

Epóxico

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Un Primario / Intermedio epóxico curado químicamente, de alto desempeño para acero.

USOS Diseñado para usarse en ambientes industriales agresivos e industrias de proceso, ofrece excelentes características de curado a baja temperatura y resistencia a ácidos, bases y solventes.

Especialmente formulado para usarse como un sistema de repintado rápido para un acelerado retorno en reparación de Pilotes o en talleres de fabricación que hacen trabajos para industrias como la de pulpa y papel, agua y agua residual, procesamiento químico, petroquímica, generación de energía y cogeneración, etc.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO DEVRAN 261QC	Color	Blanco, Negro, Gris		
	Apariencia	Semi-brillante		
	Sólidos en volumen	70% ± 2%		
	Espesor recomendado	100-150 micras (4-6 mils) en seco, equivalente a 143-214 micras (5.7-8.6 mils) en húmedo		
	Rendimiento teórico	5.60 m ² /litro a un EPS de 125 micras y sólidos en volumen establecidos 225 ft ² /US galón a un EPS de 5 mils y sólidos en volumen establecidos		
	Rendimiento práctico	Considere los factores de pérdida apropiados		
	Método de aplicación	Aspersión sin aire, Rodillo, Pistola de aspersión Convencional, Brocha		
Tiempo de secado				
			Tiempo entre capas con sí mismo	
Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i>
0°C (32°F)	*1	15 horas	4 horas	10 días ²
5°C (41°F)	*1	6 horas	3 horas	6 días ²
25°C (77°F)	*1	3 horas	3 horas	4 días ²
*1 No aplica				
*2 Los tiempos entre capas se reducirán donde ciertos acabados sean usados. Consulte la sección de Características del Producto para obtener mayores detalles.				

DATOS REGULATORIOS	Punto de inflamación (típico)	Parte A 27°C (81°F); Parte B 27°C (81°F); Mezcla 27°C (81°F)
	Peso Específico	1.42 kg/l (11.8 lb/gal)
	VOC	2.23 lb/gal (268 g/l) EPA Método 24
		Para mayores detalles, ver la sección características del producto

Epóxico

PREPARACION DE SUPERFICIE

Las superficies deben estar secas, limpias, libres de aceite, grasa, agentes desmoldantes, compuestos de curado, lechada de cemento, otros materiales extraños y ser estructuralmente sólidas. Quite toda la pintura suelta, las salpicaduras de mortero, escamas de laminación y herrumbre.

Superficies Nuevas

Acero:

Limpiar con Chorro abrasivo a un grado cercano a metal blanco según SSPC-SP10 o ISO8501-1:2007 Sa2½. El perfil de anclaje debe ser irregular más que aplanado y entre 38 - 62 micras (1.5 - 2.5 mils). Después del chorro abrasivo, aspire todo el polvo abrasivo y asegúrese de que la superficie esté limpia antes de pintar.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado.	
	(1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico. (2) Combinar todo el contenido del Agente curante (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.	
Relación de mezcla	2 parte(s) : 1 parte(s) por volumen	
Vida útil (mezcla)	0°C (32°F) 1 hora	5°C (41°F) 1 hora
		25°C (77°F) 1 hora
Aspersión sin aire	Recomendado	Tamaño de boquilla 0.53-0.63 mm (21-25 milésimas) Presión total del fluido en la boquilla de aspersión no inferior a 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.) Para mayores detalles, ver la sección características del producto
Disolvente	Adelgazador T-5	Para mayores detalles, ver la sección características del producto
Limpiador	Reductor T-10	
Paros de trabajo	No deje material en mangueras, pistola o equipo de atomizado. Enjuague profusamente todo el equipo con Reductor T-10. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas, no deberán guardarse y se recomienda que tras paradas prolongadas recomience con unidades recién mezcladas.	
Limpieza	Limpie todo el equipo con Reductor T-10 inmediatamente después de usarlo. Es una buena práctica de trabajo lavar periódicamente el equipo durante el transcurso de la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo cualquier retraso. Todo el material sobrante y los recipientes vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la reglamentación/legislación regional apropiada.	

Epóxico

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Ventajas:

- Excelente curado a baja temperatura incluso hasta -18°C (0°F)
- Rápido tiempo de repintado

El adelgazamiento normalmente no es requerido o deseado; sin embargo, a temperaturas bajas, se pueden agregar pequeñas cantidades (5% o menos por volumen) de Adelgazador T-5 dependiendo de las regulaciones de VOC y calidad del aire locales.

