

Poliuretano

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Un acabado de uretano alifático de alto desempeño, semi-brillante, de dos componentes curado químicamente.

USOS

Para uso en acero correctamente preparado e imprimado, pisos de concreto o acero, mampostería, panel de yeso, yeso, metal, bloques de concreto, galvanizado, aluminio, concreto vaciado y ladrillo vidriado. Ideal para uso sobre acero estructural en exterior o interior, tuberías, construcciones metálicas, gabinetes de control, bandas transportadoras, bombas, exterior de tanques de almacenamiento, motores, maquinaria y vehículos de transporte.

También se puede usar en las áreas de servicio rudo en plantas procesadoras de alimentos, lecherías, escuelas, restaurantes, hospitales, centros penitenciarios, fábricas, estadios y parques de atracciones.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO DEVTHANE 378

Color	Blanco, Colores personalizados y premezclados
Apariencia	Semi-brillante
Sólidos en volumen	64%± 2%
Espesor recomendado	50-75 micras (2-3 mils) en seco, equivalente a 78-117 micras (3.1-4.7 mils) en húmedo
Rendimiento teórico	10.20 m ² /litro a un EPS de 63 micras y sólidos en volumen establecidos 407 ft ² /US galón a un EPS de 2.5 mils y sólidos en volumen establecidos
Rendimiento práctico	Considere los factores de pérdida apropiados
Método de aplicación	Aspersión sin aire, Rodillo, Pistola de aspersión Convencional, Brocha

Tiempo de secado

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Intervalo de repintado entre capas	
			Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	*	32 horas	10 horas	2 semanas
15°C (59°F)	*	24 horas	6 horas	2 semanas
25°C (77°F)	*	16 horas	3 horas	2 semanas

* no aplica

DATOS REGULATORIOS

Punto de inflamación (típico)	Parte A 27°C (81°F); Parte B 51°C (124°F); Mezcla 27°C (81°F)
Peso Específico	1.32 kg/l (11.0 lb/gal)
VOC	2.50 lb/gal (300 g/lit) EPA Método 24

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

Poliuretano

PREPARACION DE SUPERFICIE

Las superficies deben estar secas, limpias, libres de aceite, grasa, agentes desmoldantes, compuestos de curado, lechada de cemento, otros materiales extraños y ser estructuralmente sólidas. Quite toda la pintura suelta, las salpicaduras de mortero, escamas de laminación y herrumbre.

Por favor, consulte la sección "sección de compatibilidad de los sistemas" para primarios aprobados. Para asegurar una apariencia óptima, cualquier primario o capa base debe estar lisa y libre de defectos superficiales tales como corridas, aspersion seca o cáscara de naranja pronunciado.

Superficies nuevas:

Acero

Aplicar sobre superficies que hayan sido debidamente preparadas e imprimadas. Consulte la hoja de datos técnicos del primario para conocer los requerimientos de preparación de superficie. Las capas adecuadas son: Bar-Rust 231, Bar-Rust 235 o Bar-Rust 233H.

Acero galvanizado y aluminio

Elimine suciedad, grasa, aceite o cualquier otro elemento que pueda contaminar la superficie por limpieza con solventes o con el limpiador Devprep 88 u otro limpiador adecuado, seguido de un enjuague minucioso con agua. Imprimir usando primarios epóxicos Devran 210H o Devran 203.

Bloque de Concreto:

Remover el material suelto y reparar los huecos. Rellenar con Devthane 378 o Bar-Rust 235, Bar-Rust 233H Epoxis o rellenedor Tru-Glaze-WB 4015.

Pisos de concreto, concreto vaciado:

Curar al menos durante 30 días. Mordantar con ácido o por chorro abrasivo al concreto pulido, vidriado o con lechada. Imprimir con epóxico Bar-Rust 235 o Bar Rust 233H, adelgazados 25% con el Adelgazador recomendado o usar Sellador Penetrante Pre-Prime 167.

Superficies previamente pintadas:

Es necesario retirar los recubrimientos envejecidos que estén mal adheridos. Lavar para remover los contaminantes. Enjuague perfectamente con agua y deje secar. Desvaste las áreas brillantes con un lijado ligero. Elimine todos los residuos. Imprimir las áreas descubiertas con el primario especificado bajo Nuevas Superficies.

Panel de Yeso:

Imprime con un primario sellador tipo barrera de vapor de Latex acrílico Premium.

Fibra de vidrio

Suavice con solvente, lije y limpie otra vez. Imprimir con epóxico Devran 201H.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado.		
	(1)	Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico.	
	(2)	Combinar todo el contenido del Agente curante (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.	
Relación de mezcla	4 parte(s) : 1 parte(s) por volumen		
Vida útil (mezcla)	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)
	6 horas	5 horas	4 horas
Aspersión sin aire	Recomendado	Tamaño de boquilla 0.28-0.43 mm (11-17 milésimas) Presión total del fluido en la boquilla de aspersión no inferior a 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.) Para mayores detalles, ver la sección características del producto	
Pistola de aspersión Convencional	Recomendado	Para mayores detalles, ver la sección características del producto	
Brocha	Adecuado		
Rodillo	Adecuado		
Disolvente	En caso de ser necesario, utilice Adelgazador T-9 (o Reductor T-17)	Para mayores detalles, ver la sección características del producto	
Limpiador	T-9 Reductor		
Paros de trabajo	No deje material en mangueras, pistola o equipo de aspersión. Enjuagar profusamente todo el equipo con Reductor T-9. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas, no deberán guardarse y se recomienda que tras paradas prolongadas recomience con unidades recién mezcladas.		
Limpieza	Limpie todo el equipo inmediatamente con Reductor T-9 después de utilizarlo. Es una buena práctica de trabajo lavar periódicamente el equipo durante el transcurso de la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo cualquier retraso. Todo el material sobrante y los recipientes vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la reglamentación/legislación regional apropiada.		

