

Vinyle-Ester

DESCRIPTION Vinyl ester primaire, utilise comme primaire d'attente.

DESTINATION Primaire d'attente pour la protection temporaire de l'acier fraîchement décapé, avant l'application du revêtement pour intérieur de réservoir Interline 955.

PROPRIETES INTERLINE 949

Teinte	Claire
Aspect	Sans objet
Extrait sec en Volume	100% réactif
Epaisseur Recommandée	50 microns (2 mils) de film sec pour 59 (2,4 mils) humides
Rendement Pratique	17 m ² /litre pour l'extrait sec en 85% volume donné et une épaisseur de film sec de 50 microns 682 sq.ft/US gallons pour l'extrait sec en 85% volume donné et une épaisseur de film sec de 2 mils (Voir Page 3 pour plus d'informations.)
Mode d'Application	Pistolet airless, brosse

Temps de Séchage

Température	Sec au toucher	Sec dur	Intervalle de recouvrement par les finitions recommandées	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	60 minutes	2 heures	2 heures	7 jours
15°C (59°F)	60 minutes	2 heures	2 heures	7 jours
25°C (77°F)	45 minutes	2 heures	2 heures	7 jours
35°C (95°F)	45 minutes	2 heures	2 heures	5 jours

Ces durées de séchage ont été obtenues en utilisant le retardeur recommandé pour chaque température (voir section Caractéristiques Produits).

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

Point Eclair (Typique) Partie A 32°C (90°F); Partie B 100°C (212°F); Mélange 32°C (90°F)

Densité 1,10 kg/l (9,2 lb/gal)

COV 1.76 lb/gal (212 g/lt)
255 g/kg

USA - EPA Méthode 24
Directive Européenne concernant l'émission des solvants
(Council Directive 1999/13/EC)

Pour plus d'informations, consulter les caractéristiques du produit

Vinyle-Ester

PRÉPARATION DE SURFACES

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à revêtir. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504 :2000

Éliminer l'huile ou la graisse avec un détergent alcalin de faible agressivité.

Décapage à l'abrasif

Décaper à l'abrasif jusqu'au standard Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10. Si une oxydation s'est produite entre le décapage et l'application d'Interline 949, procéder à un nouveau décapage. Les défauts de surface révélés par le décapage devront être meulés, rebouchés, ou traités de manière appropriée.

Un profil de rugosité angulaire de 75-100 microns (3-4 mils) est recommandé.

APPLICATION

Mélange

IL FAUT appliquer l'Interline 949 en respectant la procédure de travail recommandée de l'Interline 955.

Ce matériau est fourni sous la forme d'un ensemble composé de deux bidons. L'ensemble complet doit être mélangé, en respectant les proportions de la fourniture. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut l'utiliser avant que la durée de vie en pot ne se soit écoulée.

- (1) Agiter la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur mécanique.
- (2) Introduire la totalité du durcisseur (Partie B) dans base (Partie A) et mélanger soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique.

Un retardeur peut être utilisé avec ce produit. Pour plus de renseignements, se reporter à la section Caractéristiques Produits

Rapport de Mélange

49 partie : 1 partie en volume

Durée de vie en Pot

10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
1 heure ¹	1 heure ¹	40 minutes ¹	40 minutes ¹

¹ Pour connaître les quantités de retardeur à utiliser, se reporter à la section Caractéristiques.

Pistolet airless

Recommandé
Gamme des buses 0,43-0,53 mm (17-21 thou)
Pression à la buse: 155 kg/cm² (2204 p.s.i.)

Pistolet Conventionnel (Pot à Pression)

Non recommandé

Brosse

Convient - mais uniquement sur de petites surfaces et pour des bandes d'enduction
Permet normalement d'obtenir 25 microns (1,0 mils)

Rouleau

Non recommandé

Diluant

Non valable **NE PAS DILUER**

nettoyant

International GTA853 **N.B. Procéder au nettoyage des équipements immédiatement après usage.**

Arrêts Techniques

Ne pas laisser ce matériau dans des flexibles, un pistolet ou un appareil de pulvérisation. Rincer soigneusement tous les équipements en utilisant International GTA853. Une fois que les peintures ont été mélangées, il ne faut pas fermer hermétiquement les pots contenant le mélange. Il est en fait conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.

Nettoyage

Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant de l'International GTA853. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence recommandée est d'un nettoyage toutes les heures avec du GTA853 (<15°C (59°F)). Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.

Vinyle-Ester

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Il est conseillé de consulter les procédures recommandées de travail avec l'Interline 955 avant de se servir de l'Interline 949.

Interline 949 peut être appliqué dans différentes conditions climatiques, y compris à des températures de surface de 35°C (95°F). Cependant, à des températures de matériaux supérieures à 25°C (77°F), il sera nécessaire d'utiliser un retardeur pour prolonger la durée de vie en pot, et permettre l'emploi de méthodes d'application airless normales. Les doses de retardeur recommandées sont les suivantes:

<25°C (77°F) Pas de retardeur exigé

25-35°C (77-95°F) 1 dose de retardeur

Ces volumes de retardateur vont maintenir les durées de vie en pot spécifiées. Il faut toujours ajouter le retardateur à la base avant d'ajouter le durcisseur et de procéder à un mélange soigné à l'aide d'un agitateur électrique.

