



Certificado segun NSF/ANSI 61

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO BAR-RUST 234P

Color	Casi Blanco, Amarillento
Apariencia	Semi-brillante
Sólidos en volumen	100%
Espesor recomendado	625-1250 micras (25-50 mils) en seco, equivalente a 625-1250 micras (25-50 mils) en húmedo
Rendimiento teórico	1.20 m ² /litro a un EPS de 812.50 micras y sólidos en volumen establecidos 49 ft ² /US galón a un EPS de 32.5 mils y sólidos en volúmen establecidos
Rendimiento práctico	Considere los factores de pérdida apropiados
Método de aplicación	Aspersión sin aire de componente plural
Tiempo de secado	

Tiempo entre capas con sí mismo

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Mínimo	Máximo
2°C (35°F)	7 horas	24 horas	5 horas	7 días
25°C (77°F)	4 horas	5 horas	3 horas	7 días
40°C (104°F)	60 minutos	60 minutos	60 minutos	5 días

DATOS REGULATORIOS

Punto de inflamación (típico)	Parte A 93°C (199°F); Parte B 93°C (199°F); Mezcla 93°C (199°F)
Peso Específico	1.61 kg/l (13.4 lb/gal)
VOC	0.12 lb/gal (15 g/lit) EPA Método 24

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

Epóxico

PREPARACION DE SUPERFICIE

Las superficies deben estar limpias, secas, libres de aceite, grasa, partículas extrañas y ser estructuralmente sólidas. Remover la pintura suelta, salpicaduras de mortero, cascarilla de laminación y óxido.

las superficies deben ser limpiadas según SSPC-SP1.

Superficies nuevas:

Steel

Las superficies de acero nuevas deben ser inicialmente limpiadas con chorro abrasivo a metal casi blanco de acuerdo con SSPC-SP10 o ISO8501-1:2007 Sa2½. El perfil de anclaje sobre el acero debe ser de al menos 75 micras (3,0 mils) en profundidad y ser de carácter agudo, dentado en oposición a un "patrón amartillado" (típicamente obtenido en el granallado).

Superficies Previamente Pintadas:

El Bar-Rust 234P no puede aplicarse a recubrimientos existentes. Todos los recubrimientos deben removerse y tratarse los sustratos como Superficies Nuevas.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Mezcla	Este material es suministrado en contenedores llenos para usarse con equipos de aspersion sin aire plurales. Una vez mezclados, el Bar-Rust 234P debe ser usado dentro del tiempo de vida útil especificada.	
Relación de mezcla	2 parte(s) : 1 parte(s) por volumen	
Vida útil (mezcla)	25°C (77°F) 20 minutos	40°C (104°F) 3 minutos
Pistola de aspersion sin aire (airless) de componente plural	Recomendado	Para mejores resultados, el producto debe calentarse a 37°-95°C (100°-120°F). Para mayores detalles, ver la sección características del producto
Brocha	Adecuado - Áreas pequeñas solamente.	
Rodillo	Adecuado - Áreas pequeñas solamente.	
Llana y/o espátula	Únicamente para áreas pequeñas o de reparación.	
Disolvente	NO DILUIR	
Limpiador	Reductor T-10	En la región del Distrito de Manejo del la Calidad del Aire de la Costa Sur de Estados Unidos, use el Adelgazador de limpieza #4267 u otro adelgazador que cumpla con las regulaciones locales de VOC y la Calidad del Aire.
Paros de trabajo	No deje material en mangueras, pistola o equipo de atomizado. Enjuague profusamente todo el equipo con Reductor T-10. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas, no deberán guardarse y se recomienda que tras paradas prolongadas recomience con unidades recién mezcladas.	
Limpieza	Limpie todo el equipo con ReductorT-10 inmediatamente después de usarlo. Es una buena práctica de trabajo lavar periódicamente el equipo durante el transcurso de la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo cualquier retraso. Todo el material sobrante y los recipientes vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la reglamentación/legislación regional apropiada.	

