

Ester de vinilo

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Recubrimiento basado en ester de vinilo, que se usa como imprimación para mantenimiento de chorro.

APLICACIONES Como imprimación para la protección temporal de superficies recién limpiadas, mediante chorro abrasivo, antes de la aplicación del revestimiento para interior de depósitos Interline 955.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERLINE 949

Color	Transparente
Aspecto	No aplicable
Sólidos en volumen	100% reactivo
Espesor recomendado	50 micras (2 mils) en seco, equivalente a 59 micras (2,4 mils) en húmedo
Rendimiento práctico	17 m ² /litro (50 micras con los sólidos en 85% volumen y espesores recomendados) 682 sq.ft./galones US (2 mils con los sólidos en 85% volumen y espesores recomendados) (Ver Página 3 para más detalle.)
Método de Aplicación	Pistola "airless", Brocha

Tiempo de secado

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Intervalo de repintado con acabados recomendados	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	60 minutos	2 horas	2 horas	7 días
15°C (59°F)	60 minutos	2 horas	2 horas	7 días
25°C (77°F)	45 minutos	2 horas	2 horas	7 días
35°C (95°F)	45 minutos	2 horas	2 horas	5 días

Estos tiempos de secado se han obtenido utilizando el uso recomendado de retardante para cada temperatura (véase Características del Producto).

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	Parte A 32°C (90°F); Parte B 100°C (212°F); Mezcla 32°C (90°F)	
Peso Específico	1,10 kg/l (9,2 lb/gal)	
VOC	1.76 lb/gal (212 g/l) 255 g/kg	EPA Método 24 Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 1999/13/EC).

Para más detalles ver la sección: Características del producto.

Ester de vinilo

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento de limpieza mediante disolvente SSPC-SP1.

Limpieza mediante chorro abrasivo

Limpieza por chorreo abrasivo conforme a Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP10. Si se produce oxidación entre la limpieza por chorreo y la aplicación de Interline 949, deberá limpiarse nuevamente la superficie por chorreo conforme a la norma visual especificada. Los defectos de superficie puestos de manifiesto por el proceso de limpieza por chorreo, deberán rectificarse, rellenarse o tratarse de la forma apropiada.

Se recomienda un perfil de superficie de 75-100 micras (3-4 mils).

APLICACIÓN

Mezcla	Interline 949 DEBERÁ aplicarse de acuerdo con los Procedimientos de Trabajo Recomendados para Interline 955.			
	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado			
	(1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico.			
	(2) Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.			
	Una solución retardante se encuentra disponible como producto opcional para este material. Véase Características del Producto para los detalles.			
Relación de mezcla	49 parte(s) : 1 parte(s) en volumen			
Vida útil de la mezcla	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
	1 hora ¹	1 hora ¹	40 minutos ¹	40 minutos ¹
	¹ Véase Características del Producto para los detalles de la cantidad de retardante a utilizar.			
Pistola "airless"	Recomendado	Rango de boquilla 0,43-0,53 mm (17-21 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)		
Pistola Convencional (Presión del calderín)	No recomendado			
Brocha	Adecuado - Áreas pequeñas y recortes solamente	Normalmente, se pueden obtener 25micras (1,0 mils)		
Rodillo	No recomendado			
Disolvente	No adecuado	NO DILUIR		
Limpiador	International GTA853	Nota: Limpiar todo el equipo inmediatamente después de usarlo.		
Paradas	No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de pulverización. Lavar completamente todo el equipo con International GTA853. Una vez que se hayan mezclado las unidades de pintura, no deberán guardarse. Se recomienda que tras paradas prolongadas, el trabajo recomience con unidades recién mezcladas.			
Limpieza	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA853. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza sería de una vez cada hora utilizando GTA 853 enfriado hasta <15° C (59° F). Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.			

Ester de vinilo

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Se recomienda consultar los Procedimientos de Trabajo Recomendados para Interline 955 antes de utilizar Interline 949.

El Interline 949 se puede aplicar en una amplia gama de condiciones climáticas, incluyendo temperaturas elevadas del material de hasta 35°C (95°F). Sin embargo, a temperaturas de material superiores a 25°C (77°F), se requiere el uso de una solución retardante a fin de mantener la vida de la mezcla útil, permitiendo así el uso de métodos de aplicación mediante pistola "airless" normal. El nivel recomendado de retardante es el siguiente:

<25°C (77°F) No se requiere retardante

25-35°C (77-95°F) Se requiere una unidad de retardante

Estos volúmenes de retardador mantendrán el tiempo de empleo útil dentro de los tiempos específicos citados. El retardador siempre deberá añadirse a la base antes de la adición del iniciador y mezclarse a fondo utilizando un agitador mecánico.

Aunque teóricamente, el Interline 949 es una mezcla reactiva al 100%, International Protective Coatings recomienda una cifra de trabajo de volumen de sólidos del 85%. No obstante, esta cifra podría ser más alta o más baja, y la cifra real dependerá de la temperatura ambiente y la ventilación presente durante la aplicación.

