

## Epoksyd

**OPIS PRODUKTU** Dwuskładnikowy epoksydowy grunt antykorozyjny pigmentowany fosforanem cynku.

### ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA

Może być zastosowany na odpowiednio przygotowane powierzchnie zarówno na konstrukcjach nowych, jak też jako grunt do prac konserwacyjnych w szerokiej gamie systemów antykorozyjnych do stosowania na konstrukcjach przybrzeżnych, chemicznych oraz petrochemicznych, celulozowo-papierniczych oraz mostach.

Szybkie schnięcie oraz wydłużony czas przemalowywania czynią ten produkt doskonałym podkładem do aplikacji w wytwórni konstrukcji przed wykonaniem pełnego systemu na terenie budowy. Intergard 251 zapewnia dobrą odporność na ścieranie, która minimalizuje uszkodzenia mechaniczne podczas transportu pomiędzy wytwórnią a budową.

### INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERGARD 251

<b>Kolor</b>	Płowożółty , Szary, Czerwony tlenkowy
<b>Połysk</b>	Mat
<b>Objętościowa zawartość substancji stałych</b>	63% ± 2%
<b>Typowa grubość</b>	50-75 mikronów (2-3 milicali) na sucho, co odpowiada 79-119 mikronom (3,2-4,8 milicali) na mokro
<b>Wydajność teoretyczna</b>	8,40 m <sup>2</sup> /litr przy 75 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 337 st.kw./galon przy 3 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
<b>Wydajność praktyczna</b>	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat.
<b>Metoda aplikacji</b>	Natrysk powietrzny, Natrysk bezpowietrzny, Pędzel, Wałek
<b>Czas schnięcia</b>	

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	2 godz.	7 godz.	7 godz.	12 mies. <sup>1</sup>
15°C (59°F)	1 godz.	5 godz.	5 godz.	12 mies. <sup>1</sup>
25°C (77°F)	45 min.	3 godz.	3 godz.	12 mies. <sup>1</sup>
40°C (104°F)	30 min.	2 godz.	2 godz.	12 mies. <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Maksymalne czasy do nałożenia kolejnej warstwy są krótsze w przypadku polisiloksanowych farb nawierzchniowych. Skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania dalszych szczegółów.

### DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

**Temperatura zapłonu** Składnik A 24°C (75°F); Składnik B 27°C (81°F); Mieszanka 24°C (75°F)

**Ciężar właściwy** 1,38 kg/l (11,5 lb/gal)

**Zawartość lotnych związków organicznych** 3.25 lb/gal (390 g/l)  
293 g/kg

EPA Metoda 24  
Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników  
(Dyrektywa 1999/13/EC)

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

## Epoksyd

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

#### Czyszczenie strumieniowo-ściernie

Czyszczenie strumieniowo-ściernie ścierniwem ostrokrawędziowym do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6. Jeśli nastąpiła wtórna korozja po czyszczeniu a przed aplikacją Intergard 251, powierzchnię należy powtórnie oczyścić do wymaganego standardu wizualnego.

Defekty powierzchni, ujawnione w trakcie procesu czyszczenia strumieniowo-ściernego, powinny być zeszlifowane, wypełnione lub usunięte w odpowiedni sposób.

Profil powierzchni musi wynosić minimum 50 mikronów (2 milicale).

#### Konstrukcje stalowe zabezpieczone gruntem czasowej ochrony na prefabrykacji.

Spoiny i obszary uszkodzone muszą być oczyszczone do stopnia co najmniej St3 (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP3. Optymalną jakość uzyska się poprzez oczyszczanie strumieniowo-ściernie do Sa 2½ (ISO 8501:2007) lub SSPC-SP6, a gdzie nie jest to możliwe, zaleca się przygotowanie do SSPC-SP11.

Jeśli grunt czasowej ochrony wykazuje rozległe uszkodzenia, konieczne może być omywanie.

## APLIKACJA

<b>Mieszanie</b>	Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji.			
	(1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym.			
	(2) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.			
<b>Stosunek mieszania</b>	4 części : 1 część objętościowo			
<b>Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu</b>	10°C (50°F) 10 godz.	15°C (59°F) 8 godz.	25°C (77°F) 6 godz.	40°C (104°F) 3 godz.
<b>Natrysk bezpowietrzny</b>	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,38-0,53 mm (15-21 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 155 kg/cm <sup>2</sup> (2204 p.s.i.)		
<b>Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)</b>	Zalecany	Pistolet Dysza powietrzna Dysza materiałowa	DeVilbiss MBC lub JGA 704 lub 765 E	
<b>Pędzel</b>	Odpowiedni	Zwykle osiąga się 40-50 mikronów (1,6-2,0 milicali)		
<b>Wałek</b>	Odpowiedni	Zwykle osiąga się 40-50 mikronów (1,6-2,0 milicali)		
<b>Rozcieńczalnik</b>	International GTA220 (lub International GTA415)	Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.		
<b>Rozpuszczalnik myjący</b>	International GTA822 lub International GTA415			
<b>Przerwy w pracy</b>	Nie należy dopuścić do zalegania produktu w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Należy dokładnie wypłukać sprzęt rozpuszczalnikiem GTA822. Raz zmieszane komplety farby nie powinny być pozostawiane w opakowaniach. Zaleca się, aby po dłuższych przerwach w aplikacji rozpocząć pracę ze świeżo zmieszanyymi kompletami.			
<b>Czyszczenie sprzętu</b>	Natychmiast po użyciu wyczyścić cały sprzęt rozcieńczalnikiem GTA822. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależeć będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca, włącznie z wszelkimi przerwami.			
	Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutytylizowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.			