Poliuretano

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Ventajas:

- Excelente brillo y retención del color
- Excelente resistencia a la abrasión y productos químicos
- Bajo VOC
- Se aplica fácilmente con brocha, rodillo o aspersión
- Amplia selección de color
- Excelente resistencia al deterioro, a los arañazos y rasguños

Aceleración del Curado: Puede utilizarse catalizador de uretano 070A0000 para acelerar el curado a o por debajo de 5°C (40°F). La adición de una o dos onzas por galón reducirá el tiempo para el secado duro de aproximadamente un tercio a la mitad, respectivamente a 40°F (5°C). La vida útil se reducirá entre la mitad y tres cuartas partes.

Normalmente no requiere de adelgazamiento. Sin embargo, dependiendo de los VOC y las regulaciones de calidad del aire locales, pueden agregarse pequeñas cantidades (5% o menos) de Reductor T-9. Pequeñas cantidades (5% o menos) de Reductor T-7 pueden mejorar la aplicación con brocha, rodillo o aspersión. Si los VOC y/o reglamentos de calidad del aire locales no representan un problema, y dependiendo de la preparación del equipo de rociado, puede permitirse adelgazamiento adicional para obtener el acabado individual deseado.

La temperatura máxima de operación de Devthane 378 es de 120°C (248°F).

La exposición a temperaturas de operación continuas junto con la resistencia a la temperatura seca máxima de este producto puede inducir a cierta decoloración, aunque la película se mantendrá intacta.

Devthane 378 reacciona con la humedad atmosférica, y como tal, su contenedor deberá mantenerse cerrado en todo momento. El no seguir ésta indicación puede provocar pérdida de vida útil, así como formación de una capa superficial en la pintura.

Devthane 378 puede entintarse con colorantes industriales; póngase en contacto con International Paint para mayor información. Agregue colorantes solo a la base y mezcle perfectamente antes de agregar el convertidor.

Para aplicación con pistola sin aire: Lo ideal es que las mangueras no sean de menos de 3/8" de diámetro y de no más de 15.24 metros de largo para obtener resultados óptimos. Una manguera de mayor longitud requiere de un incremento en la capacidad de bombeo, presión y/o adelgazamiento.

Para aplicación con pistola de aire: Utilice una pistola convencional de tipo profesional con una boquilla de 1.78 mm (0.07") o más. Ajuste el líquido y la presión de aire para lograr un buen patrón de atomizado.

Se debe tener cuidado de obtener los espesores de película apropiados y uniformes. El trabajo con brocha o rodillo puede requerir de múltiples capas para lograr el espesor y/o cubriente correcto.

Nota: Los valores de VOC son típicos y se mencionan únicamente como referencia. Dichos valores pueden variar dependiendo de factores tales como diferencias en color y tolerancias normales de manufactura.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Se recomiendan los siguientes primarios para el Devthane 378:

Bar-Rust 231	Bar-Rust 233H
Bar-Rust 235	Cathacoat 302H
Cathacoat 302HB	Cathacoat 303H
Cathacoat 313	Devran 201H
Devran 203	Devran 261QC
Tru-Glaze-WB 4015	Tru-Glaze-WB 4030

Poliuretano

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Mayor información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica pueden ser encontrados en los siguientes documentos, disponibles en www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico

Se encuentran disponibles copias individuales de estas secciones, previa solicitud.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en ésta hoja, la Hoja de datos de Seguridad de Materiales y el envase(s) y no debe ser utilizado sin consultar la Hoja de datos de Seguridad de los Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de éste producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvos y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de extracción local adecuada.

Si hay duda sobre el uso idóneo de este producto, favor de consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMANO DEL ENVASE	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Empaque	Vol	Empaque
	1 Gal (US)	0.8 Gal (US)	1 Gal (US)	0.2 Gal (US)	1 cuarto (US)
	5 Gal (US)	4 Gal (US)	5 Gal (US)	1 Gal (US)	1 Gal (US)
Ponerse en contacto con International Protective Coatings para la disponibilidad de otros tamaños de envase.					
PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Empaque	Vol	Empaque
	1 Gal (US)	11 lb		2.7 lb	
	5 Gal (US)	52.7 lb		13.2 lb	
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	24 meses como mínimo, a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.			

Nota importante

La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta hoja de datos sin obtener primero la confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el propósito pretendido, lo hará bajo su propio riesgo. Cualquier consejo dado o anuncio realizado acerca del producto (tanto en esta hoja de datos o de otra forma) es correcto a nuestro mejor conocimiento pero no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos específicamente hacerlo por escrito, no aceptamos en absoluto cualquier responsabilidad por la calidad del producto (sujeto al grado máximo permitido por la ley) o cualquier pérdida o daño que surja del uso del producto. Por lo anterior negamos cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por efecto de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía implícita de comercialización o adecuación para un propósito particular. Todos los productos y consejos técnicos suministrados están sujetos a nuestras Condiciones de venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de tiempo en tiempo a la luz de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local que esta hoja técnica es actual antes de usar el producto.

Esta hoja de datos técnicos se encuentra disponible en nuestro sitio web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y deberá ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la hoja de datos Técnicos que aparece en la página web, entonces la versión en el sitio web tiene prioridad.

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación pertenecen a o son licenciadas por el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com