

改性环氧膨胀型防火涂料

产品说明

Interchar 3120是一种通用、双组份、改性环氧膨胀型防火涂料，防护纤维类火，兼具高质量和美观的要求。

Interchar 3120是一种用于钢结构防火的低VOC无硼涂料。

经独立测试、评估和认证，本产品适用于开放式和封闭式结构截面。

Interchar 3120是一种喷涂施工的材料，且不需要任何形式的加强。

设计用途

在纤维素火灾的情况下帮助保持钢结构的完整性。需要这种保护的典型结构包括广泛的商业、工业、公共和运输建筑，如机场航站楼、休闲设施、会议中心、高层建筑、教育设施、购物中心、工业综合体和酒店。

Interchar 3120采用耐久环氧树脂技术，提供一种材料，使钢制品可以在远离建筑工地的地方制作和防火。

Interchar 3120设计的非常通用，可以直接施工于钢材或批准的底漆上。

此外，Interchar 3120还可以使用单泵或双泵施工于“I”截面、空心截面和蜂窝梁上。

涂装数据

INTERCHAR 3120

颜色	浅灰色 (A组分-黑色; B组分-白色)			
光泽	半光			
体积固体份	100% 测试依据 ISO 3233			
典型厚度	所涂膜厚取决于所需的保护，一般在0.5mm至8mm范围内(典型厚度为每层2mm)			
理论涂布率	1公斤Interchar 3120将为0.725平方米提供1毫米的防火涂层。			
实际涂布率	允许适当的损耗系数			
施工方法	适用于无气喷涂			
干燥时间				

自重涂间隔

温度	表干	硬干	最小	最大
10° C (50° F)	16 小时	33 小时	6 小时	无限制 ¹
15° C (59° F)	16 小时	22 小时	6 小时	无限制 ¹
25° C (77° F)	7 小时	16 小时	6 小时	无限制 ¹
40° C (104° F)	3 小时	4 小时	6 小时	无限制 ¹

¹ 参见国际油漆公司工业防护漆部门的《定义与略缩语》
所有干燥时间的数据均以典型厚度2mm计算。

法规符合性数据

闪点 (典型) A组分 >111° C (232° F); B组分 >111° C (232° F); 混合后 >111° C (232° F)

挥发性有机化合物 0.17 磅/加仑 (21 克/升) 美国环境保护局第24号方法
0 克/公斤 欧共体溶剂排放指令含量
1999年第13号委员会指令

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

Protective Coatings

改性环氧膨胀型防火涂料

表面处理

所有待涂覆的钢材表面应当干净，干燥且没有任何污染。施工之前，所有表面需要根据ISO 8504-2000进行评估和处理。

油和油脂需要根据SSPC-SP1标准进行溶剂清洗。

钢的表面必须进行喷砂处理和适当的底漆处理。喷砂处理至少应达到Sa2½(ISO 8501-1:2007)或SSPC SP6的标准。钢表面的粗糙度应至少为50微米(2密耳)。底漆的选择取决于防火体系暴露的最终环境。

Interchar 3120在某些使用环境中可以直接施工于喷砂处理的钢材-参见国际油漆的建议。表面喷砂处理至少应达到Sa2½(ISO 8501-1:2007)或SSPC SP6。粗糙度至少50微米(2密耳)。涂装应在喷砂处理后的表面氧化之前进行。

Interchar 3120也可施工于镀锌钢表面，表面应通过扫砂处理提供粗糙度，以达到类似Sa 1 (ISO 8501-1)，SSPC-SP7或NACE No. 4的标准。通常采用扫砂处理可获得12-25微米(0.6-1.0密耳)的粗糙度。扫砂后应施工批准的底漆。