## Epoksyd

### CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Intergard 251 jest preferowany do użycia w systemach dla ochrony przed zagrożeniem chemicznym, gdzie produkty pigmentowane cynkiem będą nieodporne ze względu na kwaśne lub alkaliczne warunki eksploatacji.

Maksymalny czas przemalowania będzie zależał od stanu powłoki po ekspozycji. Powłoka o grubości 75 mikronów (3 millicale) w normalnych warunkach będzie nadawać się do przemalowywania po 6-12 miesiącach ekspozycji (zależnie od korozyjności środowiska) pod warunkiem, że będzie odpowiednio oczyszczona, a obszary uszkodzeń mechanicznych naprawione.

Należy unikać przegrubiania powłoki, jako że grube warstwy nie będą tak dobrym podłożem dla farb nawierzchniowych jak te ze specyfikowanymi grubościami. Kiedy stosowany jako grunt czasowej ochrony, należy unikać przegrubienia, jako że grube warstwy mogą być osłabione kohezyjnie i ulegać rozwarstwieniu kohezyjnemu, jeśli następne warstwy są również przegrubione.

Zbyt grube warstwy Intergard 251 wydłużą tak minimalny czas przemalowania, jak i czas do operacji transportowych. Mogą też znacznie pogorszyć własności powłoki w aspekcie długoterminowego czasu przemalowania.

Kiedy Intergard 251 jest aplikowany pędzlem lub wałkiem, niezbędna jest aplikacja kilku warstw dla osiągnięcia specyfikowanej całkowitej grubości powłoki.

Produkt nie będzie utwardzał się w temperaturze poniżej 5°C (41°F). Aby uzyskać najlepsze własności, temperatura podczas utwardzania powinna przekraczać 10°C (50°F).

Temperatura powierzchni malowanej zawsze musi być wyższa o co najmniej 3°C (5°F) od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Jak wszystkie epoksydy, Intergard 251 kreduje i żółknie w warunkach ekspozycji zewnętrznej. Jednakże te zjawiska nie osłabiają własności antykorozyjnych.

Intergard 251 nie jest przeznaczony do ochrony w warunkach zanurzenia w wodzie.

Kiedy wymagane jest kosmetyczne wykończenie o wysokim połysku i długim okresie utrzymania koloru, przemalować zalecanymi powłokami nawierzchniowymi.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłań produkcyjnych.

Niskocząsteczkowe składniki reaktywne, tworzące część warstwy podczas utwardzania w typowych warunkach otoczenia, także wpływają na wartości LZO oznaczane przy użyciu Metody EPA 24.

### KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Jakkolwiek Intergard 251 jest przeznaczony do aplikacji na odpowiednio przygotowaną powierzchnię stali, to może być również aplikowany na zaaprobowane grunty wstępnej obróbki blach (shopprimery). Bliższe szczegóły można uzyskać w International Protective Coatings.

Następujące farby gruntowe są zalecane dla Intergard 251:

Interzinc 22 (należy uwzględnić potrzebę zastosowania warstwy uszczelniającej lub szczepnej)\*  
Interzinc 52  
InterH2O 280

Następujące farby nawierzchniowe są zalecane dla Intergard 251:

Intercure 200HS	Intergard 345
Intercure 420	Intergard 475HS
Interfine 629HS	Intergard 740
Interfine 878	Interseal 670HS
Interfine 979	Interthane 870
Intergard 251	Interthane 990

Dostępne są również alternatywne farby nawierzchniowe, skonsultuj się z International Protective Coatings.

\*Szczegóły - patrz odnośna karta techniczna produktu

## Epoksyd

### INFORMACJA DODATKOWA

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- objaśnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

### ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagają będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	20 litr	16 litr	20 litr	4 litr	5 litr
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.					
CIĘŻAR WYSYŁKOWY	Komplet	Składnik A		Składnik B	
	20 litr	26 kg		4.2 kg	
	5 US gal	54.2 lb		8.8 lb	
PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności	Co najmniej 12 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.			

## Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprowadziliśmy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrazimy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wynika z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) lub [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2015-05-20.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)