Bien qu'Interline 949 soit théoriquement un mélange réactif à 100%, International Protective Coatings indique un extrait sec de 85%. Cependant, ce chiffre peut varier en fonction de la température ambiante et de la ventilation présentes pendant l'application.

Appliquer par pistolet airless uniquement. D'autres méthodes d'application comme, par exemple, au pinceau ou au rouleau, nécessiteront probablement le passage de plusieurs couches. Ce type de méthode est suggéré uniquement pour de petites superficies ou pour les retouches.

Il faut faire très attention pour éviter l'application d'un film dont l'épaisseur à sec dépasse les 100 microns (4 mils), sinon les performances optimales du produit ne seront pas obtenus.

Ce produit ne doit pas être dilué car l'usage de diluants nuira au durcissement du revêtement.

Ce produit ne durcit pas de façon satisfaisante à une température inférieure à 5°C (41°F). Pour obtenir des performances maximales, les températures ambiantes de durcissement doivent être supérieures à 15°C (59°F).

La température de la surface doit toujours être au minimum 3°C (5°F) au dessus du point de rosée.

La température maximale de l'acier au moment de l'application doit être de 60°C (140°F). En ce qui concerne l'humidité relative maximale, elle doit être de 80% pendant toute la durée de l'application et du séchage.

Des températures de stockage élevées réduiront la durée de vie du produit. Éviter un stockage à des températures excédant 35°C (95°F). Stocké à une température inférieure 25°C (77°F) en conteneurs fermés, Interline 949 non catalysé est stable pendant 6 mois à compter de sa date de fabrication. Interline 949 devra être maintenu à l'abri de la lumière et de toute source de chaleur. En cas d'exposition à des températures élevées, utiliser un stockage réfrigéré pour prolonger la durée de vie en pot du produit.

En cas d'exposition à la lumière ou lorsque les températures de surface excèdent 35°C (95°F), Interline 949 devra être recouvert rapidement pour prévenir toute perte d'adhérence entre-couches.

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaires, qui font parties intégrantes du film lors d'un séchage à température ambiante, peuvent également faire varier le taux de COV lorsqu'on utilise la méthode EPA 24 (EPA method 24).

COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Ce produit doit être recouvert exclusivement par:

Interline 955
Interzone 2000

Pour de plus amples informations, consulter International Protective Coatings.

Consulter International Protective Coatings pour vérifier que Interline 949 peut bien être en contact avec le produit à stocker.

Vinyle-Ester

INFORMATION COMPLÉMENTAIRE

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : www.international-pc.com.

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques
- Procédures opérationnelles recommandées pour l'Interline 955

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ce produit est destiné à être utilisé par des professionnels dans un contexte industriel. Tous les travaux impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doivent être réalisés conformément à tous les standards, réglementations et lois nationales relatives à la Santé, la Sécurité et l'Environnement.

Une bonne ventilation doit être assurée pendant l'application et pendant le séchage (veuillez vous référer à cette annexe et le fiche FNP correspondant pour connaître les temps de séchages standard) pour que les concentrations de solvants restent dans les limites de sécurité et pour éviter les risques de feu et d'explosion. Une extraction de l'air forcée sera nécessaire dans les espaces confinés. La ventilation doit être assurée et des équipements de protection des voies respiratoires du personnel (hottes d'extraction ou masques à cartouche) doivent être fournis pendant l'application et le séchage. Prenez toutes les précautions nécessaires pour éviter le contact avec la peau et les yeux (combinaison de travail, lunettes de protection, masques, crèmes barrière, etc.)

Avant toute utilisation, procurez-vous, lisez et suivez les conseils des Fiches De Données de Sécurité pour toutes émission de poussières et de fumées pouvant être émises durant le traitement. Ces informations peuvent rendre indispensable les équipements de protection du personnel ainsi qu'un système de ventilation forcée du local.

Les mesures de protection détaillées dépendent des méthodes d'application et des conditions de travail. Si vous ne comprenez pas l'intégralité de ces avertissements et de ces instructions, ou si vous ne pouvez pas les appliquer d'une façon rigoureuse, n'utilisez pas le produit et consultez International Protective Coatings.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
		Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
	20 litres	19.6 litres	20 litres	0.4 litres	0.5 litres
Le retardateur est disponible en 40 ml dans un récipient de 100 ml. Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings.					
POIDS BRUT (TYPIQUE)	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
	20 litres	25.2 kg		0.5 kg	
STOCKAGE	Durée de vie	6 mois à 20°C (68°F). à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes. Pendant le stockage et l'envoi, l'initiateur de produit ne doit pas être exposé à des températures supérieures à 30°C (90°F). La réfrigération est recommandée. La meilleure pratique serait de tenir les parties A et B dans des magasins distincts.			

Remarque importante

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumis dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Date d'émission: 18/08/2015

Copyright © AkzoNobel, 18/08/2015.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

www.international-pc.com