施工

混合	如果使用无气喷涂或刷涂，首先需要将Interchar 3120充分搅拌。2个组份应储存在最低15° C (59° F)下24小时，并在混合前充分动力搅拌。	
混合比例	2.5 部分 : 1 部分 以重量计	
混合使用寿命	20° C (68° F)	40° C (104° F)
	45 分钟	30 分钟
多组份无气喷涂	合适的	加热双泵设备，参考施工规范手册。
适用于无气喷涂	推荐	单泵喷涂设备，压缩比70:1 喷嘴直径 0.63 - 0.74mm (25-29 thou)
刷涂	适用—仅适用于小面积修补	适用于小范围及修补，需要多道涂层以达到干膜厚度要求。
滚涂	不推荐	
稀释剂	International GTA007	通常最多用8%体积溶剂稀释。为了获得最佳效果，请参阅 Interchar 3120施工规范手册。
清洁剂	International GTA822	
作业暂停	不要让涂料保留在软管、喷枪或喷涂设备内。采用GTA822彻底冲洗所有设备	
清洗	所有设备在使用后，应立即采用国际牌清洗剂进行清洗。在日常工作过程中定时冲洗喷涂设备，是一个良好的习惯。清洗频率取决于喷涂量、温度、喷涂时间，包括中断的时间等因素。	
	剩余漆料和空罐均应根据有关的地区法规处理。	

改性环氧膨胀型防火涂料

产品特性

在密闭空间中施工Interchar 3120时，要确保充足的通风。

钢材或环境温度低于5° C (41° F) 或者相对湿度高于85%时不要施工。本产品5° C (41° F) 以下不能充分固化。为了达到最佳性能，环境温度应高于10° C (50° F)。

被涂表面温度必须至少高于露点3° C (5° F)。

与所有环氧涂料相同，Interchar 3120在外部曝晒将导致粉化和变色。这些现象对防火性能没有损害。在需要美观装饰要求的条件下，需要覆涂推荐的面漆。

使用多道涂层漆系时，保持尽可能短的复涂间隔时间，可达到最佳层间附着力。

Interchar 3120根据下列标准/指导进行测试和评估：

- BS 476第20-22部分- ASFP Yellow Book Rev 5评估
- EN 13381-8测试和评估
- EN 13381-9蜂窝梁测试和评估
- ASFP Yellow Book Rev 5蜂窝梁评估
- 澳大利亚标准AS 1530.4-2014和AS 4100。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用EPA Method 24检测分析发现，它也会影响VOC值。

系统配套性

Interchar 3120已经过测试，可作为涂料漆系的一部分，在火灾中用于多种核准的底漆漆系上。

Intercure 200HS	Intergard 2575
Intergard 251	Intergard 269
Intergard 2511	Interseal 1052
Intergard 251HS	Interseal 670HS
Intergard 2509	Interzinc 52

建议以下面漆与Interchar 3120配套使用：

Interfine 1080
Interfine 878
Interfine 979
Interthane 870
Interthane 990
Interthane 990SG

改性环氧膨胀型防火涂料

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率

这些章节的内容另有单行本供索取

安全注意事项

本产品应由专业涂装施工人员按照本手册，材料安全数据手册和包装容器上的使用说明中的建议在生产场地使用。未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册 (MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对使用本产品的适用性有疑问，请咨询阿克苏诺贝尔以获得进一步的建议。

包装规格	包装规格	A组份		B组份	
		重量	包装	重量	包装
	25 公斤	17.86 公斤	20 公升	7.14 公斤	5 公升

如需其他包装尺寸，请与阿克苏诺贝尔联系。

装运重量	包装规格	A组份	B组份
	25 公斤	19.65 公斤	7.69 公斤

贮存	贮存期限	25° C (77° F) 下18个月。此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。

重要说明

产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适用性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在 www.international-marine.com 或 www.international-pc.com 网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

©2022/9/6阿克苏诺贝尔公司版权所有。

在本刊物中提及的所有注册商标都得到阿克苏诺贝尔集团许可或归阿克苏诺贝尔集团所有。

www.international-pc.com