Para aplicación con pistola sin aire: Lo ideal es que las mangueras no sean de menos de 3/8" de diámetro y de no más de 15.24 metros de largo para obtener resultados óptimos. Una manguera de mayor longitud requiere de un incremento en la capacidad de bombeo, presión y/o adelgazamiento.

Al igual que todas las resinas epóxicas, el Devran 261QC calea y se decolora al exponerse a la intemperie; sin embargo, estos fenómenos no son perjudiciales para su desempeño anticorrosivo.

El Devran 261QC puede tornarse amarillo durante su aplicación y curado si se expone a derivados de combustión de calentadores de combustibles fósiles con mala ventilación.

Cuando se necesita un acabado cosmético duradero con buen brillo y retención del color, recubrir con las capas finales recomendadas.

Donde el Devran 261QC deba ser recubierto con Devthane 378 o 379 aplicarán los siguientes tiempos entre capas:

	Mínimo	Máximo
0°C (32°F)	4 horas	1 día
5°C (41°F)	3 horas	1 día
25°C (77°F)	2 horas	1 día

Donde el Devran 261QC deba ser recubierto con Devthane 359, 389 y 349QC, aplicarán los siguientes tiempos entre capas:

	Mínimo	Máximo
0°C (32°F)	4 horas	7 días
5°C (41°F)	3 horas	4 días
25°C (77°F)	2 horas	2 días

Devran 261QC puede entintarse con colorantes industriales; póngase en contacto con International Paint para mayor información. Agregue colorantes solo a la base y mezcle perfectamente antes de agregar el convertidor.

Nota: Los valores de VOC son típicos y se mencionan únicamente como referencia. Dichos valores pueden variar dependiendo de factores tales como diferencias en color y tolerancias normales de manufactura.

Los aditivos reactivos de bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones normales de curado al ambiente, también afectarán los valores determinados de VOC usando el método 24 de la Agencia de Protección Ambiental (EPA por sus siglas en inglés).

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Se recomiendan los siguientes primarios para el Devran 261QC:

Cathacoat 302H	Cathacoat 302HA
Cathacoat 302HB	Cathacoat 304L
Cathacoat 304V	

Se recomiendan los siguientes acabado:-

Devthane 349QC	Devthane 359
Devthane 359H	Devthane 378
Devthane 379	Devthane 389

Epóxico

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Mayor información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica pueden ser encontrados en los siguientes documentos, disponibles en www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico

Se encuentran disponibles copias individuales de estas secciones, previa solicitud.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en ésta hoja, la Hoja de datos de Seguridad de Materiales y el envase(s) y no debe ser utilizado sin consultar la Hoja de datos de Seguridad de los Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de éste producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicrote sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvos y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de extracción local adecuada.

Si hay duda sobre el uso idóneo de este producto, favor de consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMANO DEL ENVASE	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Empaque	Vol	Empaque
	3 Gal (US)	2 Gal (US)	5 Gal (US)	1 Gal (US)	1 Gal (US)
Ponerse en contacto con International Protective Coatings para la disponibilidad de otros tamaños de envase.					
PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Empaque	Vol	Empaque
	3 Gal (US)	27.9 lb		13.9 lb	
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	24 meses como mínimo, a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.			

Nota importante

La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta hoja de datos sin obtener primero la confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el propósito pretendido, lo hará bajo su propio riesgo. Cualquier consejo dado o anuncio realizado acerca del producto (tanto en esta hoja de datos o de otra forma) es correcto a nuestro mejor conocimiento pero no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos específicamente hacerlo por escrito, no aceptamos en absoluto cualquier responsabilidad por la calidad del producto (sujeto al grado máximo permitido por la ley) o cualquier pérdida o daño que surja del uso del producto. Por lo anterior negamos cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por efecto de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía implícita de comercialización o adecuación para un propósito particular. Todos los productos y consejos técnicos suministrados están sujetos a nuestras Condiciones de venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de tiempo en tiempo a la luz de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local que esta hoja técnica es actual antes de usar el producto.

Esta hoja de datos técnicos se encuentra disponible en nuestro sitio web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y deberá ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la hoja de datos Técnicos que aparece en la página web, entonces la versión en el sitio web tiene prioridad.

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación pertenecen a o son licenciadas por el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com