Aplicar por pulverización sin aire (airless) solamente. La aplicación por otros métodos, por ej. brocha o rodillo, podría requerir más de una capa y se sugiere para áreas pequeñas solamente o para el recorte inicial.

Se deberá tener cuidado para evitar un exceso de aplicación de 100 micrones (4 mils) en el grosor de la película en seco, pues de lo contrario no se conseguirá el óptimo rendimiento del sistema total.

Este producto **no** debe diluirse ya que el uso de diluyentes podría afectar gravemente al mecanismo de curado del recubrimiento.

Este producto no curará adecuadamente por debajo de 5°C (41°F). Para obtener un rendimiento máximo, las temperaturas de curado ambiental deben ser por encima de 15°C (59°F).

La temperatura de la superficie debe estar siempre como mínimo a 3° C (5° F) por encima del punto de rocío.

La temperatura máxima del acero en el momento de la aplicación es de 60°C (140°F) y la humedad relativa máxima durante la aplicación y el periodo de curado es del 80%.

Las temperaturas de almacenaje elevadas reducen el tiempo de conservación. Evitar las temperaturas de almacenamiento por encima de 35°C (95°F). El Interline 949 sin catalizador es estable durante 6 meses a partir de la fecha de fabricación cuando se guarda por debajo de 25°C (77°F) en sus recipientes originales herméticamente cerrados. El Interline 949 no debe nunca almacenarse a la luz solar directa. Si fuese necesario, se puede utilizar almacenamiento refrigerado para prolongar el tiempo de conservación a temperaturas elevadas y poder lograr que el tiempo de "vida de la mezcla" sea útil.

Bajo la luz solar directa o cuando las temperaturas de la superficie exceden de 35°C (95°F), el Interline 949 deberá recubrirse en cuando éste sea capaz de soportar las pisadas para evitar la posibilidad de desunión entre capas.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

Los aditivos reactivos con bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones de curado en ambiente normal, también afectarán a los valores de VOC determinados usando EPA método 24.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Este producto no está recomendado para pintado o repintado con otro producto salvo:

Interline 955
Interzone 2000

Para obtener información adicional, consúltese a International Protective Coatings.

Consúltese a International Protective Coatings para confirmar que el Interline 949 es adecuado para estar en contacto con el producto que se va a almacenar.

Ester de vinilo

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y practico
- Procedimientos de Trabajo Recomendados para el Interline 955

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Este producto sólo puede ser utilizado por aplicadores profesionales en situaciones industriales. Todo el trabajo que conlleva la aplicación y el uso de este producto debería ser realizado en cumplimiento de todas las normas, regulaciones y legislaciones nacionales pertinentes en materia de salud, seguridad y medio ambiente.

Durante la aplicación y el posterior secado (véanse en las hojas de datos técnicos de los productos los tiempos de secado habituales), se debe proporcionar una ventilación correcta a fin de mantener las concentraciones de disolventes dentro de unos límites seguros y evitar incendios y explosiones. En espacios reducidos se requiere una extracción forzada. También durante la aplicación y el secado, se debe proporcionar un equipo de protección personal de ventilación y/o respiración (capuchas de aducción o máscaras con filtro). Tome precauciones para evitar el contacto con la piel y los ojos (monos de trabajo, guantes, gafas, máscaras, crema protectora, etc.).

Antes de utilizar el producto, lea los consejos que se dan en las hojas de seguridad y en el apartado de salud y seguridad de los procedimientos de aplicación de capas de este producto.

En caso de que se realicen trabajos de soldadura u oxicorte sobre metales recubiertos con este producto, se producirán polvo y gases, por lo que es obligatorio utilizar un equipo de protección personal apropiado y adecuar la ventilación.

Las medidas de seguridad concretas que se deben tomar dependen del método de aplicación y del entorno de trabajo. Si no entiende completamente estas advertencias e instrucciones o si no puede cumplirlas estrictamente, no utilice el producto y consulte a International Protective Coatings.

TAMAÑO DEL ENVASE	Unit Size	Parte A		Parte B	
		Vol	Pack	Vol	Pack
	20 litros	19.6 litros	20 litros	0.4 litros	0.5 litros
La solución retardadora opcional está disponible a 40 ml en un recipiente de 100 ml. Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.					
PESO DEL PRODUCTO	Unit Size	Parte A		Parte B	
	20 litros	25.2 kg		0.5 kg	
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	6 meses a 20°C (68°F).			
		Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición. Durante el almacenamiento y transporte, el iniciador del Interline 949 no debe quedar expuesto a temperaturas superiores a 30°C (90°F). Es recomendable conservarlo refrigerado. La mejor práctica sería mantener las Partes A y Partes B en almacenamientos separados.			

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por en el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Fecha de publicación: 18/08/2015

Copyright © AkzoNobel, 18/08/2015.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com