Epóxico

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Ventajas:

- Excelente adherencia a los sustratos de acero y concreto
- Baja contracción de curado
- Baja temperatura de curado - se curará a 35 °F (2 °C)
- Excelente resistencia al agua
- Ultra Bajo VOC

El Bar-Rust 234P debe ser aplicado con un sistema de aspersión plural, ya que su vida útil es muy corta. Las pruebas de aplicación han determinado que un sistema con dos bombas sin aire 68:1 configurado a una relación de mezcla 2:1 aplicara este producto con excelentes resultados. Para obtener los mejores resultados el producto debe ser aplicado calentando cada componente de 38° C a 49° C (100° F a 120° F), luego se aplica por aspersión usando una manguera de fluido de 1/2 ", a 351 kg/cm² mínimo (5000 psi) equipada con calentadores en-línea y una pistola de aspersión sin aire con boquillas con orificio de 525 a 529, o una pistola sin aire con presión equivalente y el paquete de Boquilla. Para áreas más pequeñas, retocar y reparar puede ser utilizado una llana, brocha o rodillo dentro de los límites de la vida de útil.

Es muy importante para la seguridad del aplicador y el correcto desempeño de Bar-Rust 234P contar con una buena ventilación en todas las partes del área cerrada. Es igualmente importante introducir aire seco y fresco en el área cerrada para eliminar todos los vapores de los disolventes. Dado que todos los vapores de los disolventes son más pesados que el aire, los conductos de ventilación deben llegar a las partes más bajas de las áreas cerradas, así como a cualquier hueco estructural. Se debe proporcionar ventilación durante todo el período de curado para asegurar que todos los disolventes hayan sido eliminados del recubrimiento.

La aplicación no se debe llevar a cabo cuando la humedad relativa sea mayor al 85% o la temperatura de superficie sea menor a 3° C (5° F) por arriba del punto de rocío.

Nota: Los valores de VOC son típicos y se mencionan únicamente como referencia. Dichos valores pueden variar dependiendo de factores tales como diferencias en color y tolerancias normales de manufactura.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

En la mayoría de las circunstancias, este producto se aplica directamente sobre el sustrato y no se recubre de nuevo.

Epóxico

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Mayor información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica pueden ser encontrados en los siguientes documentos, disponibles en www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico

Se encuentran disponibles copias individuales de estas secciones, previa solicitud.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en ésta hoja, la Hoja de datos de Seguridad de Materiales y el envase(s) y no debe ser utilizado sin consultar la Hoja de datos de Seguridad de los Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de éste producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvos y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de extracción local adecuada.

Si hay duda sobre el uso idóneo de este producto, favor de consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMANO DEL ENVASE	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Empaque	Vol	Empaque
	5 Gal (US)	5 Gal (US)	5 Gal (US)	5 Gal (US)	5 Gal (US)
Ponerse en contacto con International Protective Coatings para la disponibilidad de otros tamaños de envase.					
PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
	55 Gal (US)	901.9 lb		589.8 lb	
	5 Gal (US)	75.8 lb		46.3 lb	
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	12 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.			

Nota importante

La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta hoja de datos sin obtener primero la confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el propósito pretendido, lo hará bajo su propio riesgo. Cualquier consejo dado o anuncio realizado acerca del producto (tanto en esta hoja de datos o de otra forma) es correcto a nuestro mejor conocimiento pero no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos específicamente hacerlo por escrito, no aceptamos en absoluto cualquier responsabilidad por la calidad del producto (sujeto al grado máximo permitido por la ley) o cualquier pérdida o daño que surja del uso del producto. Por lo anterior negamos cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por efecto de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía implícita de comercialización o adecuación para un propósito particular. Todos los productos y consejos técnicos suministrados están sujetos a nuestras Condiciones de venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de tiempo en tiempo a la luz de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local que esta hoja técnica es actual antes de usar el producto.

Esta hoja de datos técnicos se encuentra disponible en nuestro sitio web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y deberá ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la hoja de datos Técnicos que aparece en la página web, entonces la versión en el sitio web tiene prioridad.

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación pertenecen a o son licenciadas por el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com